

NT5Z触摸屏

COM1

M1 电源模块  
C200HW-PA204

PLC

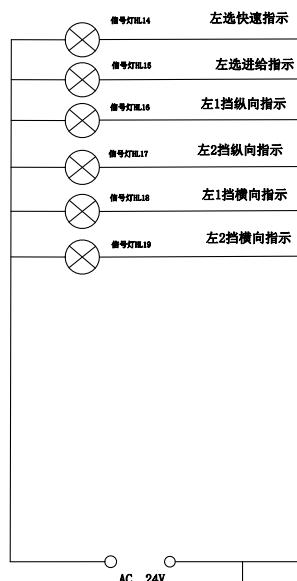
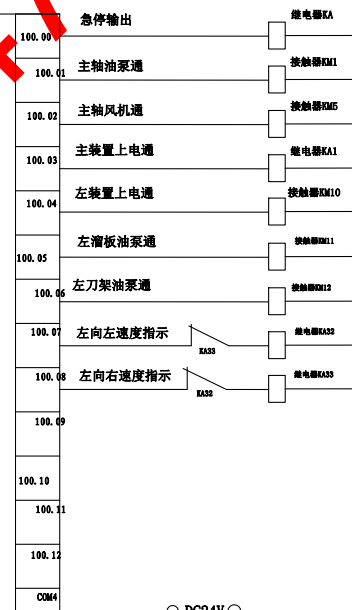
M2 CPU模块  
C200HS-CPU01  
(16D1)

M7  
C200H-  
0C224  
8D0  
Relay  
独立公共端

主  
轴  
数  
字  
量  
输  
入  
模  
块

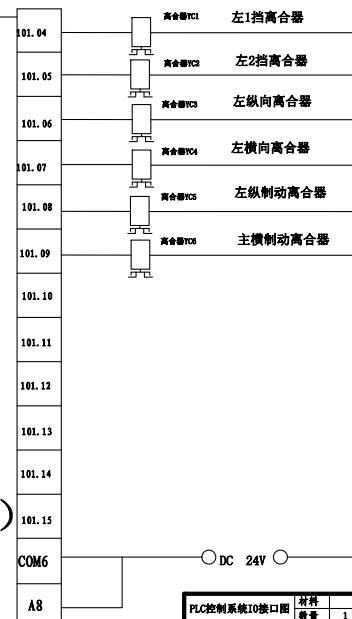
左  
刀  
架  
数  
字  
量  
输  
入  
模  
块

M4  
C200H  
-0C225  
16D0  
Relay  
(输出模块)



M6  
C200H  
-0C225  
16 D0  
Relay  
(输出模块)

M5  
C200H-  
0C225  
16D0  
Relay  
(输出模块)

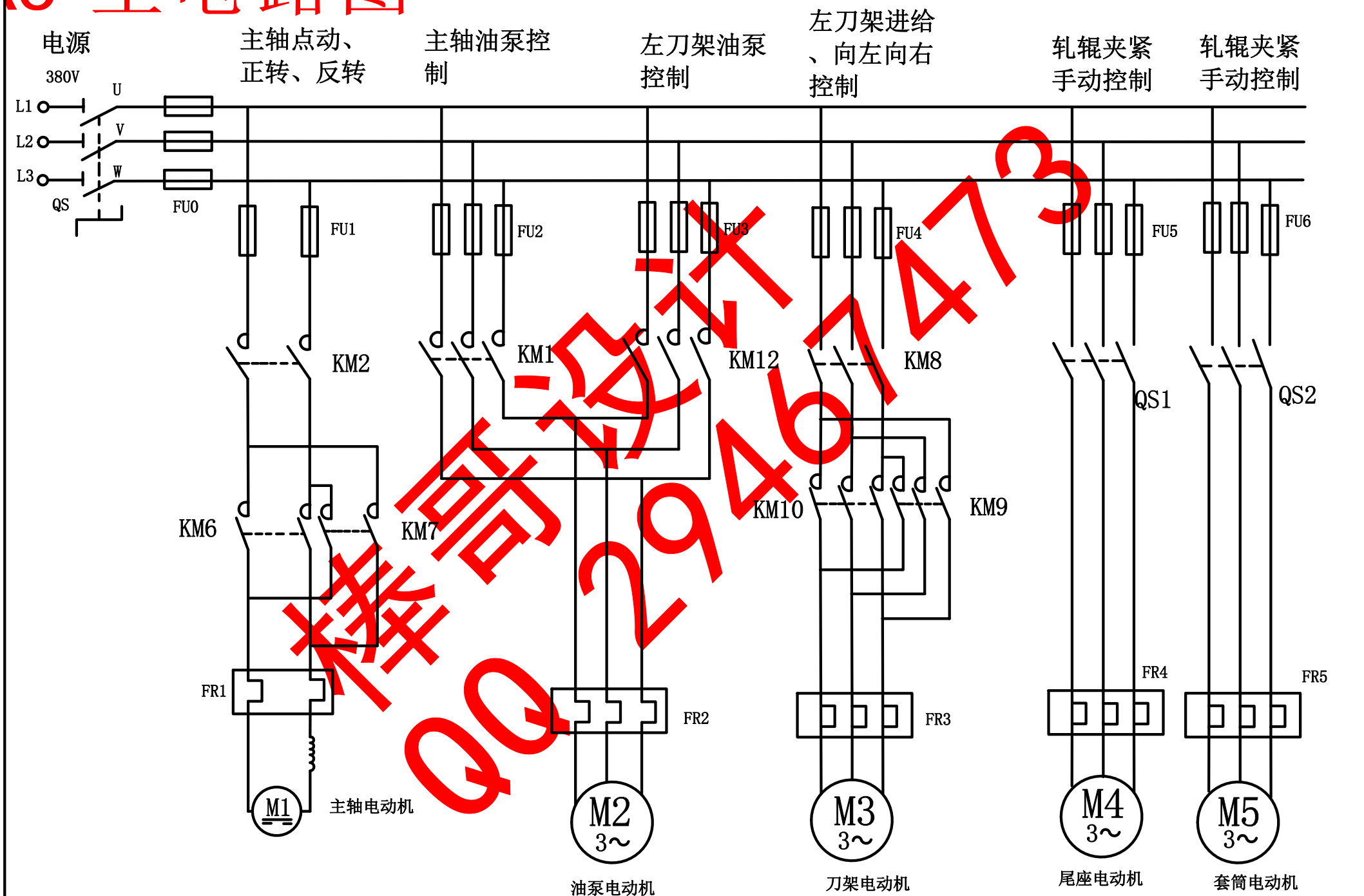


# A0-梯形图



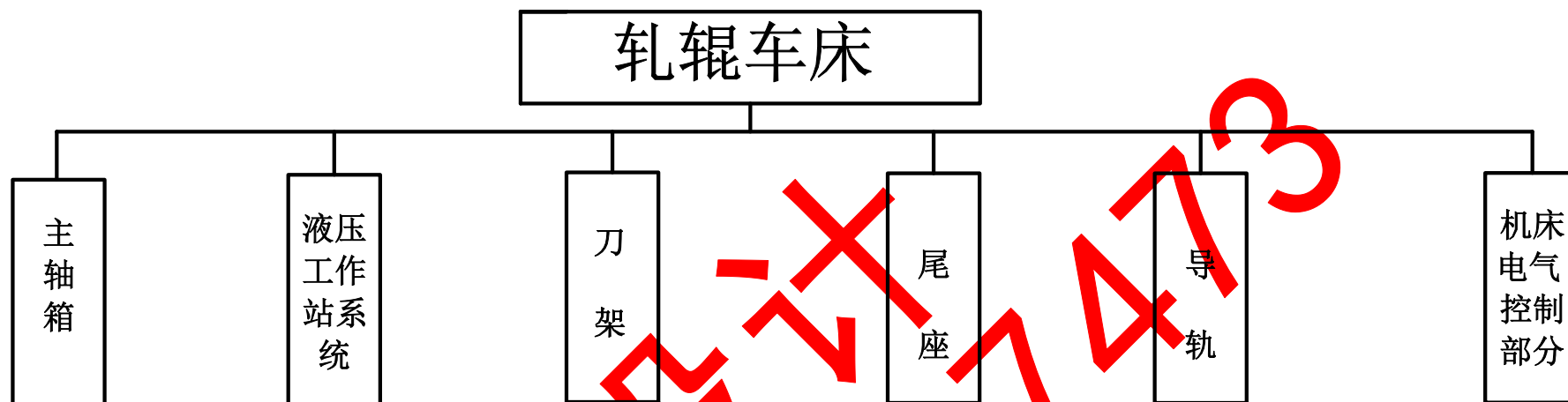
机床PLC控制		材料	比例
系统梯形图		数量	图号
制图	李天尧	2012.6.6	
审核			黑龙江工程学院

# A0-主电路图

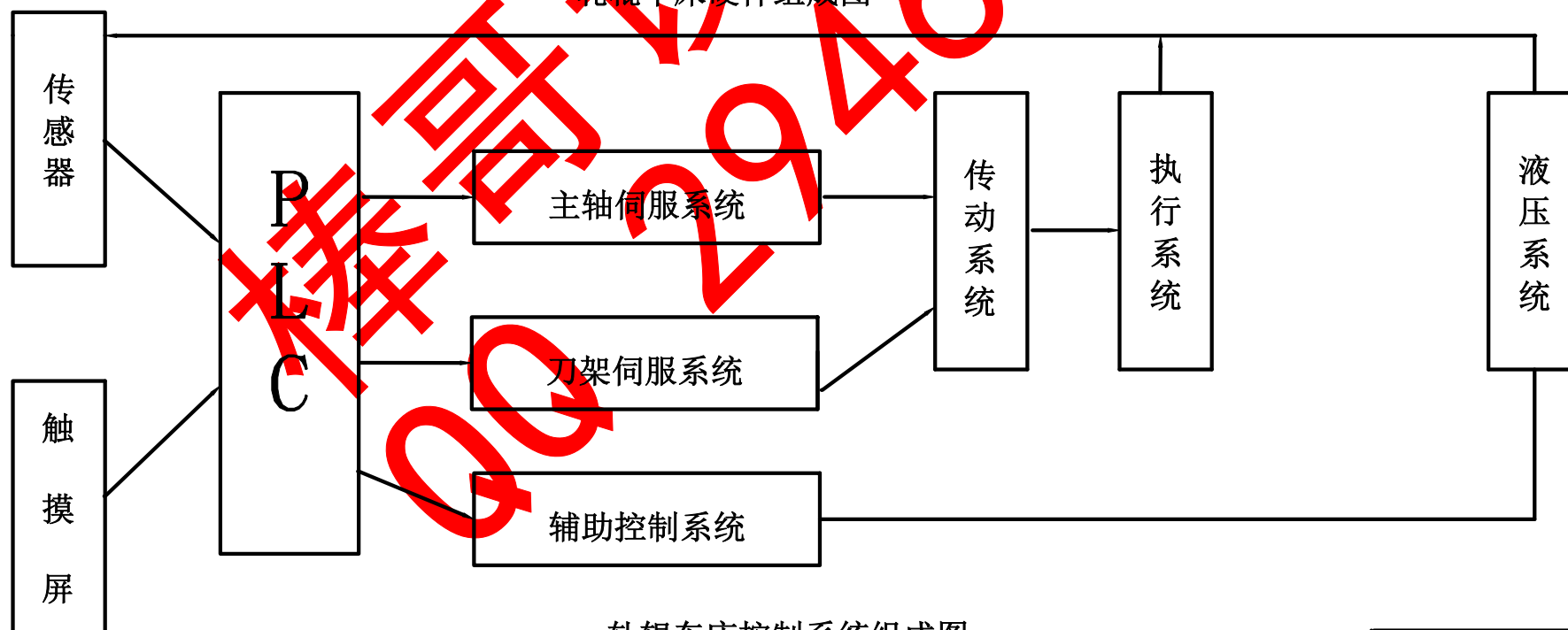


主电路图		材料	比例
制图	苍天龙	数量	1
审核		图号	3
2015.6.15		黑龙江工程学院	

# A1-系统方框图



轧辊车床硬件组成图



轧辊车床控制系统组成图

系统框图		材料	比例
制图	苍天龙	数量	1
审核		图号	1
黑龙江工程学院			