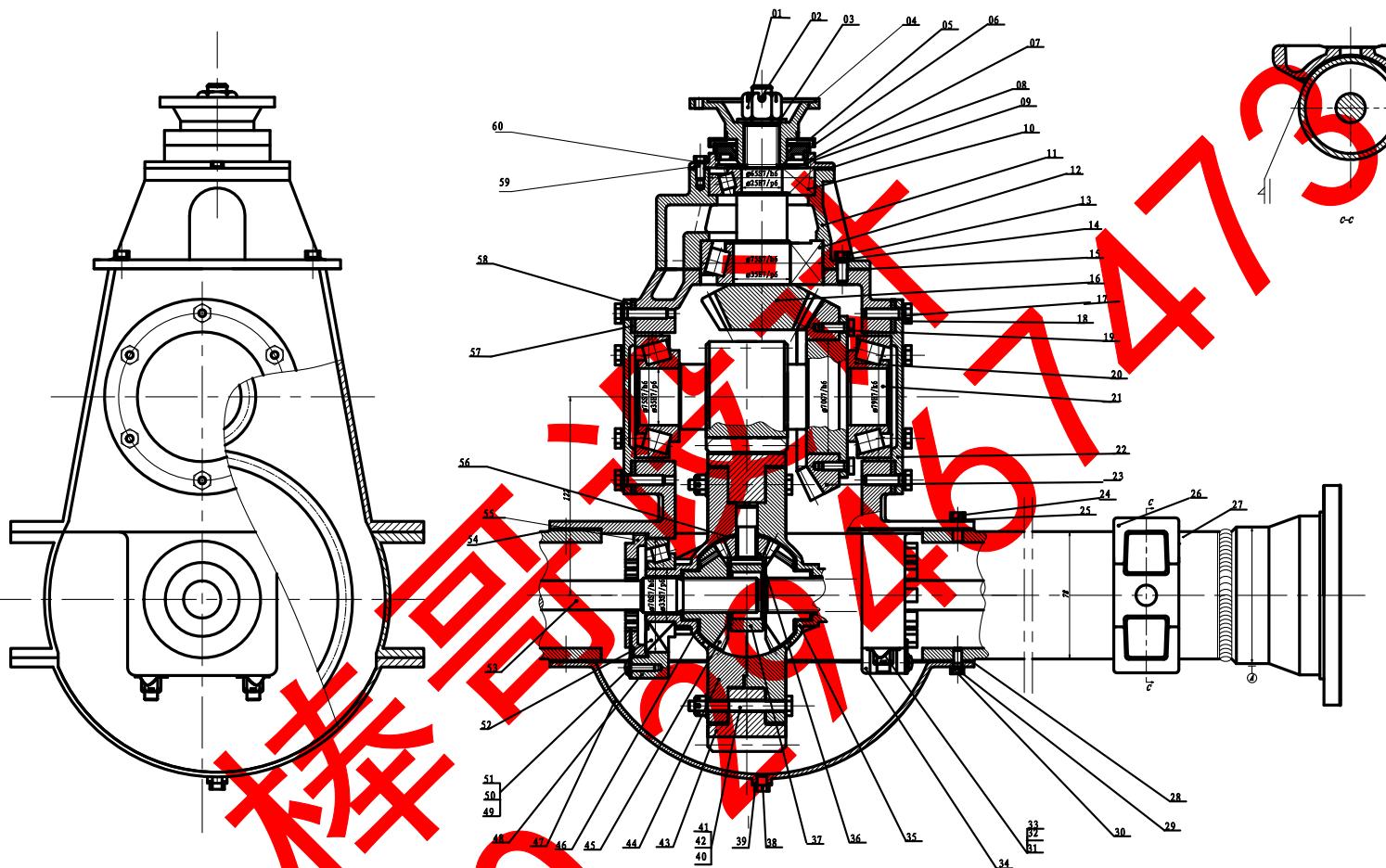


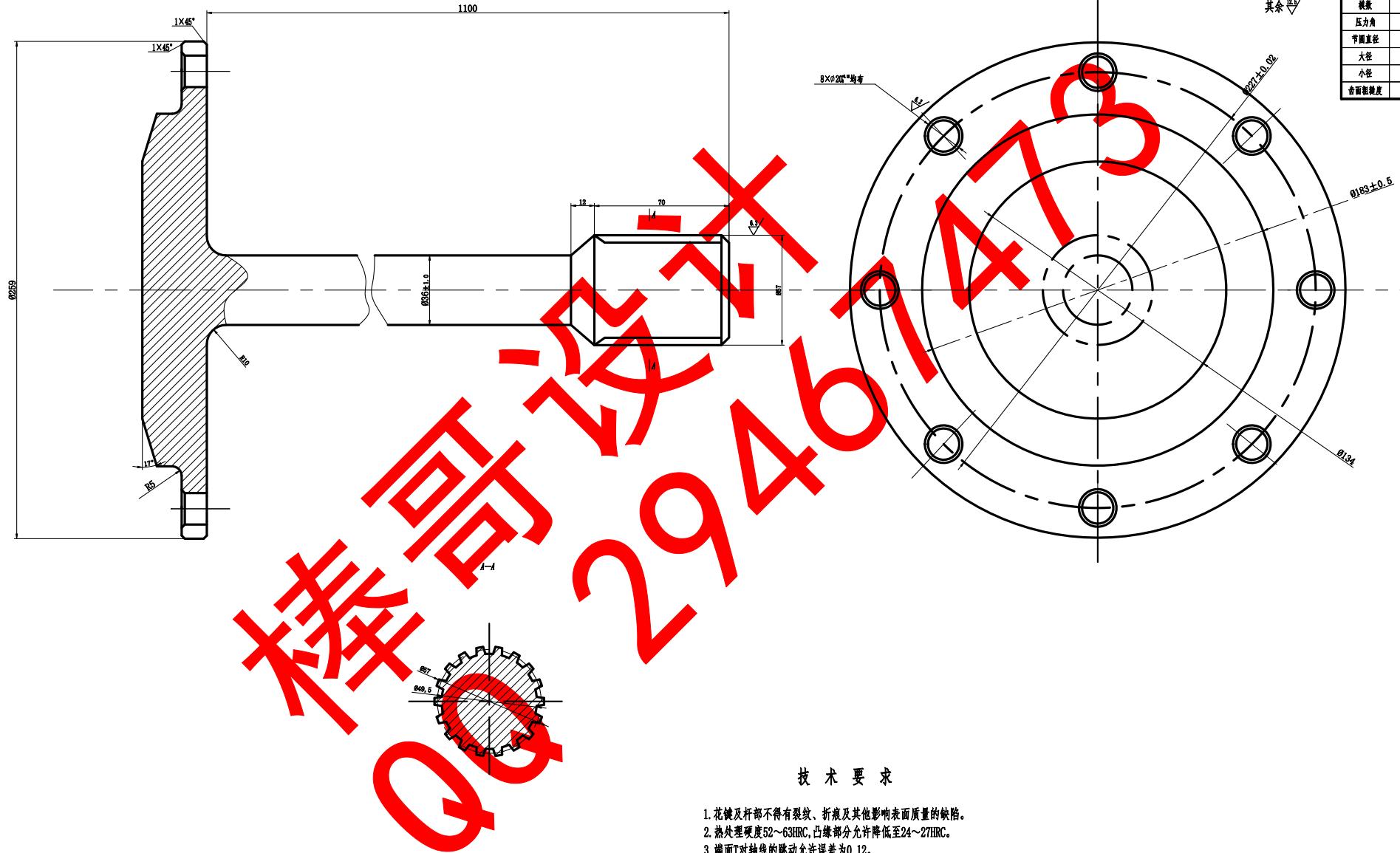
# A0-驱动桥总成



1. 草原害虫防治工作首先要对草原进行科学、系统、毛细孔、低剂量的喷洒防治。
2. 牛羊等牲畜可用喷雾防治，使用汽油喷雾器，喷雾量要适度，从而从加大加入 $0.01\%$ 的90%敌敌畏稀释液（2850毫升/升）并喷雾防治。
3. 鸟类防治：草原害虫防治时，喷撒防治粉剂浓度不能太小，必须在 $0.5\%$ 以上，喷撒量不能太小，每亩喷撒量不能少于 $65\text{kg}$ ，若喷撒量不足 $0.5\%$ ，则效果不明显，且喷撒量过大，将长不出 $0.6\text{m}$ 。
4. 防治时间：草原害虫防治时间在 $10^{\circ}\text{C}$ - $15^{\circ}\text{C}$ 。
5. 分生孢子菌类防治草原害虫的施用方法：（1）先喷雾防治牧草，待牧草压入地表后，再撒上“大环内酯”，喷撒的浓度不能超过防治浓度。（2）在防治外工作时，要戴上一顶遮阳帽，再将防治粉剂撒在地面上或撒在茎秆上，使防治粉剂附着在茎秆上，再撒上“大环内酯”，第一次喷撒量为 $0.5\%$ ，第二次喷撒量为 $0.6\%$ ，第三次喷撒量为 $0.7\%$ ，三次喷撒量的间隔时间为 $1$ — $2$ 天，喷撒的浓度不能超过防治浓度，喷撒的量也不能超过防治浓度。

**A 0 装配图用** (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 装配图中只需标注装配总体尺寸、装配零件配合尺寸及配合公差、定位安装尺寸等)

# A1-半轴



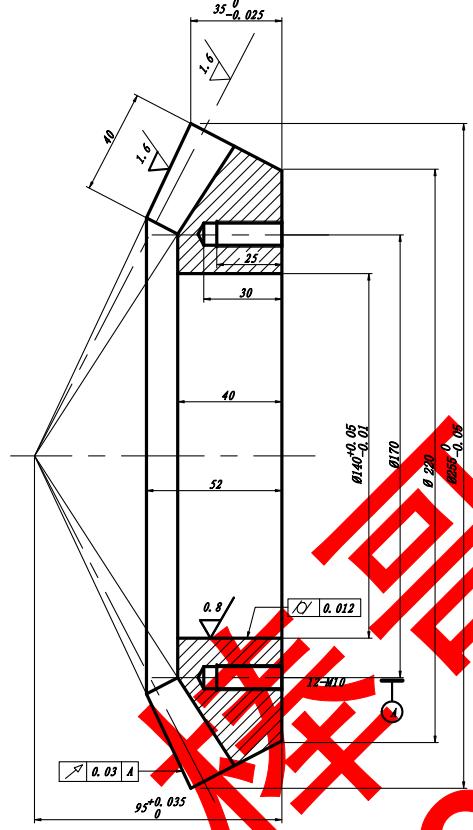
## 技术要求

- 花键及杆部不得有裂纹、折痕及其他影响表面质量的缺陷。
- 热处理硬度52~63HRC, 凸缘部分允许降低至24~27HRC。
- 端面对轴线的跳动允许误差为0.12。

40Cr						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记	类数	分 区	文具名	签名	年月日	材料标记	重量	比例
设计			标准化					L1
审核								HGCLXuWeaYu-5
工艺			基准					共6页 第4页

# A1-从动锥齿轮

模数	$m$	10	备注
齿数	$z$	25	
法向齿形角		$20^\circ$	
分度圆直径	$d$	250	
分锥角	$\delta$	$62.53^\circ$	
根锥角	$\delta_r$	$57.17^\circ$	
端距	$R$	140.91	
变位系数	高度 切向	$x$ 0	
测量	齿厚 齿高	$s$ $ha$	
精度等级		8c	GB/T1365-89
接触斑点 (%)	齿高方向 齿长方向	$\geq 55\%$ $\geq 50\%$	
全齿高	$h$	18.88	
轴交角	$\Sigma$	$90^\circ$	
侧隙	$j$	0.356	
配对齿轮齿数	$z_1$	13	
配对齿轮图号		QZWP006	
公差组	项目 代号	公差值	
I	$F_Z$	0.063	
II	$F_{ZP}$	$\pm 0.022$	

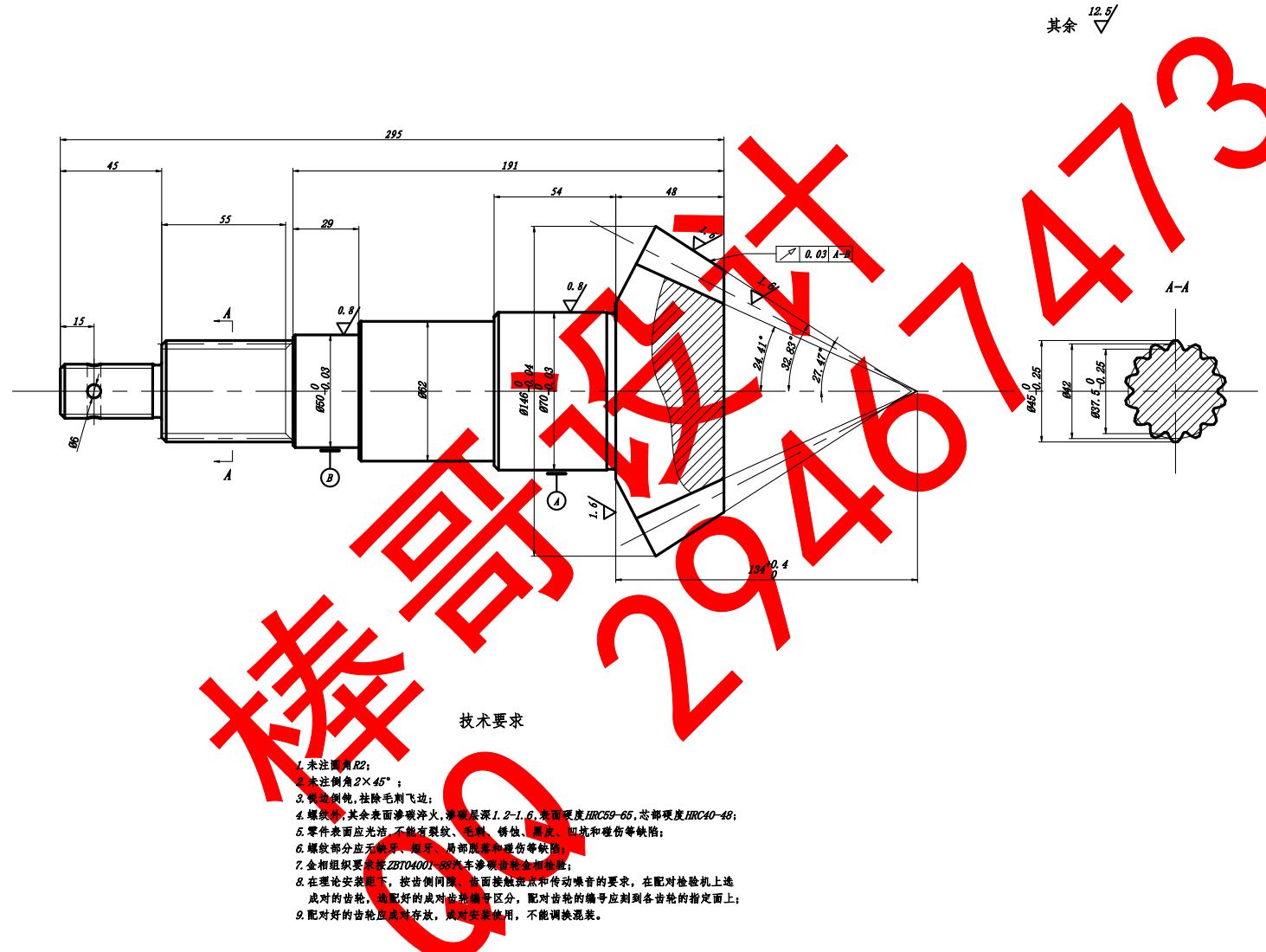


## 技术要求

1. 铸件硬度HB156~207;
  2. 热处理, 渗碳淬火, 回火, 有效硬化层深1.0~1.4mm  
表面硬度HRC58~64, 螺纹部分不大于HRC38;
  3. 法向齿根圆角半径最小1.5mm;
  4. 去尖角毛刺, 锯齿倒钝;
  5. 成品经精化处理, 层厚0.005~0.01;

				20CrMnTi			黑龙江工程学院	
							汽车与交通工程学院	
标记处数(分)区更变文件号							从动锥齿轮	
设计	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核						1:1	HG/CCLX/WenYu-5	
工艺				共6张 第3张				

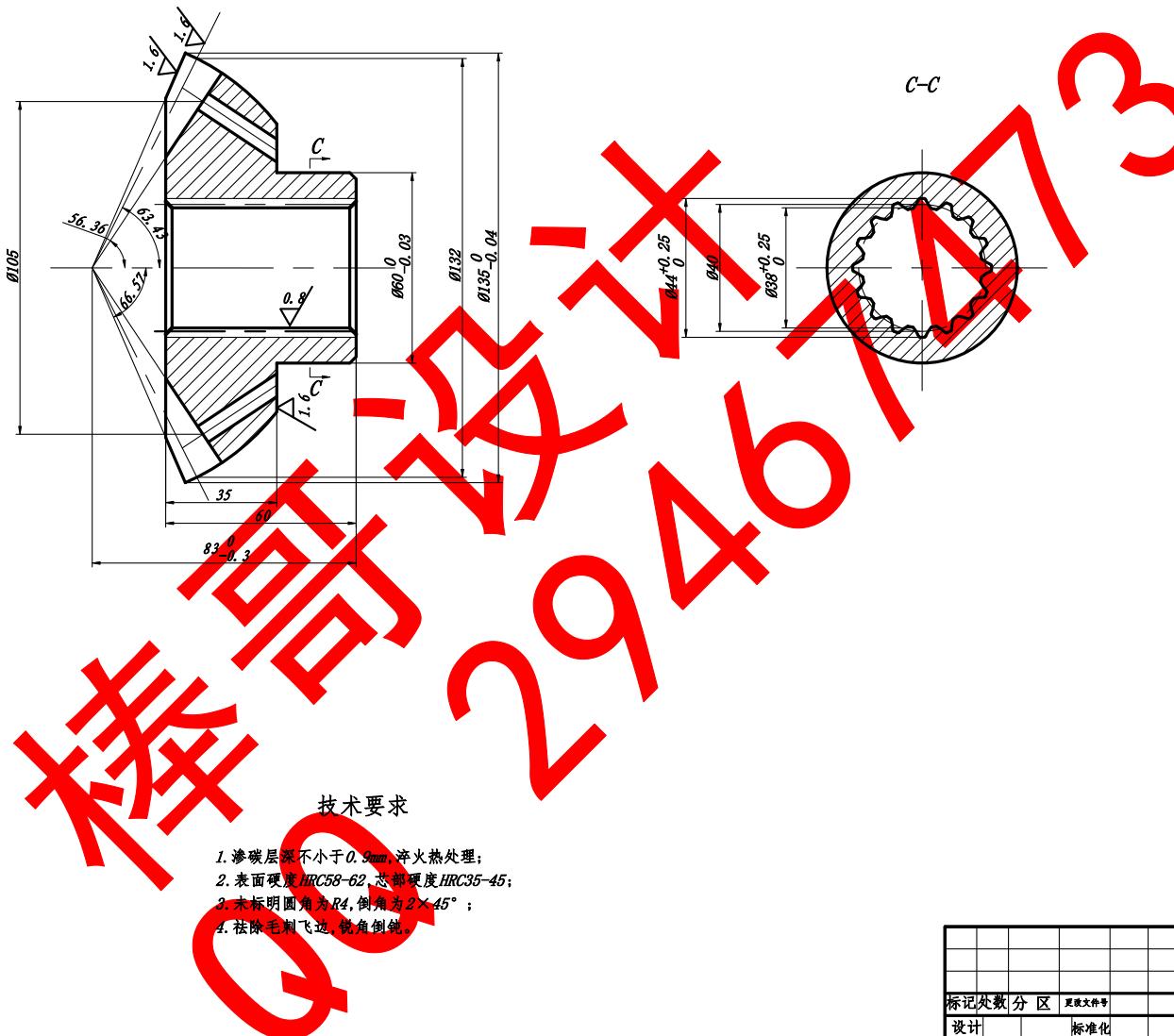
# A1-主动锥齿轮



模数	$m$	10
齿数	$z$	13
法向齿形角	$\alpha_n$	20°
分度圆直径	$d$	130
分锥角	$\delta$	27.47°
根锥角	$\delta_f$	24.41°
锥距	$R$	140.91
变位系数	高度	$x$ 0
	切向	$x_s$ 0
精度等级	GB1365-89	
接触斑点 (%)	齿高方向	> 55%
	齿长方向	> 50%
全齿高	$h$	18.88
轴交角	$\Sigma$	90
侧隙	$j$	0.356
配对齿轮齿数	$z$	25
配对齿轮图号		QZWP009
公差组	项目代号	公差值
I	$Fr$	0.036
II	$f_m$	±0.016
齿数	$Z$	14
模数	$m$	3
压力角	$\alpha$	30°
公差等级和配合类别	$Th$	$Th$
大径	$D_m$	$45^{\circ}_{-0.05}$
渐开线终止圆直径最小值	$D_{min}$	38.9
小径	$D_n$	37.5
齿根圆弧最小曲率半径	$R_{min}$	0.6
实际齿厚最大值	$S_m$	4.652
作用齿厚最大值	$S_a$	4.712

20CrMnTi			黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院			
标记类数分 区	更改文件号		主动锥齿轮
设计	标准化		
审核		1:1	
工艺			HGCLXWenYu-5
			共6张 第2张

## A2-半轴齿轮

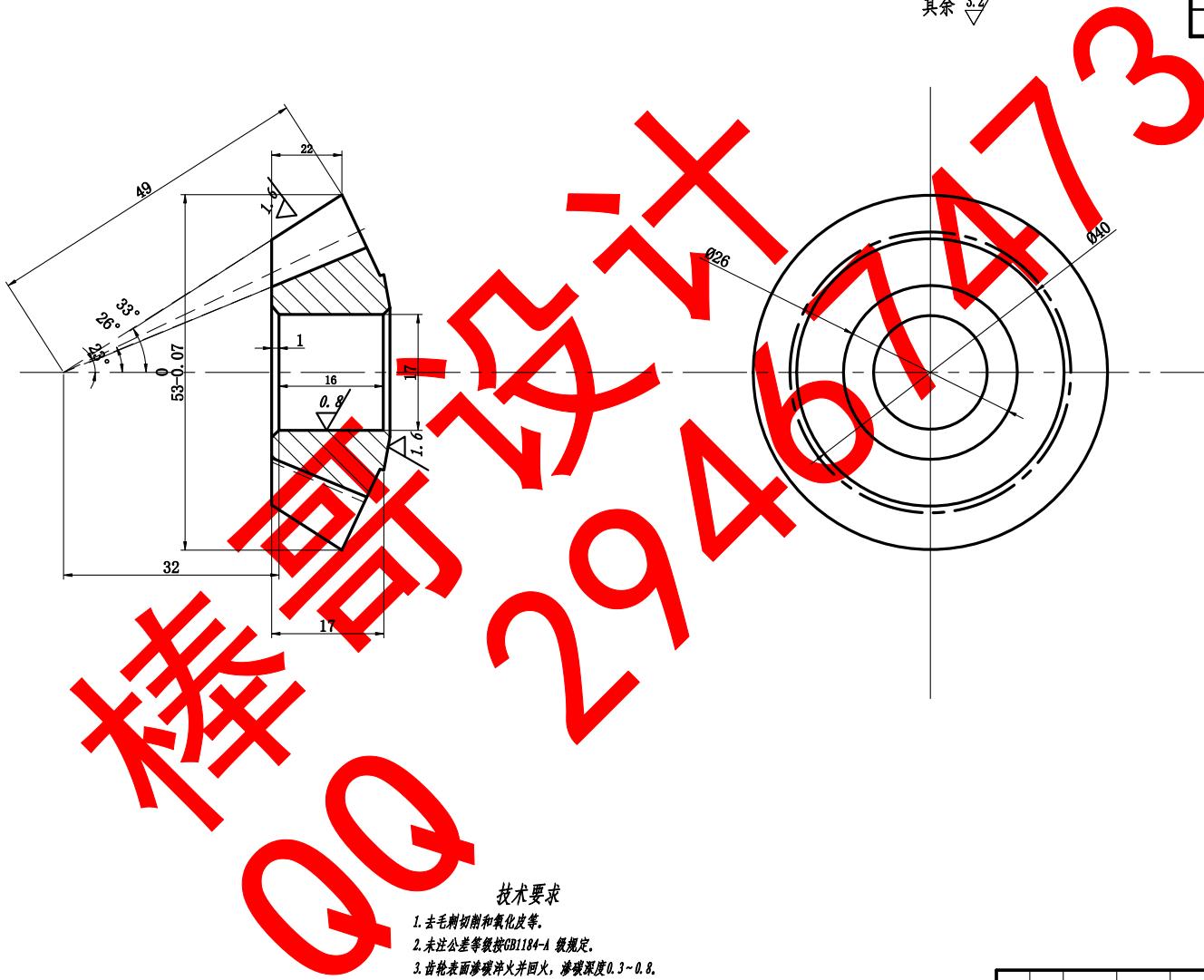


				20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区							半轴齿轮	
更章文件号								
设计 标准化				阶段标记 重量 比例				
审核				1:1			HG/CCLXuWenYu-5	
工艺				共6张 第5张				

A2零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差  
表面加工要求等)

# A2-行星齿轮

齿 轮 参 数			
齿数	11	全齿高	10.779
齿面宽	22	齿顶高	3.135
模数	6	齿根高	7.593
压力角	22.5°	顶隙	1.179
轴交角	90°	侧隙	0.189
工作齿高	9.6	表面粗糙度	3.2
加工精度	8级GB11365-89		



## 技术要求

1. 去毛刺切削和氧化皮等。
2. 未注公差等级按GB1184-11级规定。
3. 齿轮表面渗碳淬火并回火，渗碳深度0.3~0.8。
4. 齿轮热处理后表面硬度HRC58~65，心部硬度HRC25~40。

标记处数	分 区	更改文件号	40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
设计	标准化		阶段标记			行星齿轮
审核			重量			2:1 HGCLXuWenYu-5
工艺			比例			共6张 第6张