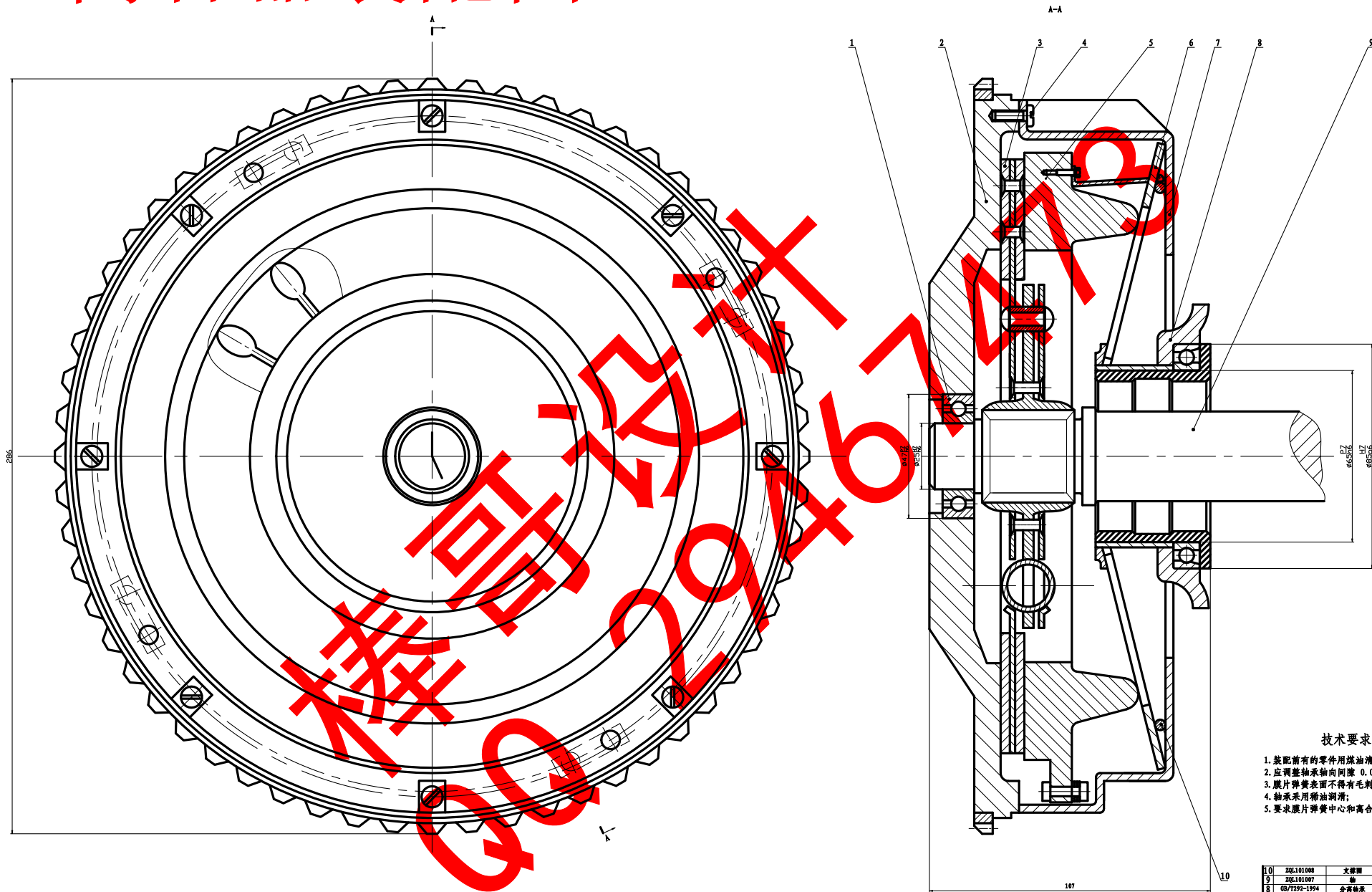


A0-离合器装配图

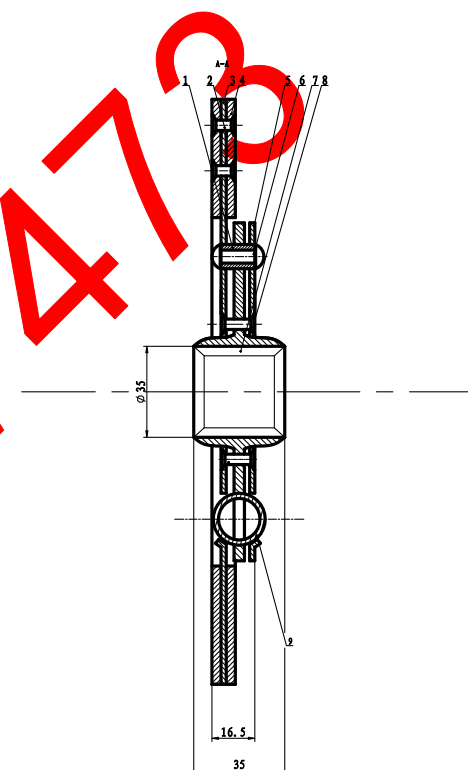


技术要求

- 装配前有的零件用煤油清洗，轴承用汽油清洗；
- 应调整轴承轴向间隙 0.05-0.10mm；
- 膜片弹簧表面不得有毛刺、裂纹、划痕、锈蚀等缺陷；
- 轴承采用稀油润滑；
- 要求膜片弹簧中心和离合器中心线重合。

序号	代号	名称	材料	数量	备注
10	ZQL101008	文德福	1		
9	ZQL101007	轴	1	40Cr	
8	GB/T193-1994	分离轴承	1	45钢	7014C
7	ZQL101006	离合器盖	1	10 钢	
6	ZQL101005	膜片弹簧	1	60Si2MnA	
5	ZQL101004	压盘	1	HT150	
4	GB5782-2000	螺钉	8	45钢	M4
3	ZQL101003	从动盘	1		
2	ZQL101002	飞轮	1	HT300	
1	GB/T275-1994	轴承	1	45钢	
设计					6802
审核					
工艺					
材料					
重量					
备注					
设计					
审核					
工艺					
材料					
重量					
备注					

Technical drawing of a circular mechanical component, likely a turbine or engine part. The drawing shows a cross-section with a central gear-like feature labeled "Ø 215". The component has a complex internal structure with various slots and features. A large red watermark "www.123456789.com" is overlaid on the right side of the drawing.

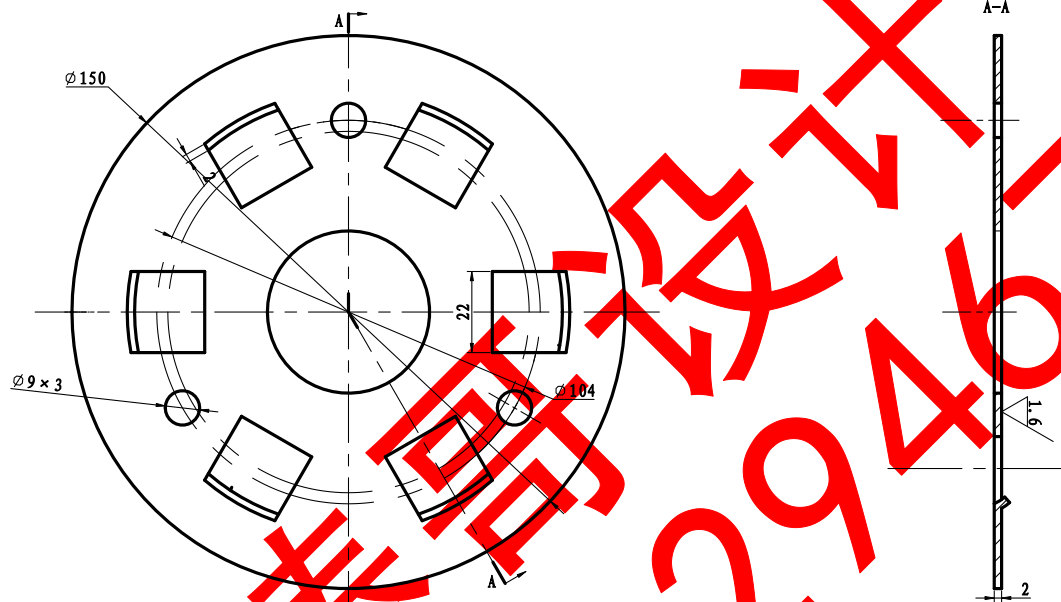


1. 装配前有的零件用煤油清洗。
2. 从动片用1.3-2.0mm厚的钢板冲制而成。
3. 从动盘表面不得有毛刺, 裂纹、划痕、锈蚀等缺陷。
4. 从动盘应有足够的抗爆强度。
5. 摩擦片内径与扭转减振器外径重合。
6. 阻尼片铆钉外径为 $\phi 8$, 内径为 $\phi 4$ 。
7. 其余未知圆直径为 $\phi 10$ 。

9	ZQL103006	减振器弹簧	6	45								
8	GB/T872-1986	铆钉	6	铝								
7	ZQL103005	从动盘毂	1	40Cr								
6	GB867-86	从动盘铆钉	3	铝					5			
5	ZQL103004	减振器盘	1	45								
4	ZQL103003	摩擦片	2	石棉基								
3	ZQL103002	从动片	1	10								
2	GB/T954-1986	摩擦片铆钉	12	铝					4			
1	ZQL103001	从动盘铆钉圈套	3	10								
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注					
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院					
标记处数/分区			更改次数	签名	年、月、日	从动盘						
设计			批准									
				阶段标记	重量	比例						
						1:2						
审核												
工艺		批准		共9张	第3张		HGCCQL07-08					

A2-减震盘

其余 $\sqrt{3.2}$



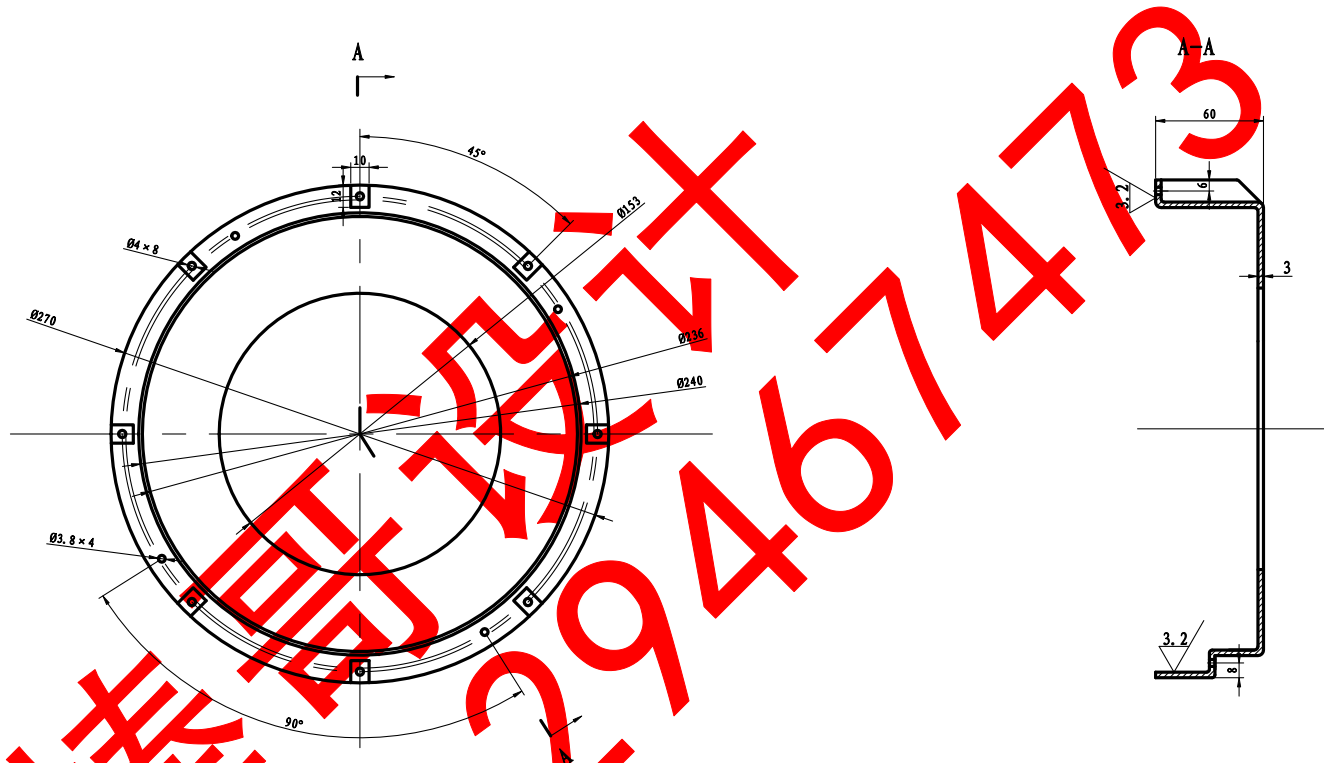
技术要求

1. 减振器中的阻尼片常采用摩擦材料制成;
2. 减振器表面不得有毛刺, 裂纹, 划痕, 锈蚀等缺陷;
3. 未注明圆弧半径为R2.

				45			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号 签字 年.月.日							减振盘	
设计				阶段标记 重量 比例				
审核				1:1			HGCCLZQL07-8	
工艺				共9张 第6张				
				批准				

A2-离合器盖

其余 $\sqrt{6.3}$



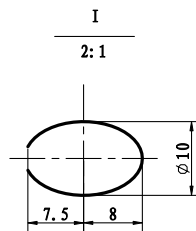
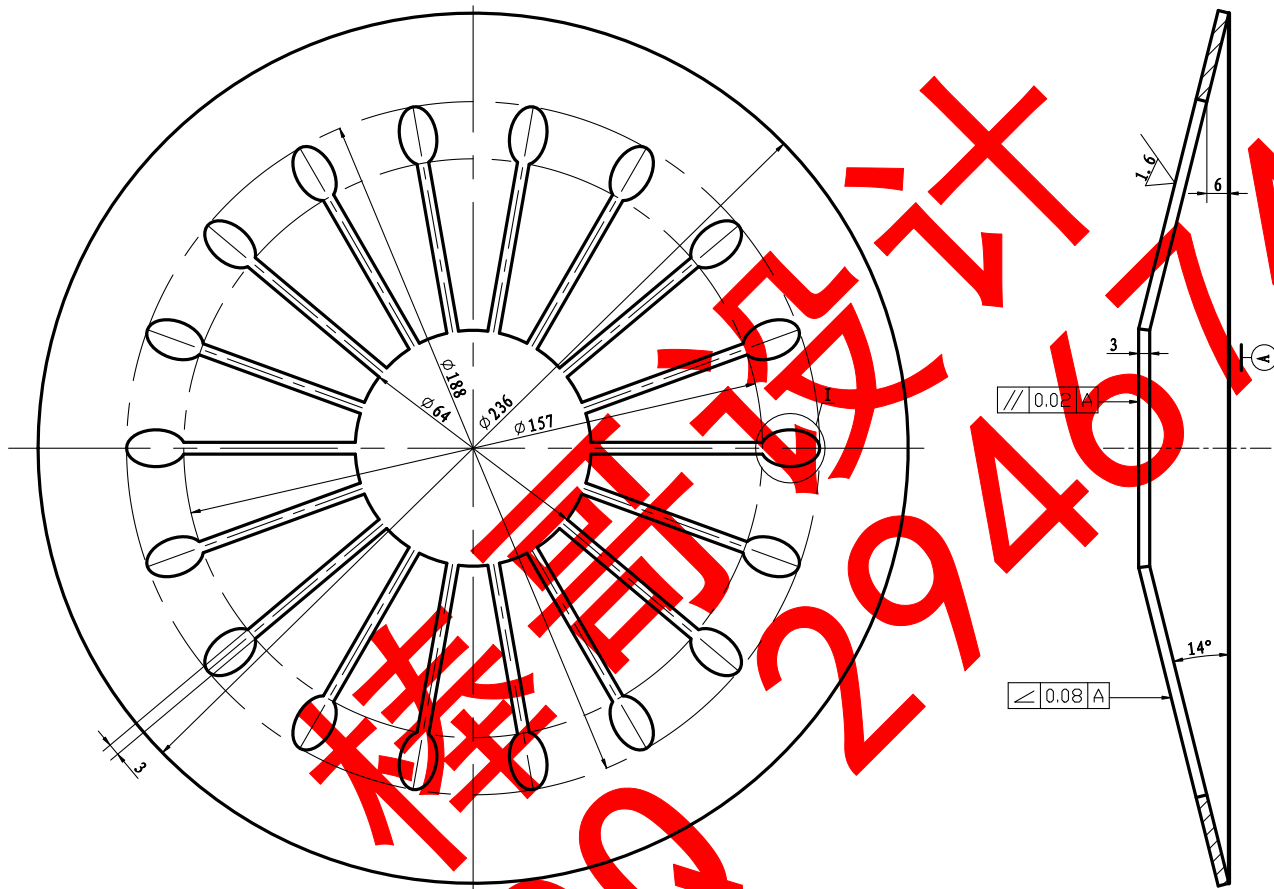
技术要求

1. 毛坯用低碳钢冲压;
2. 装配的时候注意铆钉的方向, 进行动平衡测试。

						10			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分	区	更改文件号	签字	年.月.日	阶段标记		重量	比例	HGCLZQL07-8
设计			批准化							
审核										
工艺			批准			共9张 第9张				

A2-膜片弹簧

其余 $\sqrt{3.2}$

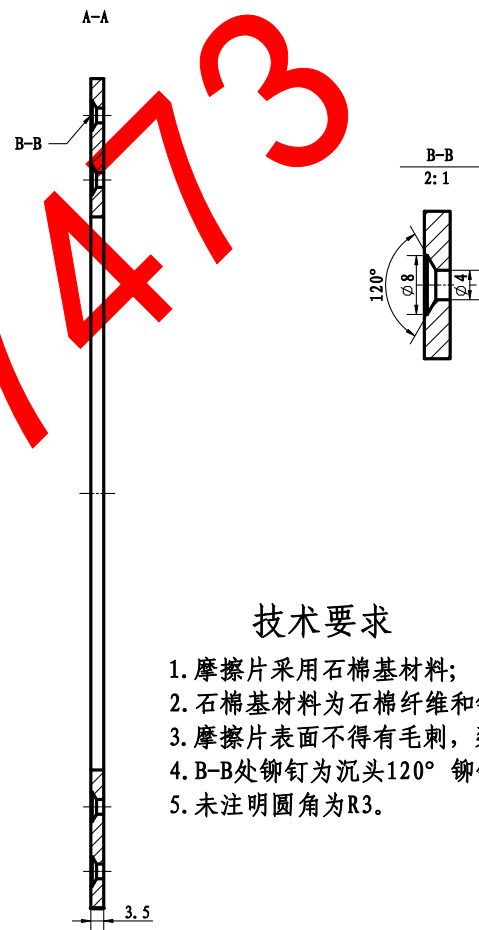
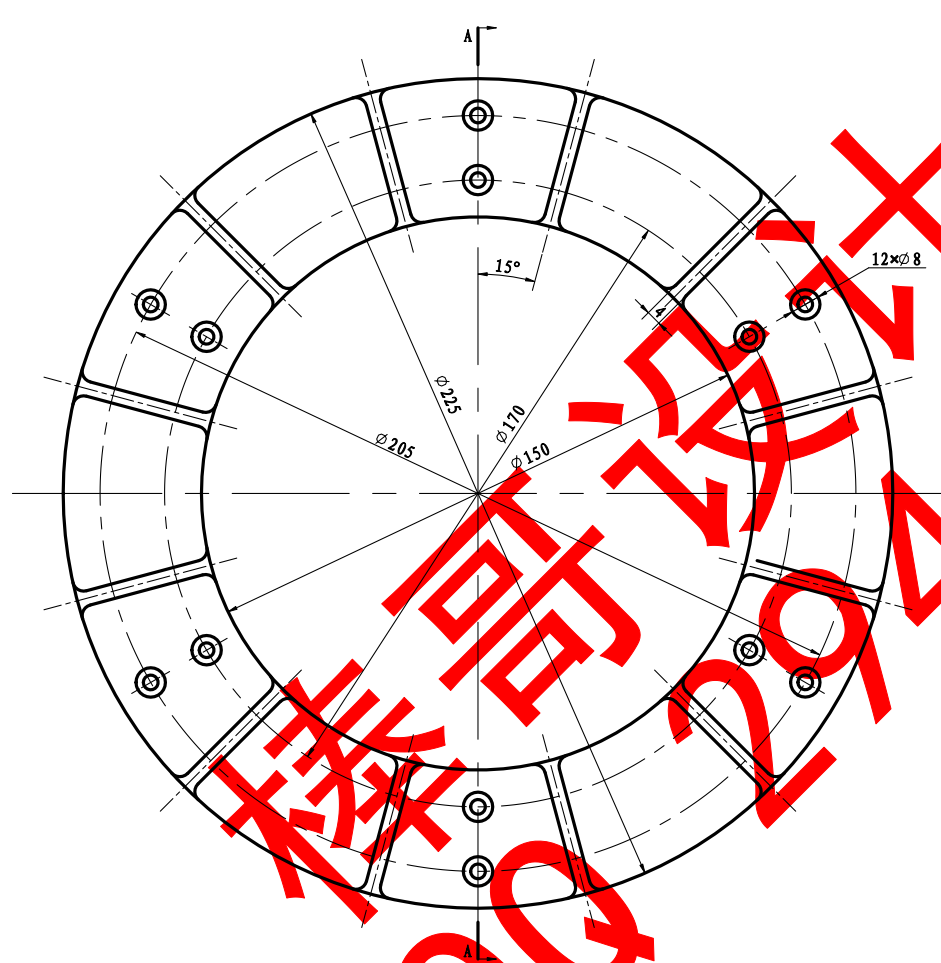


技术要求

- 膜片弹簧采用60Si2MnA;
- 对膜片弹簧的凹面采用喷丸处理;
- 膜片弹簧表面不得有毛刺, 裂纹, 划痕, 锈蚀等缺陷;
- 碟簧部分硬度一般为45-50HRC;
- 碟簧部分应为均匀的回火屈氏体和少量的索氏体。

						60SiMnA			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
									膜片弹簧	
标记处数	分区	更改文件号	签字	年.月.日		阶段标记	重量	比例	HGCCLZQL07-8	
设计		批准化						1:1		
审核										
工艺		批准				共9张	第7张			

A2-摩擦片

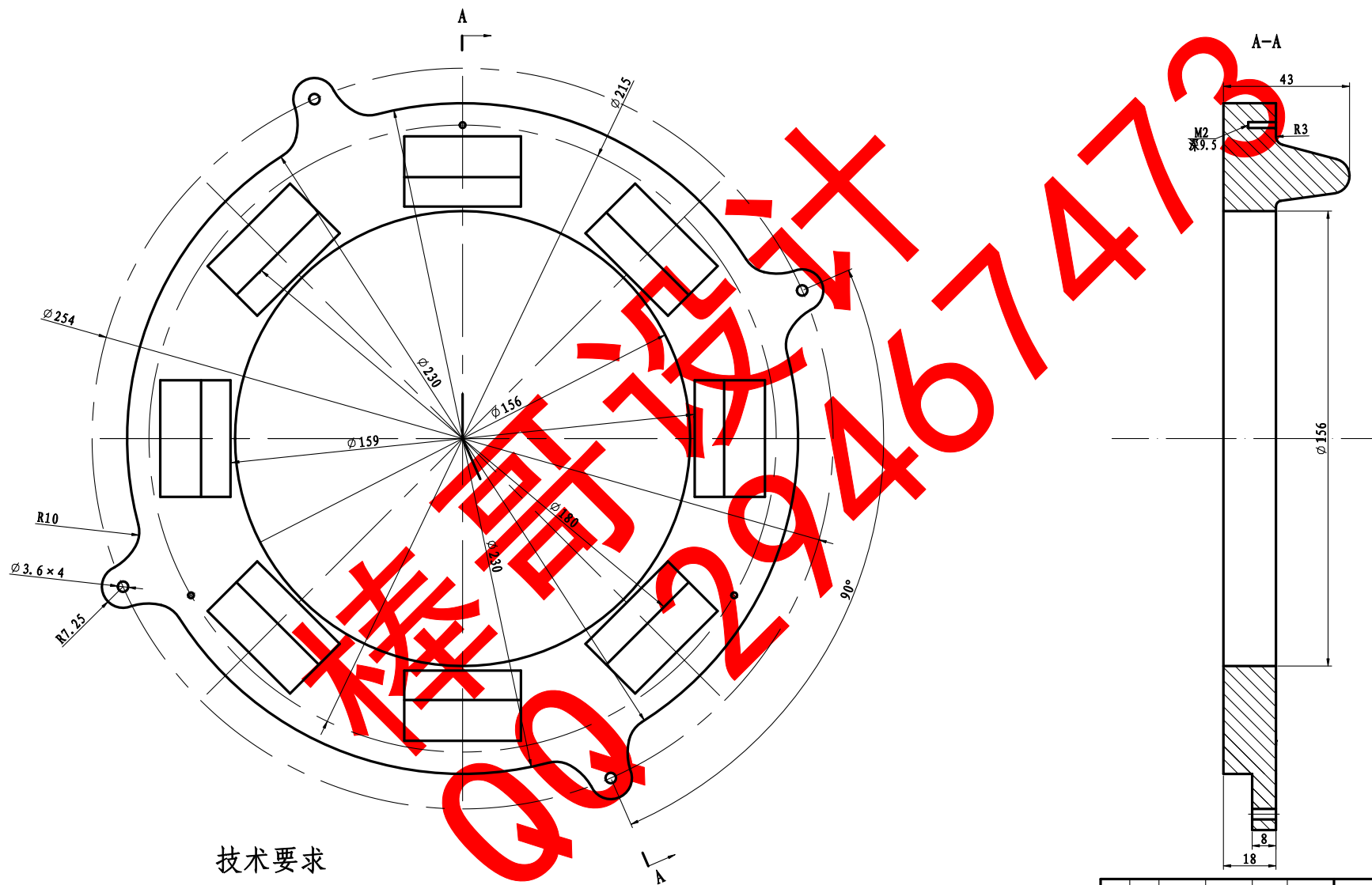


技术要求

1. 摩擦片采用石棉基材料;
2. 石棉基材料为石棉纤维和钢丝绕制成石棉线绳;
3. 摩擦片表面不得有毛刺, 裂纹, 划痕, 锈蚀等缺陷;
4. B-B处铆钉为沉头120° 铆钉;
5. 未注明圆角为R3.

						石棉基			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
									摩擦片	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年.月.日	阶段标记	重量	比例	1:1	
设计			批准化						HGCLZQL07-8	
审核									共9张 第2张	
工艺			批准							

A2-压盘

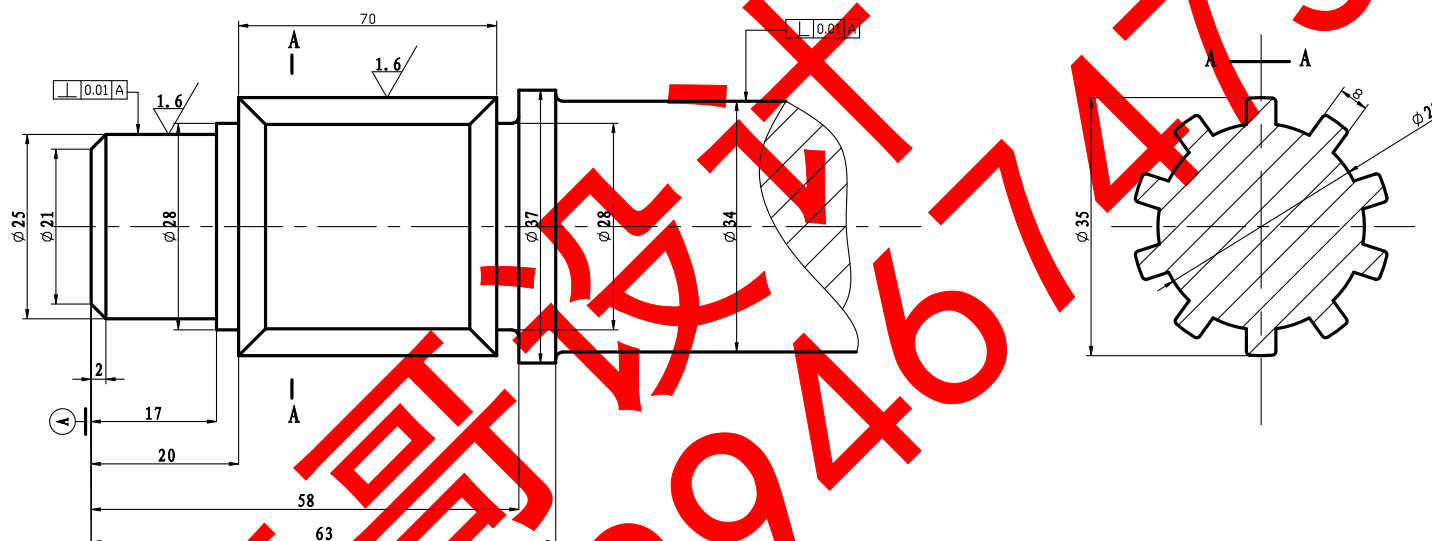


技术要求

1. 离合器接合一次，压盘温升为 4.76° ；
2. 压盘表面不得有毛刺，裂纹，划痕，锈蚀等缺陷；
3. 未注明圆角为 $R2$ 。

						HT30		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
								压盘
标记处数	分区	更改文件号	签字	年.月.日		阶段标记	重量	比例
设计		批准化						1:1
审核								
工艺		批准				共9张	第4张	HGCCLZQL07-8

其余 $\frac{3.2}{\triangle}$



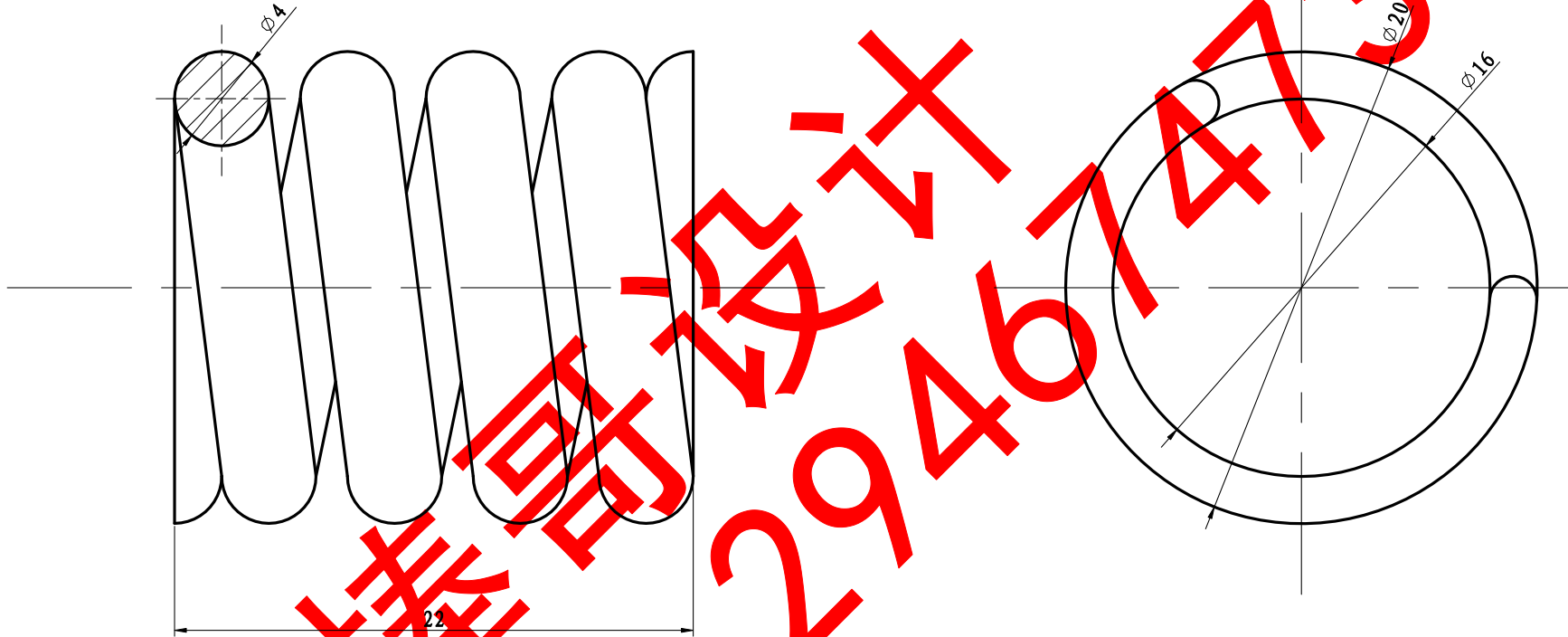
1. 倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 轴表面不得有毛刺，裂纹，划痕，锈蚀等缺陷。
3. 未注明圆弧半径为 $R0.5$ 。

				40Cr	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
					轴		
标记处数 分 区		更改文件号	签字 年.月.日				
设计			批准化	阶段标记		重量	比例
							2:1
审核				共9张		第5张	
工艺			批准			HGCLZQL07-8	

A3-减振弹簧

其余 $\sqrt{3.2}$

项目	数据
弹簧中径	$\varnothing 16$
工作圈数	4
弹簧总圈数	6
钢丝直径	4
弹簧刚度	151.52N/mm
右旋 两端部并紧	



技术要求

- 减振弹簧采用10钢;
- 弹簧采用磨平处理。

						45			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
											减振弹簧	
标记	处数	分 区	更改文件号	签字	年.月.日							
设计			批准化			阶段标记		重量	比例	HGCCLZQL07-8		
									5:1			
审核												
工艺			批准			共9张			第1张			