



中华人民共和国国家标准

GB/T 30924.1—2025

代替 GB/T 30924.1—2016

塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础

Plastics—Ethylene-vinyl acetate(EVAC) moulding and extrusion materials—
Part 1: Designation system and basis for specifications

(ISO 21301-1:2019, MOD)

2025-12-02 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 30924《塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料》的第1部分。GB/T 30924 已经发布了以下部分：

- 第1部分：命名系统和分类基础；
- 第2部分：试样制备和性能测定。

本文件代替 GB/T 30924.1—2016《塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础》，与 GB/T 30924.1—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围的部分内容，将特殊用途材料可在字符组 5 给出附加要求的说明更改到与字符组 5 相关的条款中(见第1章和 4.6, 2008 年版的 1.5 和 3.6)；
- b) 更改了命名特征项目组字符组的顺序(见第4章, 2008 年版的第3章)；
- c) 增加了填料和(或)增强材料质量分数修约的描述，增加了填料和(或)增强材料的质量分数少于 10% 的数字代号表示方式以及多种材料和(或)多种形态材料的混合物表示方式(见 4.3)；
- d) 增加了填料和(或)增强材料的字母代号(见表 2)；
- e) 增加了字符组 3 中可省略本色(N)和(或)颗粒(G)的代号的说明(见 4.4)；
- f) 增加了推荐用途和加工方法以及重要性能的字母代号(见表 3)；
- g) 更改了熔体质量流动速率的有效位数(见表 5, 2008 年版的表 4)。

本文件修改采用 ISO 21301-1:2019《塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础》。

本文件与 ISO 21301-1:2019 相比做了下述结构调整：

——4.6 第2段对应 ISO 21301-1:2019 中第1章的最后一段。

本文件与 ISO 21301-1:2019 的技术差异及其原因如下：

- a) 用规范性引用的 GB/T 1844.1 替换了 ISO 1043-1(见 4.1 和 4.2)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- b) 用规范性引用的 GB/T 30925 替换了 ISO 8985(见 4.2)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- c) 删除了 ISO 1043-2(见 4.3)，具体字母代号已在本文件规定，增加可操作性；
- d) 增加了填料和(或)增强材料质量分数修约的描述(见 4.3)，增加了填料和(或)增强材料的字母代号(见表 2)，便于本文件的应用；
- e) 增加了字符组 3 中可省略本色(N)和(或)颗粒(G)的代号的说明(见 4.4)，以使标准规定更加明确；
- f) 增加了推荐用途和加工方法以及重要性能的字母代号(见表 3)，便于本文件的应用；
- g) 用规范性引用的 GB/T 30924.2 替换了 ISO 21301-2(见 4.5.2)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；
- h) 更改了熔体质量流动速率有效位数(见表 5)，以适应我国的技术条件，增加可操作性。

本文件做了下列编辑性改动：

——增加了命名示例中命名缩写的 1 个示例(见第5章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本文件起草单位:北京燕山石化高科技技术有限责任公司、陕西延长中煤榆林能源化工股份有限公司、浙江石油化工有限公司、中国石油化工股份有限公司北京燕山分公司、福建古雷石化有限公司、中国石化扬子石油化工有限公司、联泓新材料科技股份有限公司、中化泉州石化有限公司、扬子石化-巴斯夫有限责任公司。

本文件主要起草人:王雅玲、王晓丽、王会能、迟慧、柳盛、崔广洪、李科、骆艳、李刚、高艳想、靳林林、黄水望、王君佑、钟选梦、王丹雨、郭志华。

本文件于 2016 年首次发布,本次为第一次修订。

引 言

GB/T 30924《塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料》拟由两个部分构成。

- 第1部分:命名系统和分类基础。目的在于以一个标准模式确立适用于乙烯-乙酸乙烯酯材料的命名方式和分类原则。
- 第2部分:试样制备和性能测定。目的在于确立适用于乙烯-乙酸乙烯酯材料的试样制备方法
及性能测定项目、方法和条件。

塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础

1 范围

本文件规定了乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)共聚物热塑性塑料材料的命名系统,该系统为分类基础。

不同类型的 EVAC 塑料材料用下列指定的特征性能的值以及推荐用途和(或)加工方法、重要性能、添加剂、着色剂、填料和增强材料等为基础的一种分类系统加以区分:

- a) 乙酸乙烯酯含量;
- b) 熔体质量流动速率。

本文件适用于乙酸乙烯酯质量分数 3%~50%(摩尔分数约 25%)的乙烯和乙酸乙烯酯共聚物。本文件适用于常规为粉状、颗粒或碎粒状的,未改性或经着色剂、添加剂、填料等改性的材料。

本文件不表明命名相同的材料必定具有相同的性能。本文件不提供用于说明材料特殊用途和(或)加工方法所需的工程数据、性能数据或工艺参数。需要时,采用 GB/T 30924.2 中规定的试验方法确定这些附加性能。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1844.1 塑料 符号和缩略语 第1部分:基础聚合物及其特征性能(GB/T 1844.1—2022,ISO 1043-1:2011,MOD)

GB/T 30924.2 塑料 乙烯-乙酸乙烯酯(EVAC)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定

GB/T 30925 塑料 乙烯-乙酸乙烯酯共聚物(EVAC)热塑性塑料 乙酸乙烯酯含量的测定(GB/T 30925—2014,ISO 8985:1998,MOD)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 命名和分类系统

4.1 通则

热塑性塑料的命名和分类系统基于下列标准模式: