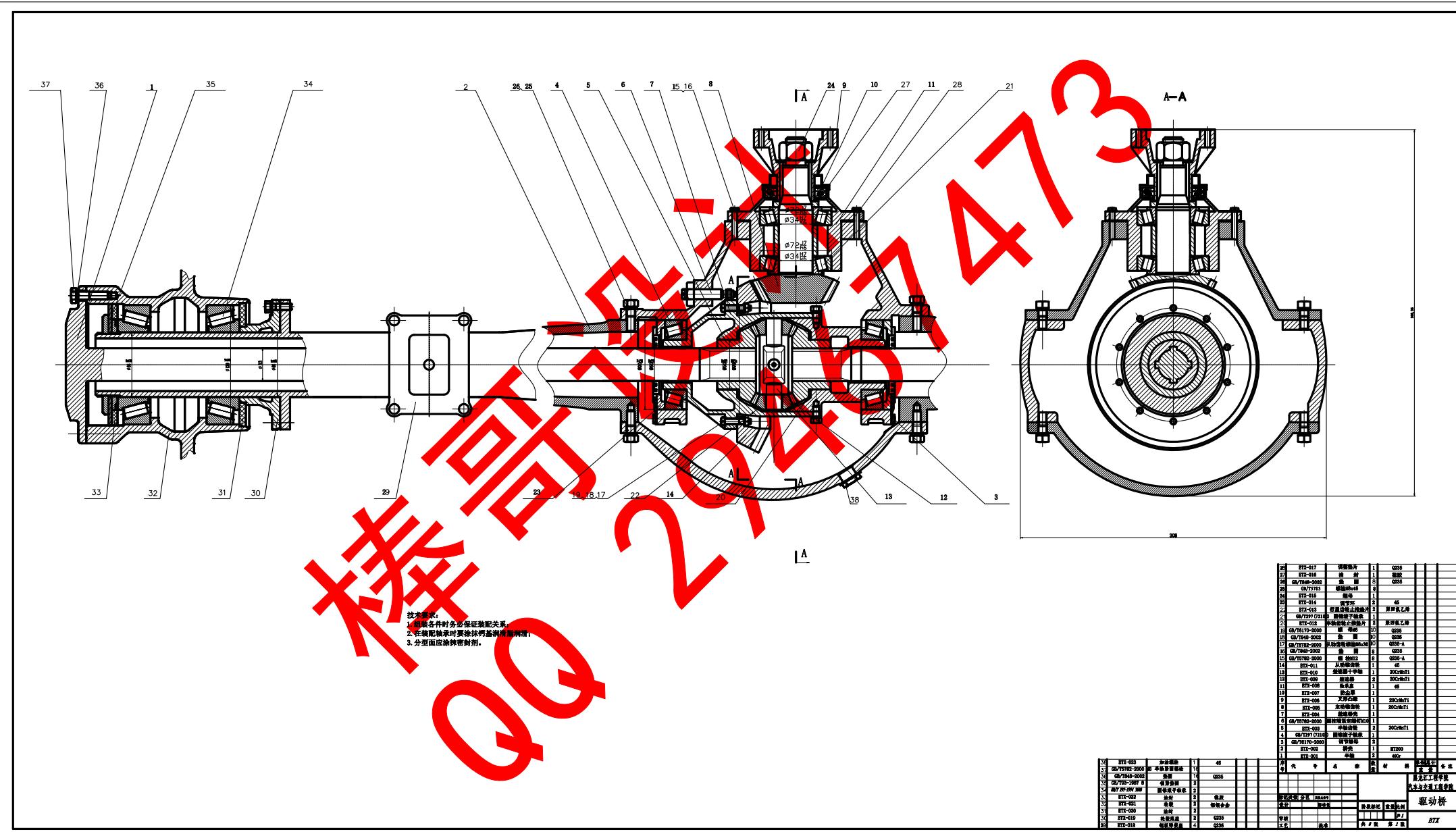
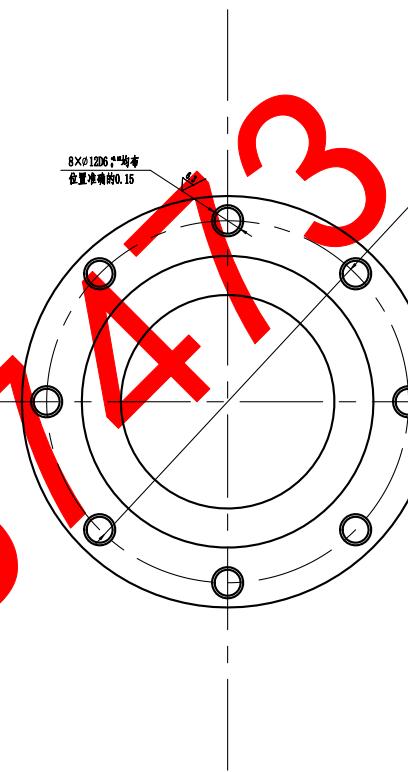
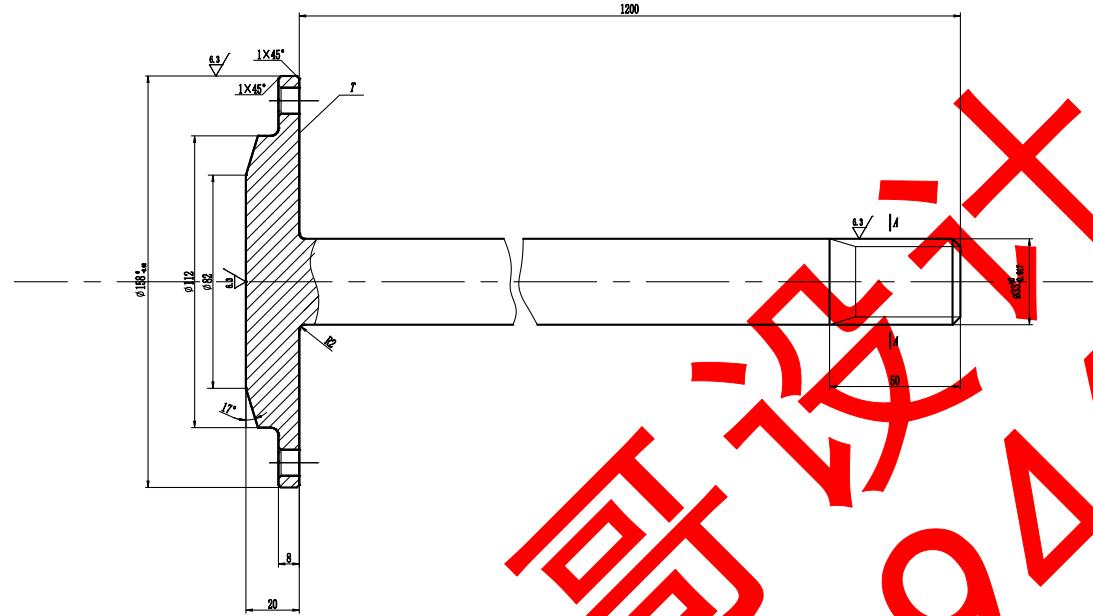


A0-驱动桥装配图



A1-半轴



其余

禁
止
改
动
Q
Q
29461

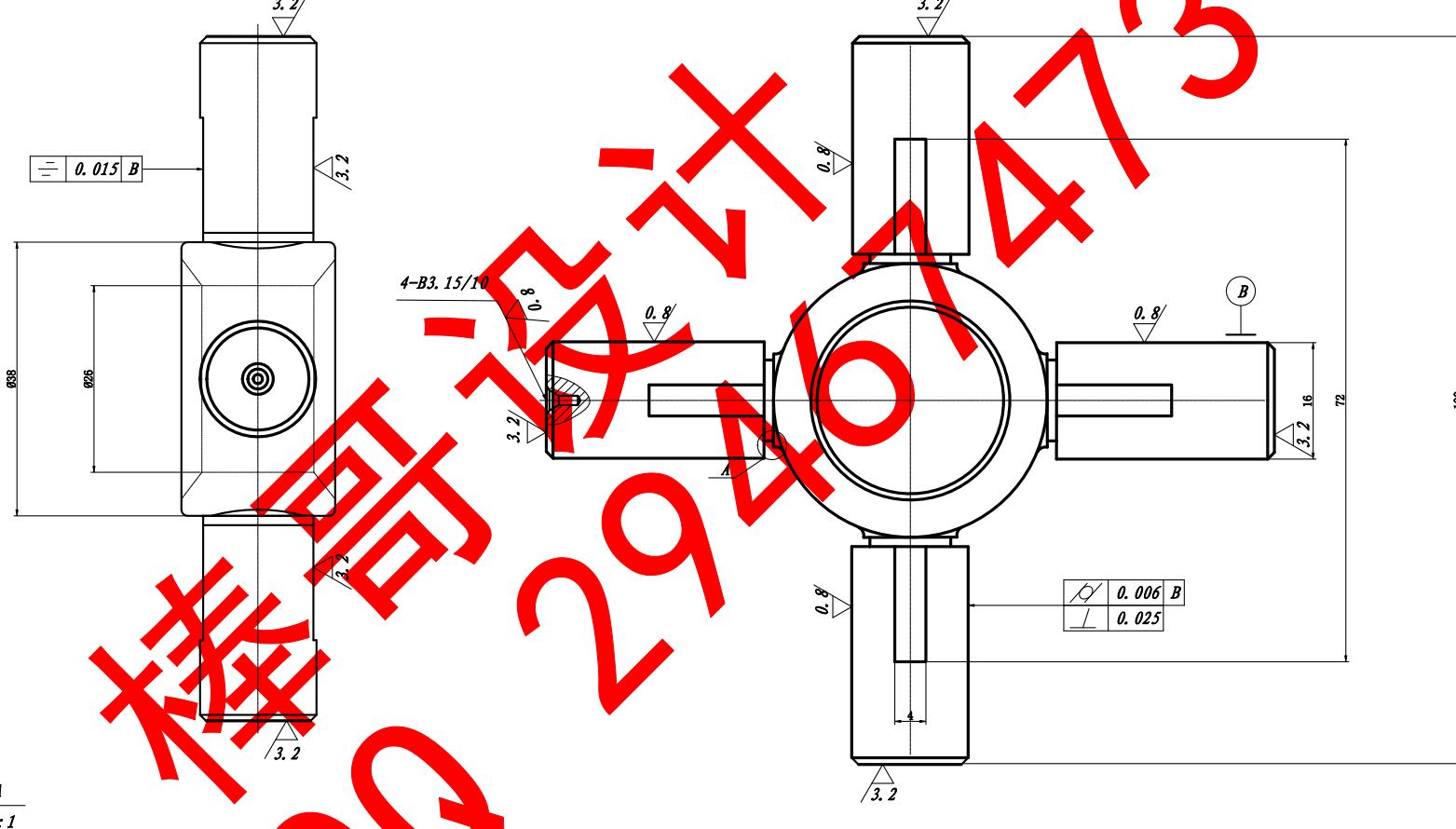
技术要求

1. 花键及阶梯不得有裂纹、折痕及其他影响表面质量的缺陷。
2. 表面硬度52~63HRC,占基体材料降低24~27HRC.

40Cr							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
标记	类数	分 区	文种名	签名	年 月 日	设计	标准化	修改标记	重量	比例
审核									E1	半轴
工艺			基准							ETX-004

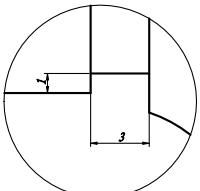
A1-差速器十字轴

其余 ✓



技术要求

1. 热处理, 硬度为 HBS217-225;
2. 未注明圆角 R2, 倒角 2×45° ;
3. 十字轴部件进行无损探伤。

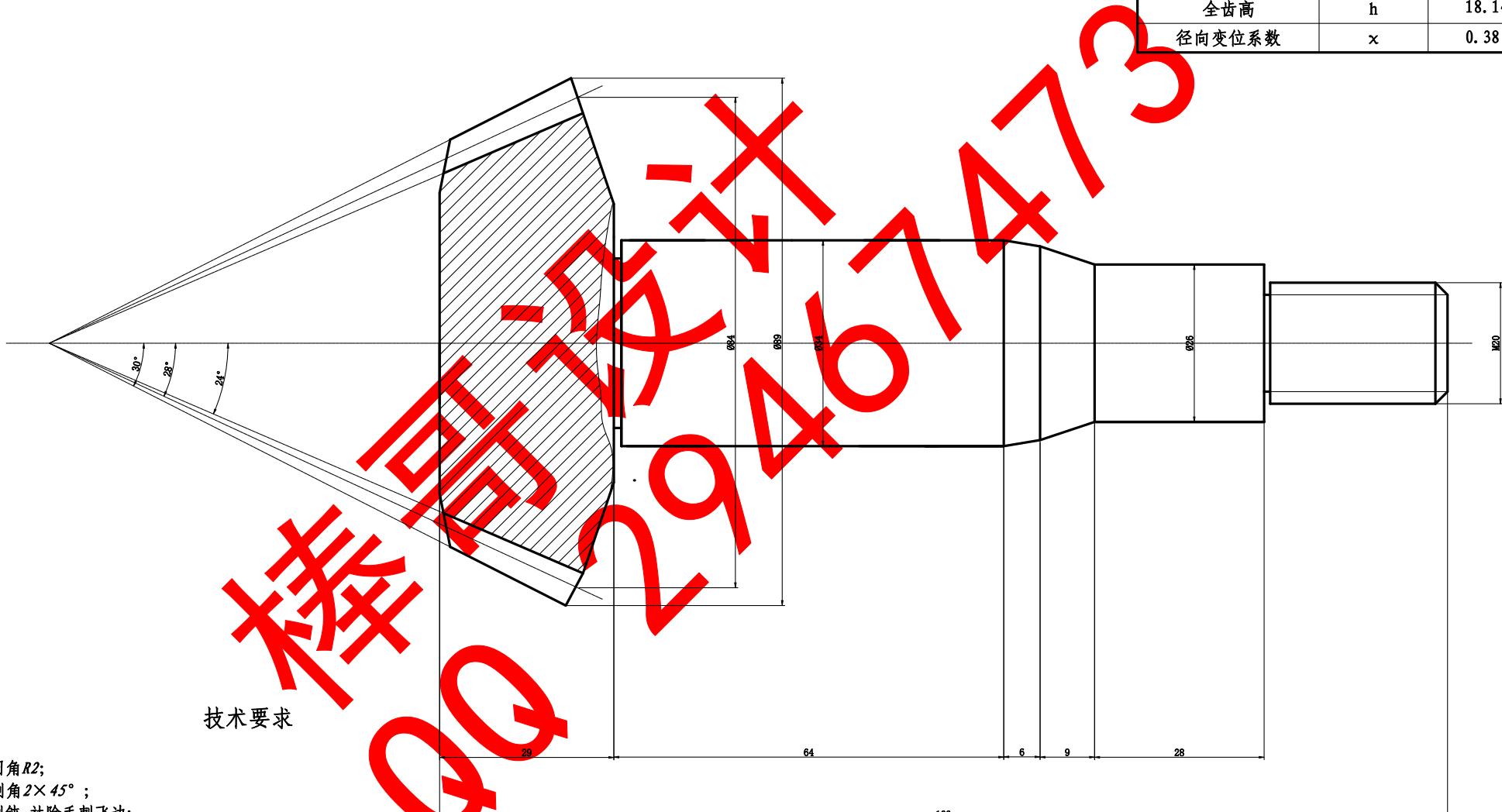


20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记	处数	分区	更改文件号
设计			标准化
审核			
工艺			

阶段标记 重量 比例
3:1
共 8 张 第 3 张 BTX-003

A1-主动锥齿轮

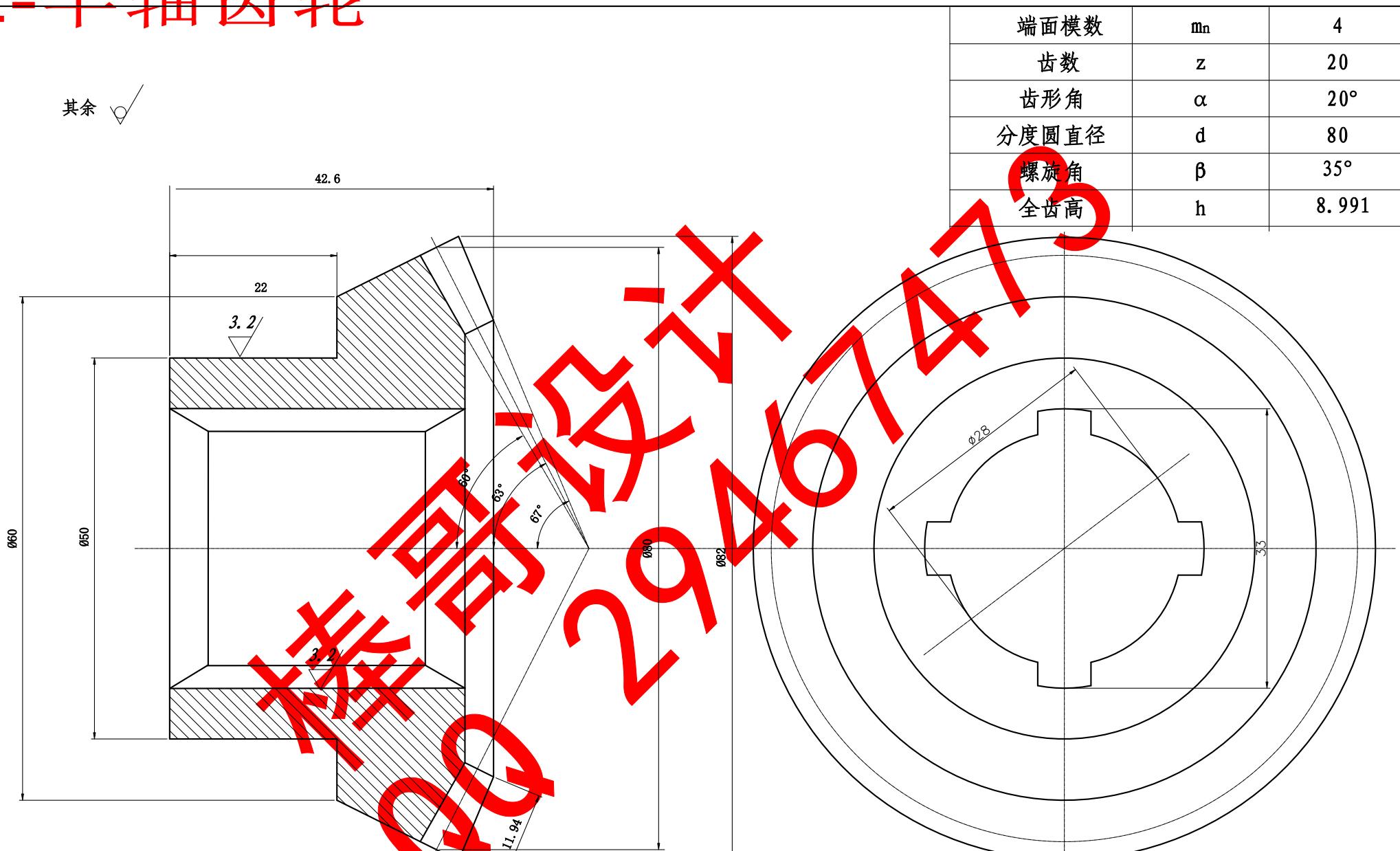
端面模数	m _n	6
齿数	z	14
齿形角	α	20°
分度圆直径	d	84
螺旋角	β	35°
全齿高	h	18.14
径向变位系数	x	0.38



20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记	处数	分区	更改文件号
设计			标准化
审核			
工艺			3:1
			ETX-002
			共8张 第2张

A2-半轴齿轮

其余



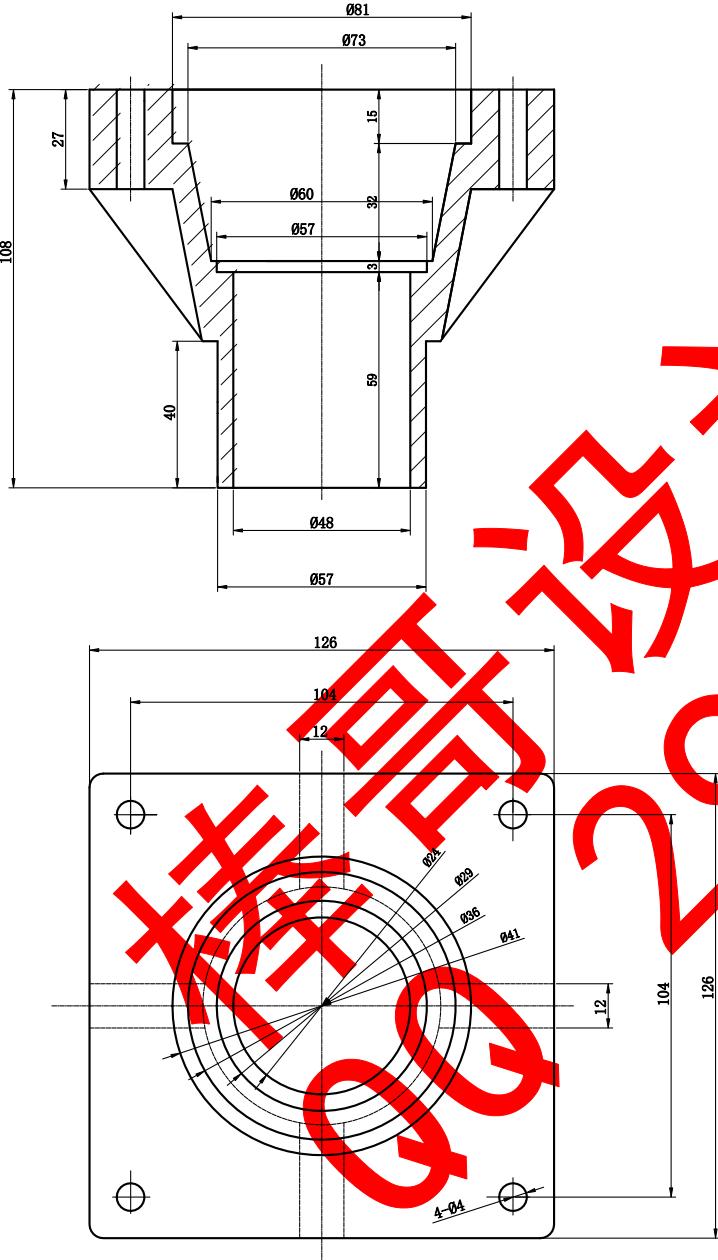
技术要求:

1. 未注圆角 $R1$;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;
3. 锐边倒钝, 去除毛刺飞边;

20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记处数	分区	更改文件号	阶段标记	重量	比例
设计		标准化			3:1
审核					
工艺		批准			

共 8 张 第 7 张 ETX-007

A2-叉形凸缘



全部 6.3

13

1

技术要求：
：调质HB220

记	处	数	分	区	更改文件号

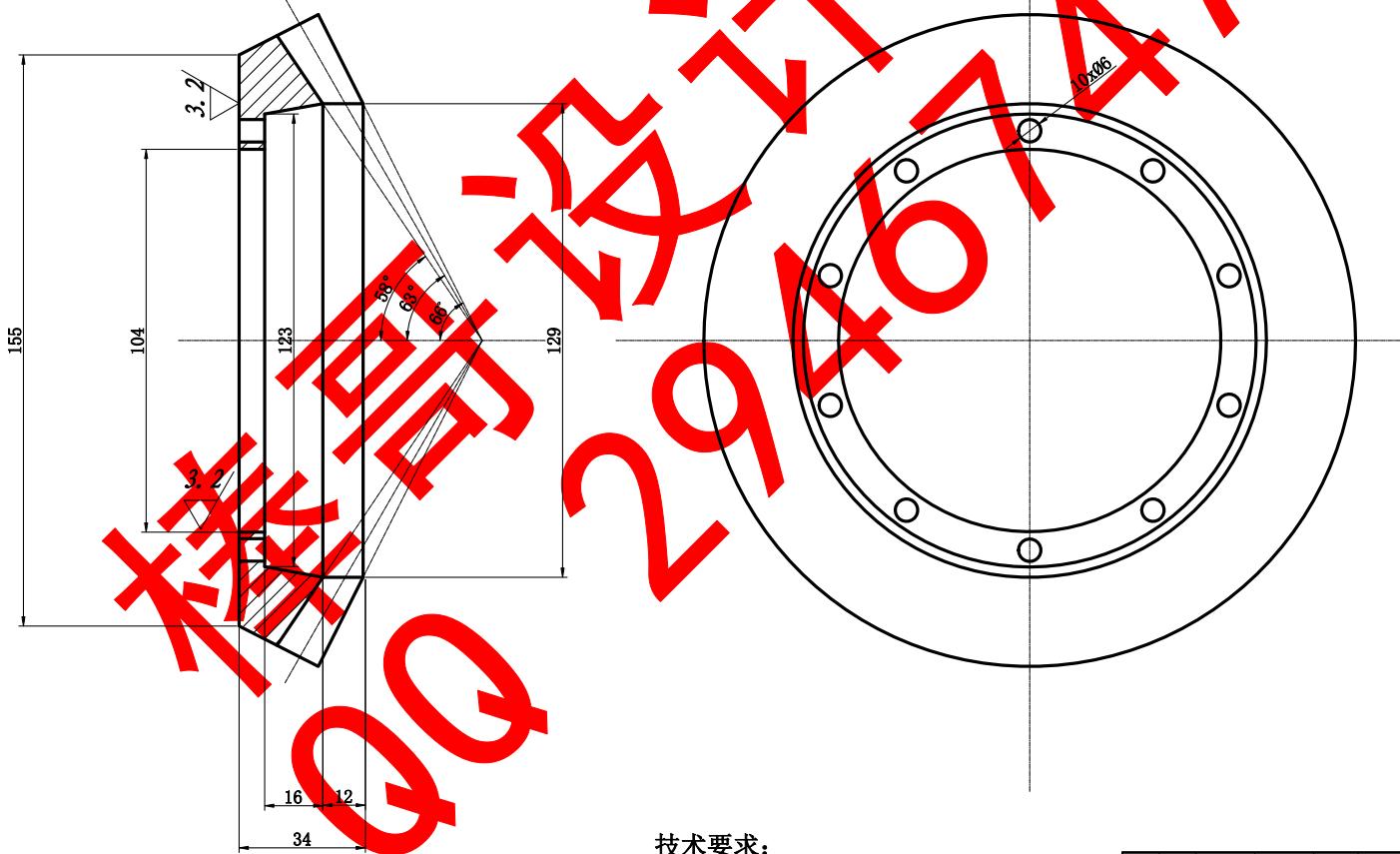
计 标准化
核

20CrMnTi 汽车与交通工程学院
 叉形凸缘 I ETX-005
 阶段标记 重量 比例 1.5:
 共 8 张 第 5 张

A2-从动锥齿轮

其余

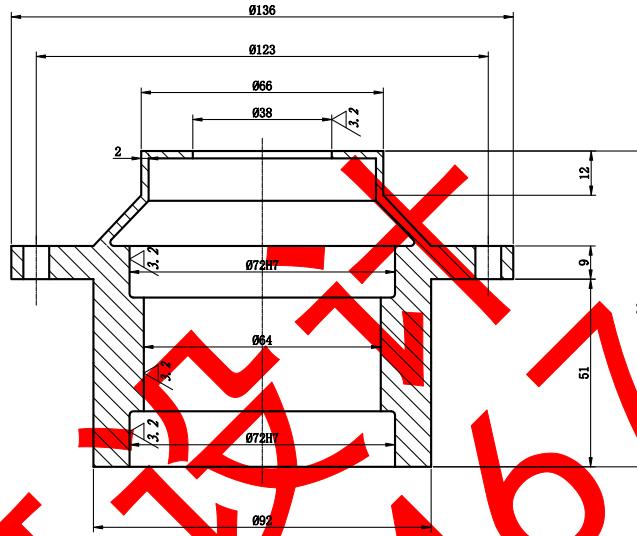
端面模数	m_n	6
齿数	z	29
齿形角	α	20°
分度圆直径	d	174
螺旋角	β	35°
全齿高	h	14.83
径向变位系数	x	-0.38



技术要求:

1. 未注圆角R2;
 2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;
 3. 锐边倒钝, 去除毛刺飞边;

A2-轴承座



A technical drawing of a circular part. It features four concentric circles. Four lines extend from the outermost circle to the right, each ending in a small circle with a crosshair. The text "4xØ6" is located at the bottom right of the outer circle. In the top right corner, there is a dimension line with a value of "Ø92". The entire drawing is overlaid with large red Chinese characters: "高" (High) at the top, "低" (Low) on the left, "QD" at the bottom left, and "294" at the top right.

技术要求:
热处理: 调质HB220-250

标记处数	分区	更改文件号				
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1: 1
工艺		批准		共 8 张	第 8 张	ETX-008