



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 536—2019
代替 CJ/T 3029—1994

可调式堰门

Adjustable weir-gate

2019-03-04 发布

2019-09-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

| | |
|-------------------------------|----|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 2 |
| 4 基本形式与型号 | 2 |
| 5 一般要求 | 3 |
| 6 材料 | 3 |
| 7 要求 | 4 |
| 8 试验方法 | 7 |
| 9 检验规则 | 9 |
| 10 标志、包装、运输和贮存 | 10 |
| 附录 A（资料性附录） 可调式堰门基本结构型式 | 11 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 CJ/T 3029—1994《可调式堰门(孔口宽度 300~5 000 mm)》的修订,本标准实施之日起,CJ/T 3029—1994 废止。本标准与 CJ/T 3029—1994 相比主要技术变化如下:

- 增加了术语和定义(见 3.1、3.2、3.3);
- 增加了对运行方式、密封方式及传动方式的要求,增加了对型号表示方法的要求(见 4.1、4.2);
- 修改了可调式堰门的最大正向及反向设计压力值(见 5.2,1994 年版的表 1);
- 修改了可调式堰门主要零部件的材料(见表 2,1994 年版的表 3);
- 增加了对硬密封和软密封的材料要求(见 6.3);
- 增加了对旋转式可调式堰门的技术要求(见 7.2.1.2、7.2.1.3、7.5.5);
- 增加了油脂环境下的垫片要求(见 7.2.1.4);
- 修改了门框和门板的部分要求(见 7.2.1 和 7.2.2,1994 年版的 4.3.1 和 4.3.2);
- 修改了导轨与门框接触面的要求(见 7.2.3.1,1994 年版的 4.3.3.2);
- 增加了锁定装置的要求(见 7.2.4);
- 增加了吊耳、丝杆及连接件、丝杆导架的要求(见 7.2.5、7.2.6、7.2.7);
- 增加了启闭机额定输出转矩、额定功率、手轮、手柄和开度位置指示器的要求(见 7.2.8.3、7.2.8.4、7.2.8.5);
- 增加了在含氯离子的环境中对漆膜总厚度的要求(见 7.4.4);
- 增加了软密封压缩量要求(见 7.5.2);
- 修改了可调式堰门组装水平度的要求(见 7.5.4,1994 年版的 4.3.7.1);
- 增加了可调式堰门在不同工况下的泄漏量要求(见 7.5.8,1994 年版的 5.3)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部市政给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:天津市市政工程设计研究院、天津艾杰环保技术工程有限公司、江苏天雨环保集团有限公司。

本标准主要起草人:王秀朵、赵乐军、魏新庆、张云霞、赵俊健、陆斗宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- CJ/T 3029—1994。

可调式堰门

1 范围

本标准规定了可调式堰门的基本形式与型号、一般要求、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于给水排水工程中使用的可调式堰门的制造与检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口

GB/T 985.3 铝及铝合金气体保护焊的推荐坡口

GB/T 1176 铸造铜及铜合金

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3797 电气控制设备

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4622.1 缠绕式垫片 分类

GB/T 4622.2 缠绕式垫片 管法兰用垫片尺寸

GB/T 4622.3 缠绕式垫片 技术条件

GB/T 4942.1—2006 旋转电机整体结构的防护等级(IP代码) 分级

GB/T 5796.4—2005 梯形螺纹 第4部分:公差

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 11365—1989 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14647 氯丁二烯橡胶 CR121、CR122