



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 155—2001

高密度聚乙烯外护管聚氨酯 硬质泡沫塑料预制直埋保温管件

Preformed directly buried insulating fittings
with polyurethane [PUR] foamed-plastics and
high density polyethylene [PE] casing pipes

2001-09-30 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

为适应《城镇直埋供热管道工程技术规程》(CJJ/T 81—1998)的贯彻实施,并与修订后的《高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》(CJ/T 114—2000)相配套,特制定此预制直埋保温管件标准。本标准中的产品系采用塑料喷注(灌注)工艺用聚氨酯硬质泡沫塑料保温层将工作钢管和高密度聚乙烯外护管接合成一体。

本标准非等效采用欧洲标准 EN 448—1994《由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管件》。

本标准的附录 A 是提示性的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部城镇建设标准技术归口单位建设部城市建设研究院负责归口。

本标准起草单位:北京豪特耐集中供热设备有限公司、天津市管道工程集团有限公司保温管厂、北京市工程质量检测中心第四检测所。

本标准主要起草人:杨帆、曹晓强、叶勇、周抗冰、赵玉军、白冬君。

中华人民共和国城镇建设行业标准

高密度聚乙烯外护管聚氨酯 硬质泡沫塑料预制直埋保温管件

CJ/T 155—2001

Preformed directly buried insulating fittings
with polyurethane [PUR] foamed-plastics and
high density polyethylene [PE] casing pipes

1 范围

本标准规定了由钢制管件、聚氨酯硬质泡沫塑料保温层和高密度聚乙烯外护管组成的预制保温管件的制造要求和试验方法,其产品工作适用范围完全等同于 CJ/T 114—2000 中对预制直埋保温管的相关规定。

本标准定义的保温管件包括预制保温的弯头、三通、变径管、固定节及保温接头。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3323—1987 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
GB/T 3682—1983 热塑性塑料熔体流动速率试验方法
GB/T 12459—1990 钢制对焊无缝管件
GB/T 12469—1990 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级
GB/T 12605—1995 钢管环缝熔化焊对接接头射线透照工艺和质量分级
GB/T 13401—1992 钢板制对焊管件
GB/T 15169—1994 钢熔化焊手焊工资格考试方法
CJ/T 114—2000 高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管
SY 5257—1991 钢制弯管
JB 4730—1994 压力容器无损检测

3 术语

3.1 热煨弯管 heat baked bend

由钢管加热后按一定弯曲半径($\geq 2.5D$)弯制而成某一角度的弯管。(见图 1)

3.2 推制无缝弯头 heat-extruded elbow

采用无缝钢管管段加热后经芯模顶推制作的弯头。(见图 2)

3.3 压制对焊弯头 forge-welded elbow

由钢板压制成型后纵向焊接而成的弯头。(见图 2)

3.4 弯曲角- α bend angle- α

弯管或弯头直管段钢管中心线形成的角度。(见图 3)