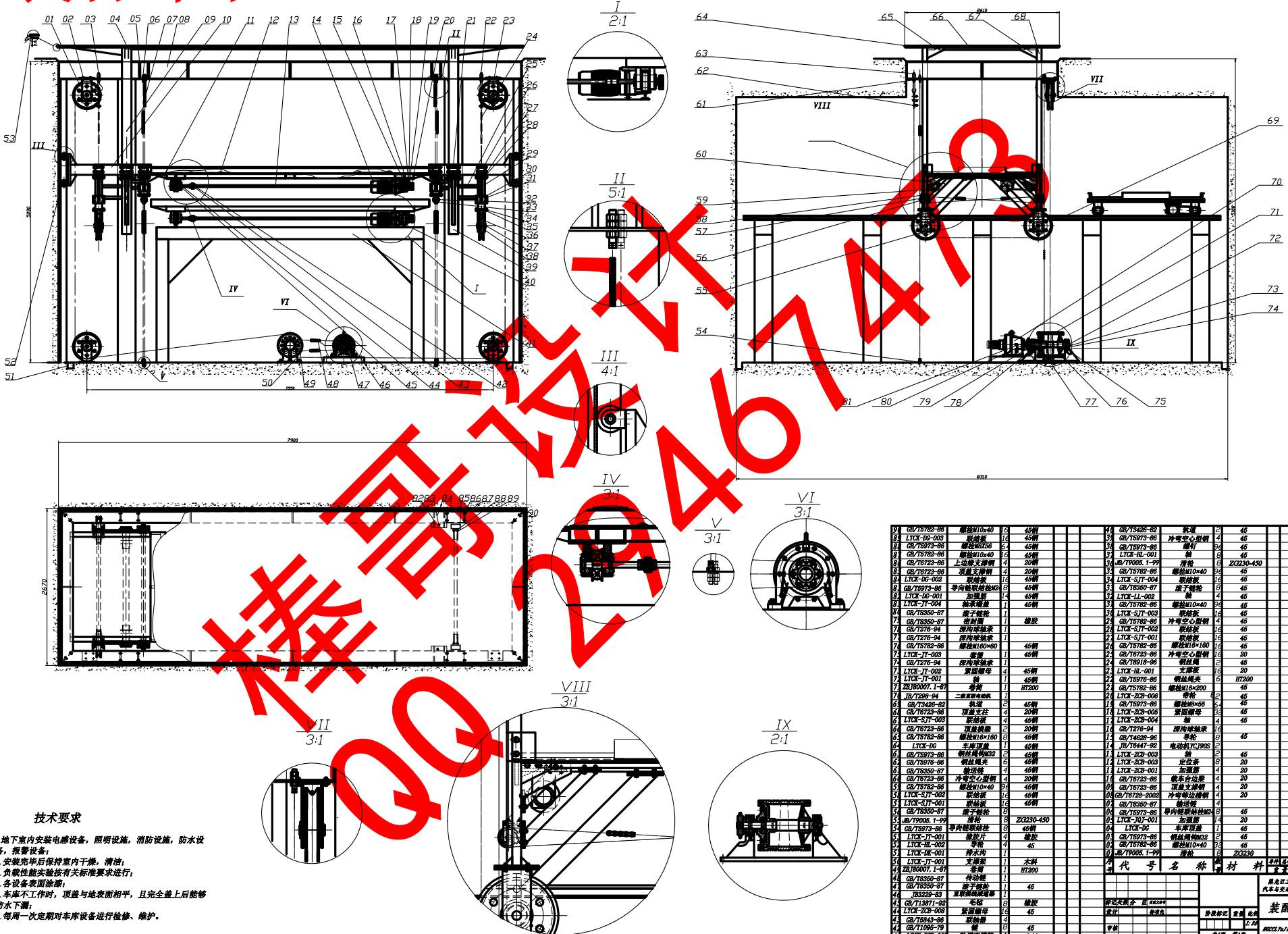
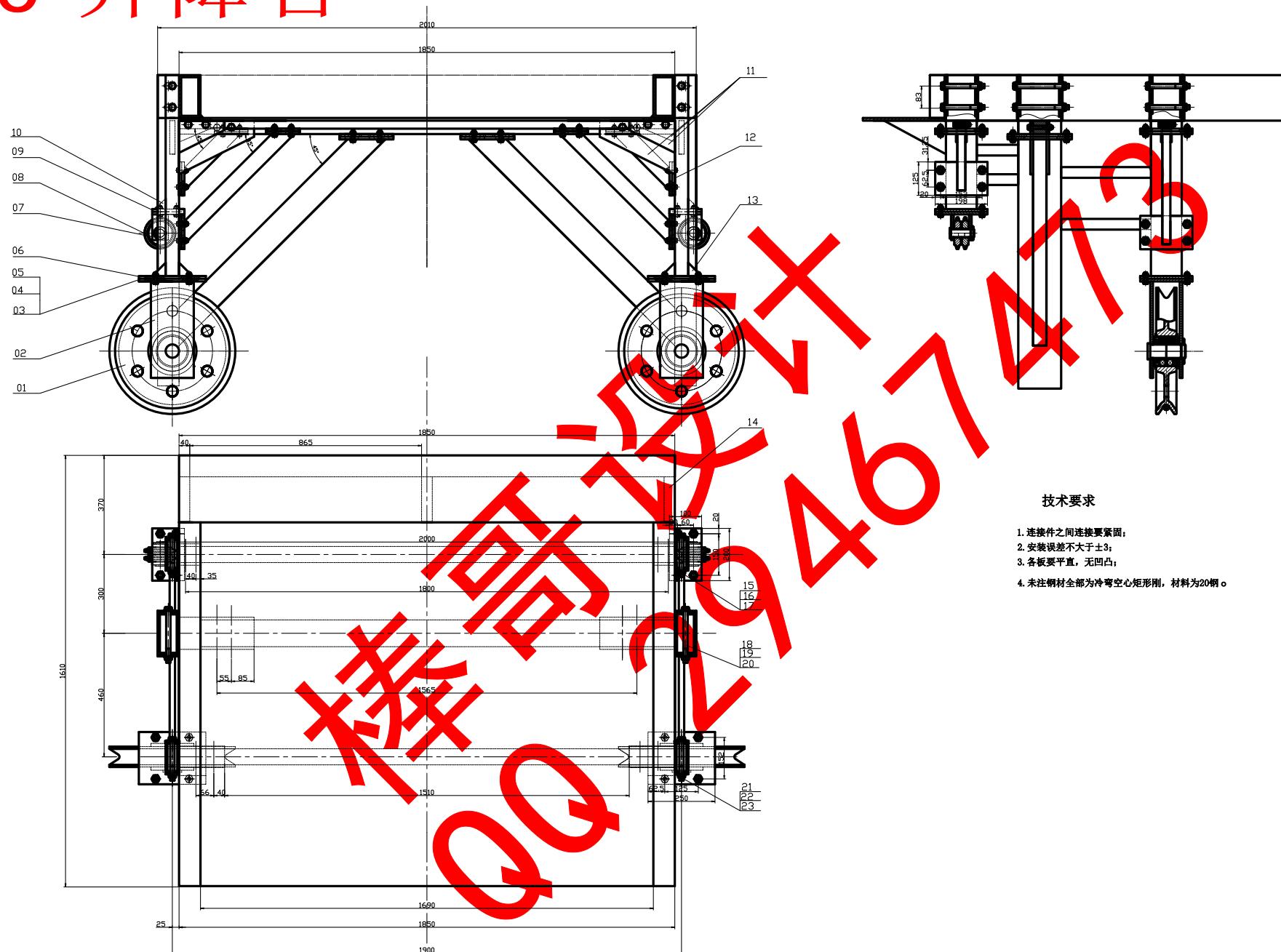


# A0-装配图



*A0装配图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入，装配图中只需标注装配总体尺寸、装配零件配合尺寸及配合公差、定位安装尺寸等)*

# AO-升降台

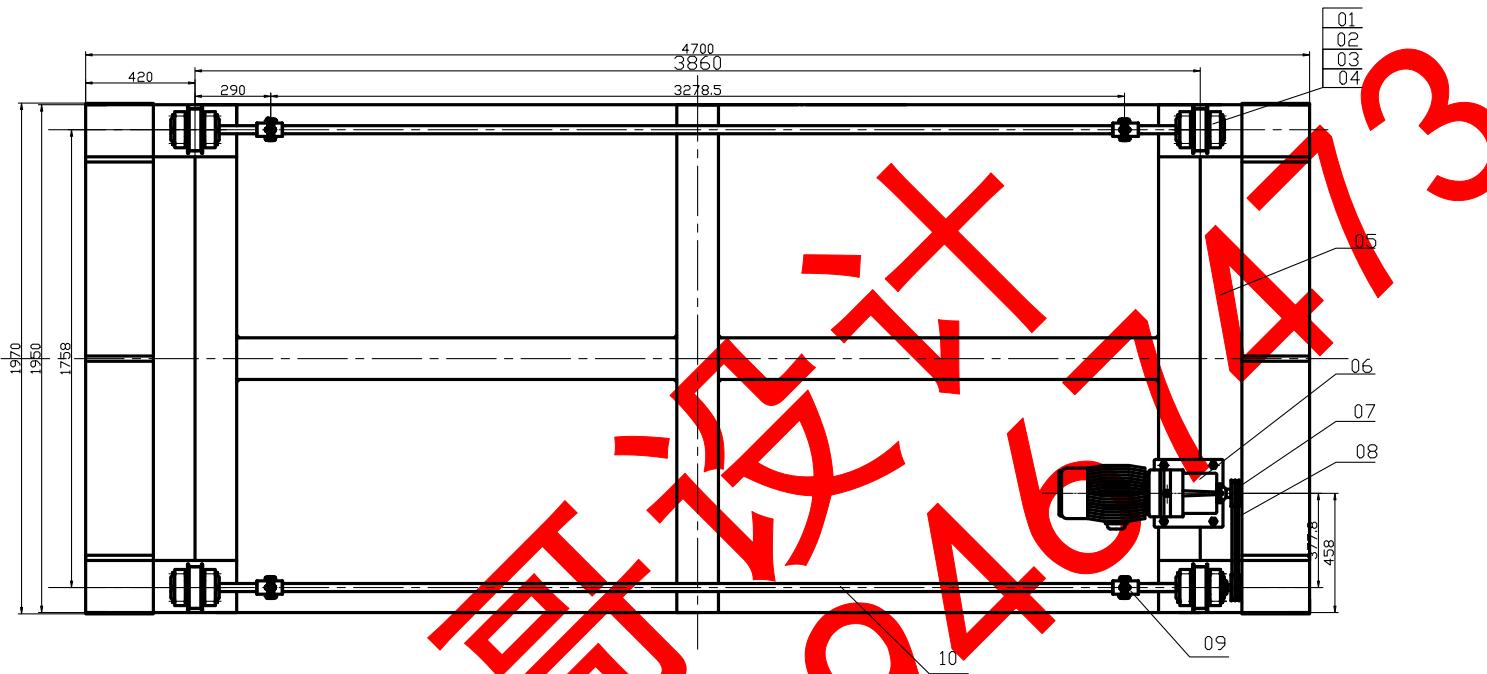


## 技术要求

- 连接件之间连接要紧密；
- 安装误差不大于±3°；
- 各板要平直，无凹凸；
- 未注钢材全部为冷弯空心矩形刚，材料为20钢。

序号	代号	名称	材料	单件重量	备注
23	GB/T15762-88	垫圈	8	45	
22	GB/T15762-88	螺栓M16	4	45	
21	GB/T15762-88	螺栓M16x120	4	45	
20	GB/T15762-88	垫圈	9	45	
19	GB/T15762-88	螺栓M16	4	45	
18	GB/T15762-88	螺栓M16x160	4	45	
17	GB/T15762-88	垫圈	8	45	
16	GB/T15762-88	螺栓M16	4	45	
15	GB/T15762-88	螺栓M16x120	4	45	
14	LYCK-SJT-009	加劲筋	3	20	
13	LYCK-SJT-008	加劲筋	2	20	
12	LYCK-SJT-007	底托板	4	20	
11	LYCK-SJT-006	底托板	12	20	
10	LYCK-SJT-005	加劲筋	2	20	
09	LYCK-SJT-004	加劲筋	4	20	
08	LYCK-SJT-003	底托板	2	20	
07	LYCK-SJT-002	底托板	4	20	
06	LYCK-SJT-002	底托板	4	45	
05	GB/T15762-88	垫圈	96	45	
04	GB/T15762-88	螺栓M10	48	45	
03	GB/T15762-88	螺栓M10x40	48	45	
02	LYCK-SJT-001	底托板	4	45	
01	JB/T9005.1-99	滑轮	2	ZG230	
总计					
黑龙江工学院 汽车与交通工程学院					
设计人: 审核人: 负责人: 比例: 1:5 日期: 2023年1月5日					
共5张 第5张 NOCCJLwJiaoliang-5					

# A1-横移机构



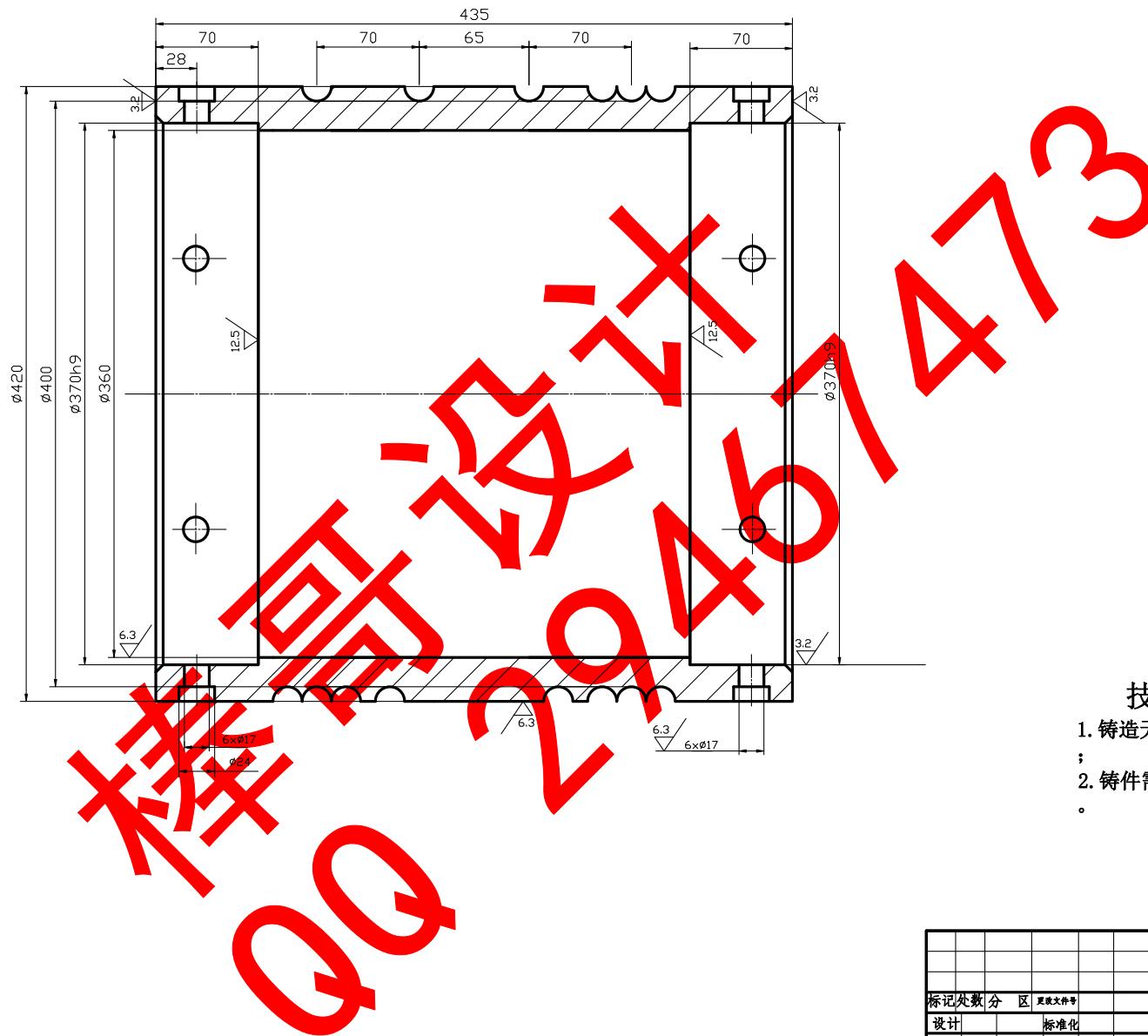
## 技术要求

1. 空运转时在预定转速下正反向运转1分钟，要求轴承转动、紧固件不松动，密封处、结合处不渗油，运转平稳，无冲击，无噪音。
2. 载车板、联轴器、直联电动机表面漆灰色油漆。

序号	代号	名称	数量	材料		备注
				单件重量	总计重量	
10	LTCK-HYJG-002	轴	2	45钢		
09	GB/T5843-86	联轴器	4	45钢		
08	GB/T3571.1-92	V带	2			
07	LTCK-HYJG-005	带轮	2	45钢		
06	JB/T6447-92	电动机YCJ90S	1			
05	JB/T6447-92	载车板	1			
04	GB/T4628-96	导轮	4	45钢		
03	GB/T276-94	深沟球轴承	8			
02	LTCK-HYJG-003	轴	4	45钢		
01	GB/T5973-86	螺栓M8X56	32	45钢		

黑龙江工程学院  
汽车与交通工程学院  
横移机构  
HGCLYuJiaoliang-3  
共5张 第3张

# A2-卷筒



## 技术要求

1. 铸造无砂眼，无气孔等铸造缺陷；
  2. 铸件需经时效处理以消除内应力。

A2零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)