



团 体 标 准

T/CECS 10208—2022

齿圈卡压式薄壁不锈钢管件

Light gauge stainless steel press fittings with clamp ring

2022-08-26 发布

2023-01-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 材料 2

5 产品分类与标记 2

6 结构型式与尺寸 3

7 要求 5

8 试验方法 7

9 检验规则..... 11

10 标志、包装、运输和贮存 13

附录 A（资料性） 密封圈基本要求 14

附录 B（资料性） 齿圈基本要求 16

附录 C（资料性） 齿圈卡压式管件连接用薄壁不锈钢管的基本尺寸及要求 18

附录 D（资料性） 管件的结构型式和基本尺寸参考 19

附录 E（资料性） 沟槽式与齿圈卡压式转换接头的结构型式和基本尺寸参考 25

附录 F（资料性） 齿圈卡压式管件局部阻力系数参考 27

Contents

Foreword	Ⅲ
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions	1
4 Materials	2
5 Product classification and marking	2
6 Structural styles and dimensions	3
7 Technical requirements	5
8 Test methods	7
9 Inspection rules	11
10 Package, transport and storage	13
Appendix A (informative) Basic requirements of O-ring	14
Appendix B (informative) Basic requirements of clamp ring	16
Appendix C (informative) Basic dimension and requirements of thin-wall stainless steel pipe for connecting clamp ring press fittings	18
Appendix D (informative) Structural style and basic dimension references of fittings	19
Appendix E (informative) Structure style and basic dimension references of grooved type to clamp ring press fittings	25
Appendix F (informative) Zeta value references of clamp ring press fittings	27

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2021 年第一批协会标准制订、修订计划〉的通知》（建标协字〔2021〕11 号）的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑给水排水专业委员会归口。

本文件负责起草单位：德房家（中国）管道系统有限公司、华东建筑设计研究院有限公司。

本文件参加起草单位：同济大学建筑设计研究院（集团）有限公司、苏州德丽屋管路系统有限公司、北京北方维嘉科技发展有限公司、上海沁松建材有限公司、浙江维罗纳科技发展有限公司、无锡市德适家新型科技建材有限公司。

本文件主要起草人：金鑫、陶俊、陈岭、周欣泳、徐扬、于修涛、王春、单明勇、张健、归谈纯、鲍合广、王鑫、蓝能斌、叶海、刘张林。

本文件主要审查人：程宏伟、徐凤、王家良、丰汉军、方玉妹、郑克白、王研、黄显奎、郑文星、刘洪海。

齿圈卡压式薄壁不锈钢管件

1 范围

本文件规定了齿圈卡压式薄壁不锈钢管件的材料、产品分类与标记、结构型式与尺寸、要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于公称尺寸不大于 DN100,用于输送公称压力不大于 2.5 MPa、温度不高于 85 ℃的生活饮用水、饮用净水;公称压力不大于 1.6 MPa 的压缩空气、惰性气体;公称压力不大于 0.5 MPa 的燃气等齿圈卡压式薄壁不锈钢管件的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1954 铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法
- GB/T 2100 通用耐蚀钢铸件
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 4334—2008 金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 12771 流体输送用不锈钢焊接钢管
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 18851(所有部分) 无损检测 渗透检测
- GB/T 19228.3 不锈钢卡压式管件组件 第 3 部分:O 形橡胶密封圈
- GB/T 23658—2009 弹性体密封圈 输送气体燃料和烃类液体的管道和配件用密封圈的材料要求
- GB/T 27572—2011 橡胶密封件 110 ℃热水供应管道的管接口密封圈 材料规范
- GB/T 31211 无损检测 超声波检测 总则
- CJ/T 151 薄壁不锈钢管

3 术语和定义

下列术语和定义适用本文件。