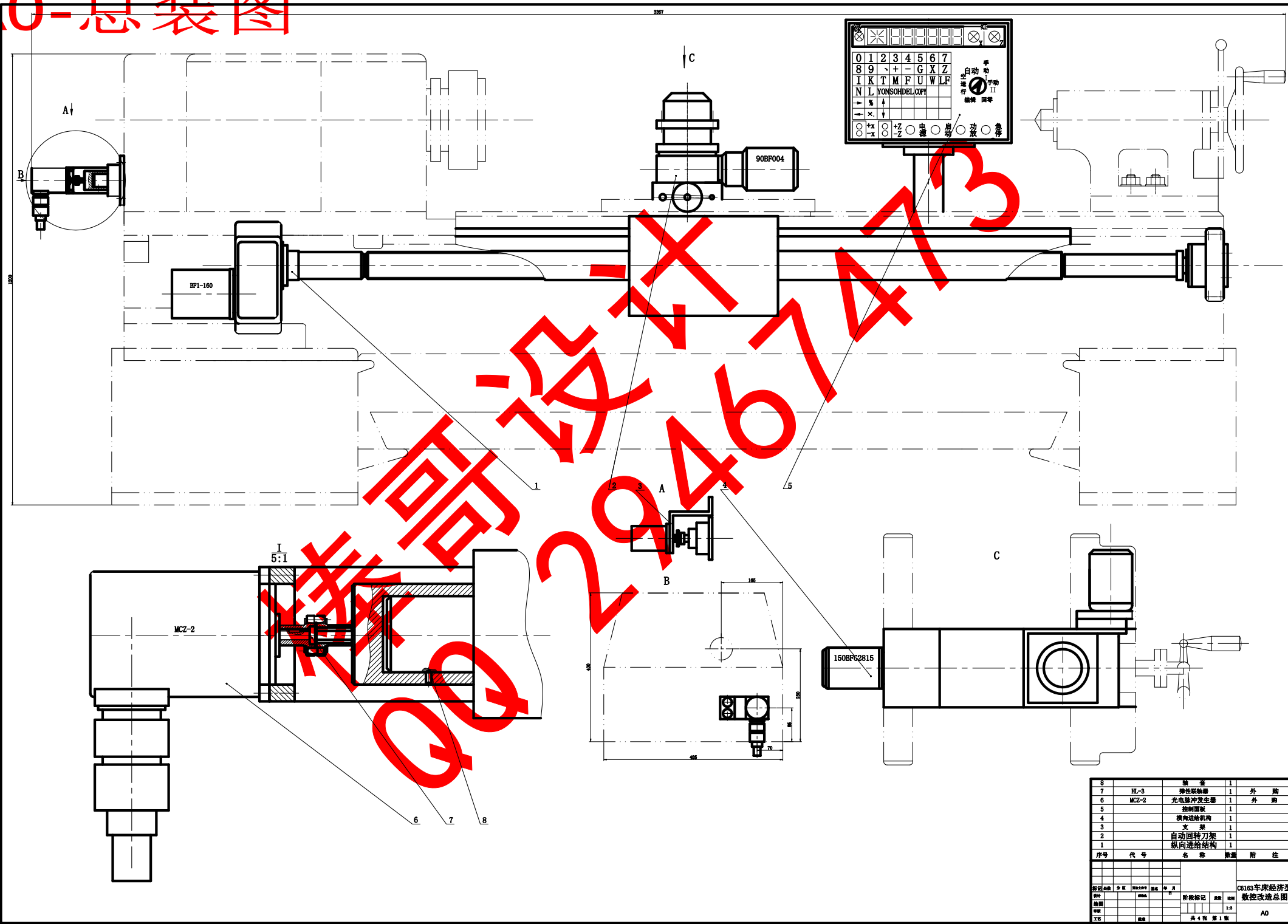
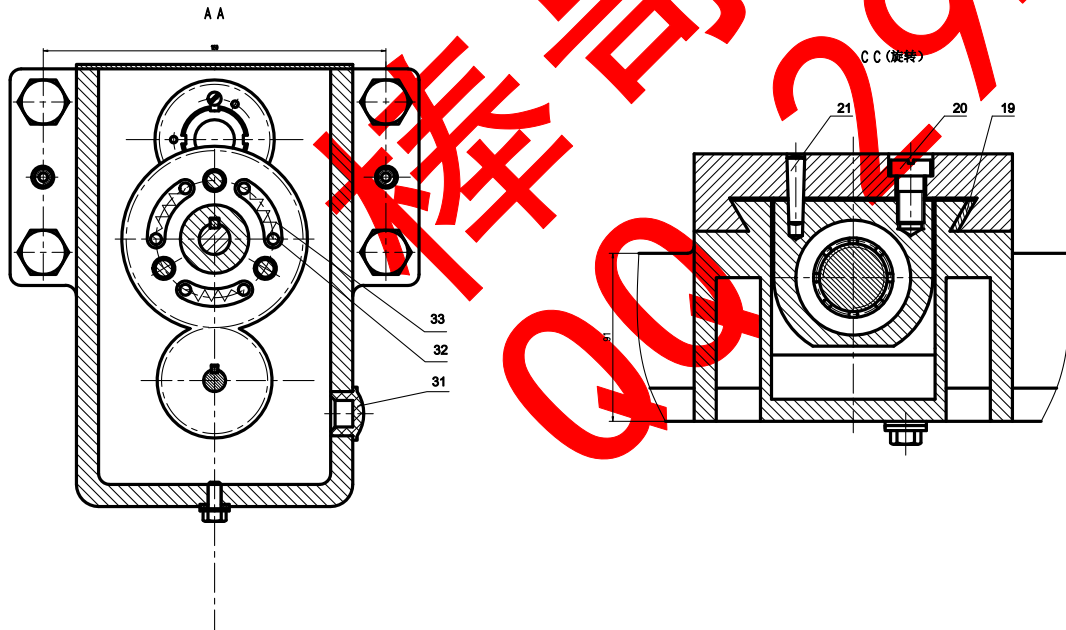
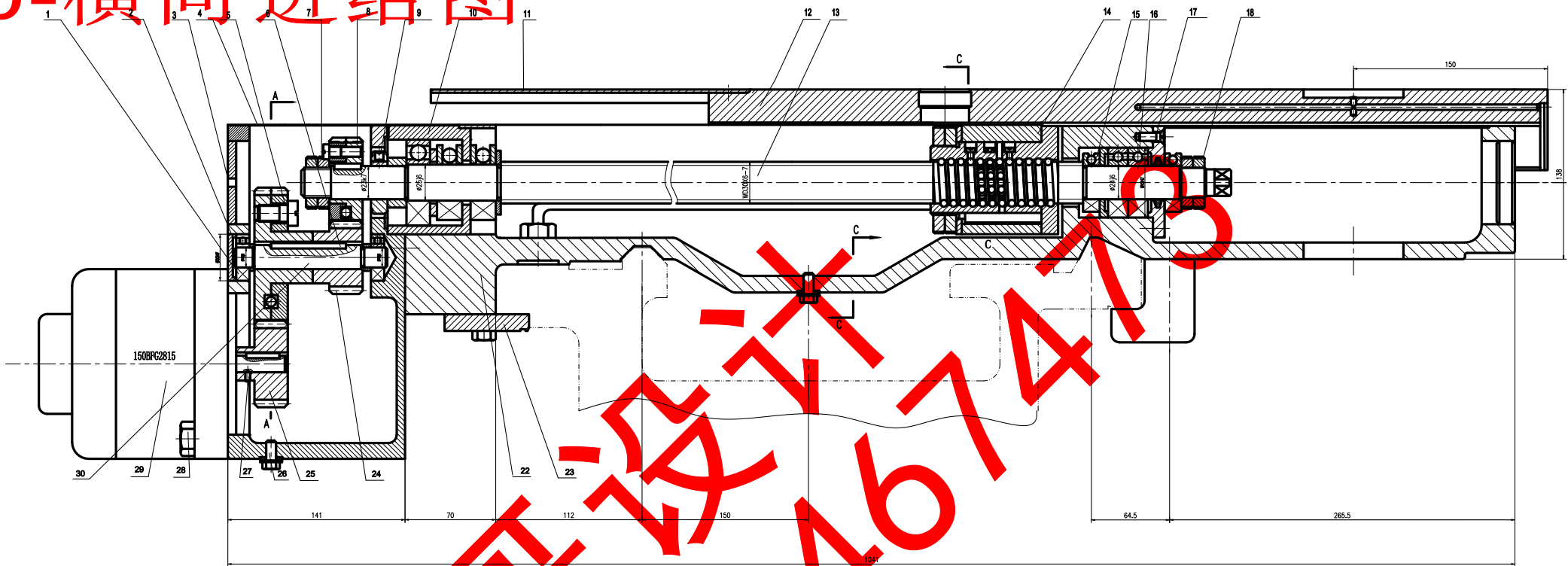


# A0-总装图



8		轴 套	1		
7	图-3	弹性轴套	1	外	南
6	WC-2	光电脉冲发生器	1	外	南
5		灯炮罩	1		
4		横向往进机构	1		
3		支 架	1		
2		自动回转头架	1		
1		纵向往进结构	1		
序号	代 号	名 称	数量	附 注	
设计 总师	少 华	审核 李 强	校 对 李 华	05163床经济型数控改造总图	
		审核	1:3		
审核		价格标记	张 数		
工艺		共 4 张 第 1 张			
				A0	

# A0-横向进给图

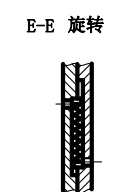
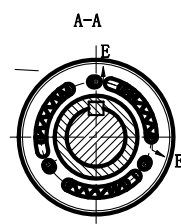
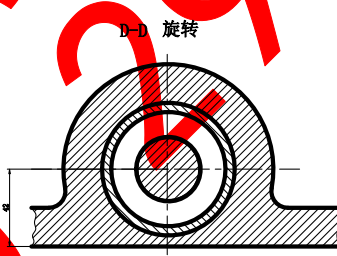
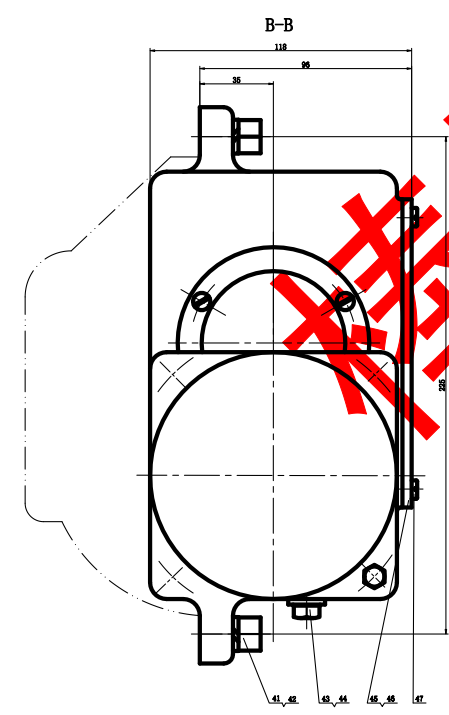
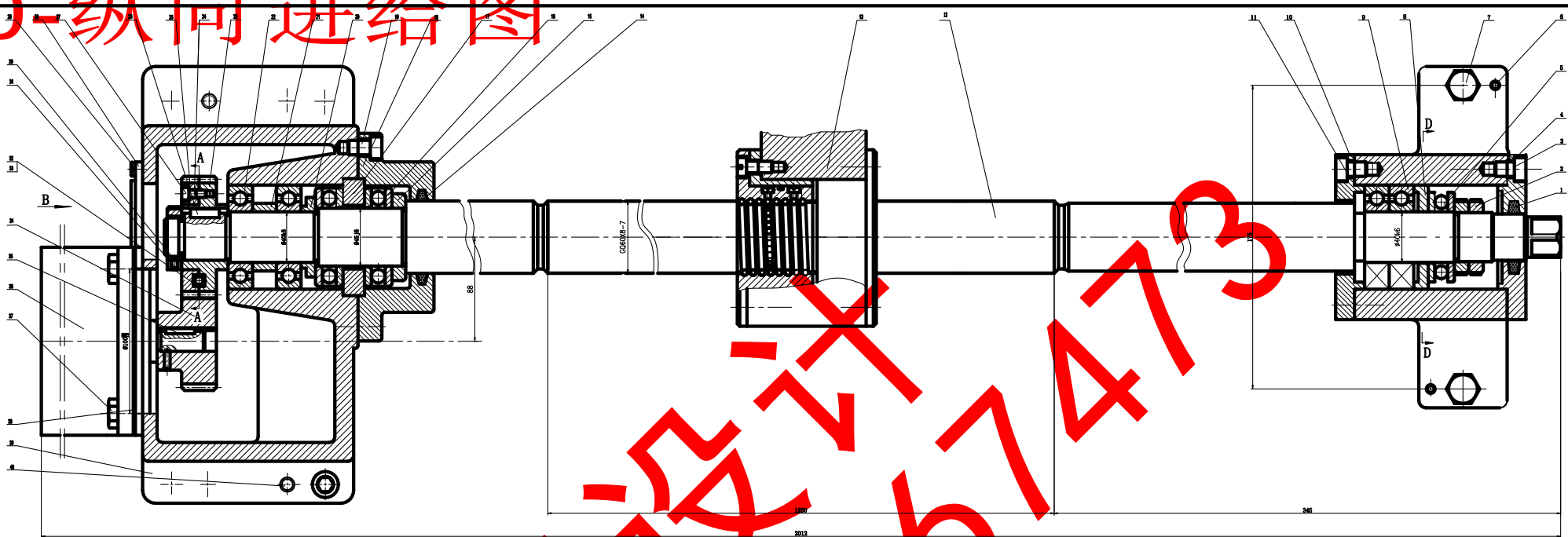


## 技术要求

- 1、研配丝杠螺母座与刀架滑板的结合面，使螺母座轴线与轴承孔同心。
- 2、滚珠丝杠转动必须平稳，轻快，无停滞现象。
- 3、滚珠丝杠调整后，配作定位销孔，锥销与孔紧密结合。
- 4、滚珠丝杠定期注IJ 20润滑油，齿轮减速箱内注L A—46全损耗系统油至规定高度，轴承使用润滑脂ZG 3。
- 5、表面涂绿色油漆。

序号	代号	数量	材料	备注
33	压板螺母	3	GB/T160 1 1989	
32	销	8	35	
31	轴衬	1	GB/T160 1 1989	
30	齿轮轴	1	45	
29	步进电动机	1	150BPC2815	
28	螺钉M5x35	4	GB/T171 1985	
27	螺钉M5x10	1	GB/T171 1985	
26	外六角螺母	2	GB/T228 1984	
25	齿轮	1	m2 z=18	
24	齿轮	1	m2 z=20	
23	压板	1	HT200	
22	压板	1	HT200	
21	锥销	2	GB/T118 1986	
20	螺钉	2	GB/T170 1985	
19	螺母	1	35	
18	螺母	2	GB/T170 1985	
17	螺母	8	GB/T228 1984	
16	滚珠丝杠	1	GB/T228 1984	
15	推力球轴承	2	GB/T301 1984	
14	螺母座	1	HT200	
13	滚珠丝杠副	1	HT200	
12	刀架滑板	1	Q235 A	
11	防尘罩	2	Q235 A	
10	轴承盖	2	Q235 A	
9	螺母座	1	HT200	
8	齿轮轴	1	m2 z=22	
7	齿轮轴	1	GB/T171 1985	
6	平键A8x8x32	1	GB/T1096 1979	
5	调整垫片	1	m2 z=45	
4	轴承盖	1	Q235 A	
3	螺母	1	Q235 A	
2	螺母	1	Q235 A	
1	轴承6201	2	GB/T272 1984	
共4张第2张				

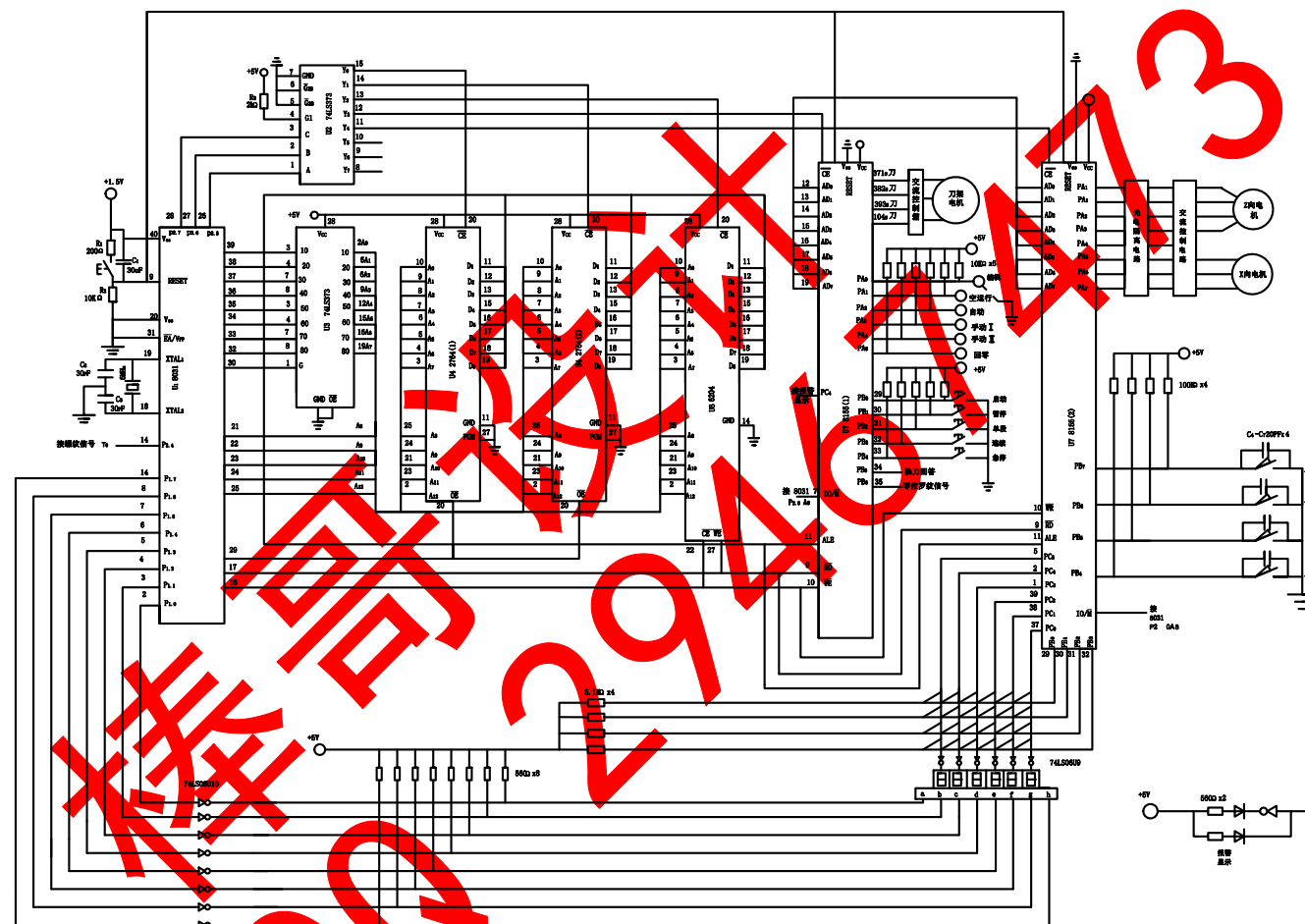
# A0-纵向进给图



- 技术要求
1. 丝杆与导轨在水平面和垂直面的水平度均小于0.05。
  2. 丝杆的轴向窜动应小于0.01。
  3. 滚珠丝杆转动必须平稳、轻快、无停滞现象。
  4. 滚珠丝杆定期注RJ-20机油润滑。
  5. 未注件号零件为原机床零件。

44	螺母M10X25	1	GB/T6170-88
43	纸垫	1	
42	螺母M12X40	4	GB70-85
41	垫圈	1	GB93-87
40	螺母M10X25	2	GB/T117-88
39	螺母M10	1	
38	纸垫	1	
37	螺母M12X25	4	GB/T6170-88
36	沙绳绳	1	BF1-100
35	螺母M10	1	GB/T1098-79
34	垫圈	45	m=2 m=4
33	螺母	45	
32	螺母M5	3	
31	螺母M4X18	1	GB/T70-85
30	螺母M27X1.5	45	1
29	螺母M27X1.5	1	GB/T812-88
28	螺母	30	1
27	螺母	30	2
26	螺母M12X25	1	GB/T6170-88
25	垫圈	45	m=2 m=4
24	螺母M10	3	GB1098-79
23	螺母	45	m=2 m=4
22	螺母M10X25	2	GB/T70-84
21	螺母	45	1
20	螺母	45	1
19	螺母M10X25	4	GB/T70-85
18	螺母	30	1
17	螺母	45	1
16	螺母M10X25	2	GB/T901-94
15	垫圈	45	1
14	密封圈	毛毡	1
13	螺母M10	1	
12	螺母M10X25	1	GB/T70-88
11	螺母M10X25	2	GB/T70-88
10	法兰盘	30	1
9	螺母M20X7	2	GB/T6170-85
8	垫圈	45	1
7	螺母M12X40	2	GB/T6170-88
6	螺母M10X25	2	GB/T118-85
5	螺母M10X25	1	GB/T901-95
4	法兰盘	30	1
3	螺母	2	GB/T70-85
2	螺母	2	GB/T812-88
1	螺母	毛毡	1
序号	名称	数量	用途
设计	会签	审核	批准
制图	审核	审核	审核
工艺	审核	审核	审核

## A1-电路原理图



									微机数控系统硬 件电路图		
标记	数量	分 区	图位文字号	姓名	年、月、日						
设计			标注化			阶段标记			重量	比例	
绘图											
审核											
工艺			附 表								