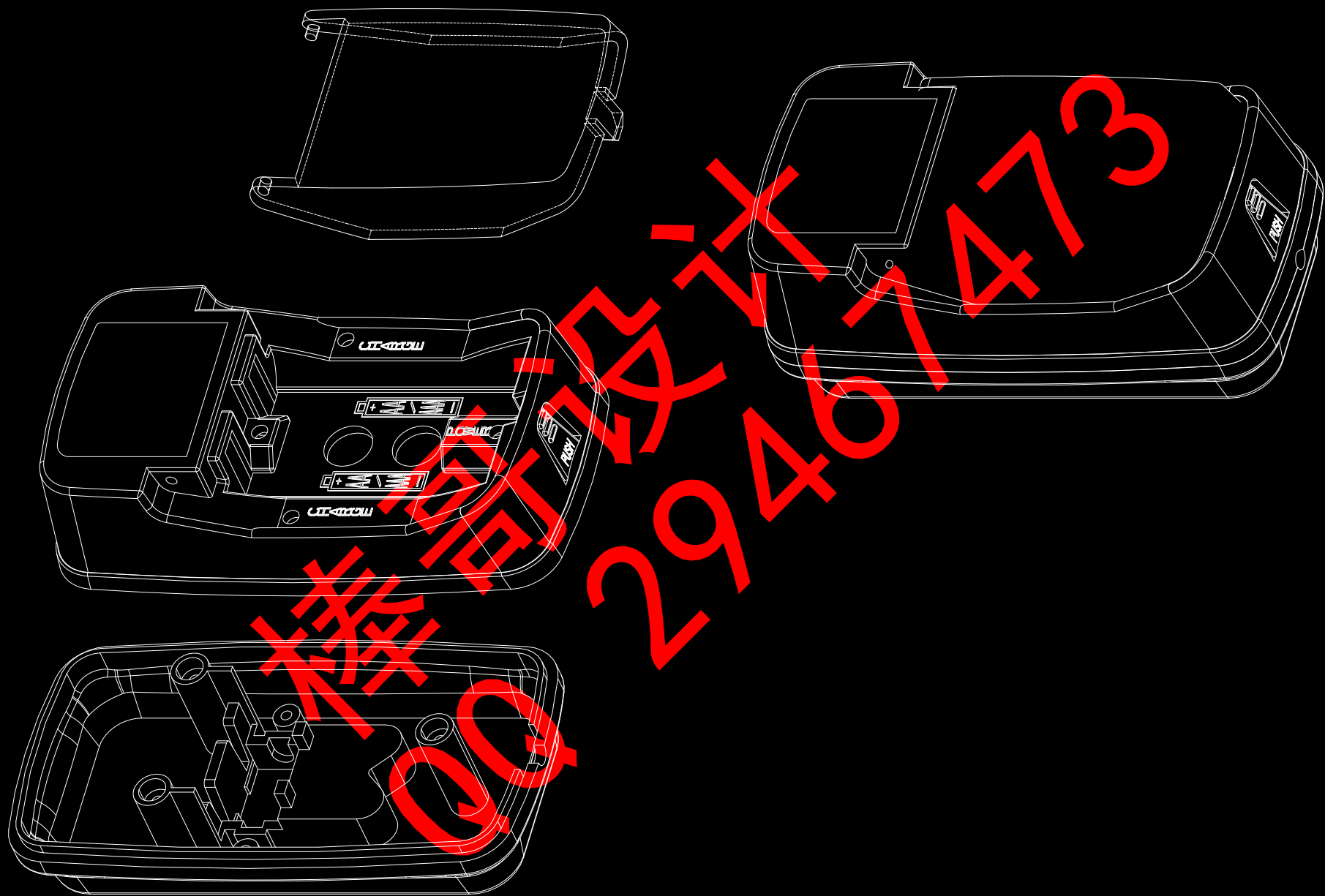
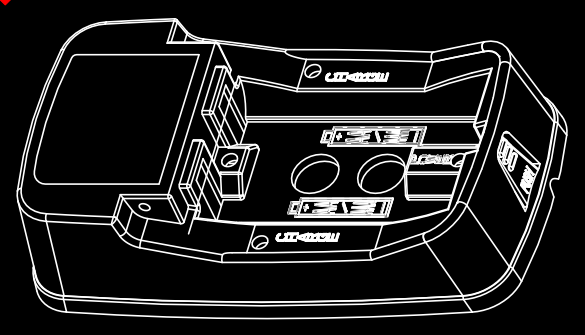
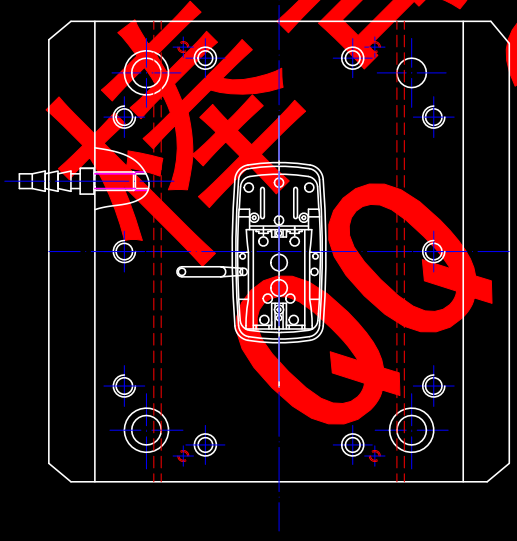
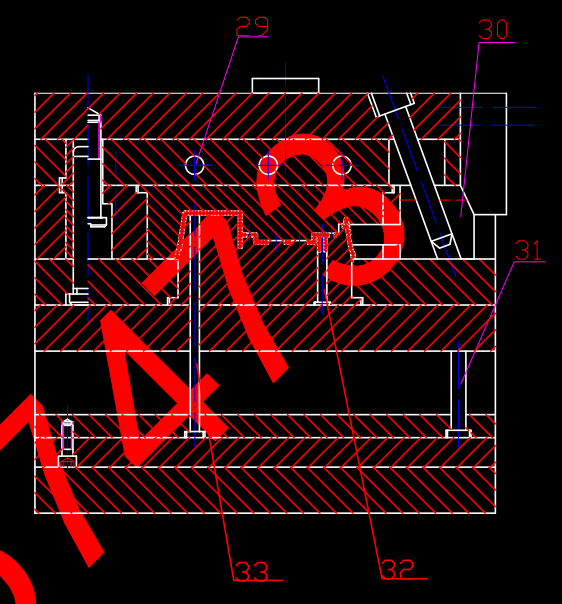
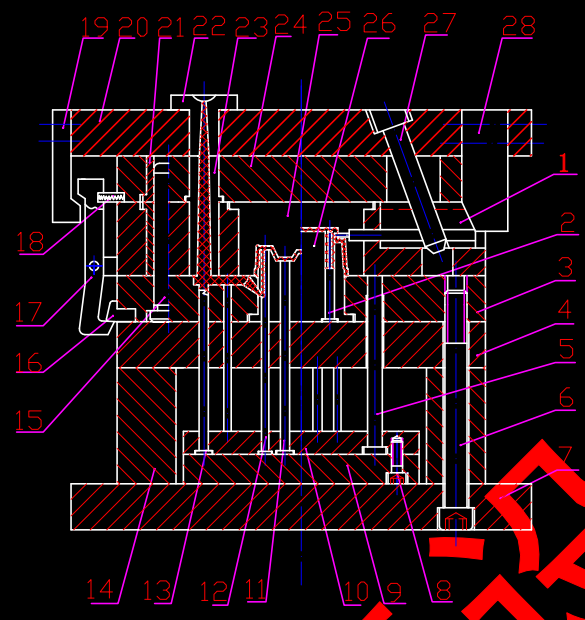


# 充电器零件图-A4



|        |     |           |              |   |     |     |
|--------|-----|-----------|--------------|---|-----|-----|
| 充电器立体图 |     |           | 材 料          |   | 比 例 | 1:1 |
|        |     |           | 数 量          | 1 | 图 号 | A3  |
| 制 图    | 薄金亮 | 03. 5. 10 | 桂林航专32100205 |   |     |     |
| 审 核    |     |           |              |   |     |     |

# A0-总装配图



技术要求

1. 未注圆角R3.
2. 壁厚均匀

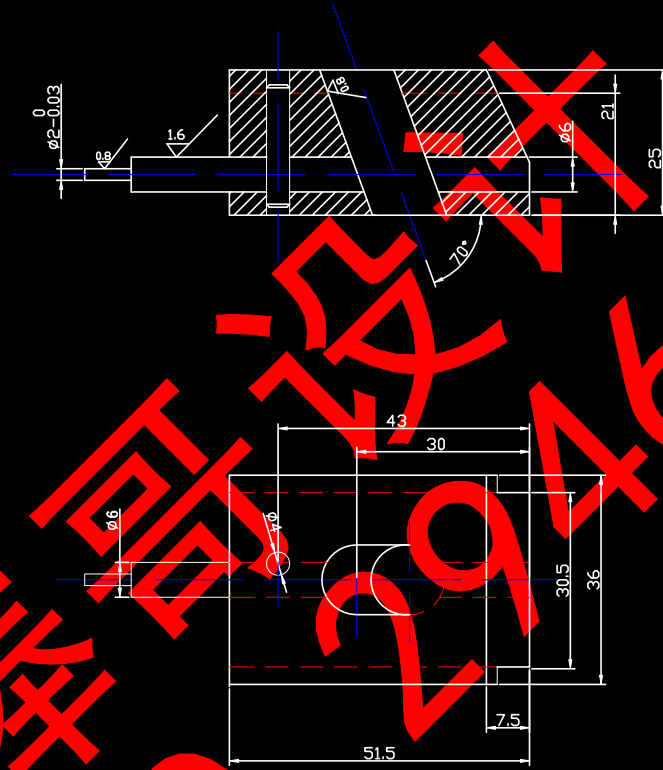
|    |     |   |          |             |       |
|----|-----|---|----------|-------------|-------|
| 33 | 弹片  | 4 | TBA      | GB1298-86   | HRC60 |
| 32 | 小型芯 | 1 | CVMn     |             |       |
| 31 | 复位杆 | 4 | TBA      | GB1298-86   | HRC60 |
| 30 | 滑块  | 1 | CVMn     |             | HRC45 |
| 29 | 弹片  | 3 | 45#      |             |       |
| 28 | 弹片  | 4 | 45#      |             |       |
| 27 | 弹片  | 3 | 45#      |             | HRC60 |
| 26 | 弹片  | 1 | CVMn     |             | HRC60 |
| 25 | 弹片  | 1 | CVMn     |             | HRC45 |
| 24 | 弹片  | 1 | 45#      | GB699-88    |       |
| 23 | 主弹片 | 1 | TBA      |             |       |
| 22 | 弹片  | 1 | TBA      |             |       |
| 21 | 弹片  | 4 | TBA      | GB1298-86   | HRC60 |
| 20 | 弹片  | 1 | 45#      | GB699-88    | HRC45 |
| 19 | 弹片  | 1 | 45#      |             | HRC60 |
| 18 | 弹片  | 1 | 45#      |             |       |
| 17 | 弹片  | 1 | 45#      |             |       |
| 16 | 弹片  | 1 | 45#      |             |       |
| 15 | 弹片  | 4 | TBA      | GB1298-86   | HRC60 |
| 14 | 弹片  | 2 | 45#      |             |       |
| 13 | 弹片  | 1 | TBA      | GB4169.1-84 | HRC60 |
| 12 | 弹片  | 2 | TBA      |             | HRC60 |
| 11 | 弹片  | 6 | TBA      |             | HRC60 |
| 10 | 弹片  | 1 | GB699-88 |             | HRC45 |
| 09 | 弹片  | 4 | GB699-88 |             | HRC45 |
| 08 | 弹片  | 4 | GB70-85  |             | HRC45 |
| 07 | 弹片  | 1 | 45#      |             |       |
| 06 | 弹片  | 4 | GB70-85  |             | HRC45 |
| 05 | 弹片  | 4 | TBA      |             | HRC45 |
| 04 | 弹片  | 1 | 45#      |             | HRC45 |
| 03 | 弹片  | 1 | 45#      |             | HRC45 |
| 02 | 弹片  | 2 | CVMn     |             | HRC45 |
| 01 | 弹片  | 2 | CVMn     |             | HRC45 |

| 序号 | 名称       | 数量 | 材料 | 标准 | 比例 | 备注 |
|----|----------|----|----|----|----|----|
| 1  | 充电器上壳总装配 | 1  |    |    | 1  |    |
| 2  | 充电器上壳    | 1  |    |    | 1  |    |
| 3  | 充电器上壳    | 1  |    |    | 1  |    |

图号: 32100205  
比例: 1:1  
图名: 充电器上壳总装配图  
图例: 1:1  
图注: 充电器上壳总装配图

# A2-滑块

其余  $\sqrt{3.2}$

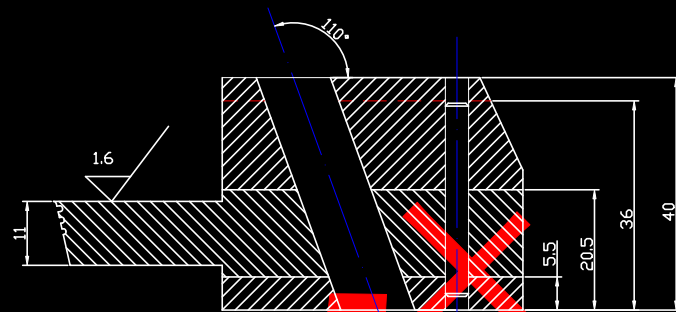


## 技术要求:

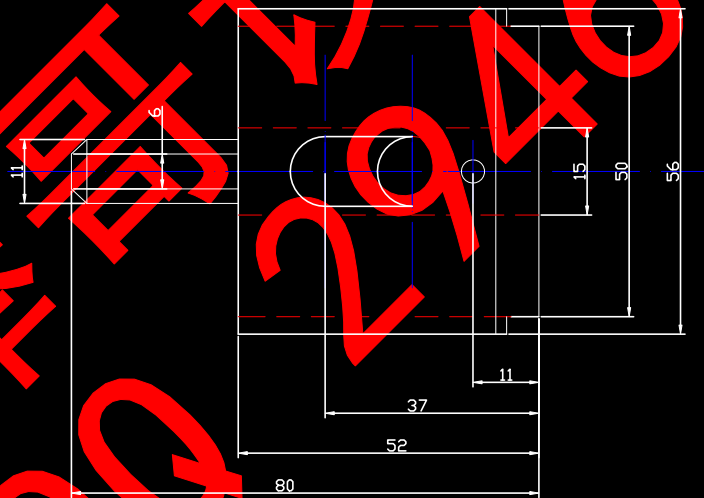
- 1 滑块的硬度HRC45。
- 2 滑块的侧型芯表面精度为0.8。

|        |     |         |                          |       |     |     |
|--------|-----|---------|--------------------------|-------|-----|-----|
| 滑块与侧型芯 |     |         | 材 料                      | CrWMn | 比 例 | 1:1 |
|        |     |         | 数 量                      |       | 图 号 | 1   |
| 制 图    | 薄金亮 | 03.5.10 | 桂林航天工业高等专科学校<br>32100205 |       |     |     |
| 校 核    |     |         |                          |       |     |     |

# A2-滑块2



其余  $\sqrt{3.2}$

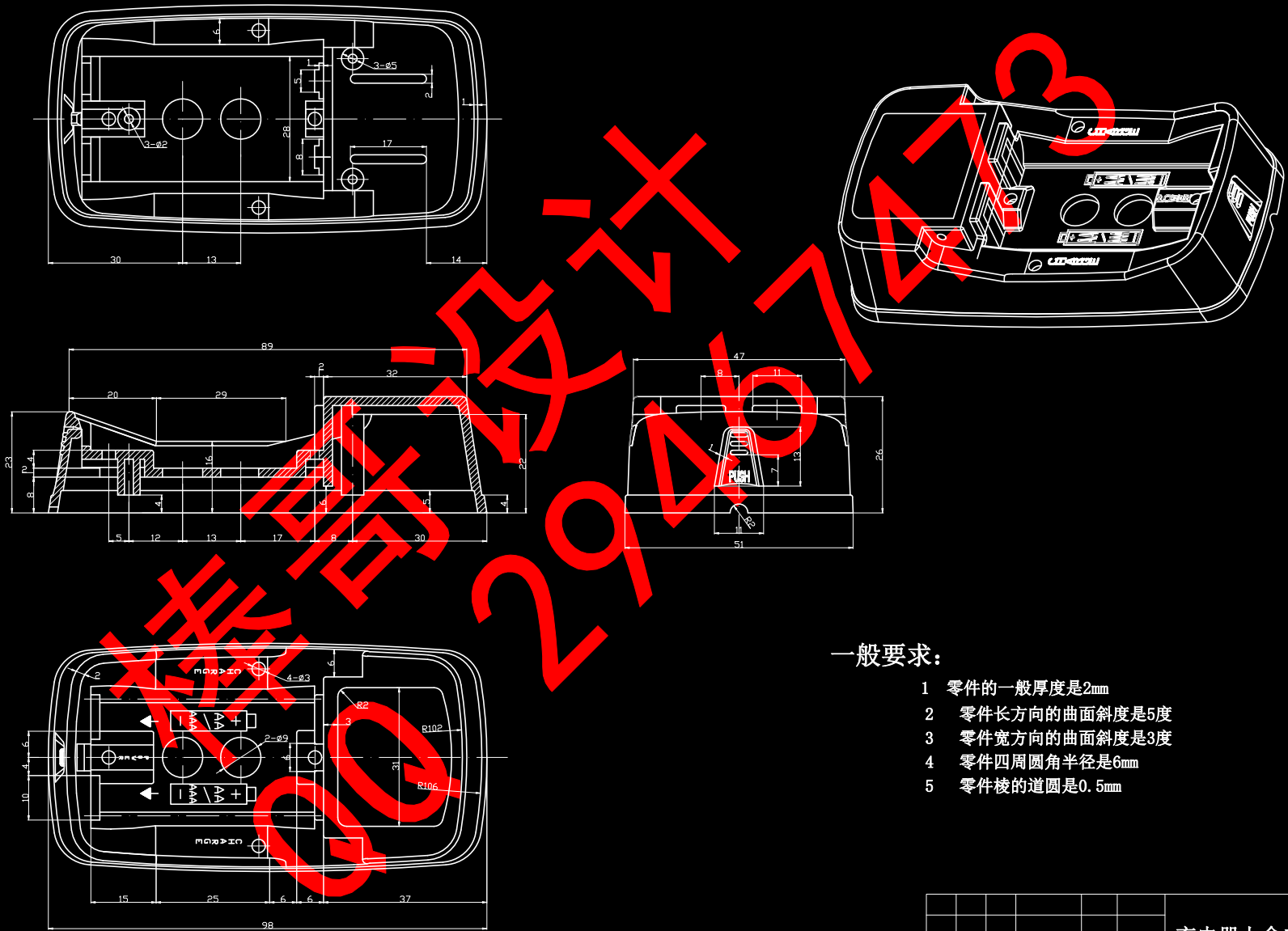


## 技术要求:

- 1 滑块的硬度HRC45。
- 2 滑块的侧型芯表面精度为0.8。

| 滑块与侧型芯 |     |         | 材 料                      | CrWMn | 比 例 | 1:1 |
|--------|-----|---------|--------------------------|-------|-----|-----|
|        |     |         | 数 量                      |       | 图 号 | 30  |
| 制 图    | 薄金亮 | 03.5.11 | 桂林航天工业高等专科学校<br>32100205 |       |     |     |
| 校 核    |     |         |                          |       |     |     |

# A2-上壳图

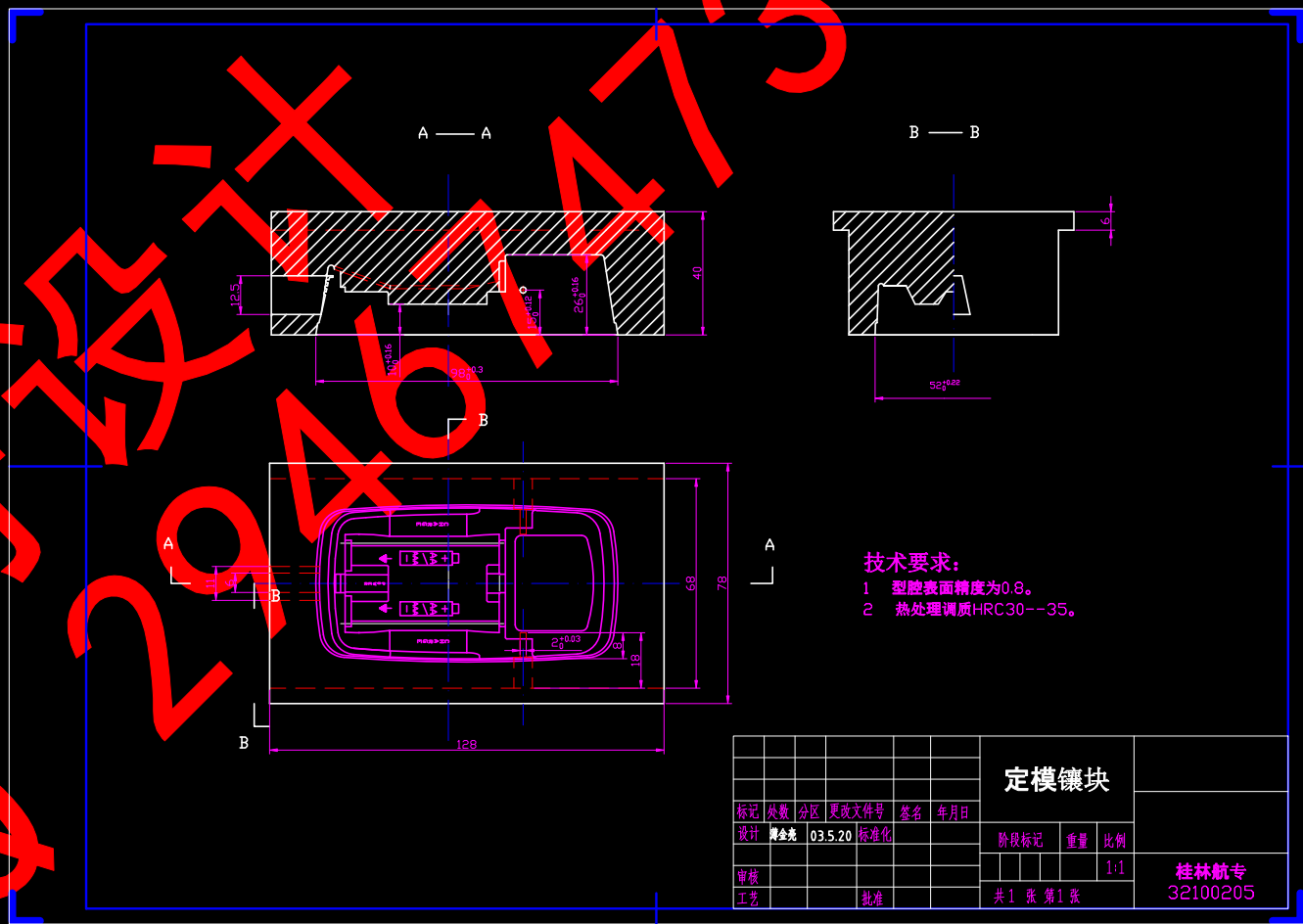


## 一般要求:

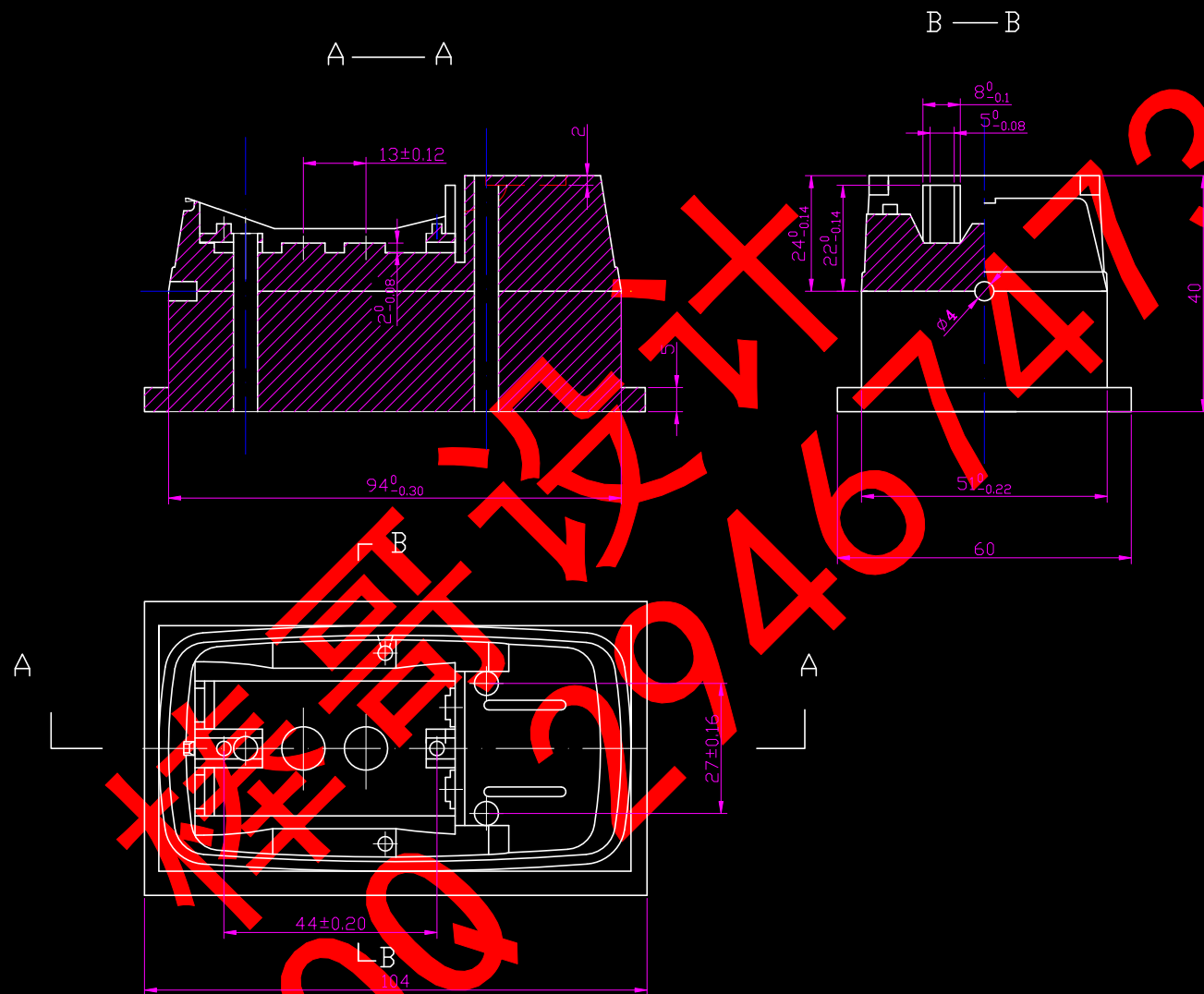
- 1 零件的一般厚度是2mm
- 2 零件长方向的曲面斜度是5度
- 3 零件宽方向的曲面斜度是3度
- 4 零件四周圆半径是6mm
- 5 零件棱的道圆是0.5mm

|    |     |         |       |    |     |             |       |     |                  |  |
|----|-----|---------|-------|----|-----|-------------|-------|-----|------------------|--|
|    |     |         |       |    |     | 充电器上盒盖      |       |     |                  |  |
|    |     |         |       |    |     |             |       |     | 桂林航专<br>32100205 |  |
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |       |     |                  |  |
| 设计 | 谭金亮 | 03.5.30 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量    | 比例  |                  |  |
| 审核 |     |         |       |    |     |             | 22.5g | 1:1 |                  |  |
| 工艺 |     |         | 批准    |    |     | 共 1 张 第 1 张 |       |     |                  |  |

# A3-定模镶块

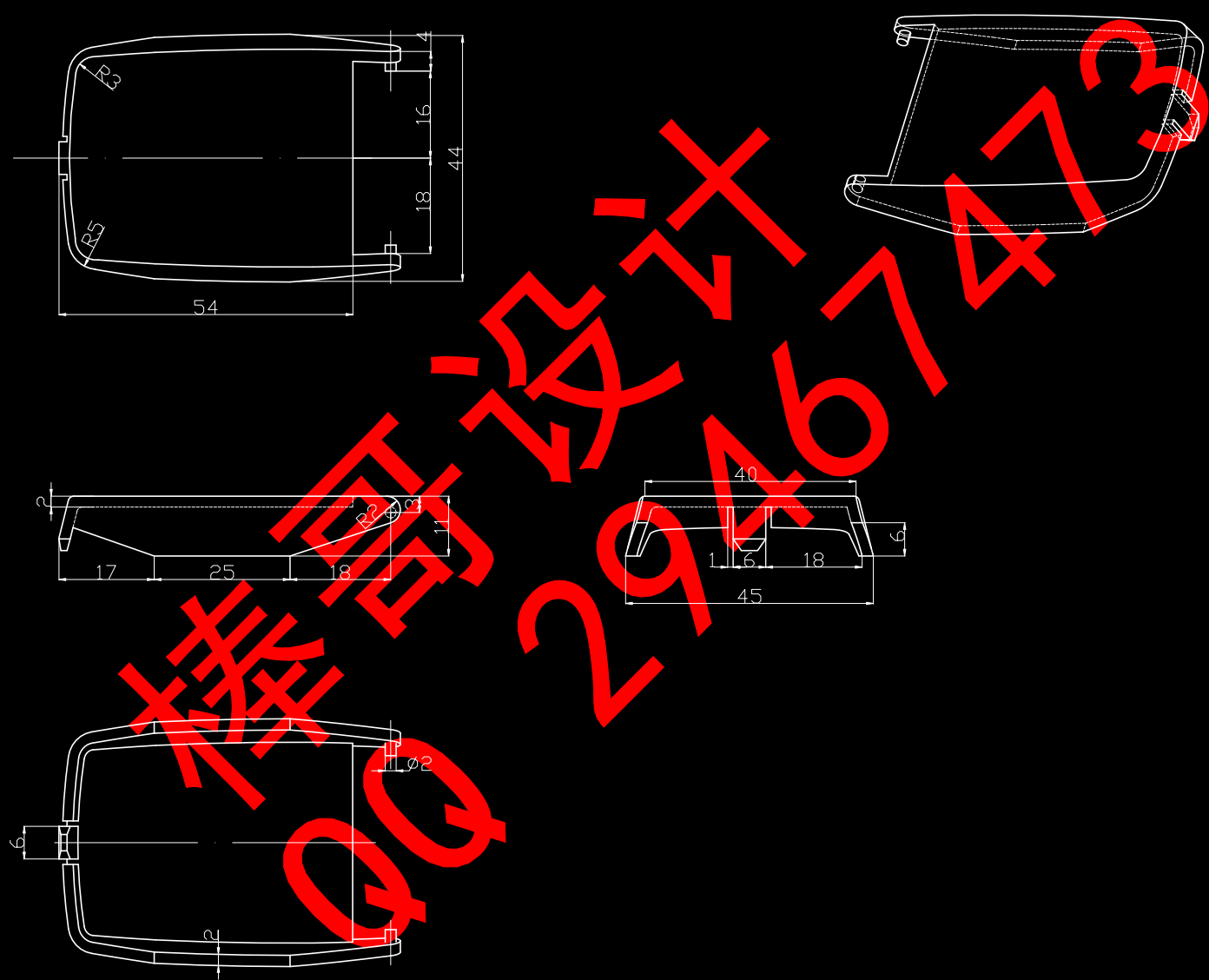


# A3-动模镶块



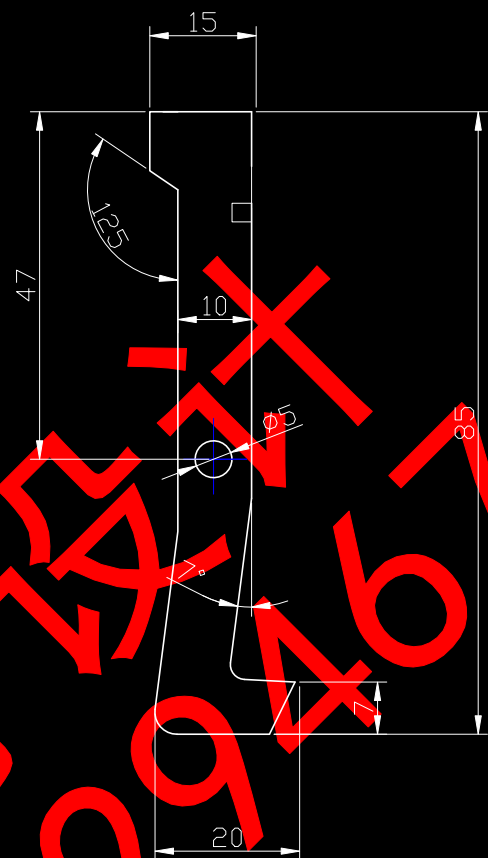
|    |     |         |       |    |     |             |    |     |              |
|----|-----|---------|-------|----|-----|-------------|----|-----|--------------|
|    |     |         |       |    |     | 动模镶块        |    |     |              |
|    |     |         |       |    |     |             |    |     |              |
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记        |    |     | 桂林航专32100205 |
| 设计 | 薄金亮 | 03.5.22 | 标准化   |    |     |             | 重量 | 比例  |              |
| 审核 |     |         |       |    |     |             |    | 1:1 |              |
| 工艺 |     |         | 批准    |    |     | 共 1 张 第 1 张 |    |     |              |

# A3-上盖图



|       |     |         |              |     |     |     |
|-------|-----|---------|--------------|-----|-----|-----|
| 充电器上盖 |     |         | 材 料          | P E | 比 例 | 1:1 |
|       |     |         | 数 量          | 1   | 图 号 | A3  |
| 制 图   | 薄金亮 | 03.5.30 | 桂林航专32100205 |     |     |     |
| 审 核   |     |         |              |     |     |     |

# A4-摆钩

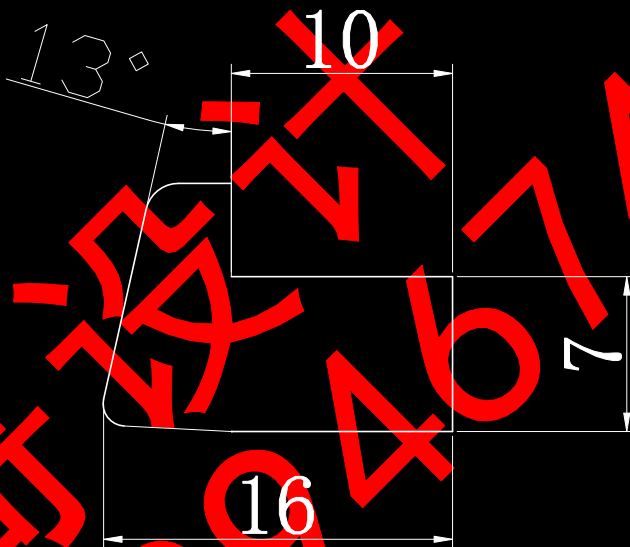


## 技术要求:

- 1 零件的宽度为16mm。
- 2 零件的硬度为HRC50。

|     |     |         |                          |     |     |
|-----|-----|---------|--------------------------|-----|-----|
| 摆钩  |     | 张 数     |                          | 比 例 | 1:1 |
|     |     | 数 量     | 1                        | 图 号 | 17  |
| 制 图 | 薄金亮 | 03.5.18 | 桂林航天工业高等专科学校<br>32100205 |     |     |
| 校 核 |     |         |                          |     |     |

# A4-挡块

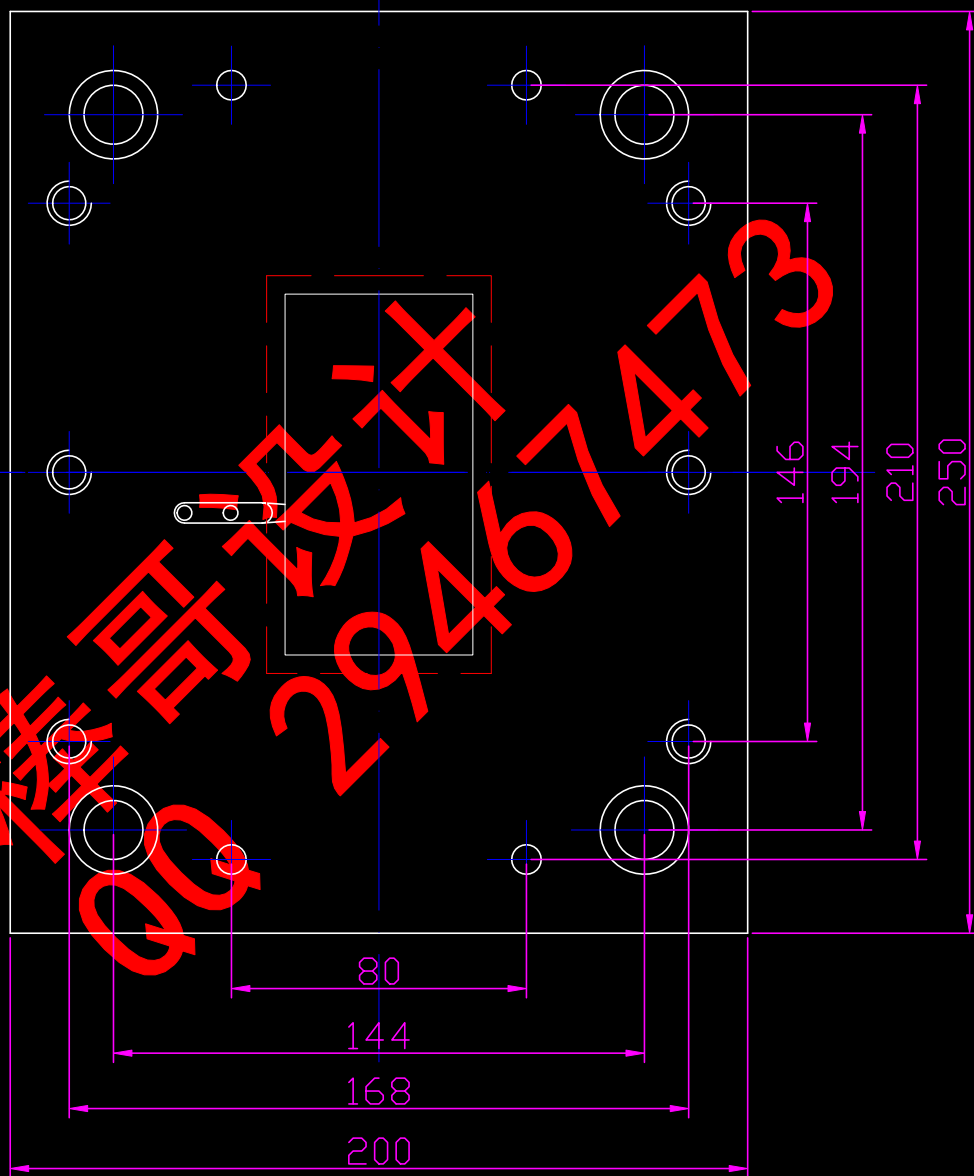
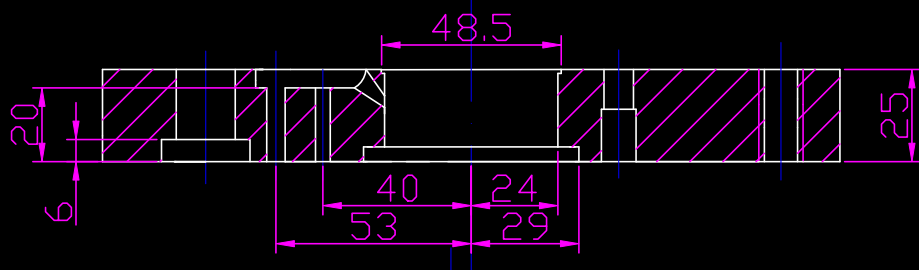


## 技术要求:

- 1 零件的宽度为16mm。
- 2 零件的硬度为HRC50。

|     |     |         |                          |     |     |
|-----|-----|---------|--------------------------|-----|-----|
| 挡块  |     | 张 数     |                          | 比 例 | 1:1 |
|     |     | 数 量     | 1                        | 图 号 | 16  |
| 制 图 | 薄金亮 | 03.5.17 | 桂林航天工业高等专科学校<br>32100205 |     |     |
| 校 核 |     |         |                          |     |     |

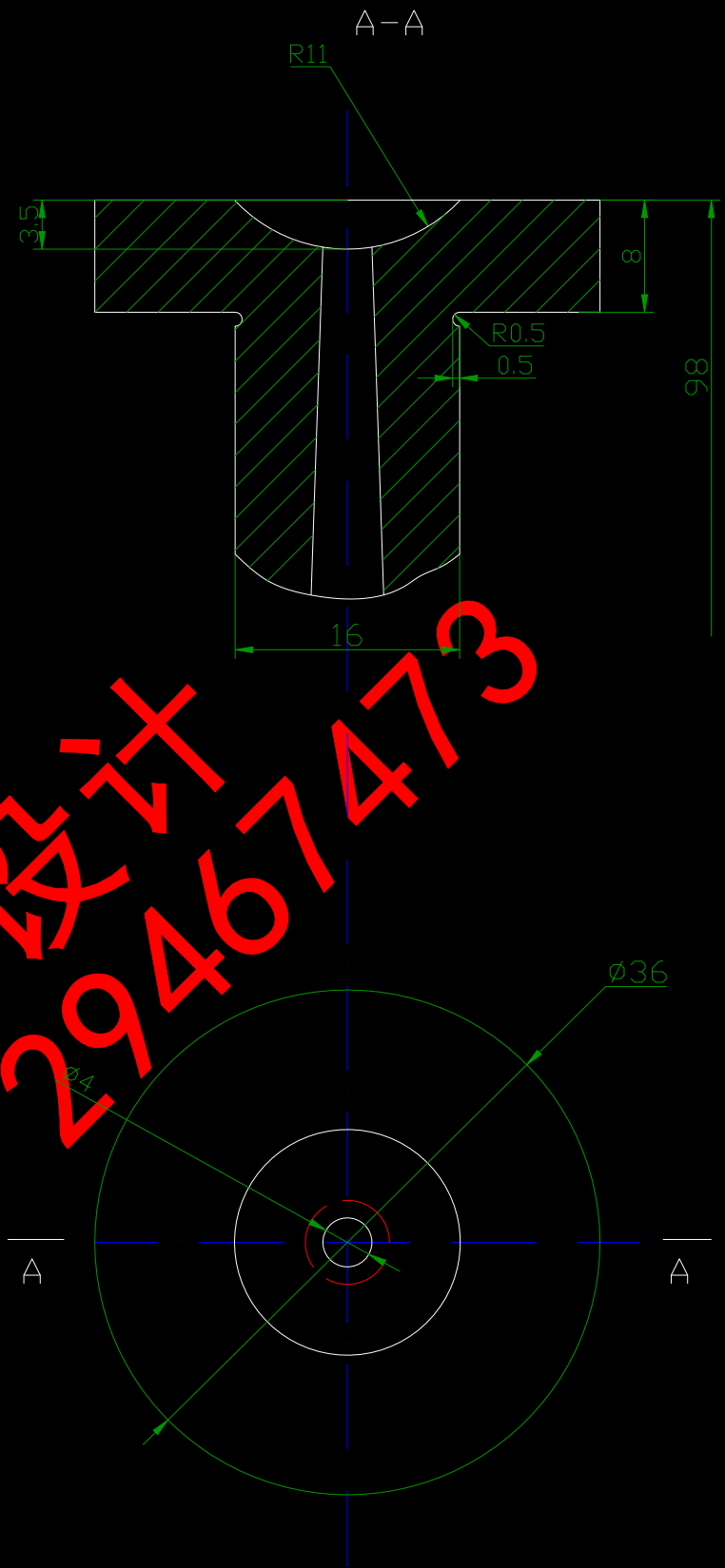
# A4-动模板



|    |     |         |       |    |     |             |  |  |                  |
|----|-----|---------|-------|----|-----|-------------|--|--|------------------|
|    |     |         |       |    |     | 动模板         |  |  |                  |
|    |     |         |       |    |     |             |  |  |                  |
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记        |  |  | 桂林航专<br>32100205 |
| 设计 | 薄金亮 | 03.5.19 | 标准化   |    |     |             |  |  |                  |
| 审核 |     |         |       |    |     | 共 1 张 第 1 张 |  |  |                  |
| 工艺 |     |         |       | 批准 |     |             |  |  |                  |

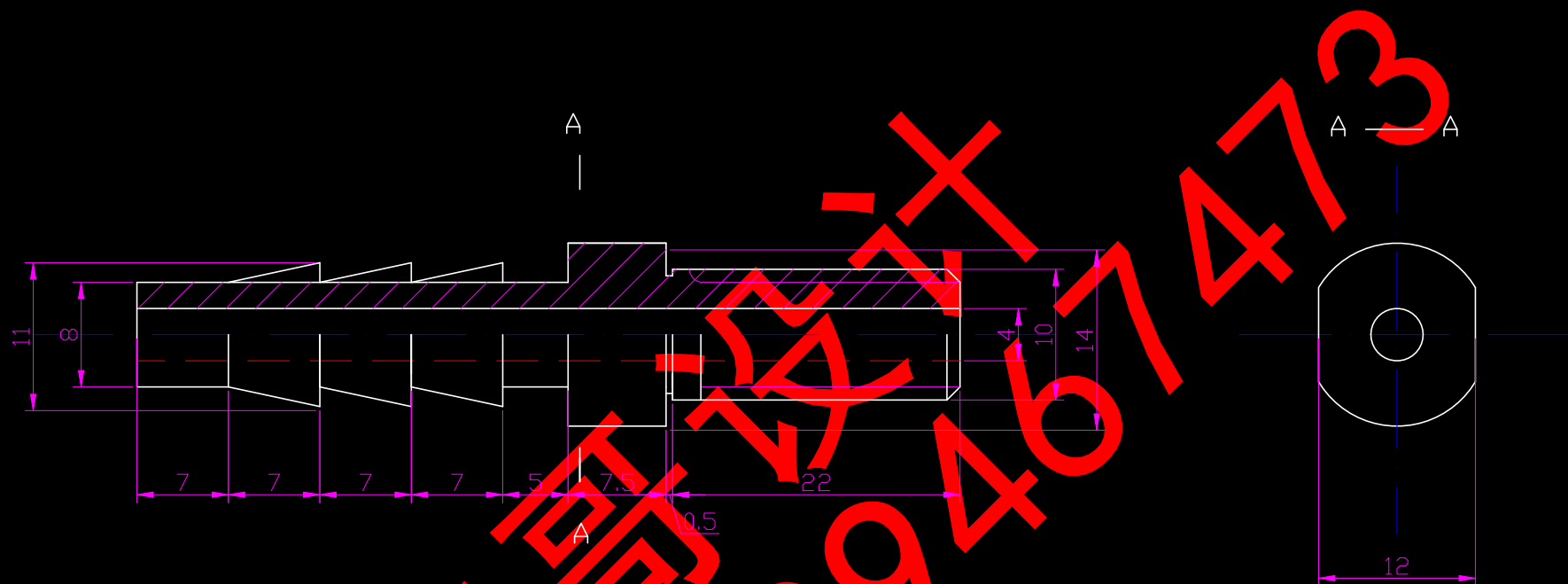
A4-浇口

棒哥设计  
QQ 29467473



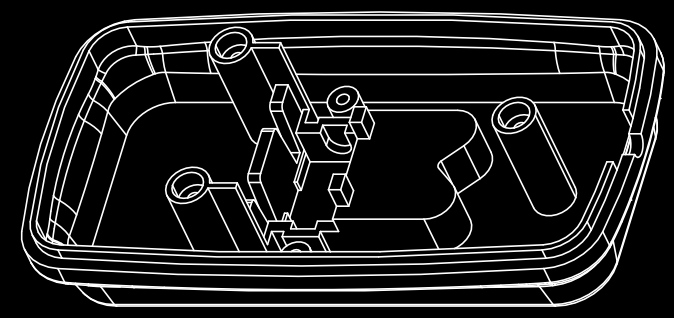
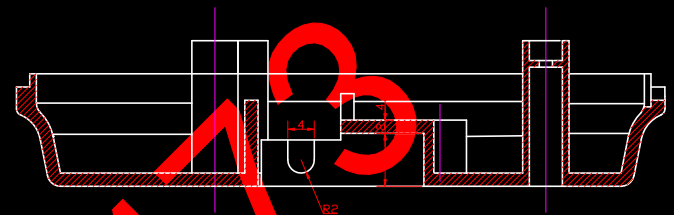
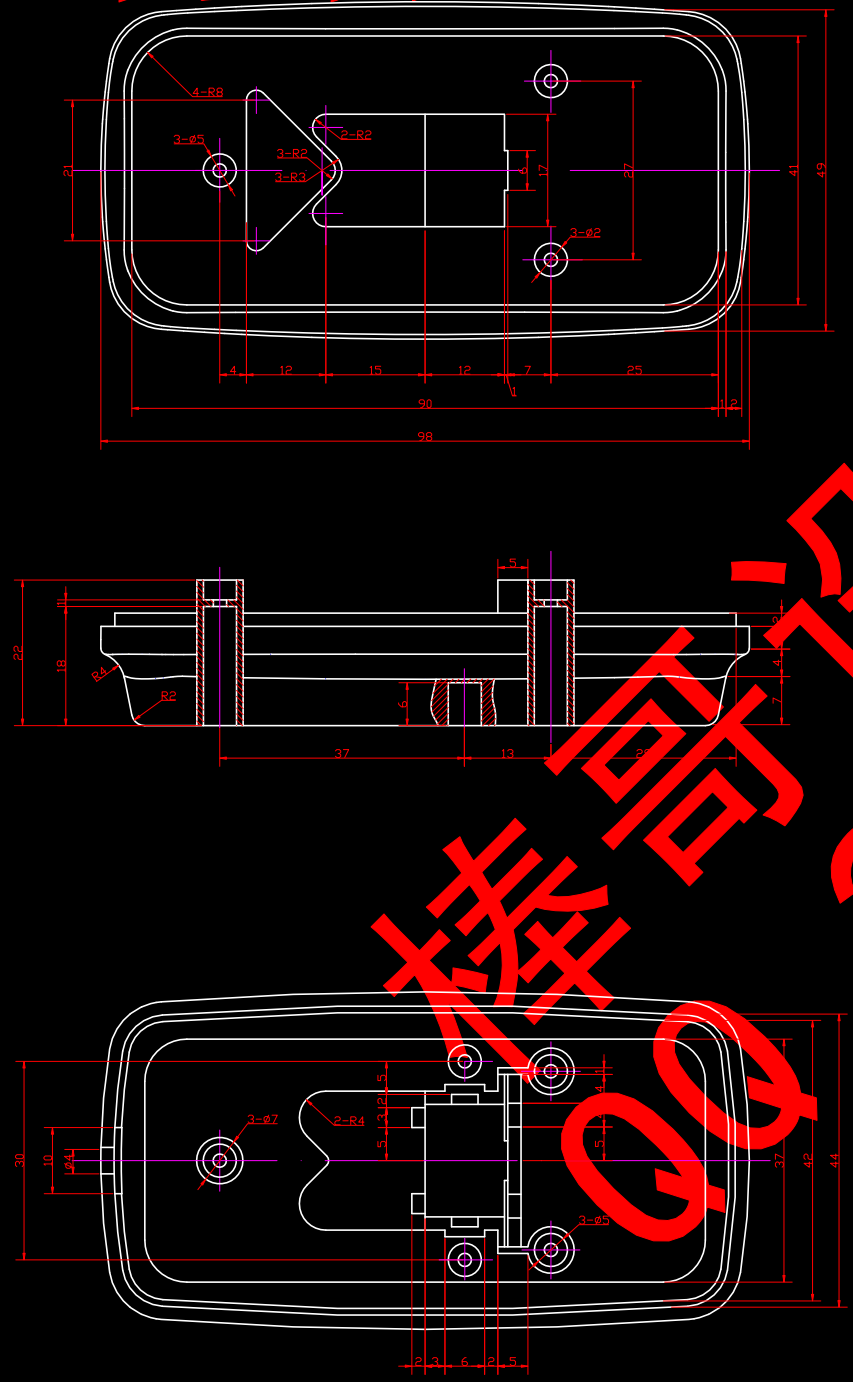
|     |     |         |              |     |     |     |
|-----|-----|---------|--------------|-----|-----|-----|
| 浇口套 |     |         | 材 料          | T8A | 比 例 | 2:1 |
|     |     |         | 数 量          | 1   | 图 号 | 22  |
| 制 图 | 薄金亮 | 03.5.12 | 桂林航专32100205 |     |     |     |
| 审 核 |     |         |              |     |     |     |

# A4-冷却水管



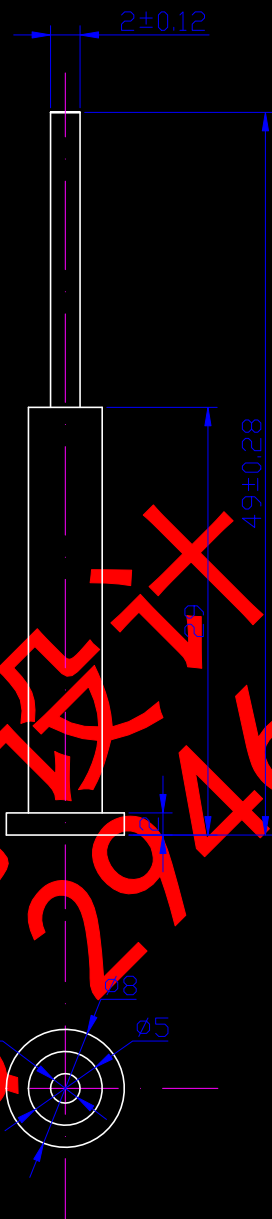
|        |     |         |              |     |     |     |
|--------|-----|---------|--------------|-----|-----|-----|
| 冷却水管接头 |     |         | 材 料          | 45钢 | 比 例 | 2：1 |
|        |     |         | 数 量          | 3   | 图 号 | 29  |
| 制 图    | 薄金亮 | 03.5.15 | 桂林航专32100205 |     |     |     |
| 审 核    |     |         |              |     |     |     |

# A4-下盒图



|       |  |              |         |    |     |
|-------|--|--------------|---------|----|-----|
| 充电器下盒 |  | 材料           | 数量      | 比例 | 1:1 |
| 制图    |  | 薄金亮          | 03.5.16 | 图号 | A3  |
| 审核    |  | 桂林航专32100205 |         |    |     |

A4-型芯



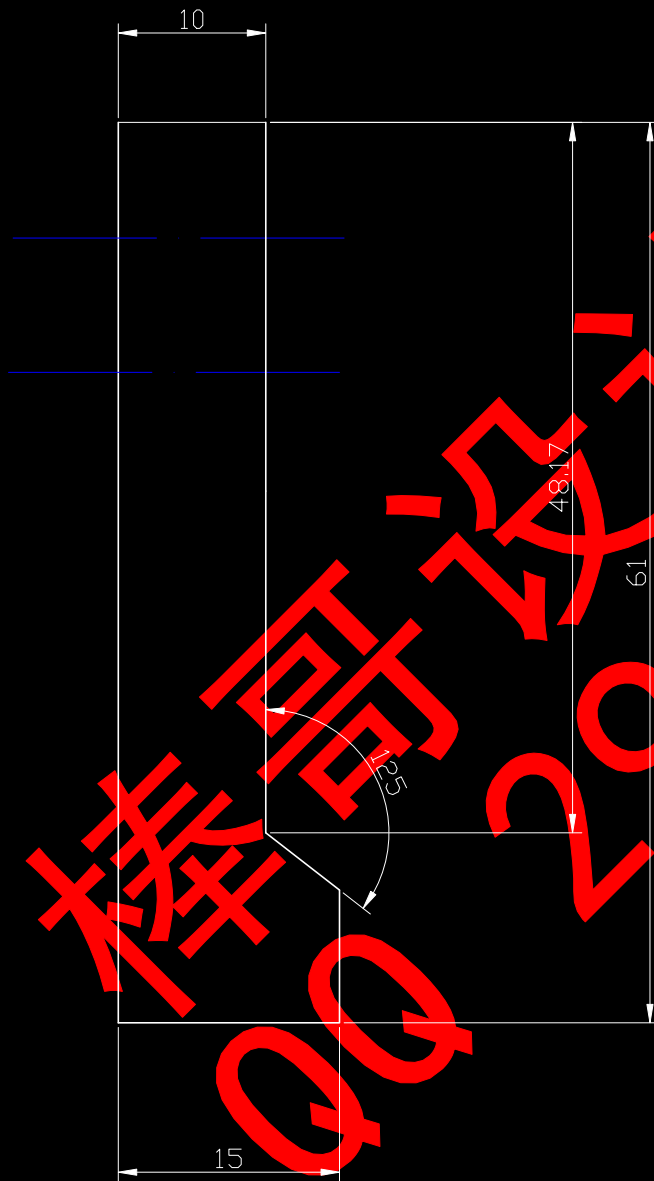
|     |     |         |              |       |     |     |
|-----|-----|---------|--------------|-------|-----|-----|
| 型 芯 |     |         | 材 料          | CrWMn | 比 例 | 2:1 |
|     |     |         | 数 量          |       | 图 号 | 32  |
| 制 图 | 薄金亮 | 03.5.14 | 桂林航专32100205 |       |     |     |
| 审 核 |     |         |              |       |     |     |

# A4-型芯2



|     |     |         |              |       |     |     |
|-----|-----|---------|--------------|-------|-----|-----|
| 型 芯 |     |         | 材 料          | CrWMn | 比 例 | 2:1 |
|     |     |         | 数 量          |       | 图 号 | 2   |
| 制 图 | 薄金亮 | 03.5.15 | 桂林航专32100205 |       |     |     |
| 审 核 |     |         |              |       |     |     |

# A4-压块



## 技术要求:

- 1 零件的宽度为16mm。
- 2 零件的硬度为HRC50。

|     |     |         |                          |     |     |
|-----|-----|---------|--------------------------|-----|-----|
| 压块  |     | 张 数     |                          | 比 例 | 1:1 |
|     |     | 数 量     | 1                        | 图 号 | 19  |
| 制 图 | 薄金亮 | 03.5.13 | 桂林航天工业高等专科学校<br>32100205 |     |     |
| 校 核 |     |         |                          |     |     |