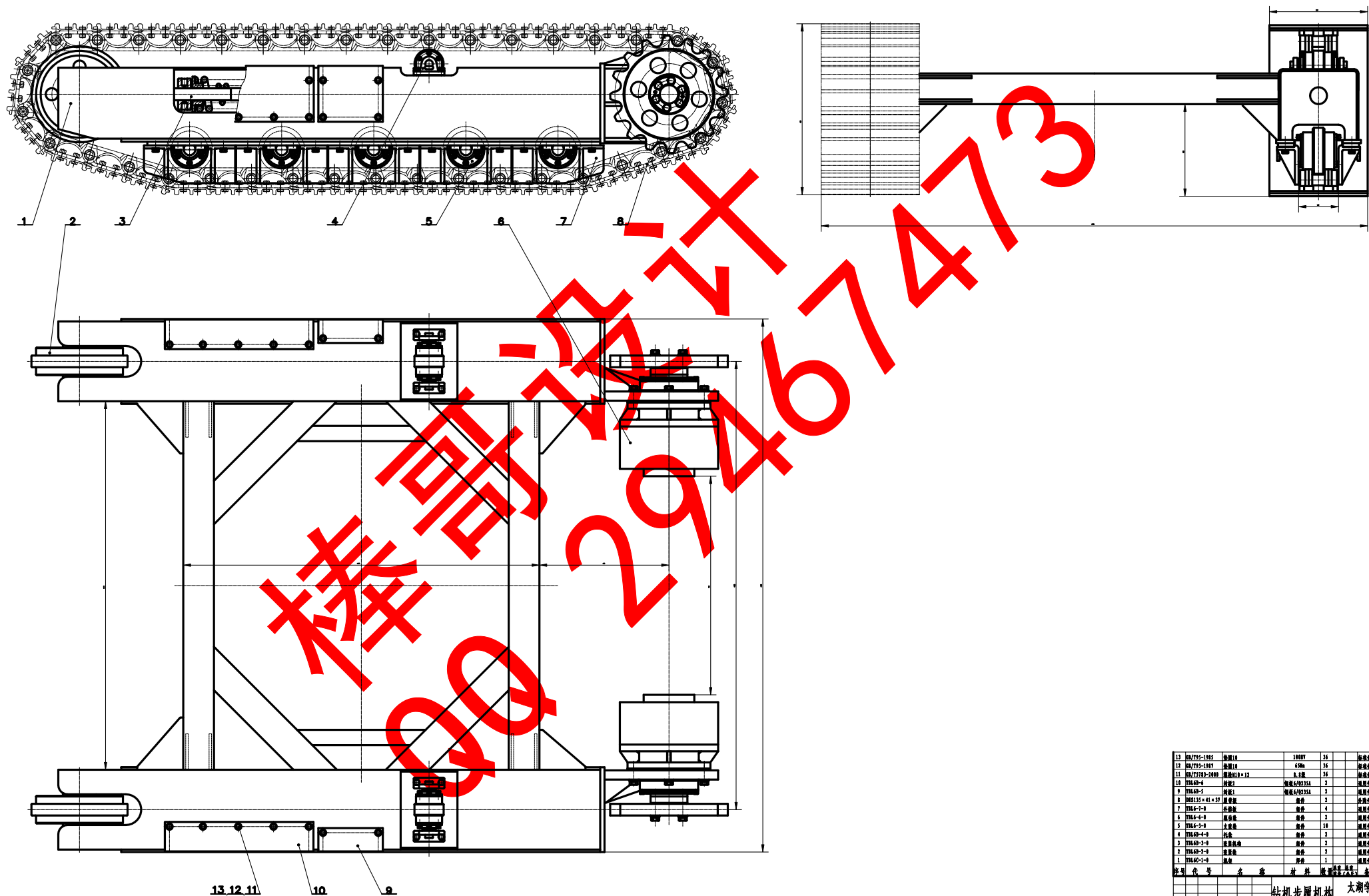


A0-钻机步履机构



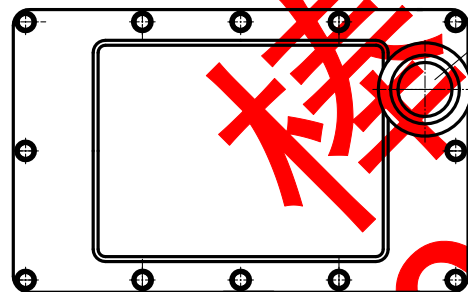
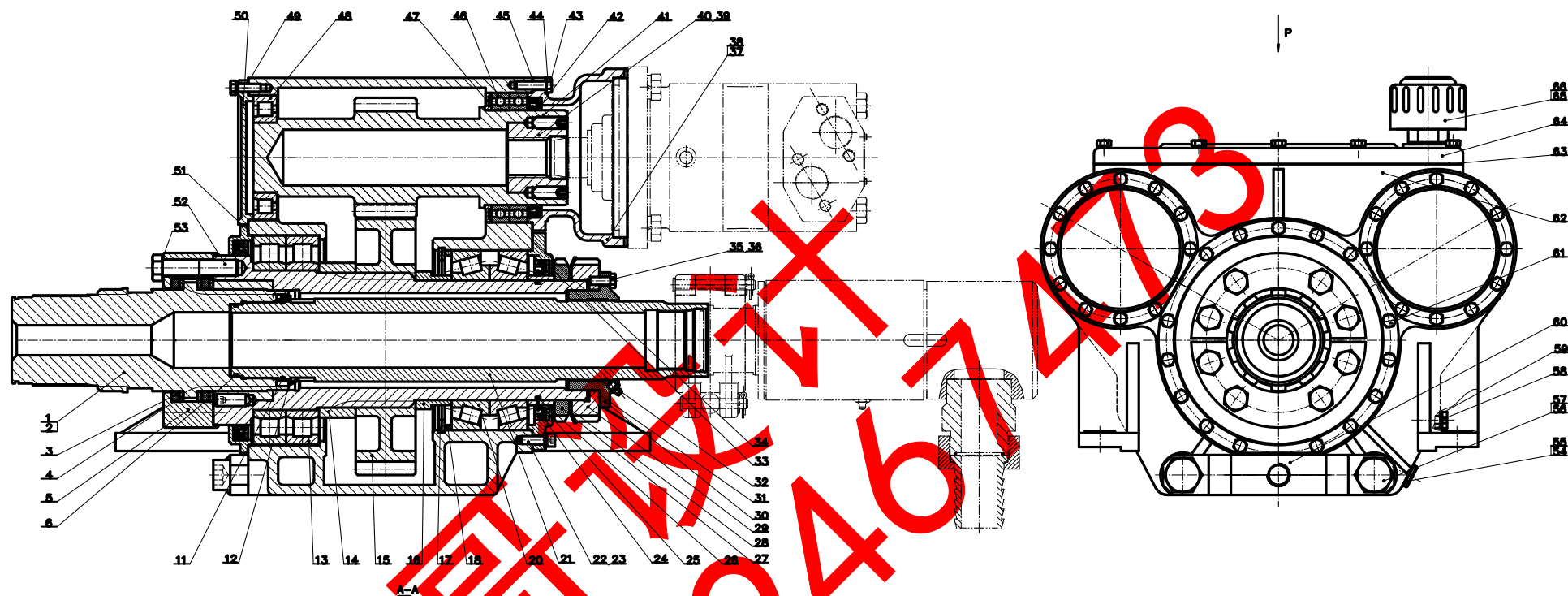
13	GB/T155-1985	公差18	1000T	36	标准件
12	GB/T155-1985	公差18	450m	36	标准件
11	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
10	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
9	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
8	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
7	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
6	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
5	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
4	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
3	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
2	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件
1	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36	标准件

代号	名称	材料	数量	备注
13	GB/T155-1985	公差18	1000T	36
12	GB/T155-1985	公差18	450m	36
11	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
10	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
9	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
8	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
7	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
6	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
5	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
4	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
3	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
2	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36
1	GB/T155-1985	公差18	8.8级	36

钻机步履机构 太湖学院

制图	审核	设计	校对
工艺	数量	共	张

A1-80回转器



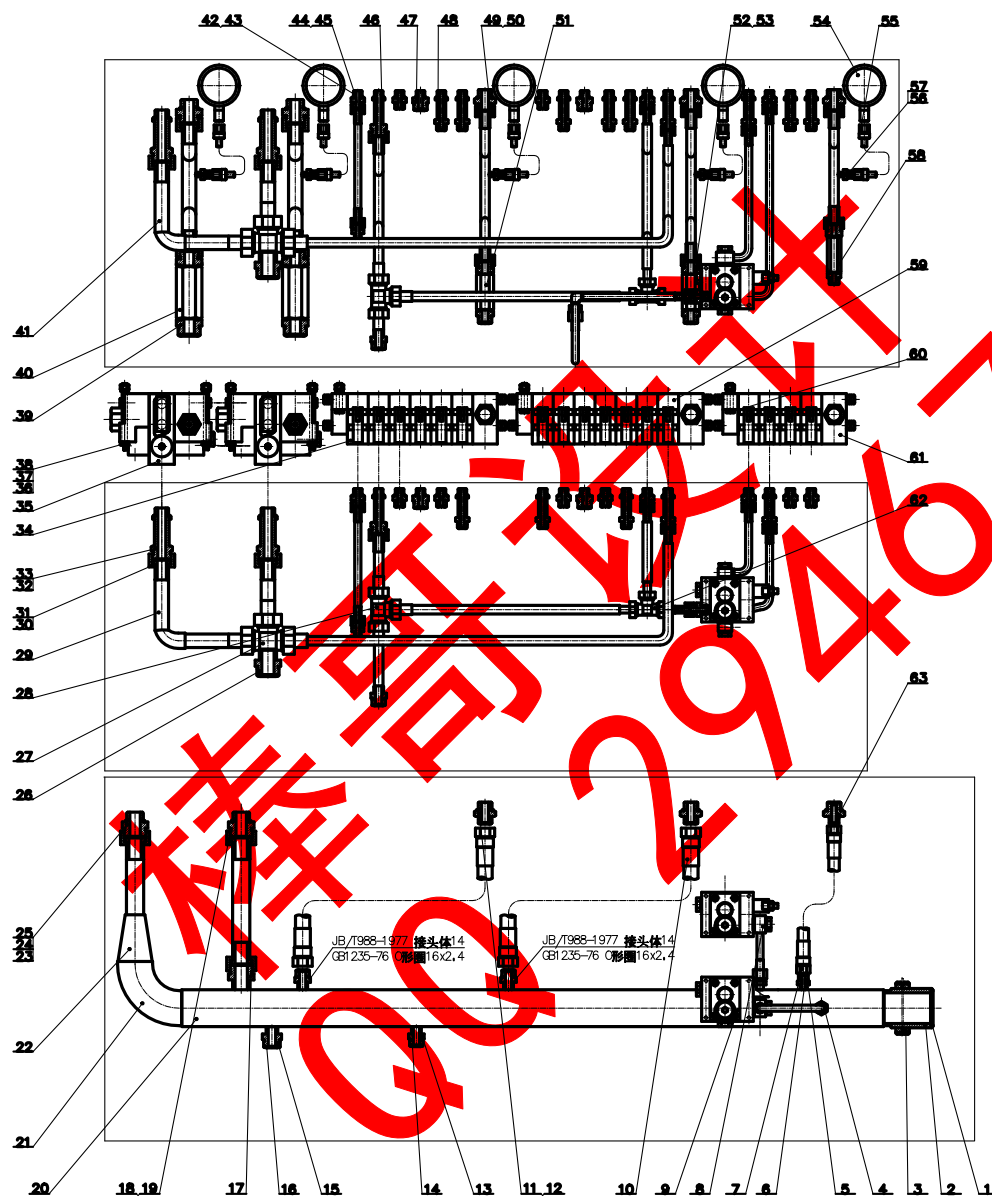
- 技术要求
- 1 组装后, 齿轮箱各密封处不允许有漏油现象, 气路各密封处压气, 不允许有漏气现象。
 - 2 齿轮啮合正常, 轴承间隙调整适当, 不允许有异常响声和杂音。
 - 3 箱体内部1.5L, 齿轮油, 夏季用HL-30号, 冬季用HL-20号。

序号	代号	名称	材料	数量	备注
1	00000-1	壳体	HT245.1-1993	1	铸件
2	00000-2	轴	HT245.1-1993	1	铸件
3	00000-3	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
4	00000-4	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
5	00000-5	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
6	00000-6	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
7	00000-7	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
8	00000-8	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
9	00000-9	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
10	00000-10	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
11	00000-11	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
12	00000-12	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
13	00000-13	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
14	00000-14	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
15	00000-15	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
16	00000-16	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
17	00000-17	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
18	00000-18	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
19	00000-19	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
20	00000-20	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
21	00000-21	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
22	00000-22	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
23	00000-23	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
24	00000-24	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
25	00000-25	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
26	00000-26	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
27	00000-27	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
28	00000-28	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
29	00000-29	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
30	00000-30	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
31	00000-31	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
32	00000-32	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
33	00000-33	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
34	00000-34	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
35	00000-35	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
36	00000-36	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
37	00000-37	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
38	00000-38	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
39	00000-39	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
40	00000-40	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
41	00000-41	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
42	00000-42	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
43	00000-43	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
44	00000-44	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
45	00000-45	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
46	00000-46	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
47	00000-47	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
48	00000-48	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
49	00000-49	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
50	00000-50	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
51	00000-51	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
52	00000-52	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
53	00000-53	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
54	00000-54	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
55	00000-55	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
56	00000-56	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
57	00000-57	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
58	00000-58	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
59	00000-59	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
60	00000-60	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
61	00000-61	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
62	00000-62	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
63	00000-63	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
64	00000-64	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
65	00000-65	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
66	00000-66	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
67	00000-67	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
68	00000-68	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
69	00000-69	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
70	00000-70	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
71	00000-71	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
72	00000-72	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
73	00000-73	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
74	00000-74	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
75	00000-75	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
76	00000-76	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
77	00000-77	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
78	00000-78	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
79	00000-79	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
80	00000-80	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
81	00000-81	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
82	00000-82	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
83	00000-83	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
84	00000-84	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
85	00000-85	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
86	00000-86	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
87	00000-87	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
88	00000-88	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
89	00000-89	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
90	00000-90	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
91	00000-91	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
92	00000-92	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
93	00000-93	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
94	00000-94	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
95	00000-95	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
96	00000-96	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
97	00000-97	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
98	00000-98	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
99	00000-99	轴套	HT245.1-1993	1	铸件
100	00000-100	轴套	HT245.1-1993	1	铸件

80回转器

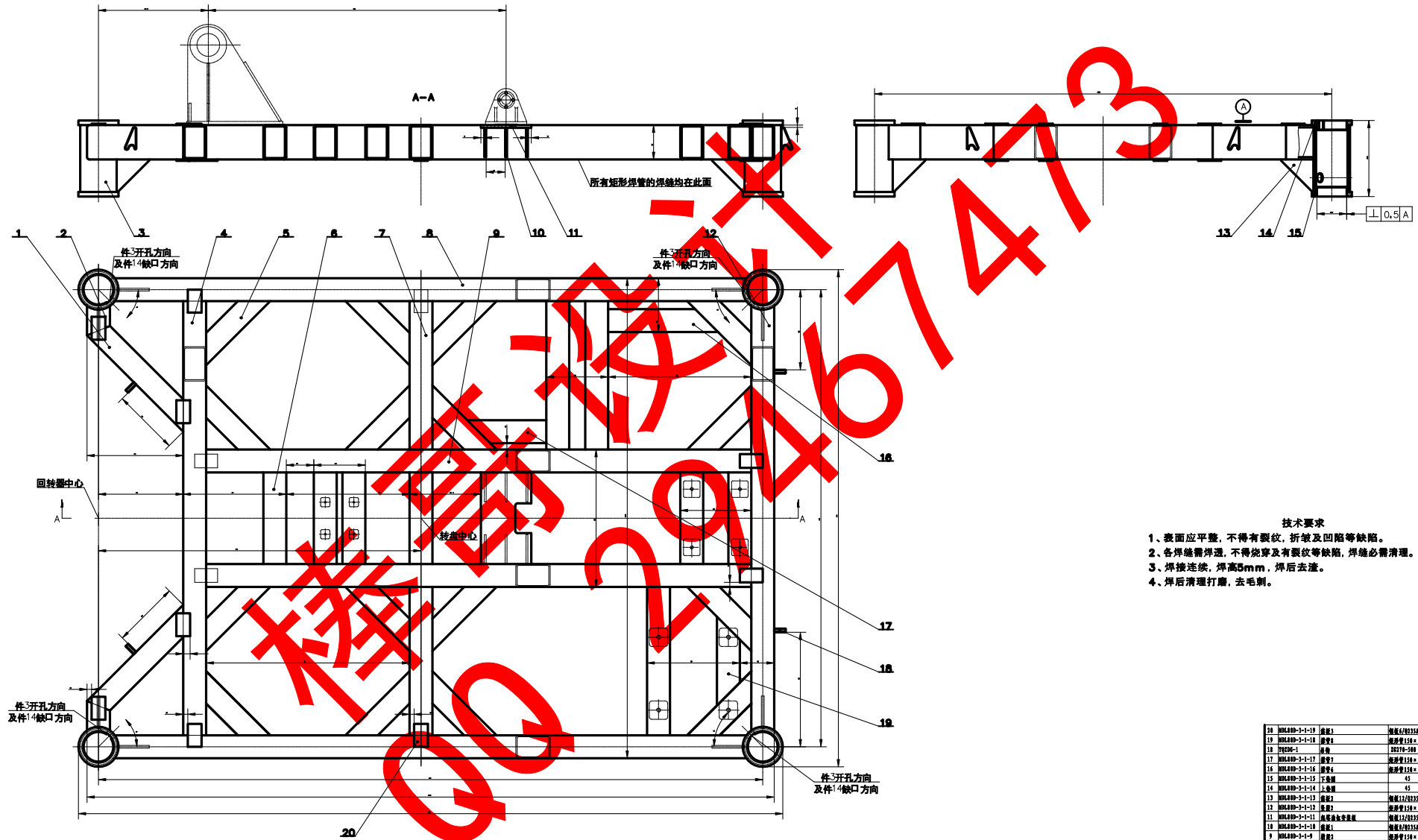
太湖学院

A1-钻机操纵台管路

[illegible]

图号: 2010-10-10		图名: 钻机操纵台管路		材料: 铜管		数量: 100m		备注: 太湖学院	
序号	代号	名称	材料	数量	备注				
			钻机操纵台管路						
设计	审核	会签	日期	年月日					
设计	审核	会签	日期	年月日					
审核			日期	年月日					
审核			日期	年月日					

A1-钻机机架

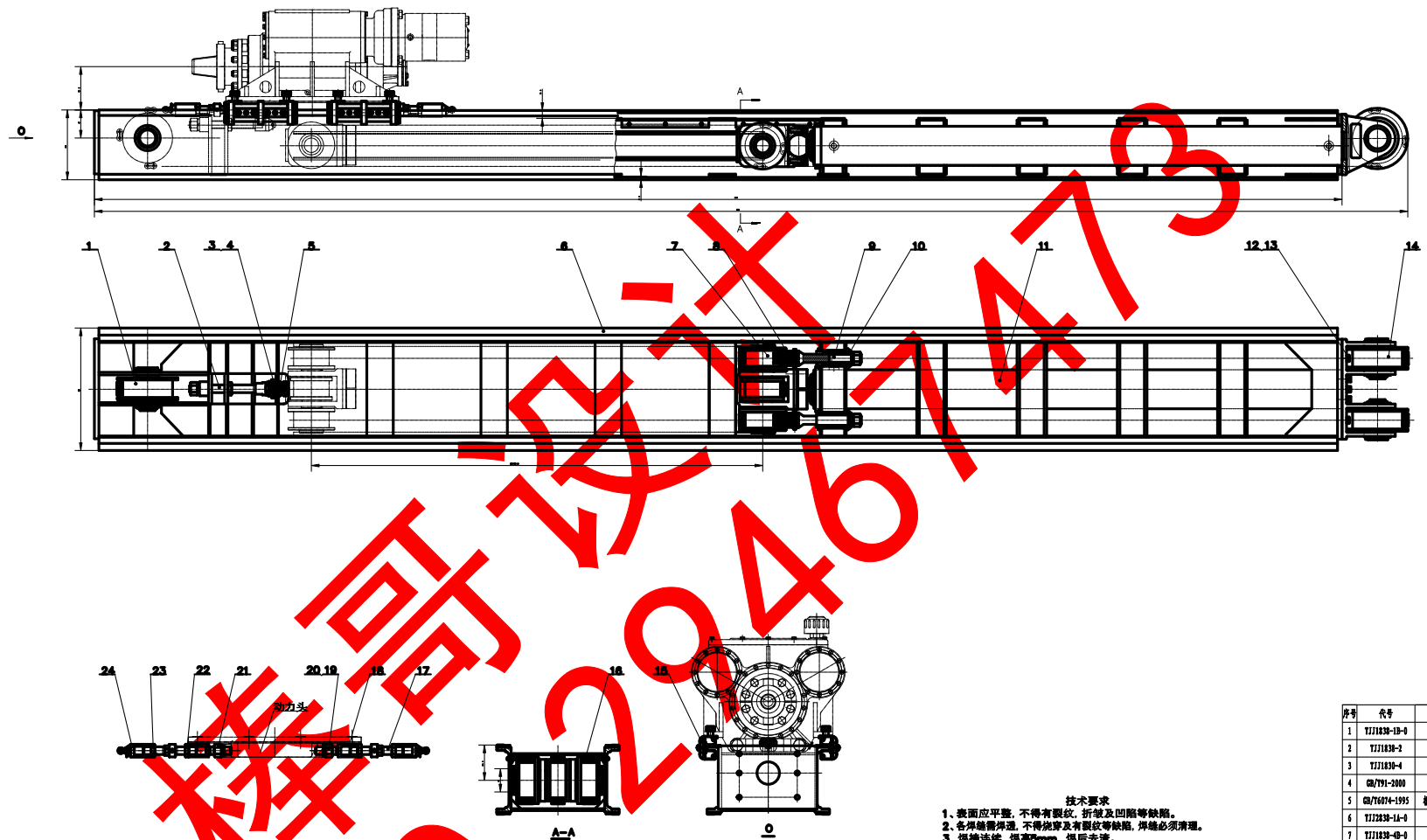


技术要求

- 1、表面应平整，不得有裂纹、折皱及凹陷等缺陷。
- 2、各焊缝需焊透，不得烧穿及有裂纹等缺陷，焊缝必需清理。
- 3、焊接连续，焊高5mm，焊后去渣。
- 4、焊后清理打磨，去毛刺。

20	WHLA00-3-1-19	横梁1	规格12/2035A	21			
19	WHLA00-3-1-18	横梁2	规格15/2100	1			
18	WHLA00-3-1-17	横梁3	规格15/2100	4			通孔件
17	WHLA00-3-1-16	横梁4	规格15/2100	1			
16	WHLA00-3-1-15	下横梁	规格15/2100	1			
15	WHLA00-3-1-14	上横梁	规格15/2100	45			
14	WHLA00-3-1-13	横梁5	规格12/2035A	8			
13	WHLA00-3-1-12	横梁6	规格12/2035A	1			
12	WHLA00-3-1-11	横梁7	规格12/2035A	1			
11	WHLA00-3-1-10	横梁8	规格12/2035A	6			
10	WHLA00-3-1-9	横梁9	规格15/2100	2			
9	WHLA00-3-1-8	横梁10	规格15/2100	2			
8	WHLA00-3-1-7	横梁11	规格15/2100	5			
7	WHLA00-3-1-6	横梁12	规格15/2100	6			
6	WHLA00-3-1-5	横梁13	规格15/2100	16			
5	WHLA00-3-1-4	横梁14	规格15/2100	1			
4	WHLA00-3-1-3	横梁15	规格15/2100	4			
3	WHLA00-3-1-2	横梁16	规格15/2100	2			
2	WHLA00-3-1-1	横梁17	规格15/2100	2			
1	WHLA00-3-1-1	横梁18	规格15/2100	2			
代号				名称	材料	数量	备注
				钻机机架	太湖学院		
设计	审核	校对	制图	姓名	日期		
审核	审核	审核	审核	姓名	日期		
工艺	工艺	工艺	工艺	姓名	日期		

A2-推进架



技术要求
1、表面应平整，不得有裂纹、折皱及凹陷等缺陷。
2、各焊缝需焊透，不得烧穿及有裂纹等缺陷，焊缝必须清理。
3、焊接连续，焊缝3mm，焊后去渣。
4、焊后清理打磨，去毛刺。

序号	代号	名称	材料	数量	备注
1	TJJ1838-1B-0	底横梁组件	组件	1	借用件
2	TJJ1838-2	接头1	42CrMo	1	借用件
3	TJJ1838-4	轴	0Cr15	6	借用件
4	GB/T91-2000	销A. 5x20	Q235	6	标准件
5	GB/T6074-1995	板式轴181366-155	组件	1	标准件
6	TJJ2838-1A-0	侧横梁	组件	1	借用件
7	TJJ2838-4B-0	滑轨导向组件	组件	1	借用件
8	GB/T6074-1995	板式轴181366-202	组件	2	标准件
9	TJJ1838-7	接头2	42CrMo	2	借用件
10	TJJ2838-2A	侧横梁	组件	1	借用件
11	Y608100-70-1400	加压机升油缸	组件	1	外购件
12	GB/T5782-2000	螺栓M12x35	8.8级	7	标准件
13	GB/T93-1987	垫圈12	63Mn	7	标准件
14	TJJ1838-5B-0	顶横梁组件	组件	1	借用件
15	W6-G11A-0	轨道滚轮组件	组件	4	外购件
16	TJJ2838-3-0	顶横梁	组件	1	借用件
17	TJJ1838-10	调节螺栓2	42CrMo	4	借用件
18	TJJ1838-1-3	接头3	42CrMo	4	借用件
19	GB/T93-1987	垫圈24	63Mn	4	标准件
20	GB/T6170-2000	螺母M24	8级	3	标准件
21	TJJ1838-1	螺母M24	8级	1	标准件
22	GB/T6172.1-2000	螺母M24	8级	4	标准件
23	GB/T6172.1-2000	螺母M24 左扣	8级	3	标准件
24	TJJ1838-3	接头1	42CrMo	3	借用件

推进架				太湖学院
设计	审核	校对	制图	
日期	日期	日期	日期	
数量	数量	数量	数量	