

ICS 71.120;75.180.20
G 93

团 体 标 准

T/GDMIA 001—2019

超 细 粒 度 砂 磨 机

Superfine particle size sand mill

2019-04-15 发布

2019-07-14 实施

广东省机械行业协会 发 布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容有可能涉及专利,本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由广东省机械行业协会提出并归口。

本标准起草单位:广东派勒智能纳米科技股份有限公司、广州中国科学院工业技术研究院、广州大学、广东省机械行业协会、广东省涂料行业协会、华南理工大学自动化科学与工程学院、广东省机械研究所、广东丽格科技股份有限公司、英德科迪颜料技术有限公司、清远市保鸿涂料有限公司、深圳市赫斯迈新材料有限公司、广州中卓智能装备有限公司、广东华澜浩宇科技创新有限公司、雷米克斯(广州)技术有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司。

本标准主要起草人:雷立猛、刘海峰、王佳庆、吕水列、吴香玉、余宁、刘川、陆明、任庆卓、许钧强、谢光炎、陈之善、谭育林、王崇兵。

本标准为首次发布。

超细粒度砂磨机

1 范围

本标准规定了超细粒度砂磨机(以下简称砂磨机)的术语和定义、分类、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志和使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于对油漆涂料化妆品、药品、食品添加剂原料、陶瓷材料、锂离子电池正负极浆料等通过湿法进一步进行研磨、分散的超细粒度砂磨机。珠磨机可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1801 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB 3836.1 爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的设备
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB 16798—1997 食品机械安全卫生
- GB/T 17248.3 声学 机器和设备发射的噪声 采用近似环境修正测定工作位置和其他指定位置的发射声压级
- GB/T 19077 粒度分析 激光衍射法
- GB 28526 机械电气安全 安全相关电气、电子和可编程电子控制系统的功能安全
- GB/T 33509 机械密封通用规范
- HG/T 2477 砂磨机用机械密封技术条件
- JB/ZQ 4165 刚体转动件的平衡
- QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件
- QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 术语和定义

3.1

砂磨机 sand mill

通过分散器的转动使研磨介质产生高速规律运动,对物料产生研磨和分散作用,使物料颗粒达到所