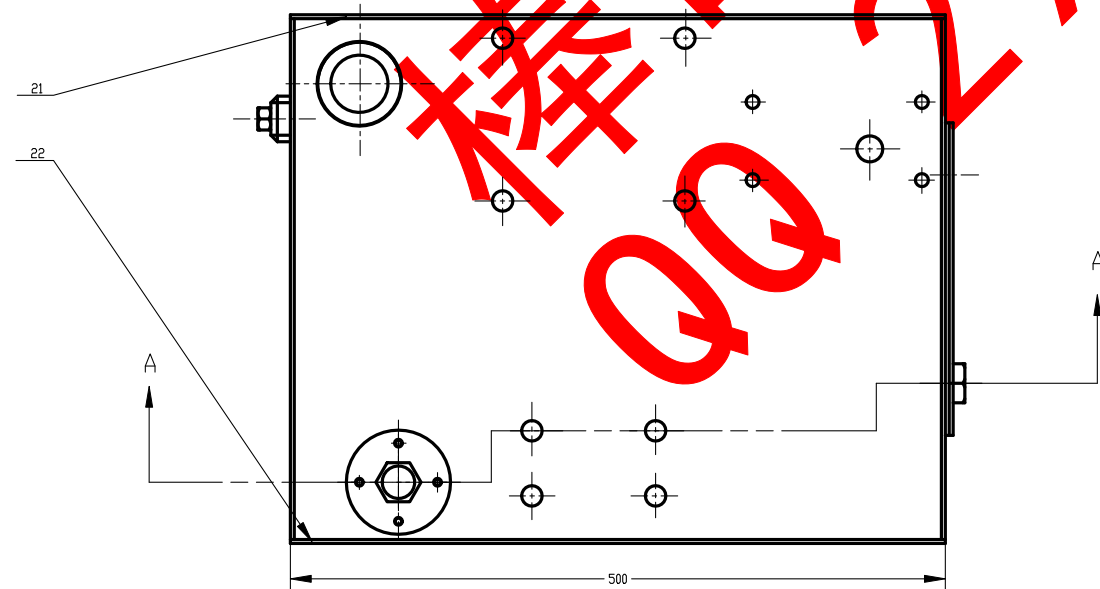
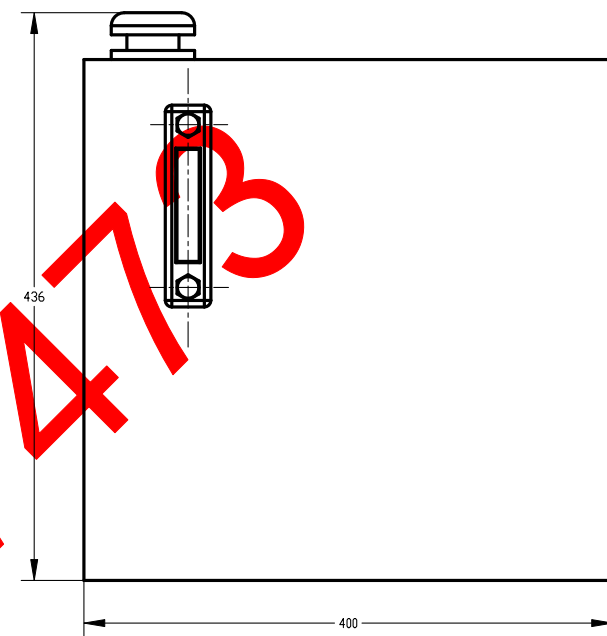
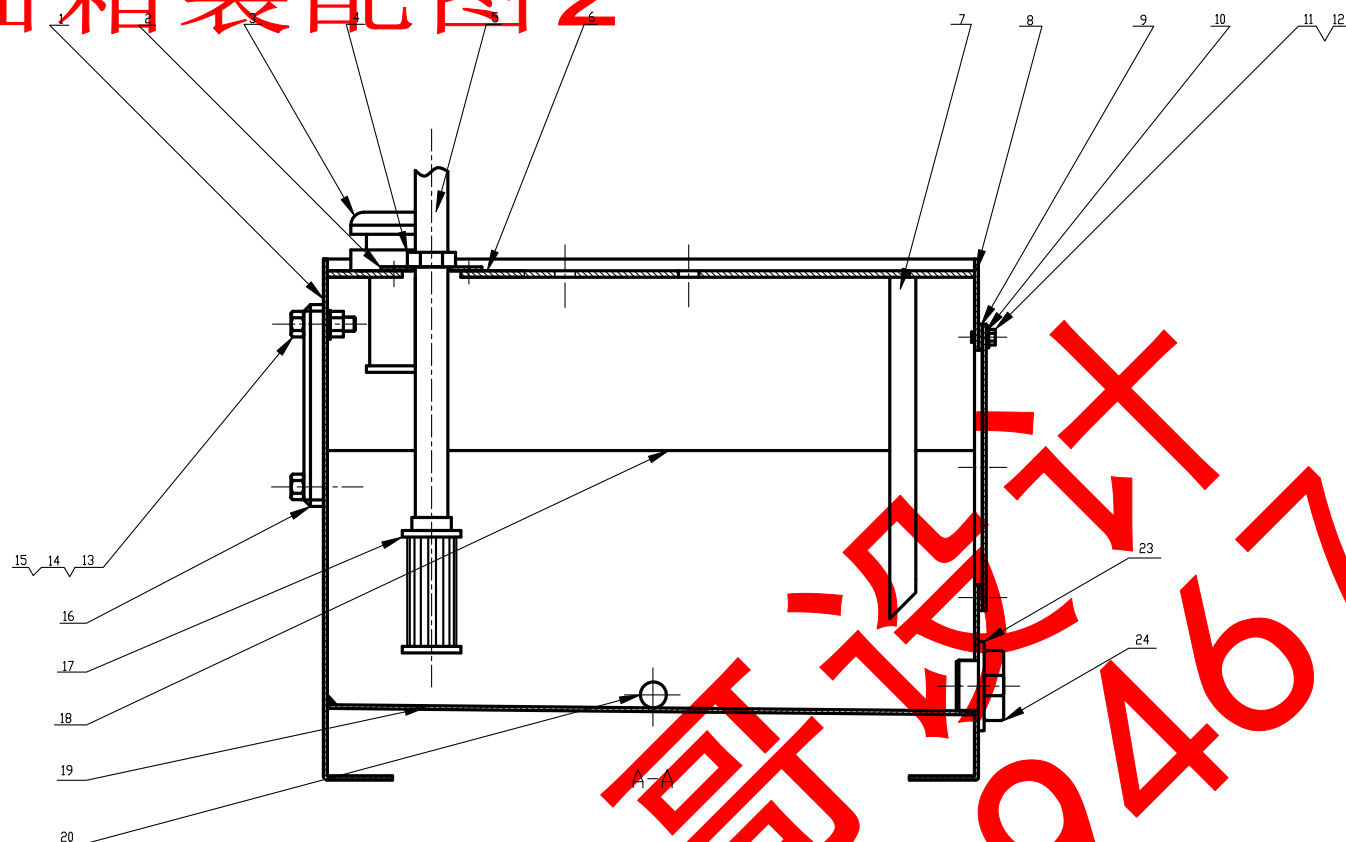


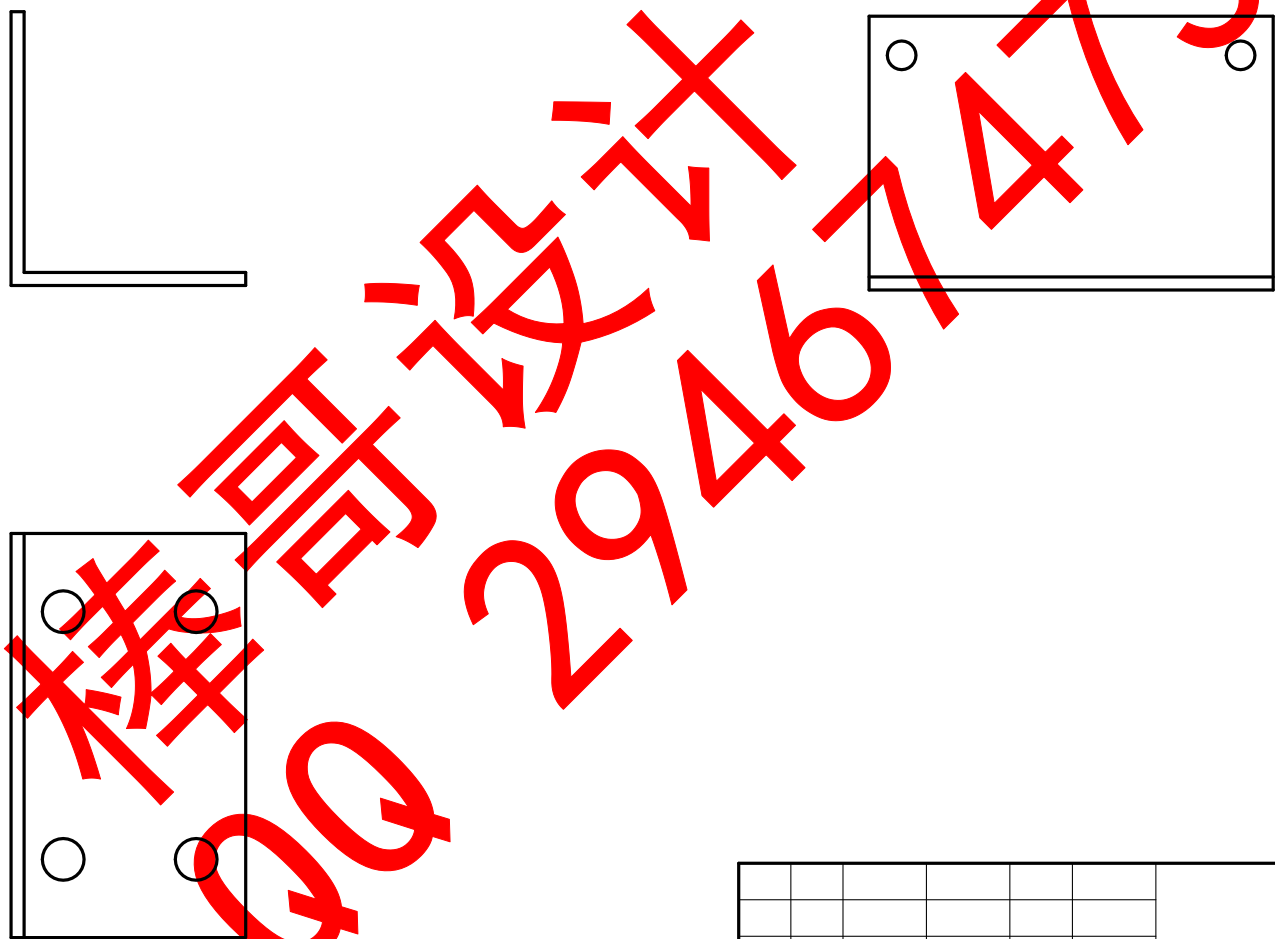
油箱装配图2



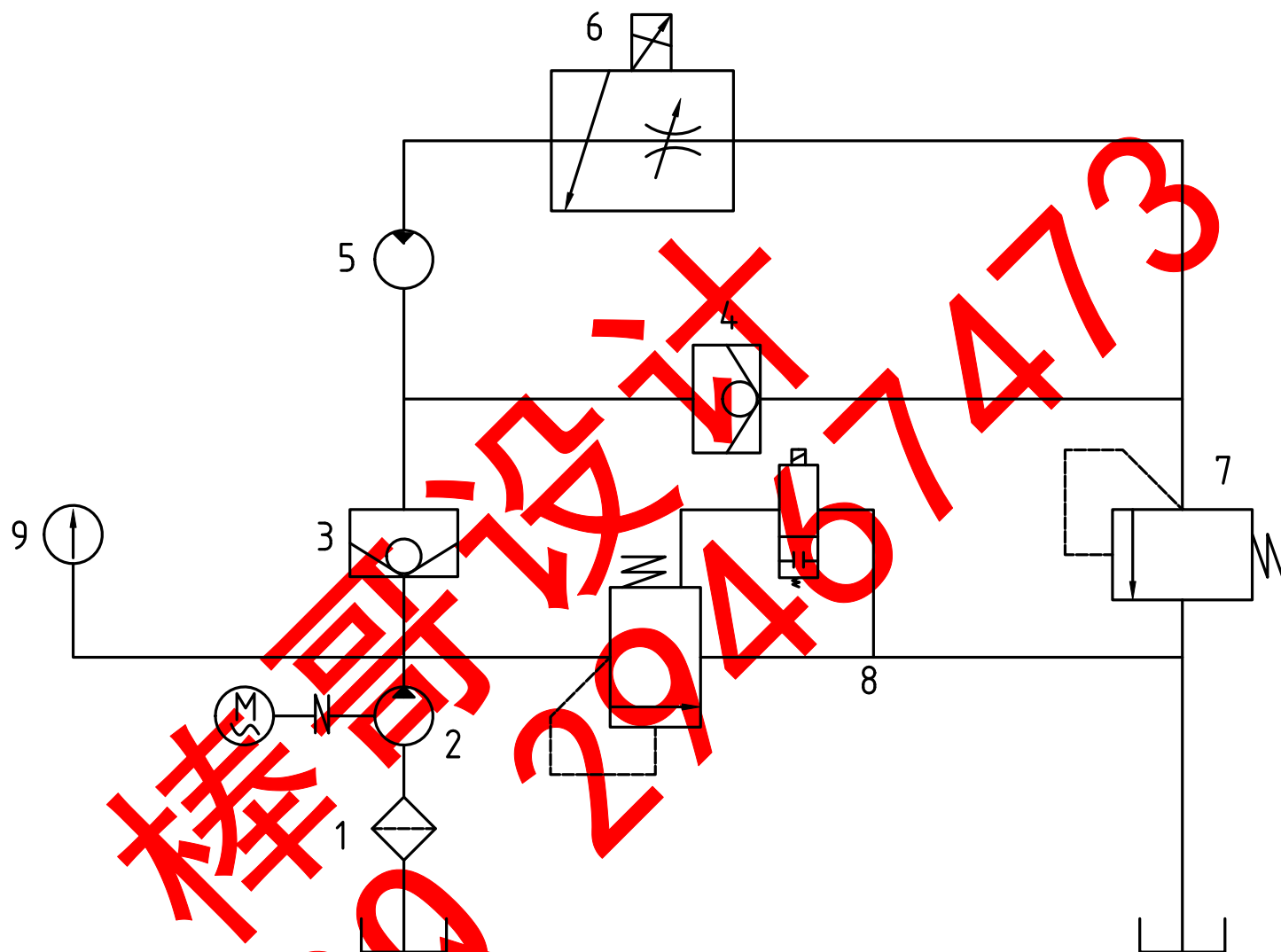
- ### 技术要求
1. 油箱内壁涂耐油油漆。
 2. 油箱使用前要清洗干净。
 3. 油箱使用前检查是否漏油。

23		螺塞M4×0	1		GB/T93-1967
22		密封圈	1	NY400	
21	T501.03.09	钢板	2	Q235	
20		衬套	1		
19	T501.03.08	油桶盖底		Q235	
18	T501.03.07	隔板			
17		过滤器			WU-63X80-J
16		液位/流量计			YWZ-125
15		夹圈T10			GB/T191-1-2002
14		螺母M10			GB/T6170-2000
13		螺栓M10×L40			GB/T5782-2000
12		螺母M10×L20	6		GB/T6170-2000
11		垫圈T10	6		
10	T501.03.06	清洗滤芯	1	Q235	
9	T501.03.05	清洗空滤片	1	NY400	
8	T501.03.04	油箱左盖板	1	Q235	
7		喷油管	1		YB231-64.9吨级
6	T501.03.03	油箱盖底	1	Q235	
5		吸油管	1		GB/T6170-2000
4		螺母M27	1		YB231-64.9吨级
3		空气分离器	1		EF-32
2	T501.03.02	汽油管固定板	1		
1	T501.03.01	油箱右盖板	1	Q235	
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
新记	共差	分 区	更改文件号	备注	年 月 日
设计	刘永海		审核化		
	杜习敏				
审核					
工艺			批准		
			装配图		
			数量标记	重量	比例
					1:4
			共 10 张 第 2 张		
			河南理工大学 万方科技学院		
			油箱装配图		
			TS01.03		

泵安装板4

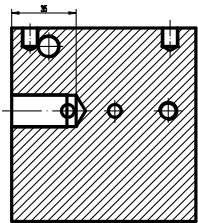


									河南理工大学 万方科技学院	
									泵安装板	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日					
设计	刘志响		标准化			阶段标记		重量	比例	TS01.02
									1: 2	
审核										
工艺			批准			共 10 张		第 4 张		

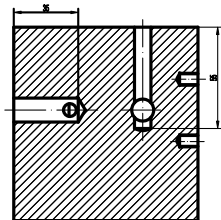


						原理图		
							图样标记	数量
标记	处数	更改文件号	签字	日期				比例
会签								
设计	刘志响	标准					共10张	第10张
	杜习波	批准					液压系统原理图	
审核		日期						

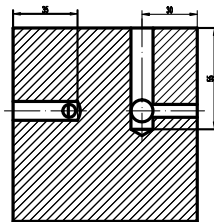
集成块5



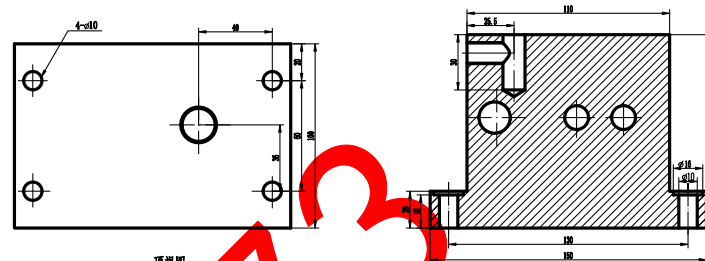
剖面 H-H



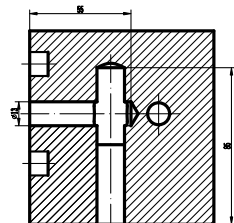
剖面 I-I



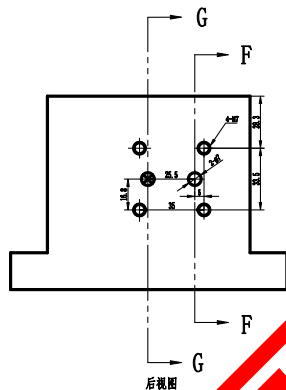
剖面 G-G



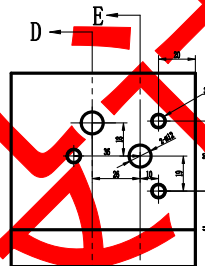
顶视图



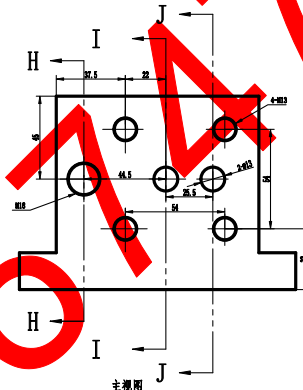
剖面 J-J



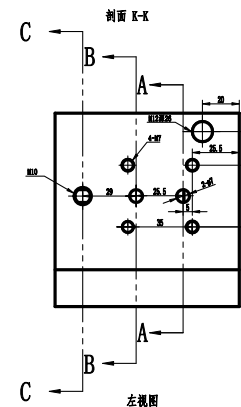
后视图



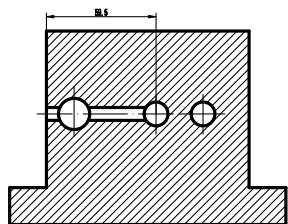
右视图



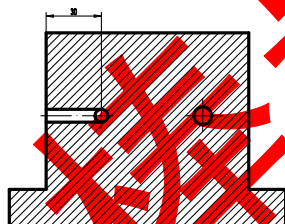
主视图



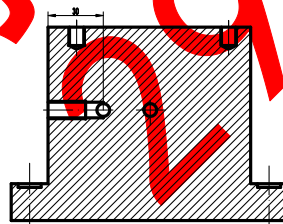
左视图



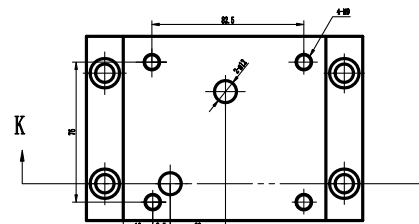
剖面 A-A



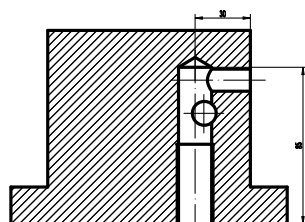
剖面 B-B



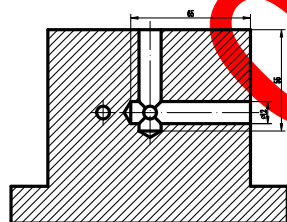
剖面 C-C



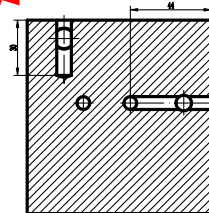
俯视图



剖面 D-D



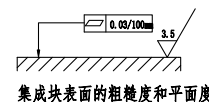
剖面 E-E



剖面 F-F

技术要求

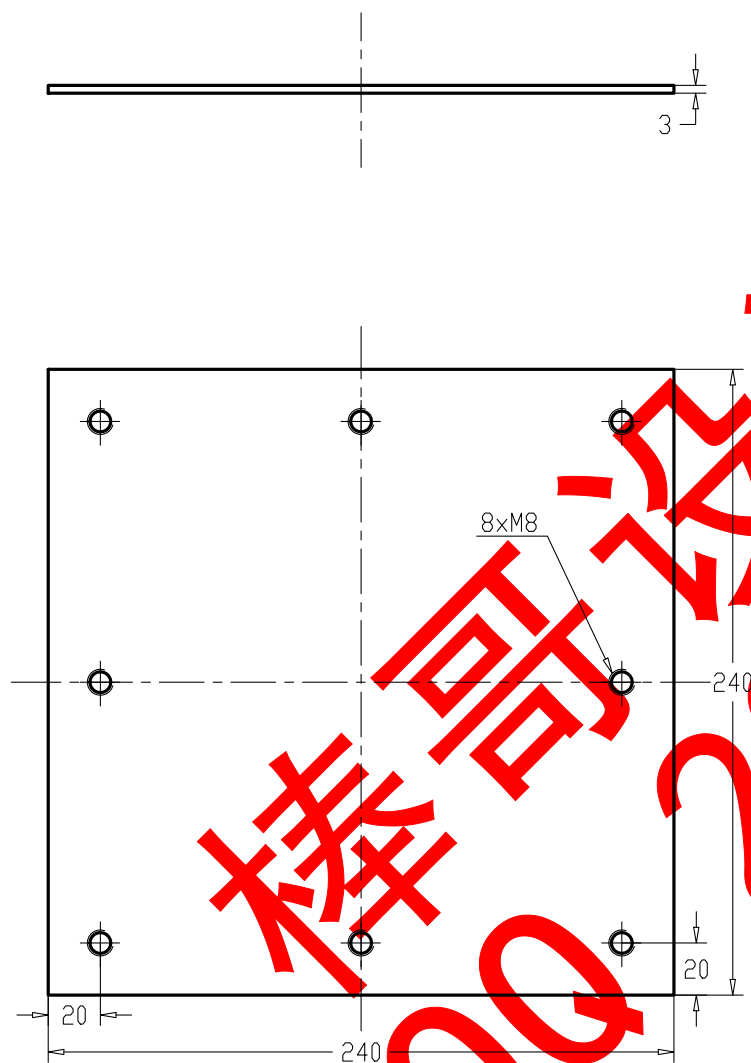
- 1、安装前清洗各油孔。
- 2、未注螺孔深10。
- 3、装阀后各孔不得有漏油现象。



集成块表面的粗糙度和平面度

					Q235		河南理工大学 万方科技学院	
							集成块	
设计	审核	分 工	河南大学	姓名	年月日			集成块 TS01.01
设计	姓名			审核人				
日期				审核日期	日期	比例		
						1:1		
审核								
工艺								

清洗孔盖6

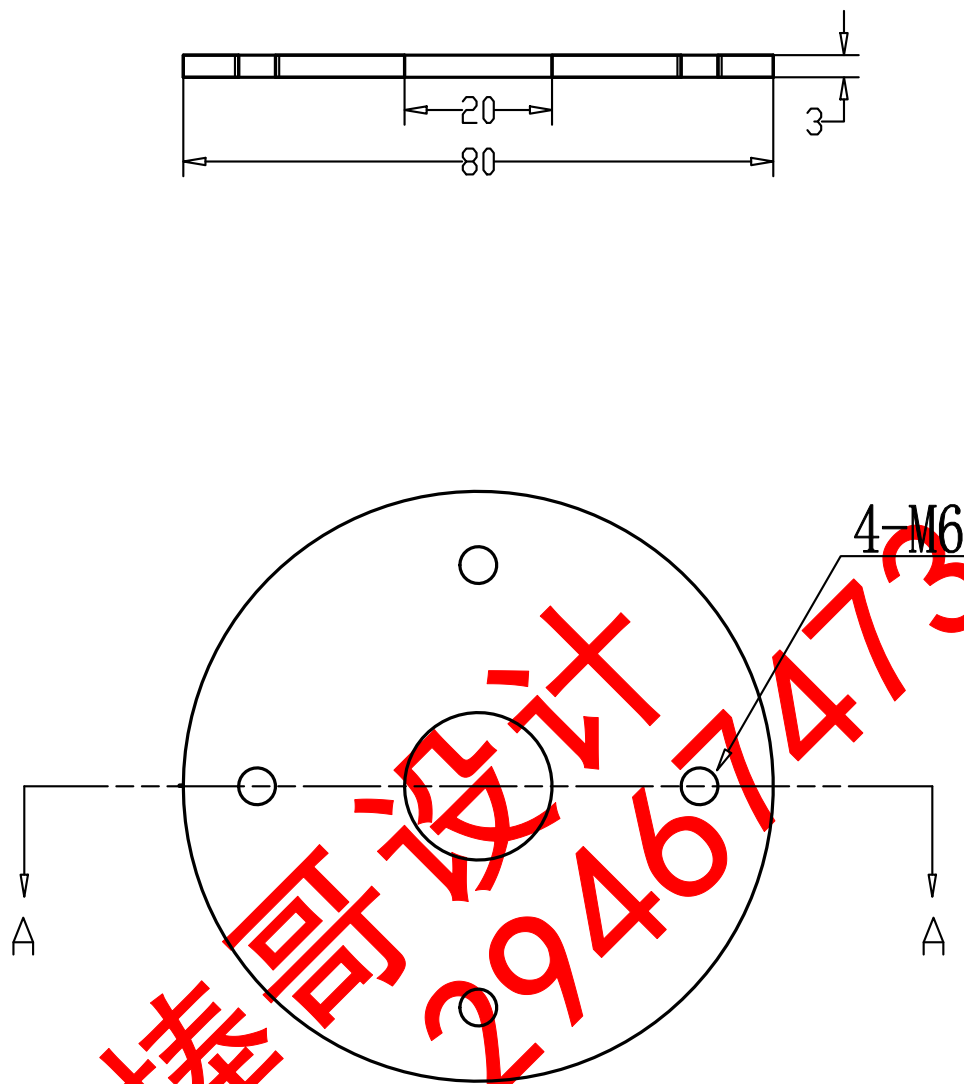


技术要求

1. 孔盖有良好的密封性能
2. 安装后无漏油现象
3. 孔盖的表面粗糙度Ra6.3-Ra3.2

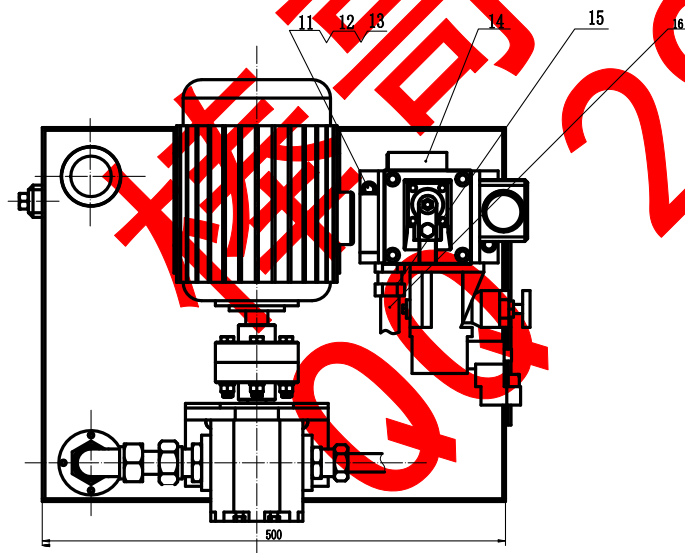
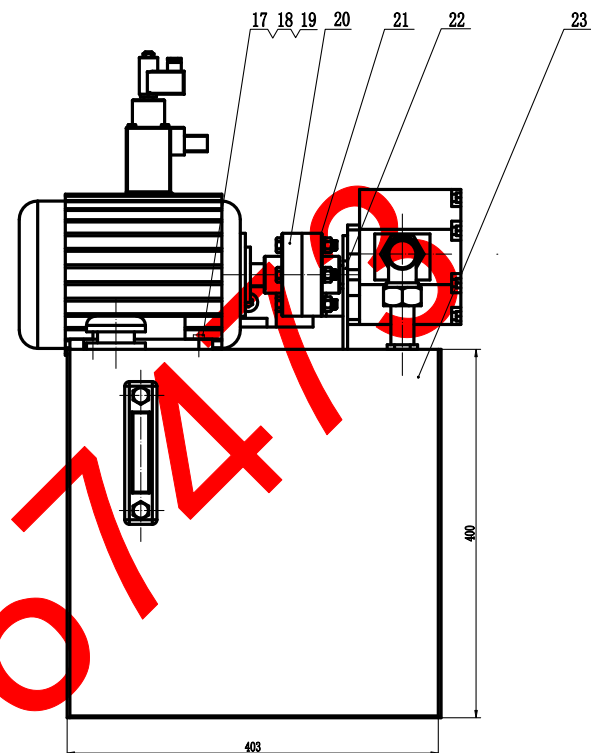
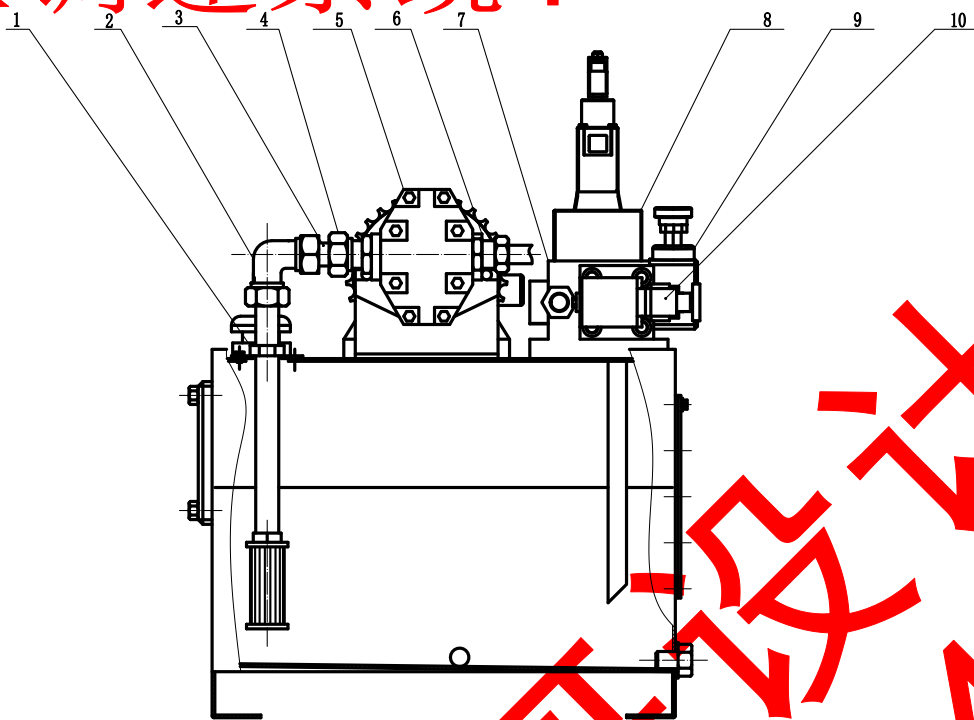
						Q235			河南理工大学 万方科技学院	
									清洗孔盖	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日					
设计	刘志响		标准化			阶段标记			重量	比例
	杜习波								1: 2	
审核										
工艺			批准			共 10 张			第 6 张	TS01.03.06

吸油管安装板3



									河南理工大学 万方科技学院	
									吸油管安装板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1: 1
审核						共 10 张				TS01. 03. 02
工艺			批准						第 3 张	

液压调速系统1

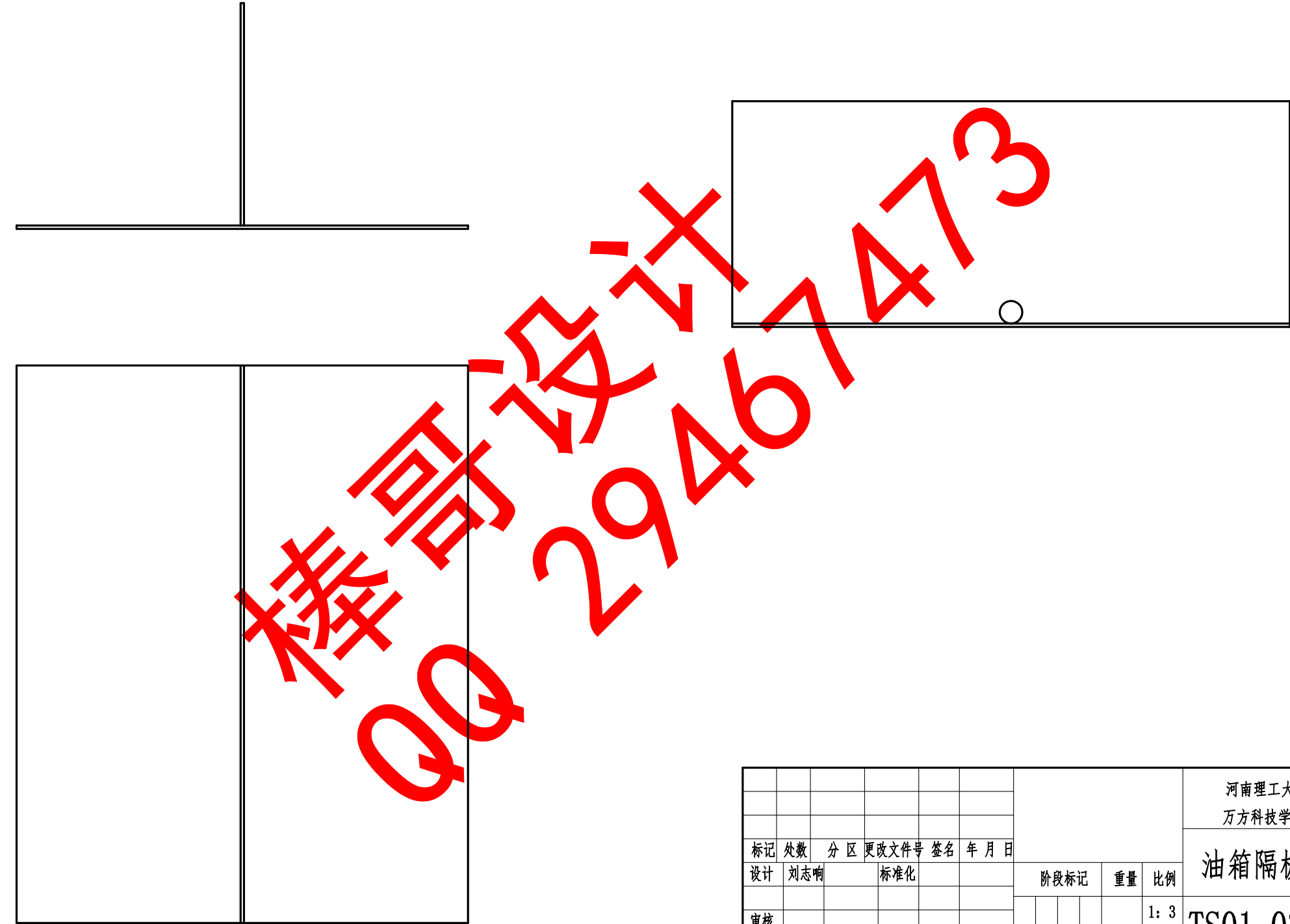


技术要求

1. 加油前清洗油箱。
2. 试运行检查漏油情况。
3. 所有油阀装配前在各油口加装密封圈。
5. 集成块安装到油箱盖板上时在出油口加装密封圈。

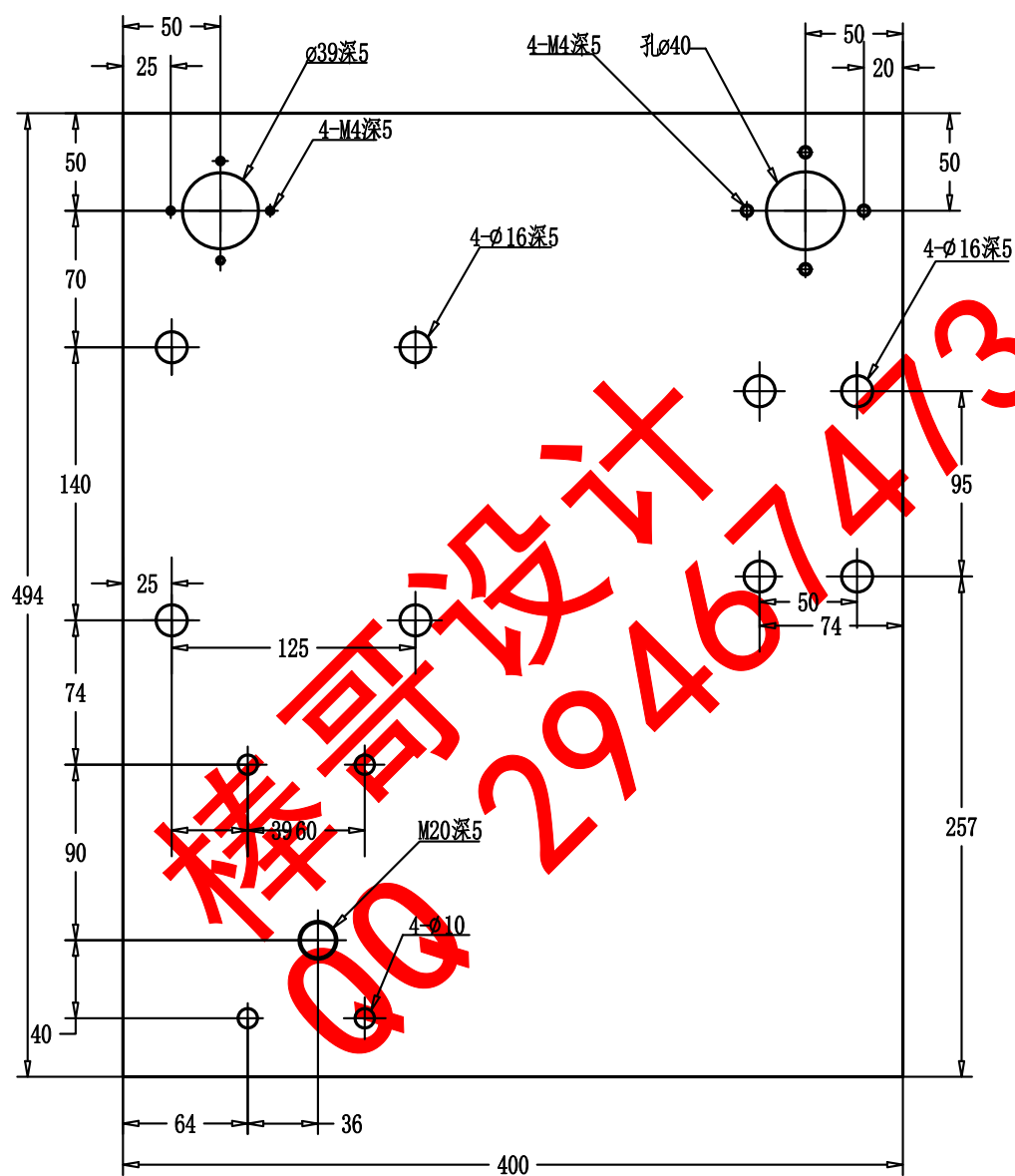
[illegible]

油箱隔板8



									河南理工大学	
									万方科技学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				油箱隔板	
设计	刘志响		标准化			阶段标记			重量	比例
审核									1: 3	TS01. 03. 07
工艺			批准			共 10 张			第 8 张	

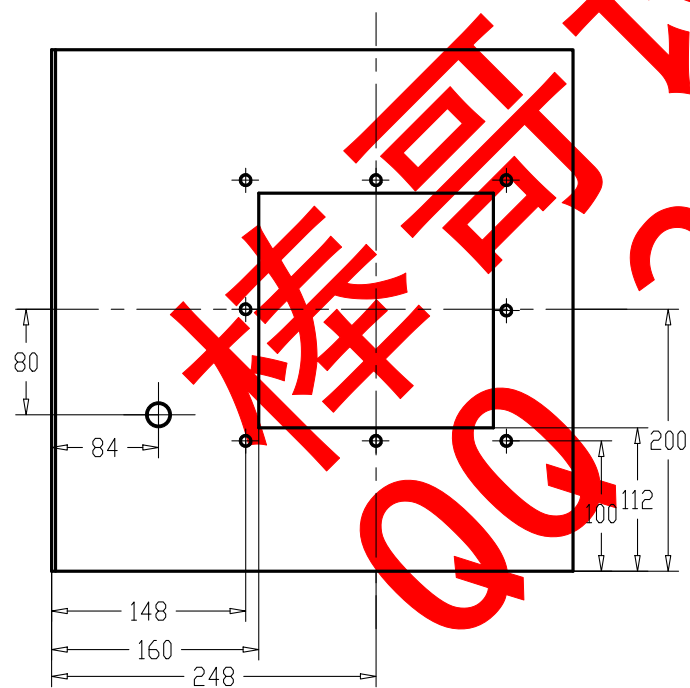
油箱上盖板7



技术要求

1. 安装前清洗各油孔。
2. 板面要有足够的强度和刚度
3. 盖板厚度3mm

						Q235			河南理工大学 万方科技学院	
									油箱上盖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	TS01.03.03
设计	刘志响		标准化						1: 3	
审核	杜习波									
工艺			批准			共 10 张		第 7 张		

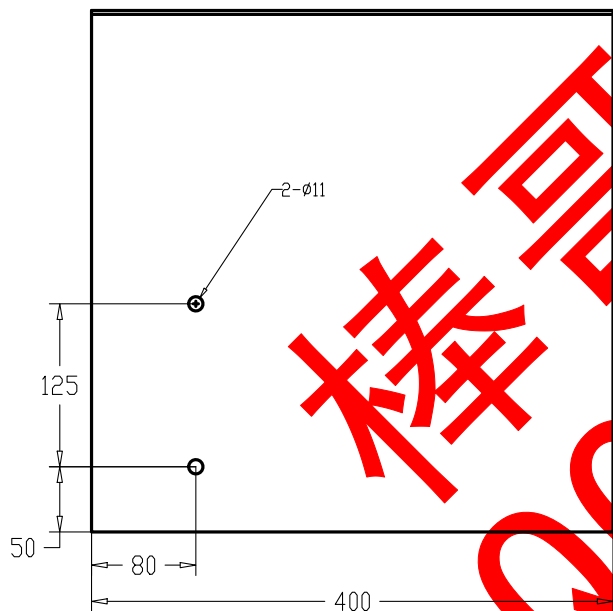
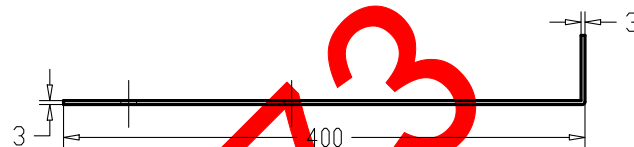


技术要求

1. 侧板内壁喷塑, 以防腐
2. 侧板要有良好的导热性能

						Q235			河南理工大学 万方科技学院			
												油箱右侧板
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日							
设计	刘志响		标准化			阶段标记		重量	比例	TS01.03.04		
	杜习波								1: 4			
审核												
工艺			批准			共 10 张		第 10 张				

左侧板9



技术要求

1. 侧板内壁喷塑, 以防腐
2. 侧板要有良好的导热性能
3. 焊接接口要良好, 无松动。
4. 两个板的材料都是Q235

						焊接件				河南理工大学 万方科技学院					
														油箱左侧板	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日										
设计	刘志响		标准化			阶段标记		重量	比例	TS01.03.02					
	杜习波								1:4						
审核															
工艺			批准			共 10 张		第 9 张							