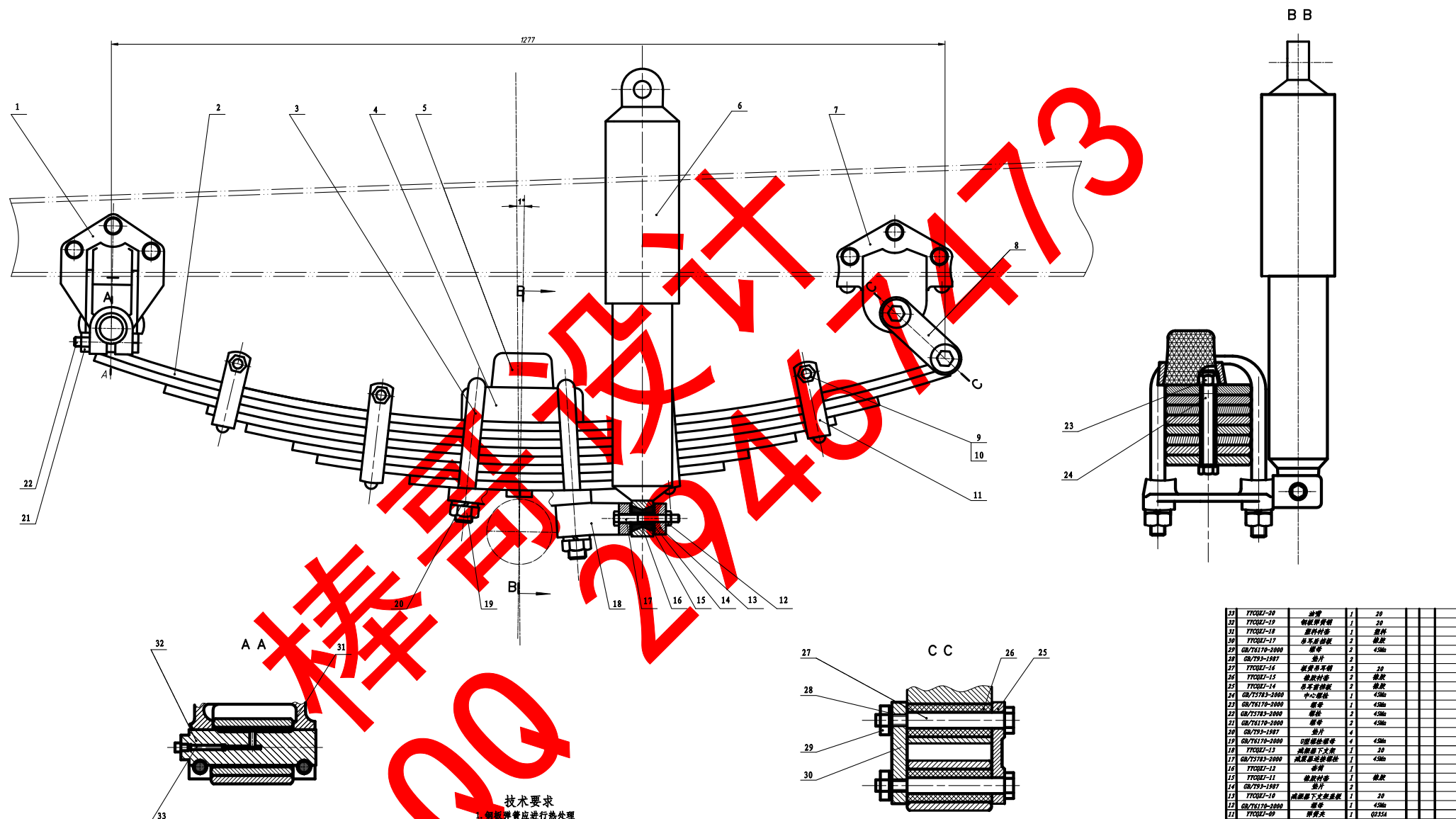


A0-后悬架



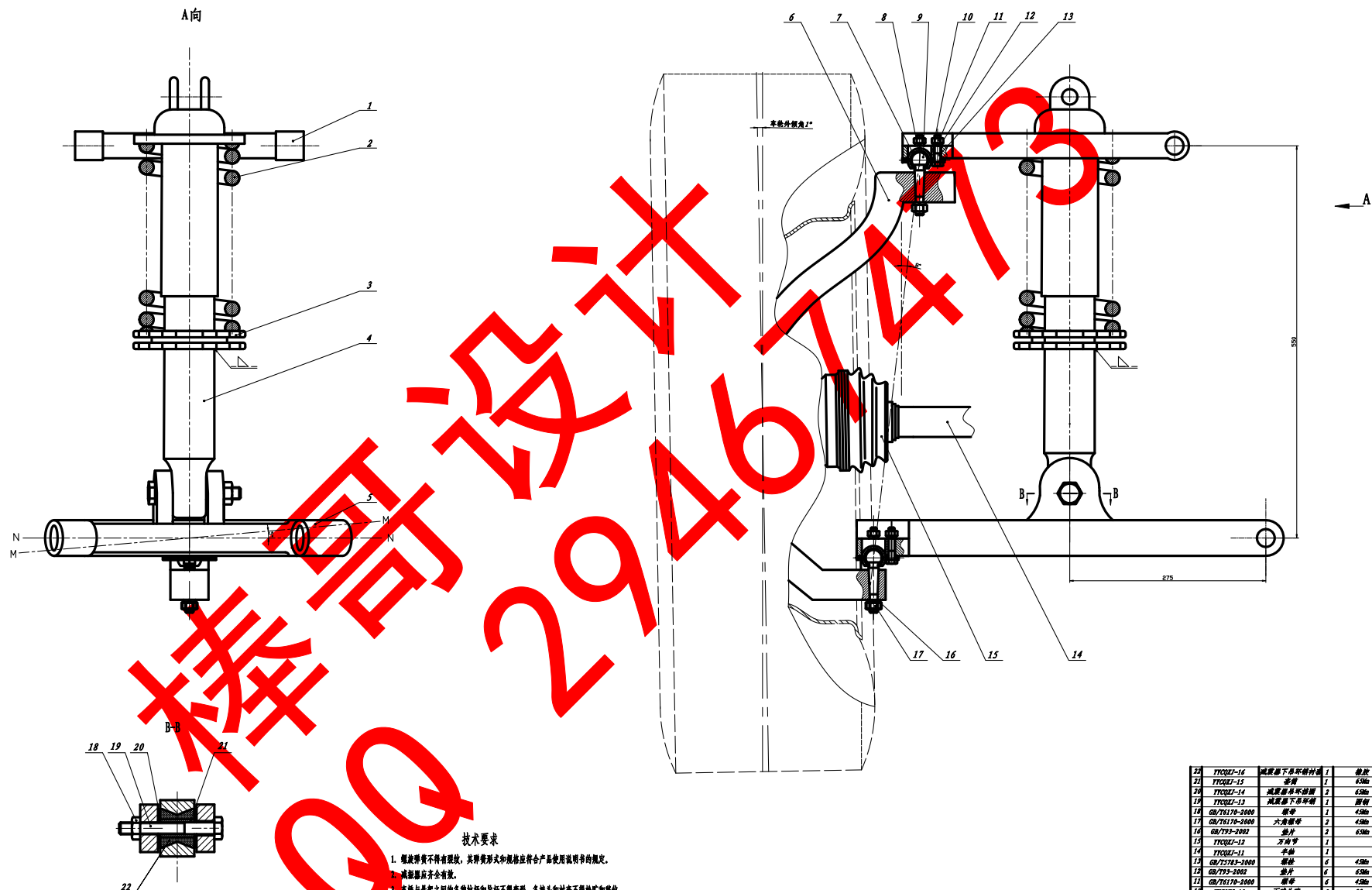
技术要求

1. 钢板弹簧应进行热处理
2. 钢板弹簧卡子应按规定数量配齐
3. 装配前应保证钢板弹簧清洁无锈，并且在片间涂抹润滑脂。
4. 减振器装合后各部应密封良好，无渗漏。

13	T700Z-29	油嘴	1	20
12	T700Z-19	喉部衬套圈	1	20
11	T700Z-18	燃料杆套	1	附件
10	T700Z-17	吊耳固定板	2	橡胶
29F	GK/T6719-2000	螺母	2	430m
8	GB/T93-1987	垫片	2	
27	T700Z-16	螺母平垫圈	2	20
26	T700Z-15	螺母	2	430m
25	T700Z-14	吊耳固定板	2	橡胶
24F	GK/T6719-2000	中心螺栓	1	430m
23	GK/T6719-2000	螺母	1	430m
22	GB/T5733-2000	螺栓	2	430m
21	GK/T6719-2000	螺母	2	430m
20	GB/T93-1987	垫片	1	
19	GK/T6719-2000	可锻螺母套	4	430m
18	T700Z-13	减振器下支板	1	20
17	GK/T5733-2000	减振器连接螺栓	1	430m
16	T700Z-12	套筒	1	
15	T700Z-11	限位挡套	1	橡胶
14	GB/T93-1987	垫片	1	
13	T700Z-10	减振器下支板总成	1	
12F	GK/T6719-2000	螺母	1	430m
11	T700Z-9	弹簧夹	1	Q235A
10	GK/T6719-2000	螺母	4	430m
9	T700Z-8	限位挡套	1	430m
8	T700Z-69	吊耳固定板	1	20
7	T700Z-67	吊耳固定板	1	20
6	T700Z-66	减振器		
5	T700Z-65	缓冲块	1	橡胶
4	T700Z-64	套筒	1	20
3	T700Z-63	限位挡套	2	BX5-43
2	T700Z-62	限位挡套	8	6081-200
1	T700Z-61	前叉臂	1	20

代 号	名 称	材 料	备 注
后悬架			
汽车与交通工程学报 汽车与交通工程学报			
设计	设计	材料比例	1/2
审核	共 7 页 第 2 页		ACCES-Ingel-1

A0-前悬架



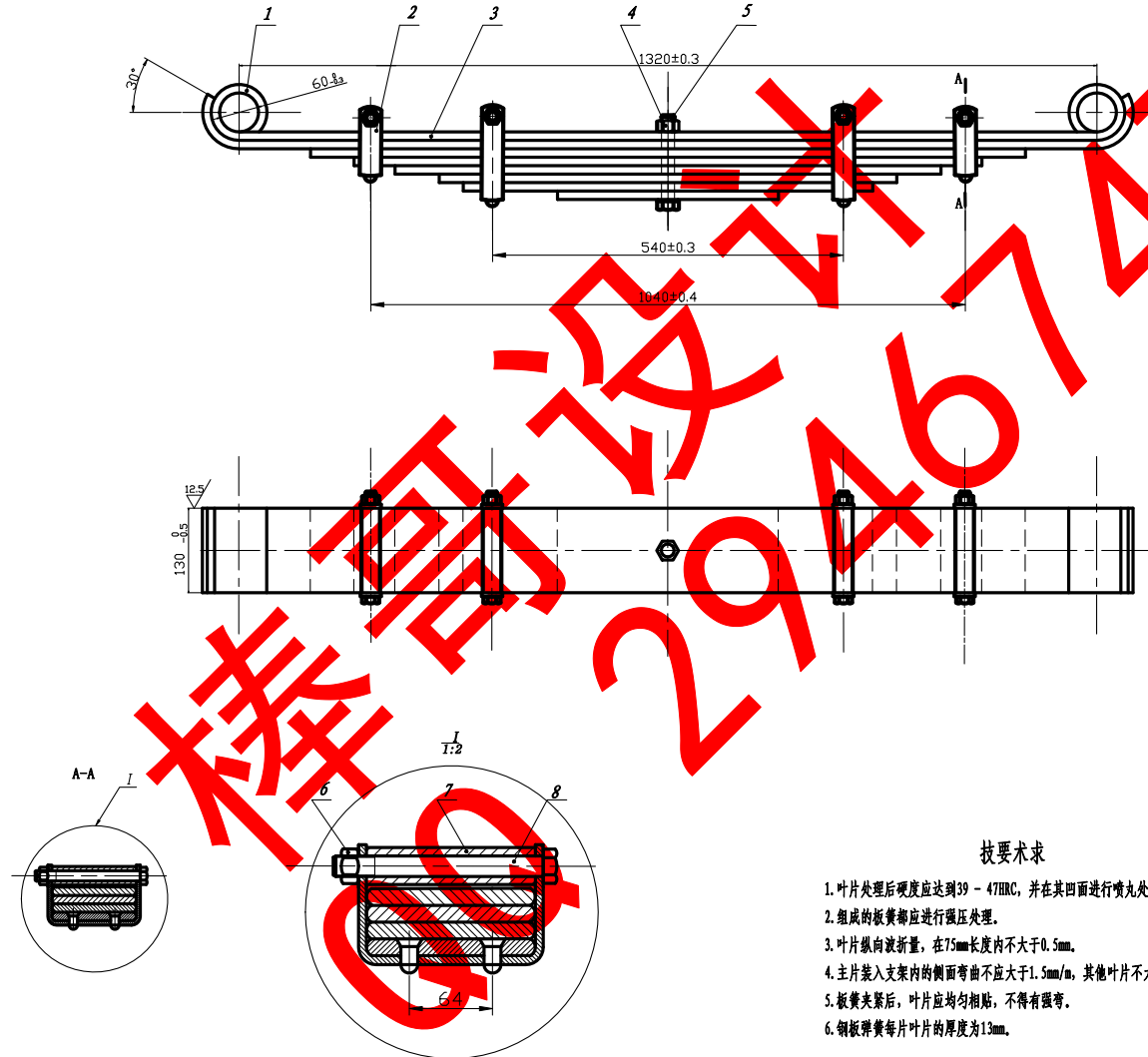
技术要求

1. 螺旋弹簧不得有裂纹, 其弹簧形式和规格应符合产品使用说明书的规定。
2. 减振器应齐全有效。
3. 车桥与悬架之间的各种拉杆和导杆不得变形, 各接头和衬套不得松动和移位。
4. 本图中只画出前悬架主制, 右侧悬架与之对称。
5. 图中螺旋弹簧处于空载静平衡位置。

25	TC921-1	威震器 下各零件	1	数量	
26	TC921-12	下轴	1	650g	
27	TC921-14	威震器下各零件	2	650g	
28	TC921-13	威震器下各零件	1	磨粉	
29	GN71719-2000	螺母	1	450g	
30	GN71719-2000	六角螺母	2	450g	
31	GN773-2002	螺母	2	650g	
32	TC921-12	下轴	1		
33	TC921-11	手轴	1		
34	GN7733-1000	螺栓	6	450g	
35	GN773-2002	垫片	6	650g	
36	GN773-2002	垫片	6	450g	
37	TC921-10	下摆头轴	2	30	
38	TC921-09	球头轴	2	20	
39	TC921-08	杆轴	2	数量	
40	TC921-07	杆轴	2	30	
41	TC921-06	杆轴	1	30	
42	TC921-05	下轴	1	372.0g	
43	TC921-04	威震器	1		
44	TC921-03	威震器零件总成	1		
45	TC921-02	威震器零件	1	605120mm	
46	TC921-01	下轴	1		
47	TC921-01	下轴	1	数量	
48	TC921-01	下轴	1	材料	
49	TC921-01	下轴	1	材料	
50	TC921-01	下轴	1	材料	
51	TC921-01	下轴	1	材料	
52	TC921-01	下轴	1	材料	
53	TC921-01	下轴	1	材料	
54	TC921-01	下轴	1	材料	
55	TC921-01	下轴	1	材料	
56	TC921-01	下轴	1	材料	
57	TC921-01	下轴	1	材料	
58	TC921-01	下轴	1	材料	
59	TC921-01	下轴	1	材料	
60	TC921-01	下轴	1	材料	
61	TC921-01	下轴	1	材料	
62	TC921-01	下轴	1	材料	
63	TC921-01	下轴	1	材料	
64	TC921-01	下轴	1	材料	
65	TC921-01	下轴	1	材料	
66	TC921-01	下轴	1	材料	
67	TC921-01	下轴	1	材料	
68	TC921-01	下轴	1	材料	
69	TC921-01	下轴	1	材料	
70	TC921-01	下轴	1	材料	
71	TC921-01	下轴	1	材料	
72	TC921-01	下轴	1	材料	
73	TC921-01	下轴	1	材料	
74	TC921-01	下轴	1	材料	
75	TC921-01	下轴	1	材料	
76	TC921-01	下轴	1	材料	
77	TC921-01	下轴	1	材料	
78	TC921-01	下轴	1	材料	
79	TC921-01	下轴	1	材料	
80	TC921-01	下轴	1	材料	
81	TC921-01	下轴	1	材料	
82	TC921-01	下轴	1	材料	
83	TC921-01	下轴	1	材料	
84	TC921-01	下轴	1	材料	
85	TC921-01	下轴	1	材料	
86	TC921-01	下轴	1	材料	
87	TC921-01	下轴	1	材料	
88	TC921-01	下轴	1	材料	
89	TC921-01	下轴	1	材料	
90	TC921-01	下轴	1	材料	
91	TC921-01	下轴	1	材料	
92	TC921-01	下轴	1	材料	
93	TC921-01	下轴	1	材料	
94	TC921-01	下轴	1	材料	
95	TC921-01	下轴	1	材料	
96	TC921-01	下轴	1	材料	
97	TC921-01	下轴	1	材料	
98	TC921-01	下轴	1	材料	
99	TC921-01	下轴	1	材料	
100	TC921-01	下轴	1	材料	
101	TC921-01	下轴	1	材料	
102	TC921-01	下轴	1	材料	
103	TC921-01	下轴	1	材料	
104	TC921-01	下轴	1	材料	
105	TC921-01	下轴	1	材料	
106	TC921-01	下轴	1	材料	
107	TC921-01	下轴	1	材料	
108	TC921-01	下轴	1	材料	
109	TC921-01	下轴	1	材料	
110	TC921-01	下轴	1	材料	
111	TC921-01	下轴	1	材料	
112	TC921-01	下轴	1	材料	
113	TC921-01	下轴	1	材料	
114	TC921-01	下轴	1	材料	
115	TC921-01	下轴	1	材料	
116	TC921-01	下轴	1	材料	
117	TC921-01	下轴	1	材料	
118	TC921-01	下轴	1	材料	
119	TC921-01	下轴	1	材料	
120	TC921-01	下轴	1	材料	
121	TC921-01	下轴	1	材料	
122	TC921-01	下轴	1	材料	
123	TC921-01	下轴	1	材料	
124	TC921-01	下轴	1	材料	
125	TC921-01	下轴	1	材料	
126	TC921-01	下轴	1	材料	
127	TC921-01	下轴	1	材料	
128	TC921-01	下轴	1	材料	
129	TC921-01	下轴	1	材料	
130	TC921-01	下轴	1	材料	
131	TC921-01	下轴	1	材料	
132	TC921-01	下轴	1	材料	
133	TC921-01	下轴	1	材料	
134	TC921-01	下轴	1	材料	
135	TC921-01	下轴	1	材料	
136	TC921-01	下轴	1	材料	
137	TC921-01	下轴	1	材料	
138	TC921-01	下轴	1	材料	
139	TC921-01	下轴	1	材料	
140	TC921-01	下轴	1	材料	
141	TC921-01	下轴	1	材料	
142	TC921-01	下轴	1	材料	
143	TC921-01	下轴	1	材料	
144	TC921-01	下轴	1	材料	
145	TC921-01	下轴	1	材料	
146	TC921-01	下轴	1	材料	
147	TC921-01	下轴	1	材料	
148	TC921-01	下轴	1	材料	
149	TC921-01	下轴	1	材料	
150	TC921-01	下轴	1	材料	
151	TC921-01	下轴	1	材料	
152	TC921-01	下轴	1	材料	
153	TC921-01	下轴	1	材料	
154	TC921-01	下轴	1	材料	
155	TC921-01	下轴	1	材料	
156	TC921-01	下轴	1	材料	
157	TC921-01	下轴	1	材料	
158	TC921-01	下轴	1	材料	
159	TC921-01	下轴	1	材料	
160	TC921-01	下轴	1	材料	
161	TC921-01	下轴	1	材料	
162	TC921-01	下轴	1	材料	
163	TC921-01	下轴	1	材料	
164	TC921-01	下轴	1	材料	
165	TC921-01	下轴	1	材料	
166	TC921-01	下轴	1	材料	
167	TC921-01	下轴	1	材料	
168	TC921-01	下轴	1	材料	
169	TC921-01	下轴	1	材料	
170	TC921-01	下轴	1	材料	
171	TC921-01	下轴	1	材料	
172	TC921-01	下轴	1	材料	
173	TC921-01	下轴	1	材料	
174	TC921-01	下轴	1	材料	
175	TC921-01	下轴	1	材料	
176	TC921-01	下轴	1	材料	
177	TC921-01	下轴	1	材料	
178	TC921-01	下轴	1	材料	
179	TC921-01	下轴	1	材料	
180	TC921-01	下轴	1	材料	
181	TC921-01	下轴	1	材料	
182	TC921-01	下轴	1	材料	
183	TC921-01	下轴	1	材料	
184	TC921-01	下轴	1	材料	
185	TC921-01	下轴	1	材料	
186	TC921-01	下轴	1	材料	
187	TC921-01	下轴	1	材料	
188	TC921-01	下轴	1	材料	
189	TC921-01	下轴	1	材料	
190	TC921-01	下轴	1	材料	
191	TC921-01	下轴	1	材料	
192	TC921-01	下轴	1	材料	
193	TC921-01	下轴	1	材料	
194	TC921-01	下轴	1	材料	
195	TC921-01	下轴	1	材料	
196	TC921-01	下轴	1	材料	
197	TC921-01	下轴	1	材料	
198	TC921-01	下轴	1	材料	
199	TC921-01	下轴	1	材料	
200	TC921-01	下轴	1	材料	
201	TC921-01	下轴	1	材料	
202	TC921-01	下轴	1	材料	
203	TC921-01	下轴	1	材料	
204	TC921-01	下轴	1	材料	
205	TC921-01	下轴	1	材料	
206	TC921-01	下轴	1	材料	
207	TC921-01	下轴	1	材料	
208	TC921-01	下轴	1	材料	
209	TC921-01	下轴	1	材料	
210	TC921-01	下轴	1	材料	
211	TC921-01	下轴	1	材料	
212	TC921-01	下轴	1	材料	
213	TC921-01	下轴	1	材料	
214	TC921-01	下轴	1	材料	
215	TC921-01	下轴	1	材料	
216	TC921-01	下轴	1	材料	
217	TC921-01	下轴	1	材料	
218	TC921-01	下轴	1	材料	
219	TC921-01	下轴	1	材料	
220	TC921-01	下轴	1	材料	
221	TC921-01	下轴	1	材料	
222	TC921-01	下轴	1	材料	
223	TC921-01	下轴	1	材料	
224	TC921-01	下轴	1	材料	
225	TC921-01	下轴	1	材料	
226	TC921-01	下轴	1	材料	
227	TC921-01	下轴	1	材料	
228	TC921-01	下轴	1	材料	
229	TC921-01	下轴	1	材料	
230	TC921-01	下轴	1	材料	
231	TC921-01	下轴	1	材料	
232	TC921-01	下轴	1	材料	
233	TC921-01	下轴	1	材料	
234	TC921-01	下轴	1	材料	
235	TC921-01	下轴	1	材料	
236	TC921-01	下轴	1	材料	
237	TC921-01	下轴	1	材料	
238	TC921-01	下轴	1	材料	
239	TC921-01	下轴	1	材料	
240	TC921-01	下轴	1	材料	
241	TC921-01	下轴	1	材料	
242	TC921-01	下轴	1	材料	
243	TC921-01	下轴	1	材料	
244	TC921-01	下轴	1	材料	
245	TC921-01	下轴	1	材料	
246	TC921-01	下轴	1	材料	
247	TC921-01	下轴	1	材料	
248	TC921-01	下轴	1	材料	
249	TC921-01	下轴	1	材料	
250	TC921-01	下轴	1	材料	
251	TC921-01	下轴	1	材料	
252	TC921-01	下轴	1	材料	
253	TC921-01	下轴	1	材料	
254	TC921-01	下轴	1	材料	
255	TC921-01	下轴	1	材料	
256	TC921-01	下轴	1	材料	
257	TC921-01	下轴	1	材料	
258	TC921-01	下轴	1	材料	
259	TC921-01	下轴	1	材料	
260	TC921-01	下轴	1	材料	
261	TC921-01	下轴	1	材料	
262	TC921-01	下轴	1	材料	
263	TC921-01	下轴	1	材料	
264	TC921-01	下轴	1	材料	
265	TC921-01	下轴	1	材料	
266	TC921-01	下轴	1	材料	
267	TC921-01	下轴	1	材料	
268	TC921-01	下轴	1	材料	
269	TC921-01	下轴	1	材料	
270	TC921-01	下轴	1	材料	
271	TC921-01	下轴	1	材料	
272	TC921-01	下轴	1	材料	
273	TC921-01	下轴	1	材料	
274	TC921-01	下轴	1	材料	
275	TC921-01	下轴	1	材料	
276	TC921-01	下轴	1	材料	
277	TC921-01	下轴	1	材料	
278	TC921-01	下轴	1	材料	
279	TC921-01	下轴	1	材料	
280	TC921-01	下轴	1	材料	
281	TC921-01	下轴	1	材料	
282	TC921-01	下轴	1	材料	
283	TC921-01	下轴	1	材料	
284	TC921-01	下轴	1	材料	
285	TC921-01	下轴	1	材料	
286	TC921-01	下轴	1	材料	
287	TC921-01	下轴	1	材料	
288	TC921-01	下轴	1</		

A1-板簧

叶片号	片长	自由状态曲率半径	自由状态下弧高
1	1320mm	196.53cm	11.67cm
2	1320mm	148.31cm	15.75cm
3	1100mm	124.61cm	13.20cm
4	966mm	101.16cm	12.80cm
5	840mm	87.90cm	11.32cm
6	704mm	76.32cm	9.34cm
7	630mm	69.00cm	8.41cm
8	340mm	61.14cm	2.72cm



技术要求

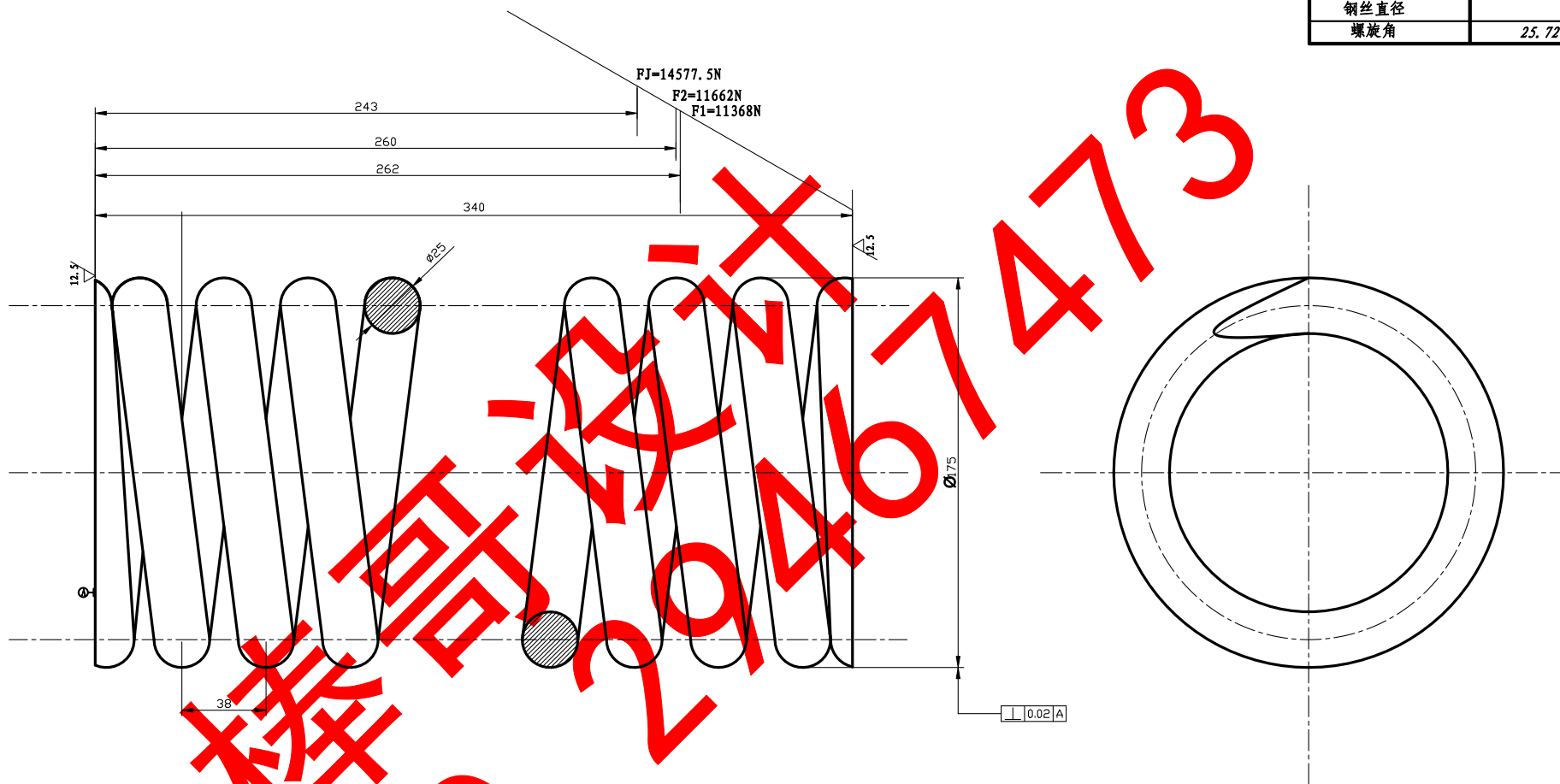
- 叶片处理后硬度应达到39 - 47HRC, 并在其四面进行喷丸处理, 以提高使用寿命。
- 组成的板簧都应进行强压处理。
- 叶片纵向波折量, 在75mm长度内不大于0.5mm。
- 主片装入支架内的侧面弯曲不应大于1.5mm/m, 其他叶片不大于3mm/m。
- 板簧夹紧后, 叶片应均匀相贴, 不得有强弯。
- 钢板弹簧每片叶片的厚度为13mm。

8	GB/T5783-2000	螺栓	4	45Mn				
7	YQCXJ-04	套管	4	Q235A				
6	GB/T6170-2000	螺母	4	45Mn				
5	GB/T5783-2000	中心螺栓	1	45Mn				
4	GB/T6170-2000	螺母	1	45Mn				
3	YQCXJ-03	钢板弹簧	8	60S12Mn				
2	YQCXJ-02	弹簧夹	4	Q235A				
1	YQCXJ-01	卷耳	2	60S12Mn				

				黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
标记处数分 区 更改处数				钢板弹簧			
设计	标准	阶段标记	重量	比例			
审核				1:4			
工艺				共 7 张 第 3 张			

A1-螺旋弹簧

有效圈数	8
总圈数	10
刚度	147N/mm
节距	38mm
中径	150mm
钢丝直径	25mm
螺旋角	25.72°

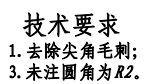


技术要求

1. 淬火、回火；
2. 断面进行粗加工，保证装配所需精度。
3. 旋向：右。
4. 展开长度L=5658mm。

				60Si2MnA		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记类数分 区 区 区 区 区						螺旋弹簧	
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	
审核						1:1	
工艺				共 7 张 第 5 张			

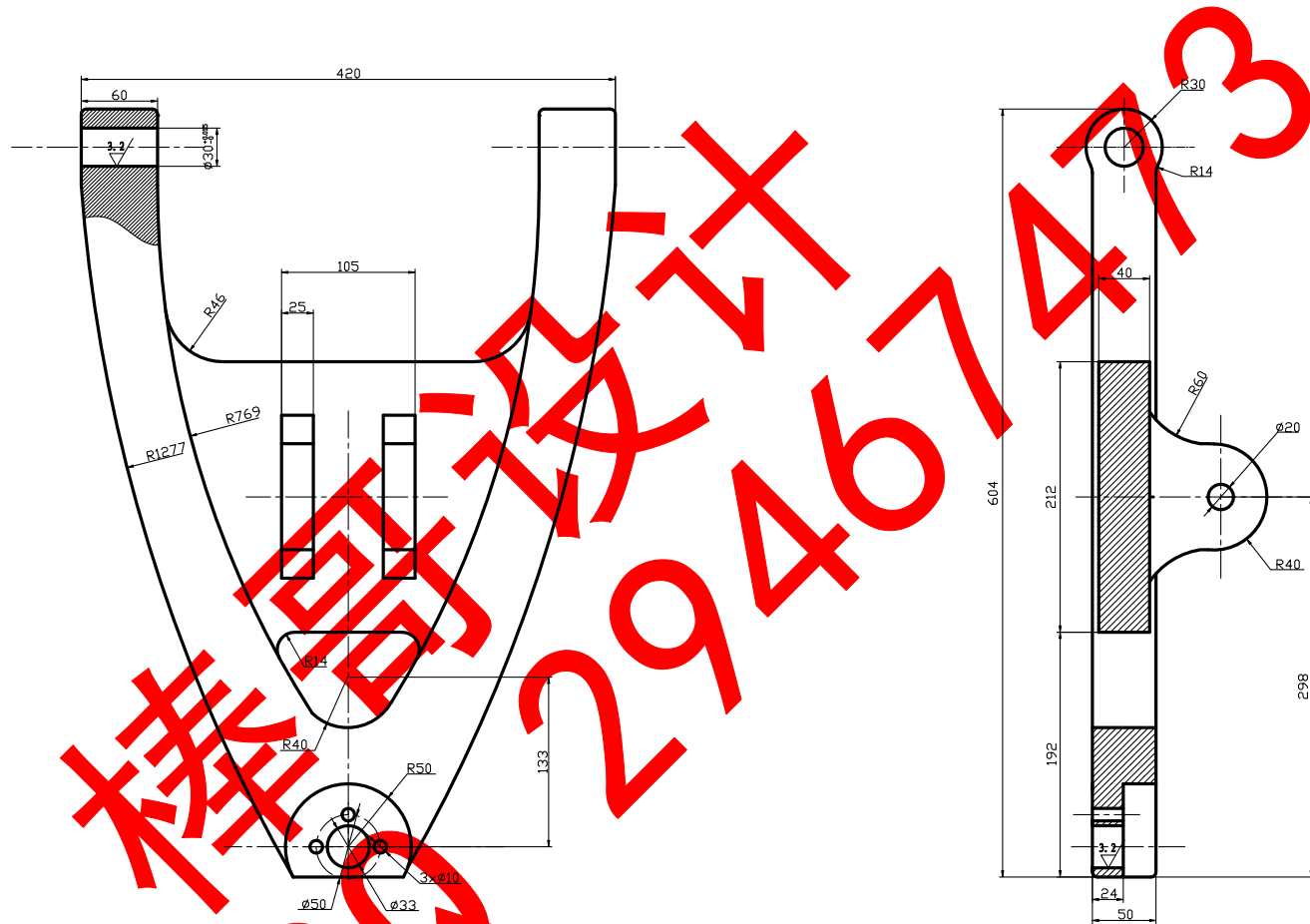
其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



		20#		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
				上横臂	
设计人 分数 区 黑龙江大学		阶段标记	重量	比例	
审核				1:1	
工艺		共 7 张 第 6 张			

A1-下横臂

其余 6.3



技术要求

1. 去除尖角毛刺;
3. 未注圆角为 $R2$.

				20#		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记代号分 区				设计		下横臂	
设计				阶段标记		重量 比例	
审核				工艺		1:2	
				共 7 张		第 7 张	