



中华人民共和国国家标准

GB/T 18927—2025

代替 GB/T 18927—2002

包装容器 金属辅件

Packaging container—Metal accessory

2025-08-01 发布

2026-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 18927—2002《包装容器 金属辅件》，与 GB/T 18927—2002 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了金属辅件的术语和定义(见 3.1, 2002 年版 3.1)；
- 更改了起吊护铁的技术要求(见 5.1, 2002 年版 5.1)；
- 更改了通风窗的要求(见 5.4, 2002 年版 5.4)；
- 增加了“铰链”技术要求(见 5.5)；
- 增加了“卡扣”技术要求(见 5.6)；
- 删除了第 6 章检验规则和第 7 章标志、贮存(2002 年版 6、7)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本文件起草单位：北京机械工业自动化研究所有限公司、芜湖红方包装科技股份有限公司、太原重工股份有限公司、中国包装科研测试中心、福建贤辰智享科技股份有限公司、河北金后盾塑胶有限公司、中包包装研究院有限公司、中机科(北京)车辆检测工程研究院有限公司、青岛军盛名世物流包装标准化技术研究院有限公司、内蒙古电力(集团)有限责任公司数字研究公司。

本文件主要起草人：王玉鑫、方宏林、董欣韬、王海燕、林春敏、牟进鑫、郭思远、杨前进、王宁威、王桂鑫、许金金、额尔敦。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2002 年首次发布为 GB/T 18927—2002；
- 本次为第一次修订。

包装容器 金属辅件

1 范围

本文件规定了运输包装容器用金属辅件的要求。

本文件适用于起吊护铁、包角角铁、包棱角铁、通风窗、铰链和卡扣等金属辅件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 4122.4 包装术语 第4部分:材料与容器

GB/T 7276 合页通用技术条件

QB/T 4595.1 合页 第1部分:普通型合页

3 术语和定义

GB/T 4122.4 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

金属辅件 metal accessory

运输包装容器中用于结构加强和/或实现辅助功能所用的金属件。

4 通用要求

4.1 除另有规定,各种金属辅件宜采用 GB/T 709 规定的热轧钢板或 GB/T 700 规定的普通碳素钢以及 GB/T 699 规定的优质碳素结构钢。

4.2 尺寸公差应符合 GB/T 1800.2—2020 规定的 IT14 公差等级要求。

4.3 应对金属辅件进行防锈处理。

4.4 金属辅件的表面应光滑,不应有毛刺。

4.5 金属辅件的结构型式与尺寸要求可依据包装容器的情况适当改变,但尺寸要求不应小于本文件的规定。