



中华人民共和国烟草行业计量检定规程

JJG(烟草)02—2014

卷烟吸阻和滤棒压降测试仪

Cigarettes Draw Resistance and Filter Rods Pressure Drop Instrument

2014-06-11 发布

2014-07-15 实施

国家烟草专卖局 发布

中 华 人 民 共 和 国
烟 草 行 业 计 量 检 定 规 程
卷烟吸阻和滤棒压降测试仪

JJG(烟草)02—2014

国家烟草专卖局发布

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年8月第一版

*

书号: 155026·2-27235

版权专有 侵权必究

卷烟吸阻和滤棒压降 测试仪检定规程

Verification Regulation of the Cigarettes Draw
Resistance and Filter Rods Pressure Drop Instrument

JJG(烟草)02—2014
代替 JJG(烟草)02—1998

归口单位：国家烟草专卖局科技司

主要起草单位：中国烟草标准化研究中心

参加起草单位：河南中烟工业有限责任公司

湖北中烟工业有限责任公司

国家烟草质量监督检验中心

浙江中烟工业有限责任公司

山东中烟工业有限责任公司

江苏中烟工业有限责任公司

广西中烟工业有限责任公司

吉林烟草工业有限责任公司

云南中烟工业有限责任公司

本规程委托全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

张 勍 （中国烟草标准化研究中心）
马宇平 （河南中烟工业有限责任公司）
方 婷 （浙江中烟工业有限责任公司）
赵 航 （中国烟草标准化研究中心）

参加起草人：

范 黎 （中国烟草标准化研究中心）
蒋志才 （浙江中烟工业有限责任公司）
赵 冰 （河南中烟工业有限责任公司）
苗 芊 （中国烟草标准化研究中心）
杨荣超 （中国烟草标准化研究中心）
董 浩 （国家烟草质量监督检验中心）
周 炜 （浙江中烟工业有限责任公司）
荆 熠 （国家烟草质量监督检验中心）
李小兰 （广西中烟工业有限责任公司）
孙李娟 （山东中烟工业有限责任公司）
董从祥 （江苏中烟工业有限责任公司）
米芳芳 （湖北中烟工业有限责任公司）
陈立新 （广西中烟工业有限责任公司）
周 萍 （吉林烟草工业有限责任公司）
王 惠 （湖北中烟工业有限责任公司）
李海燕 （云南省烟草质量监督检验站）
刘 坚 （云南中烟工业有限责任公司）
闫洪喜 （浙江中烟工业有限责任公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 恒交流量孔	(1)
4.2 抽吸管路压降	(1)
4.3 吸阻测量最大允许误差	(1)
5 通用技术要求	(1)
5.1 外观检查	(1)
5.2 工作状态检查	(1)
6 计量器具控制	(1)
6.1 检定条件	(1)
6.2 检定项目	(2)
6.3 检定方法	(2)
6.4 检定结果的处理	(3)
6.5 检定周期	(3)
附录 A 检定记录表	(4)
附录 B 抽吸管路压降的验证方法	(5)
附录 C 测量最大允许误差的连接方法	(6)

引 言

本规程是参考 JJG(烟草)01—2012《卷烟与滤棒物理性能综合测试台检定规程》、YC/T 446—2012《卷烟吸阻和滤棒压降检测设备通用技术条件》、JJG(烟草)16—2002《烟草专用标准恒流孔检定规程》及 GB/T 22838.5—2009《卷烟和滤棒物理性能的测定 第5部分:卷烟吸阻和滤棒压降》等规程和标准的内容,按照 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》的要求,对 JJG(烟草)02—1998《卷烟吸阻和滤棒压降测试仪检定规程》的修订。除编辑性修改外,主要技术性变化如下:

- 修改了卷烟吸阻和滤棒压降测试仪的检定项目、检定器具和检定方法;
- 增加了附录 A 检定记录表;
- 增加了附录 B 抽吸管路压降的验证方法;
- 增加了附录 C 测量最大允许误差的连接方法。

卷烟吸阻和滤棒压降测试仪检定规程

1 范围

本规程适用于卷烟吸阻和滤棒压降测试仪的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件：

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

JJG(烟草)16 烟草专用标准恒流孔检定规程

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规程。

3 概述

卷烟吸阻和滤棒压降测试仪是用于测试卷烟吸阻和滤棒压降的仪器，其测量原理是通过试样气体体积流量稳定在 17.5 mL/s 时，测量试样两端的压力差，从而得到试样的吸阻或压降。

4 计量性能要求

4.1 恒定流量孔

(17.5 ± 0.3) mL/s。

4.2 抽吸管路压降

不大于 200 Pa。

4.3 吸阻测量最大允许误差

标准值 $\pm 1\%$ 。

5 通用技术要求

5.1 外观检查

卷烟吸阻和滤棒压降测试仪外壳洁净无污损，铭牌标注清晰，各连接件和接头接触良好，显示器显示正常。

5.2 工作状态检查

卷烟吸阻和滤棒压降测试仪电气功能、机械功能、数据采集和处理功能正常。

6 计量器具控制

计量器具控制包括：首次检定、后续检定和使用中检验。

6.1 检定条件