

再生砂粉应用技术规程 第 1 部分:导则和分类

Technical specification for application of recycled sand powder—
Part 1: Guidelines and classifications

2015-03-27 发布

2015-07-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 术语和定义 1

3 基本规定 1

4 分类 1

前 言

DB31/T 894《再生砂粉应用技术规程》分为三个部分：

——第1部分：导则和分类；

——第2部分：掺再生粉的预拌混凝土；

——第3部分：掺再生砂的干混普通砂浆。

本部分为 DB31/T 894 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员会、上海市质量技术监督局提出。

本部分由上海市建材专业标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：上海市建筑科学研究院、上海国砣环保设备有限公司。

本部分参与起草单位：上海城建物资有限公司、上海德滨环保科技有限公司、南通德滨再生资源发展有限公司、上海善胜建筑材料有限公司。

本部分主要起草人：李阳、杨德志、徐亚玲、徐东升、赵立群、童震国、钱耀丽、阮志伟、杨利香、樊俊江。

再生砂粉应用技术规程

第 1 部分：导则和分类

1 范围

DB31/T 894 的本部分规定了再生砂粉应用技术规程的基本规定和分类。
本部分适用于再生砂粉、掺再生砂的干混普通砂浆的分类。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

再生砂粉 recycled sand powder

以烧结粘土砖为主要成分的混杂建筑废物、预拌混凝土回收泥浆等废弃物，经破碎、筛分、剔除杂质、粉磨、烘干和复合选粉等工序加工而成的粒径不大于 4.75 mm 的建筑材料颗粒和粉体。

2.2

再生粉 recycled powder

再生砂粉中经复合选粉机分选出的粒径为 0 mm~0.08 mm 的、主要成分为建筑废物中强度较低的烧结粘土砖粉，并含有少量水泥石粉，适用于部分混凝土掺合料。

2.3

再生粉复合灰 recycled compound powder

再生粉以不高于 40% 的比例，与 II 级及以上粉煤灰配料，并通过混合、均化工艺生产而成的复合掺合料。

2.4

再生砂 recycled sand

由以烧结粘土砖为主要成分的混杂建筑废物、预拌混凝土回收泥浆等废弃物加工而成，粒径不大于 4.75 mm 的颗粒。

3 基本规定

3.1 被污染或腐蚀的砖混垃圾和装修垃圾不得用于制备再生砂粉。

3.2 掺再生粉的预拌混凝土、掺再生砂的干混普通砂浆的生产、设计、施工和质量检验除应符合本部分外，还应符合国家和上海市现行相关标准的规定。

4 分类

4.1 再生砂粉可分为再生砂和再生粉两个产品。

4.2 掺再生砂的干混普通砂浆包括干混普通砌筑砂浆、干混普通地面砂浆。
