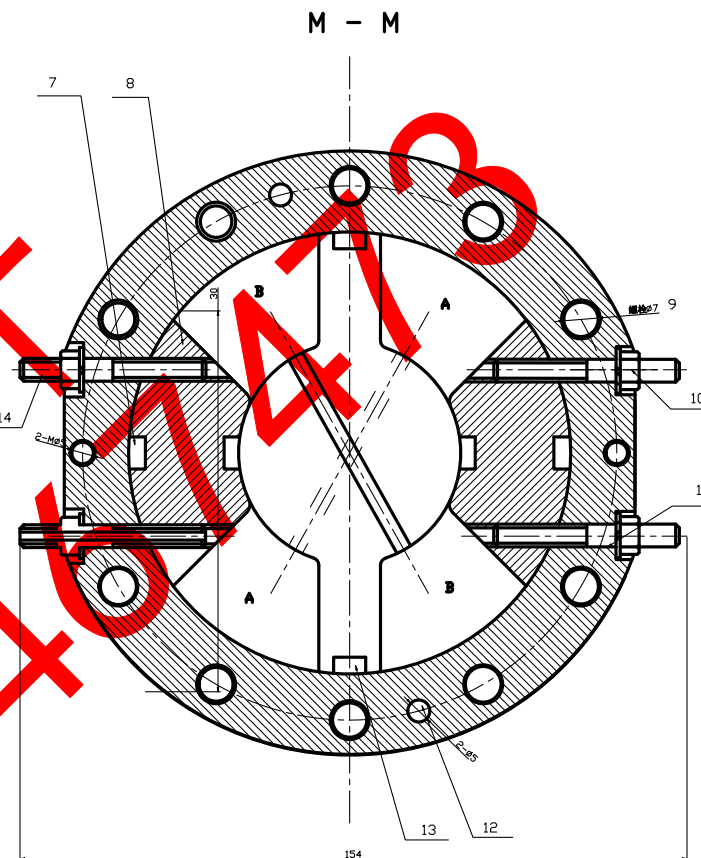
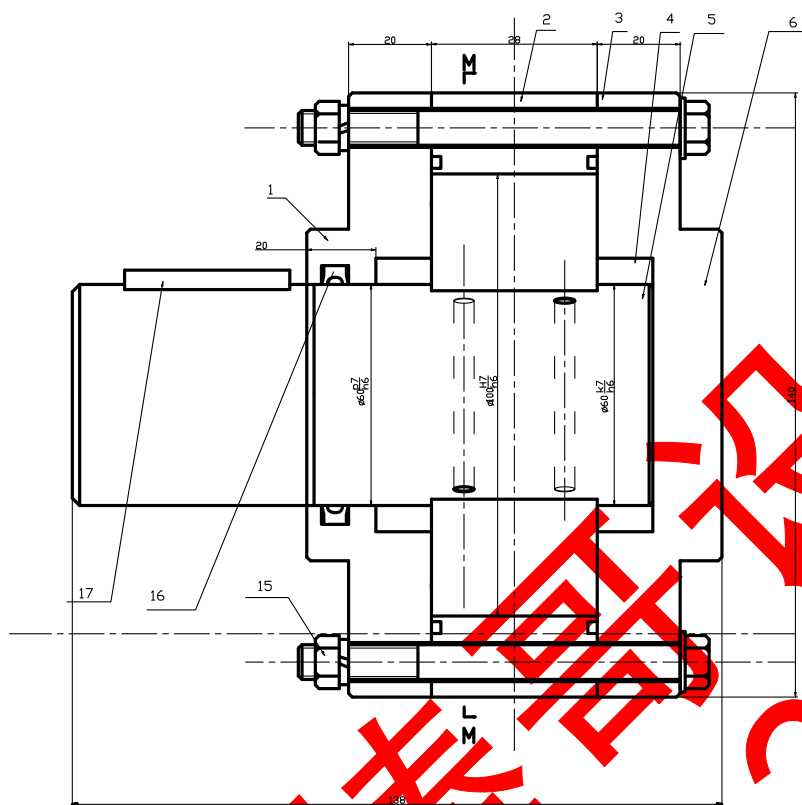


Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or connector, showing a cross-section and a top view. The drawing includes dimensions and labels. A large red watermark '样图设计 294' is overlaid on the image.

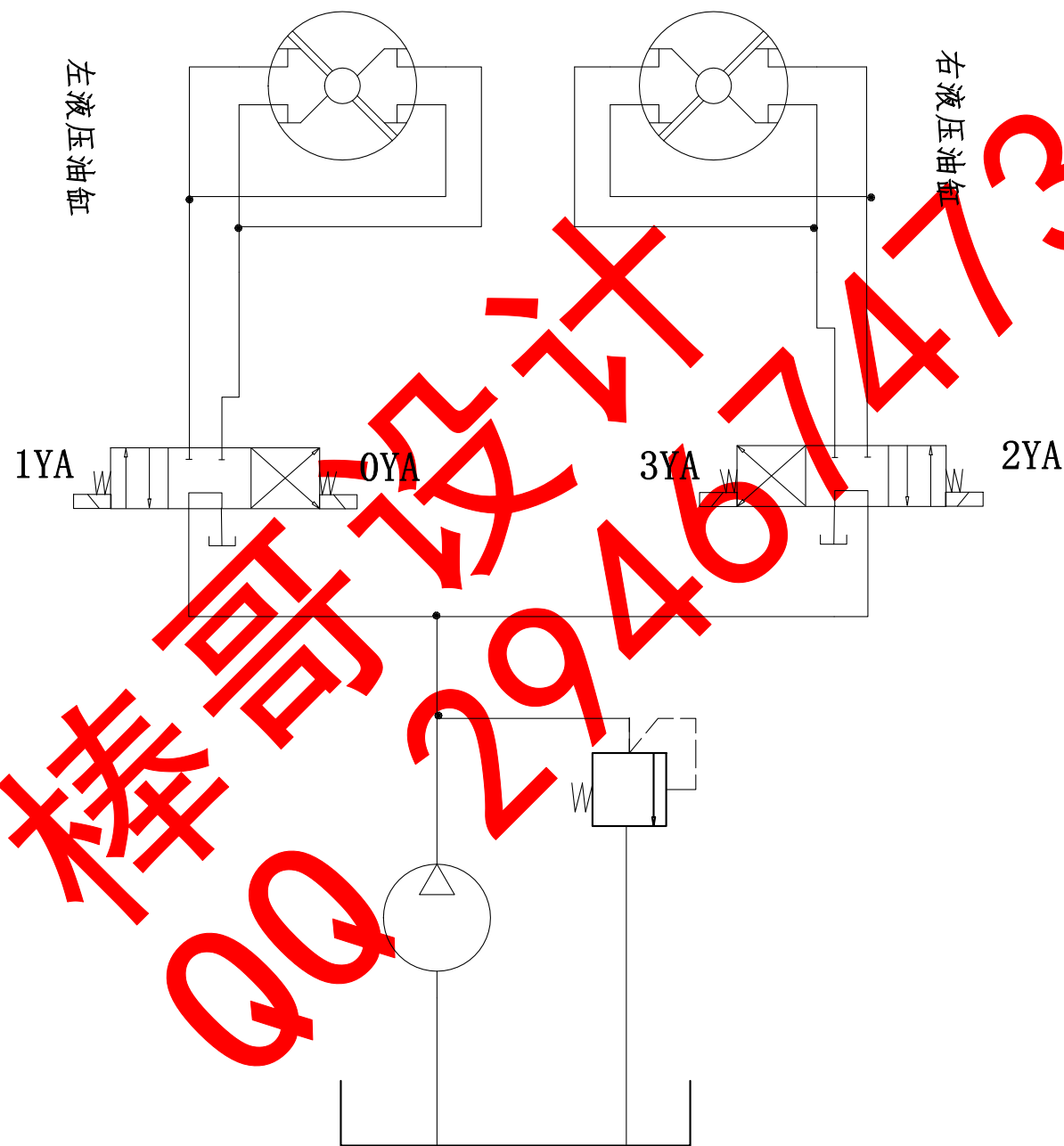
**技术要求**  
 油路入口和出口与有关管子、喷油嘴连接后,在20MPa下进行试验,要求无外渗漏、变形等现象才能使用。



油路入口和出口与有关管子、喷油嘴连接后,在20MPa下进行试验,要求无外渗漏、变形等现象才能使用。

[illegible]

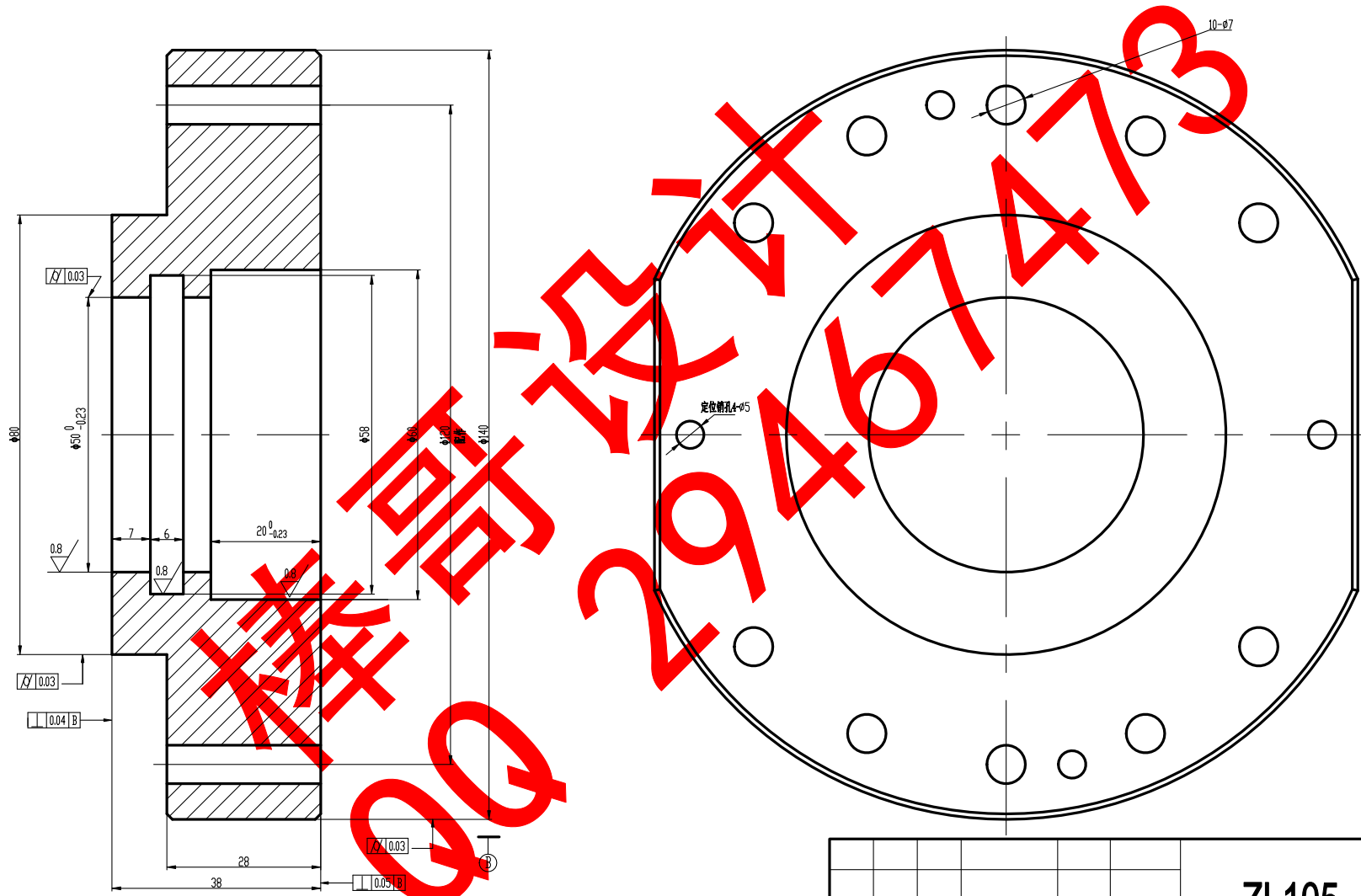
# 液压系统图



|    |     |    |       |         |       |       |       |       |         |
|----|-----|----|-------|---------|-------|-------|-------|-------|---------|
|    |     |    |       |         |       | 液压控制图 |       |       | 湖南工学院   |
| 标记 | 共数  | 分区 | 更改文件号 | 签名      | 年 月 日 | 阶段标记  | 重量    | 比例    | 机本0701班 |
| 设计 | 张高洪 |    | 标准化   | E011.66 |       |       |       |       |         |
| 审核 | 周立  |    |       |         |       |       |       | 2.5:1 | A2      |
| 工艺 |     |    | 批准    |         |       | 共 5 张 | 第 5 张 |       |         |

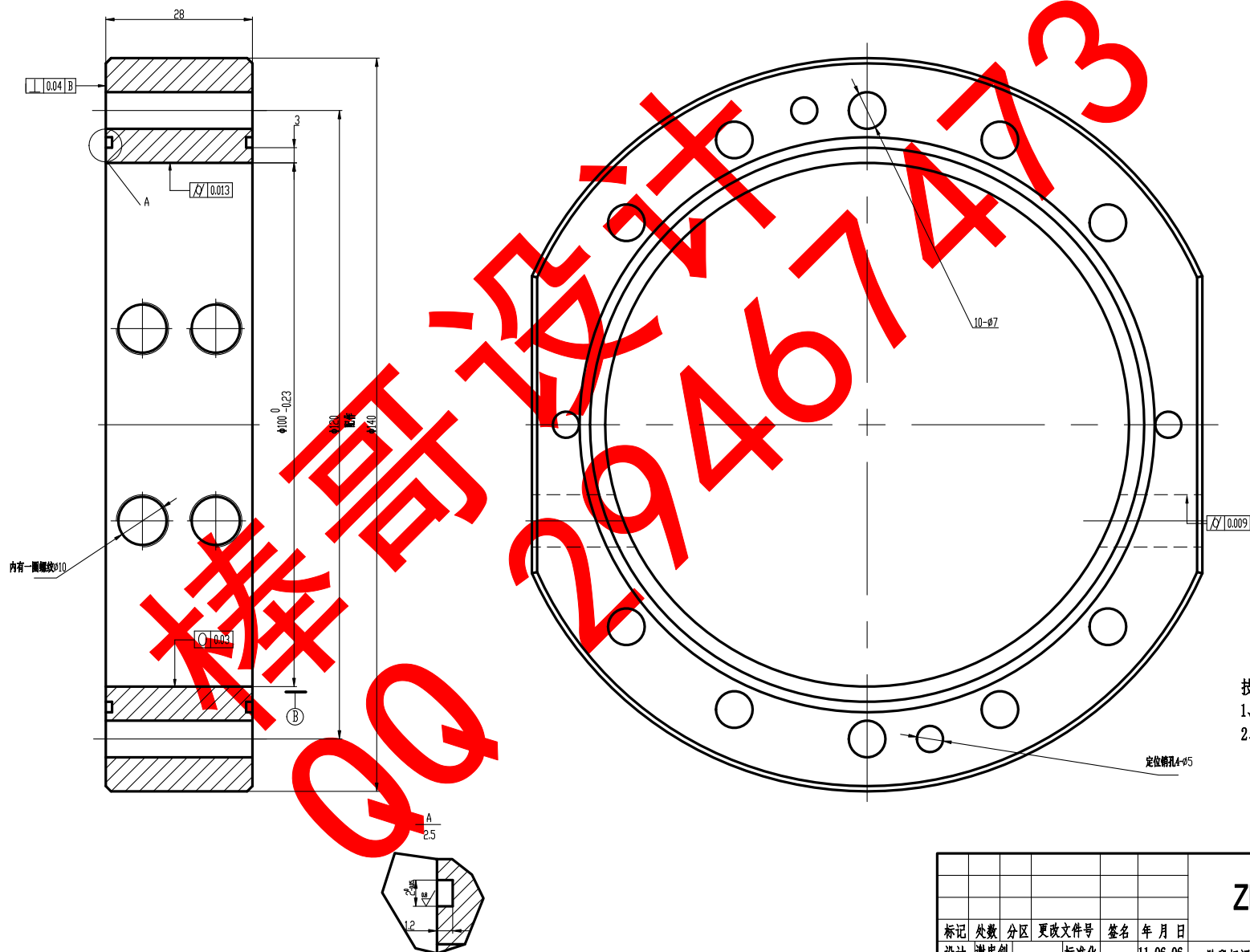
# 缸盖A122

其余  $\frac{3.2}{\nabla}$



|    |     |    |       |    |          |       |    |       |       |
|----|-----|----|-------|----|----------|-------|----|-------|-------|
|    |     |    |       |    |          | ZL105 |    |       | 湖南工学院 |
|    |     |    |       |    |          |       |    |       | 左端盖   |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日      | 阶段标记  | 重量 | 比例    | A1    |
| 设计 | 谢忠剑 |    | 标准化   | 签名 | 11.06.06 |       |    |       |       |
| 审核 | 周立  |    |       |    |          |       |    | 2.5:1 |       |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |          | 共 5 张 |    | 第 2 张 |       |

# 缸体A12



其余  $\sqrt{3.2}$

- 技术要求
- 1、金属型铸造法;
  - 2、固熔处理加不完全人工时效。

|    |     |    |       |    |          |       |       |       |       |
|----|-----|----|-------|----|----------|-------|-------|-------|-------|
|    |     |    |       |    |          | ZL105 |       |       | 湖南工学院 |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日      |       |       |       | 缸体    |
| 设计 | 谢志剑 |    | 标准化   |    | 11.06.06 | 阶段标记  | 重量    | 比例    |       |
| 审核 | 周立  |    |       |    |          |       |       | 2.5:1 |       |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |          | 共 5 张 | 第 3 张 |       | A1    |

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view. The drawing includes dimensions and geometric tolerances.

**Side View Dimensions:**

- Total length: 118
- Left section length: 10
- Central section length: 28
- Right section length: 10
- Central section diameter:  $28^{+0}_{-0.1}$
- Left section diameter:  $\phi 50^{+0}_{-0.2}$
- Central section diameter:  $\phi 28^{+0}_{-0.1}$
- Central section wall thickness: 7.5
- Right section wall thickness: 7.5
- Central section wall thickness: 10

**Geometric Tolerances (Side View):**

- Surface finish:  $R 0.04$  (Left section),  $R 0.03$  (Central section),  $R 0.035$  (Right section)
- Surface texture:  $0.8$  (Central section)
- Form tolerance:  $\perp 0.03$  (Central section)
- Form tolerance:  $\perp 0.035$  (Right section)
- Form tolerance:  $\perp 0.04$  (Left section)

**Top View Dimensions:**

- Outer diameter:  $\phi 100$
- Inner diameter:  $\phi 28$
- Slot width: 10
- Slot depth: 10

**Geometric Tolerances (Top View):**

- Form tolerance:  $\perp 0.008$  (Slot)
- Form tolerance:  $\perp 0.04$  (Central section)
- Form tolerance:  $\perp 0.02$  (Left section)
- Form tolerance:  $\perp 0.02$  (Right section)

技术要求  
渗氮处理;  
工作面镀铬厚度0.05mm, 镀后抛光。

|    |     |    |       |    |          |                  |  |  |  |       |       |    |
|----|-----|----|-------|----|----------|------------------|--|--|--|-------|-------|----|
|    |     |    |       |    |          | 30CrMnSi         |  |  |  |       | 湖南工学院 |    |
|    |     |    |       |    |          |                  |  |  |  |       |       |    |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年 月 日    | 阶段标记             |  |  |  | 重量    | 比例    | A2 |
| 设计 | 谢志剑 |    | 标准化   | 签名 | 11.06.06 |                  |  |  |  |       |       |    |
| 审核 | 周立  |    |       |    |          |                  |  |  |  | 2.5:1 |       |    |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |          | 共 5 张      第 4 张 |  |  |  |       |       |    |