

ICS 55.200
CCS J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 26993—2025

代替 GB/T 26993—2011

奶粉定量充填包装机

Filling and packaging machine for milk powder

2025-12-02 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26993—2011《奶粉定量充填包装机》，与 GB/T 26993—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 将术语“包装件”更改为“成品”，并更改了定义（见 3.1, 2011 年版的 3.2）；
- 删除了“实际含量”“可拆卸”“易于拆卸”和“易于清洁”的术语和定义（见 2011 年版的 3.5、3.15、3.16 和 3.17）；
- 更改了袋类包装机的型号编制（见 4.1, 2011 年版的 4.1）；
- 更改了型式与基本参数（见 4.2, 2011 年版的 4.2）；
- 增加了工作条件（见 4.3）；
- 增加了网络与数据接口、数据安全、备份还原、操作日志及异常记录、易撕口等功能的一般要求（见 5.1.6～5.1.10）；
- 更改了性能要求（见 5.2, 2011 年版的 5.2）；
- 更改了 IP 防护等级（见 5.3.6, 2011 年版的 5.3.5）；
- 增加了漏电保护、声光报警提醒、安全控制回路、能量隔离装置、断开后仍带电部件的防护等电气安全要求（见 5.3.5、5.3.7～5.3.10）；
- 更改了机械安全要求中防护的要求和试验方法（见 5.4、6.5, 2011 年版的 5.4.7 和 6.5.2）；
- 更改了材料质量及设计要求（见 5.5, 2011 年版的 5.4.1～5.4.6）；
- 增加了说明书要求（见 5.6.3）；
- 更改了性能试验中的试验时间和取样数量（见 6.3, 2011 年版的 6.3）；
- 更改了材料质量及设计检查方法（见 6.6, 2011 年版的 6.5.1）；
- 增加了说明书检查方法（见 6.7.2）；
- 更改了检验分类和检验项目的内容（见 7.1, 2011 年版的 7.1）；
- 更改了标牌信息（见 8.1, 2011 年版的 8.1）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本文件起草单位：江苏仅一联合智造有限公司、江苏一家园健康科技有限公司、上海众和包装机械有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、江苏智一软件有限公司、上海达和荣艺包装机械有限公司、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、内蒙古蒙牛乳业(集团)股份有限公司、朗锐包装技术(沧州)有限公司、三盛自动化设备(杭州)有限公司、芜湖裕东自动化科技有限公司、温州科迪机械有限公司、江苏一杰物流科技有限公司、雀巢(中国)有限公司、达能特殊营养品(青岛)有限公司、君乐宝乳业集团股份有限公司、黑龙江飞鹤乳业有限公司、光明乳业股份有限公司、贝因美(杭州)食品研究院有限公司、江苏元一胶囊科技有限公司、澳优乳业(中国)有限公司、陕西雅泰乳业有限公司、陕西优利士乳业集团有限责任公司、湖南英氏营养食品有限公司、黑龙江省万家宝鲜牛奶投资有限公司、安利(中国)日用品有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、安利(中国)研发中心有限公司、山西古城乳业集团有限公司、南京理工大学、安徽省质量和标准化研究院、合肥友高物联网标识设备有限公司、西安百跃羊乳集团有限公司。

本文件主要起草人：周进军、陈娟、诸军、高安平、陆宝春、许彩萍、陈润洁、陈锋、张辉、刘元群、王金、戴高俊、潘利坤、张庆伟、陈冰、赵永坤、蔡旭光、钟文杰、纪蓉、瞿云、靳国兴、孝显然、孙建国、温红亮、姚伟、周永明、储小军、王翠萍、王嘉琪、张志、刘贵银、何锐、戴志勇、隋元秋、李家峰、程明清、谭曲波、杨红进、朱清坤、殷祥根、刘向红、徐夏强、侯晓华、张文秋、陈文正、陈璐、董超、蔡亨、张彦辉、祖秀秀、郑春光、李梦怡、黄定强、乔九富、李归浦、苏瑞峰、何笛、崔秀秀、张耀广、张亚洲、王小伟。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

—— 2011 年首次发布为 GB/T 26993—2011；

—— 本次为第一次修订。

奶粉定量充填包装机

1 范围

本文件界定了奶粉定量充填包装机的术语和定义,规定了型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、检验规则、标牌、包装、运输与贮存,描述了试验方法。

本文件适用于采用柔性包装材料或预制罐包装,充填质量不大于 10 kg 的奶粉定量充填包装机(以下简称“包装机”)的设计、制造及检验等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全色和安全标志
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB 5413.30 食品安全国家标准 乳和乳制品杂质度的测定
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12325—2008 电能质量 供电电压偏差
- GB/T 13277.1—2023 压缩空气 第 1 部分:污染物净化等级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14251—2017 罐头食品金属容器通用技术要求
- GB 15179 食品机械润滑脂
- GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小
- GB 16798 食品机械安全要求
- GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则
- GB/T 23820 机械安全 偶然与产品接触的润滑剂 卫生要求
- GB/T 23821 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离
- GB/T 38460—2020 多列条状袋包装生产线
- GB/T 42010 包装容器 奶粉罐质量要求
- JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则