



# 上海地方标准

DB31/ 793—2014

## 铜及铜合金板、带、箔材 单位产品能源消耗限额

Norm of energy consumption per unit products  
of copper and copper-alloy sheet, strip, foil

2014-04-15 发布

2014-08-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

## 前　　言

本标准第 4.1 条、4.2 条是强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是按照 GB/T 12723《单位产品能源消耗限额编制通则》的要求和铜及铜合金板、带、箔材的单位产品能源消耗实际情况进行编制的。

本标准由上海有色金属行业协会和上海市有色金属标准化技术委员会建议,由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员会、上海市质量技术监督局共同提出。

本标准由上海市有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海有色金属行业协会、上海市有色金属标准化技术委员会、中铝上海铜业有限公司、五星铜业(上海)有限公司、上海奉贤肖塘铜带厂、上海达纳铜铝业有限公司、上海浦东华微铜业有限公司。

本标准主要起草人:李耀明、唐宗平、黎晓桃、陈华、金胜斌、朱春林、倪永久、陈胜统、孙金龙。

# 铜及铜合金板、带、箔材 单位产品能源消耗限额

## 1 范围

本标准规定了铜及铜合金板、带、箔材(以下简称产品)能源消耗(以下简称能耗)限额的技术要求、计算原则、计算范围、计算方法和节能管理与措施。

本标准适用于铜及铜合金加工企业板、带、箔材生产能耗的计算、考核,以及对新建项目的能耗控制。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 3484 企业能量平衡通则

GB/T 12723 单位产品能源消耗限额编制通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**铜及铜合金板材、带材、箔材 copper and copper-alloy sheet, strip, foil**

成品经平直处理后有平直度要求的称板材;成品厚度一般小于 0.15 mm 的称箔材,其余为带材。

### 3.2

**工序能源单耗 unit energy consumption in working procedure**

单一工序生产过程中生产单位合格产品直接消耗的全部能源量。

### 3.3

**综合能源单耗 unit consumption of integrate energy**

企业生产单位合格产品所消耗的各种能源并折算成标准煤后的全部能源量,为工序能源单耗与间接能耗分摊量之和。

### 3.4

**可比能源单耗 comparable energy consumption**

对于加工工序非完整型产品生产企业,加工工序单耗按照一定的折算方式,与加工工序完整型产品生产企业形成的可以比较的单耗。

## 4 技术要求

### 4.1 现有企业单耗限额限定值

4.1.1 以“配料(含中间合金)——熔铸铸造——热轧——冷轧——热处理”为主要工艺路线(以下简称