



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 353—2012

工 业 滑 升 门

Industrial sectional door

2012-02-09 发布

2012-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：辽宁圣维机电科技股份有限公司。

本标准参加起草单位：江苏金秋竹集团有限公司、沈阳金恒工贸有限公司、霍曼（北京）门业有限公司、沈阳远兴自动门制造有限公司、许昌施普雷特机电设备有限公司、上海宝产三和门业有限公司、无锡市苏可自动门制造有限公司、北京海威洛德门业有限公司、烟台电机有限公司、上海佩佛自动化控制设备有限公司、无锡旭峰门业制造有限公司、北京红日升工贸有限公司、无锡捷阳节能科技有限公司、株洲市赛富自动门有限责任公司、上海快联物流技术有限公司。

本标准主要起草人：於健、王丽清、毛宏伟、谭云红、刘军、杨光旭、冯永杰、张庆东、陈艳梅、苏可、张丽芬、林夕范、刘儒炎、杨旭峰、王洪文、顾国东、张云祥、潘利锋。

工 业 滑 升 门

1 范围

本标准规定了工业滑升门的术语和定义、分类、代号及标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业建筑出入口使用的滑升门。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 708 冷轧钢板、钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 912 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板和钢带

GB/T 1239.3 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第3部分:扭转弹簧

GB/T 2518 连续热镀锌钢板及钢带

GB/T 5824 建筑门窗洞口尺寸系列

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 8484—2008 建筑外门窗保温性能分级及检测方法

GB/T 8485—2008 建筑门窗空气声隔声性能分级及检测方法

GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带

GB/T 13306 标牌

GB/T 13914 冲压件尺寸公差

GB/T 20118 一般用途钢丝绳

GB/T 21558 建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料

GB/T 24498 建筑门窗、幕墙用密封胶条

JG/T 325 工业滑升门开门机

QB/T 3806 建筑物隔热用硬质聚氨酯泡沫塑料

YS/T 431 铝及铝合金彩色涂层板、带材

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

工业滑升门 industrial sectional door

带有动态平衡系统,门扇两侧的滚轮沿导向系统整体上下运行的门。

3.2

标准转弯运行方式 standard lift

门扇沿导向系统转弯运行,见运行方式示意图 1a)。