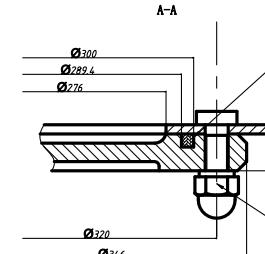
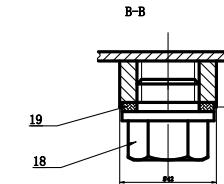
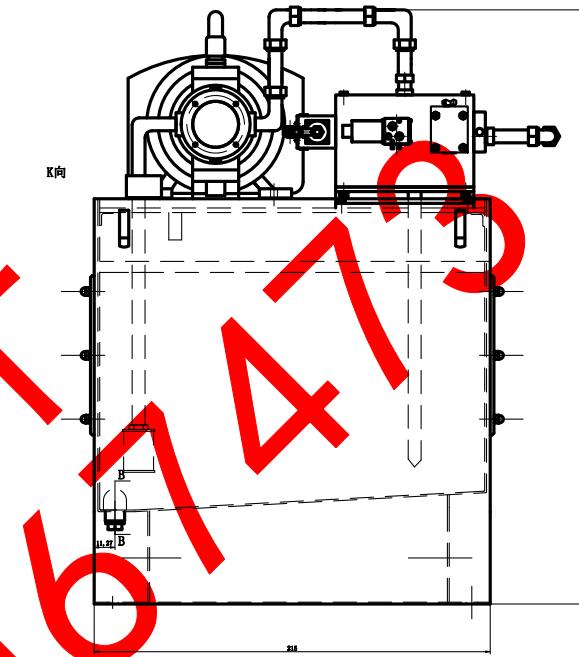
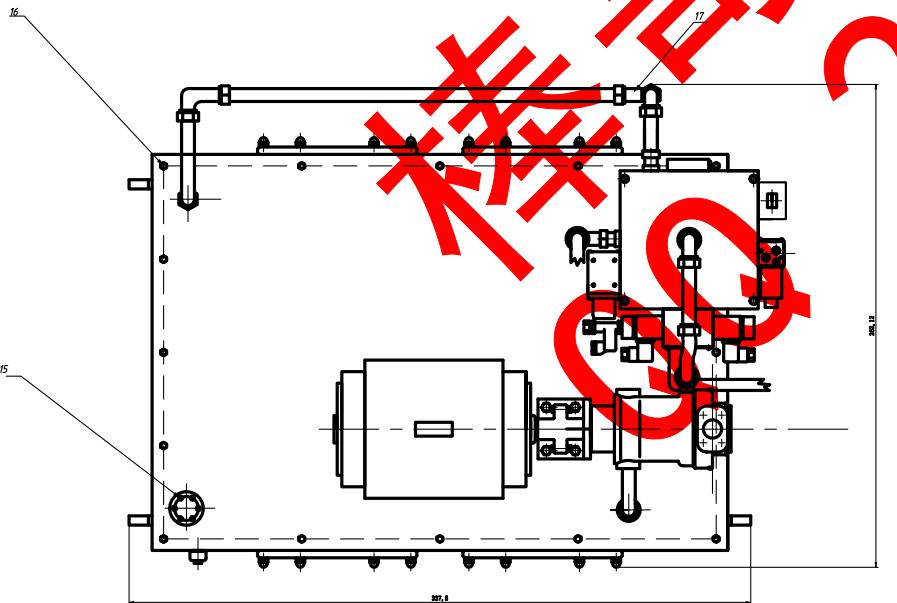
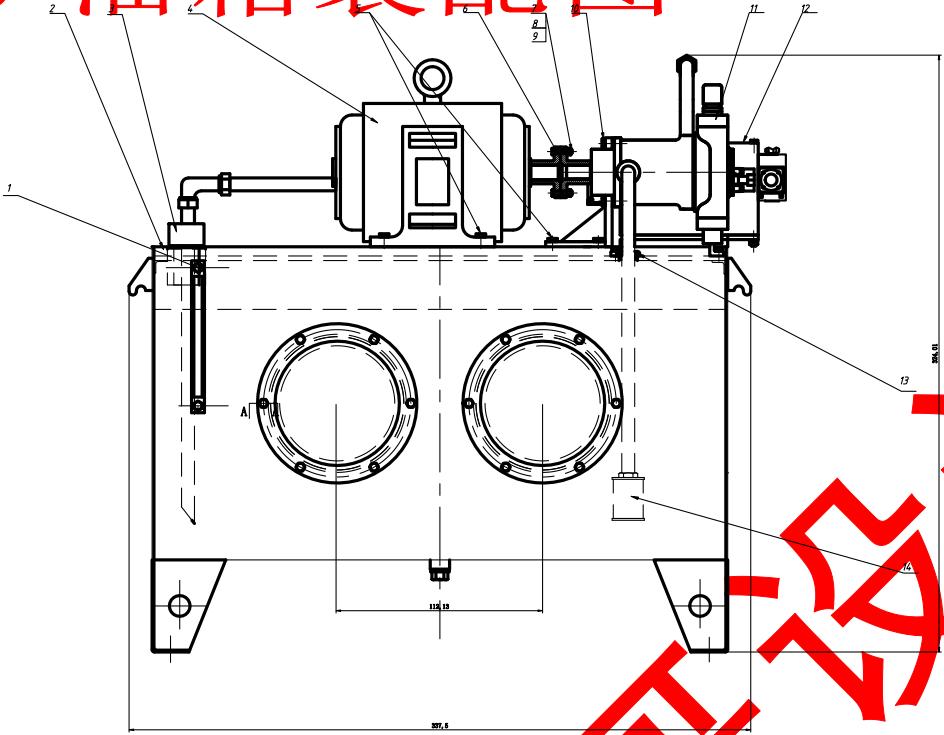


AO-油箱装配图

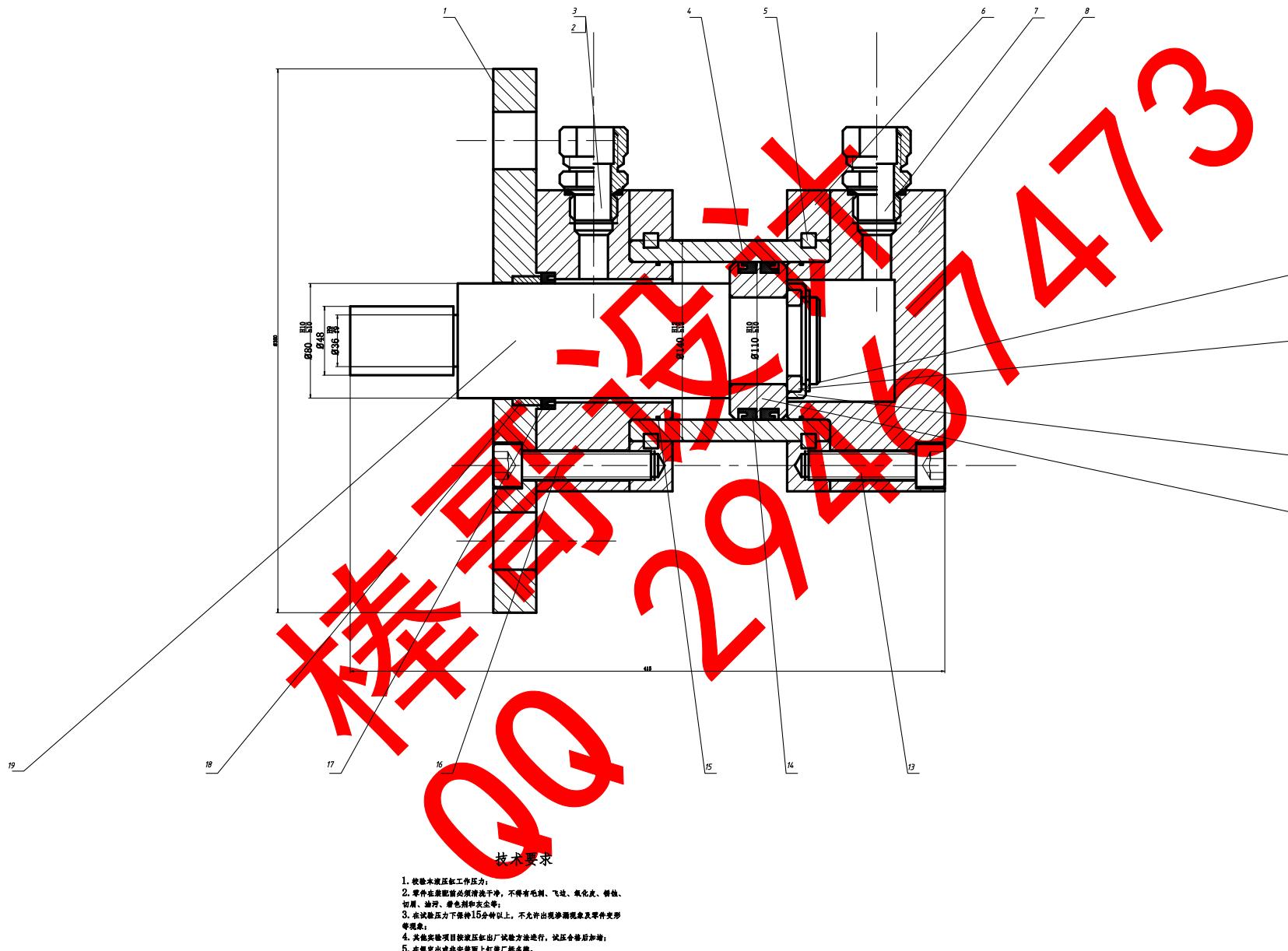


技术要求

- 总装前所有液压元件和辅助元件必须清洗干净，并通过试验来检验其性能；系统中所有测量仪表电气元件须经检验校对，保证准确性和可靠性。
- 安装油泵时，不要过大敲击泵轴，以免引起泵内零件损坏。
- 泵回转方向不得弄错，进出油口要连接正确。
- 保证各连接处紧密可靠，不渗油。

序号	代号	名称	数量	材料	基面总计	备注
1	GB-923	盖形螺母 M10	12	A2-70		
2	GB/93-1987	弹簧垫片	12	65Mn		
3	GB1235-76	冲压薄壁管φ65x1.2	2	黄铜		
4	ZB76-1962	过滤器	2	黄铜		
5	GB/T16170-2000	六角头螺栓M10	2	45#		
6	GB/T1231-1987	六角头螺栓M10x40	2	65Mn		
7	GB/T3242-2000	六角头螺栓M10x40	2	45#		
8	ZB76-1962	过滤网	1	黄铜		
9	GB/ZD4459-1995	六角螺母M12x2	1	Q235		
10	GB/T0-1-2000	螺母M12x20	20	45#		
11	GB/3140-1-83	内六角螺钉M5	8	不锈钢		
12	GB/T170-2000	螺钉M10x10	20	45#		
13	RF-604X0	吸油过滤器	1			
14	ZB76-1962	蝶阀	3	黄铜		
15	CC-01-02	阀块	1			
16	GFZB-6	柱塞泵	1			
17	GB/T1782-2000	六角头螺栓M13x45	4	45#		
18	DIN985-1987	尼龙锁紧螺母M8	4	尼龙		
19	GB/T153-1987	尼龙垫片	4	65Mn		
20	GB/T3242-2000	六角头螺栓M12x40	4	45#		
21	GB/T3242-2000	螺母M12x1.75	4	45#		
22	GB/T1782-2000	六角头螺栓M12x50	8	45#		
23	Y180M-1	电动机	1			
24	PAE-BH-25-F	空气过滤器	1			
25	CC-01-01	油箱	1			
26	XWV-200	液位温度计	1			
						哈爾濱工程大學
						油箱裝配圖
						設計：劉曉輝 重量：1.4 編號：CC-01
						審核： 工藝： 校對：

A0-装配图



序号	代号	名称	数量	材料	单重/总计	备注
1	CC-02-5	蓄能器	1	L5		
2	GB894.1-86	直通管	1	黄铜		
3	M439	带形密封圈	1	橡胶		
4	GB/T93-1987	M16×80螺栓	4			
5	GB/T70.1-2000	O型密封圈	8	橡胶		
6	24.512.4503452-42	高精度带封盖	1	橡胶		
7	JB1885-77	M16×80螺母	4			
8	GB895.77	活塞	1	45		
9	GB895.1	平衡阀	1	45		
10	GB895.1	平衡阀	1	45		
11	GB895.1	平衡阀	1	45		
12	CC-02-04	活塞座	1	45		
13	GB895.1	平衡头	1	45		
14	CC-02-03	法兰环	1	45		
15	GB895.1	平环	1	45		
16	CC-02-02	平衡	1	45		
17	GB/T1737-1993	管接头	1	45		
18	GB/T70.1-2000	O型密封圈	1	45		
19	CC-02-01	蓄能器	1	45		

哈尔滨工程大学

设计人: 姚海龙

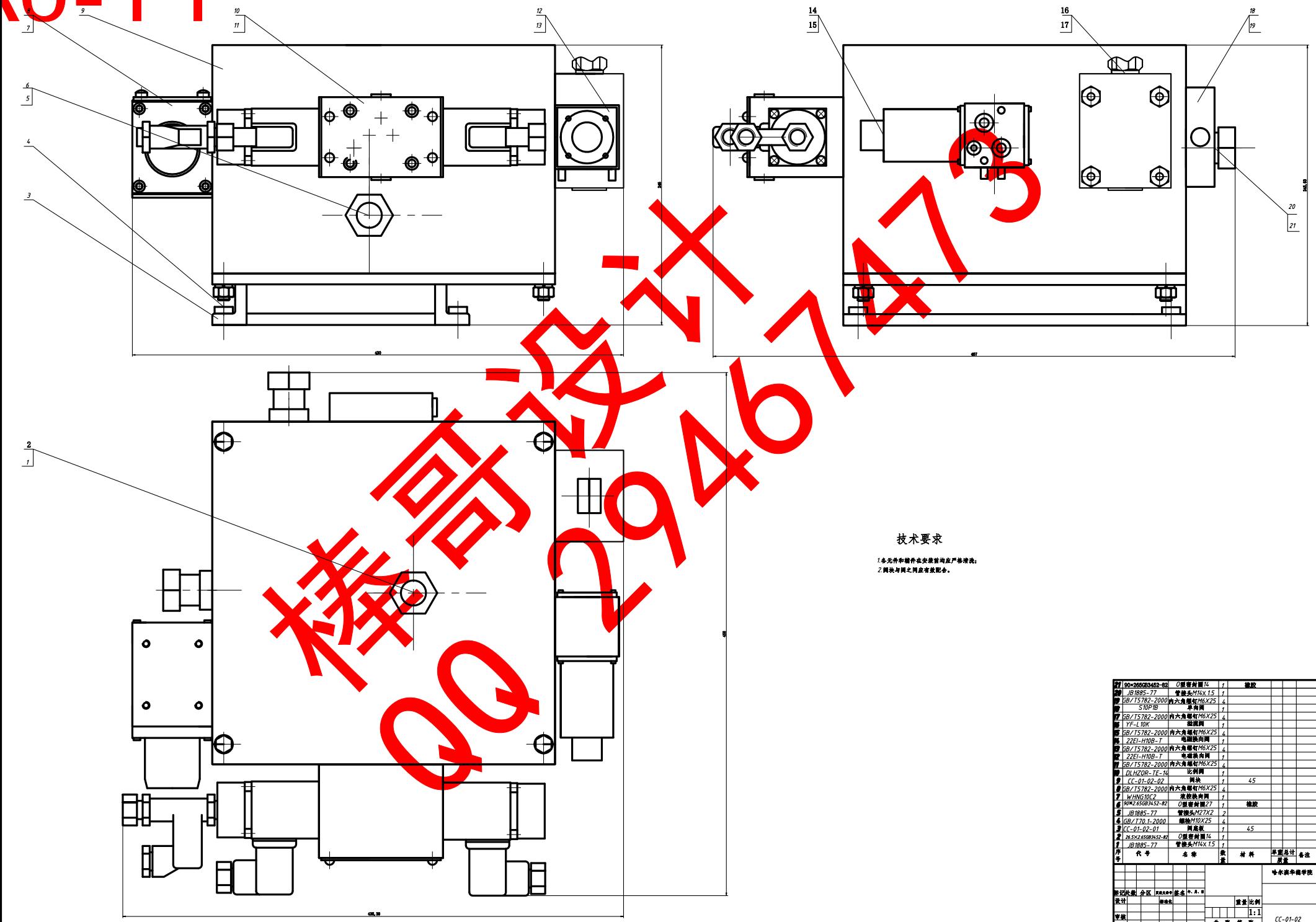
审核人: 姚海龙

校对人: 姚海龙

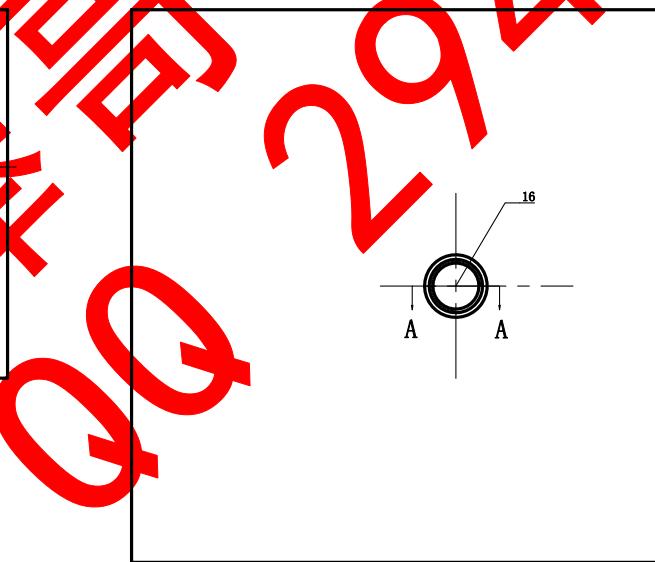
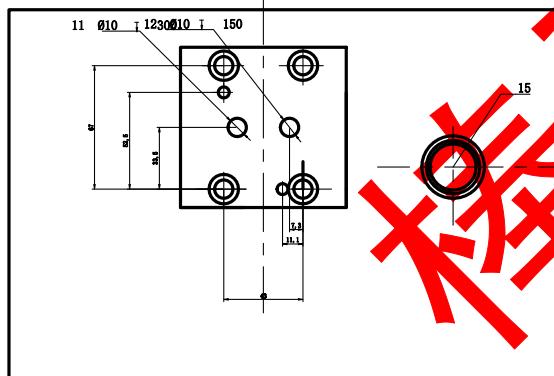
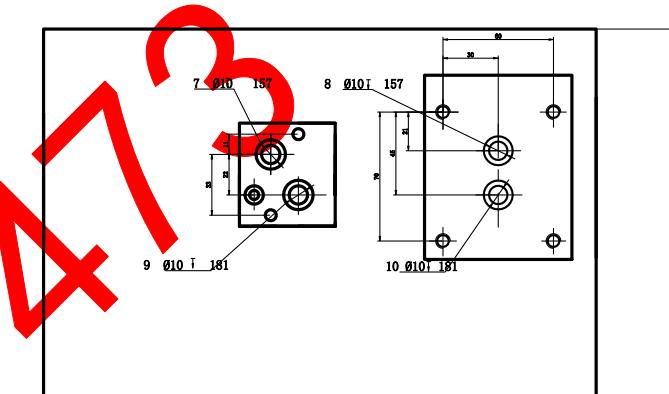
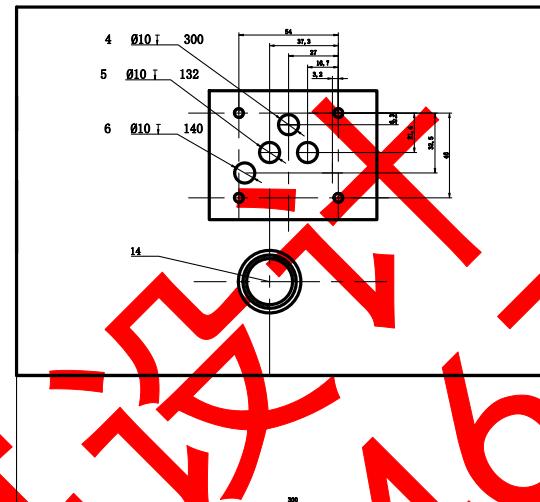
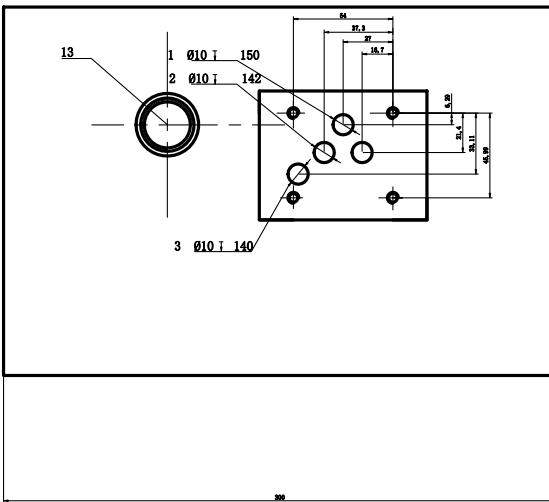
会签: 姚海龙

日期: CC-02

A0-11

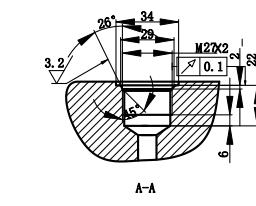


A0-零件图



技术要求

- ④用锻件毛坯，正火处理以消除残余内应力。
 - ⑤被边倒角 $1.5\text{--}1.8\text{mm}$ ；
 - ⑥各油道孔口应保持尖边，去尽毛刺；
 - ⑦去毛刺、飞边，认真清除孔道内切屑、杂质，并清洗干净；
 - ⑧两相对平面之间的平行度、相邻平面之间的垂直度允差不大于 0.05mm ；
 - ⑨各螺孔对其中心的垂直度允差不大于 0.05mm ；
 - ⑩零件表面采用化学镀锌处理；
 - ⑪加工完毕后的零件应有防锈、防尘等防护措施，表面应封盖，并存放于清洁干燥的场所。



阀块的相交孔

孔号	相交孔号	孔号	相交孔号	孔号	相交孔
1	13	8	4 7	15	3 6 9 11
2	5	9	3 6 10 15	16	11
3	6 9 10 15	10	3 6 9 15		
4	12	11	16		
5	14	12	4		
6	3 9 10 15	13	1		
7	4 8	14	5		