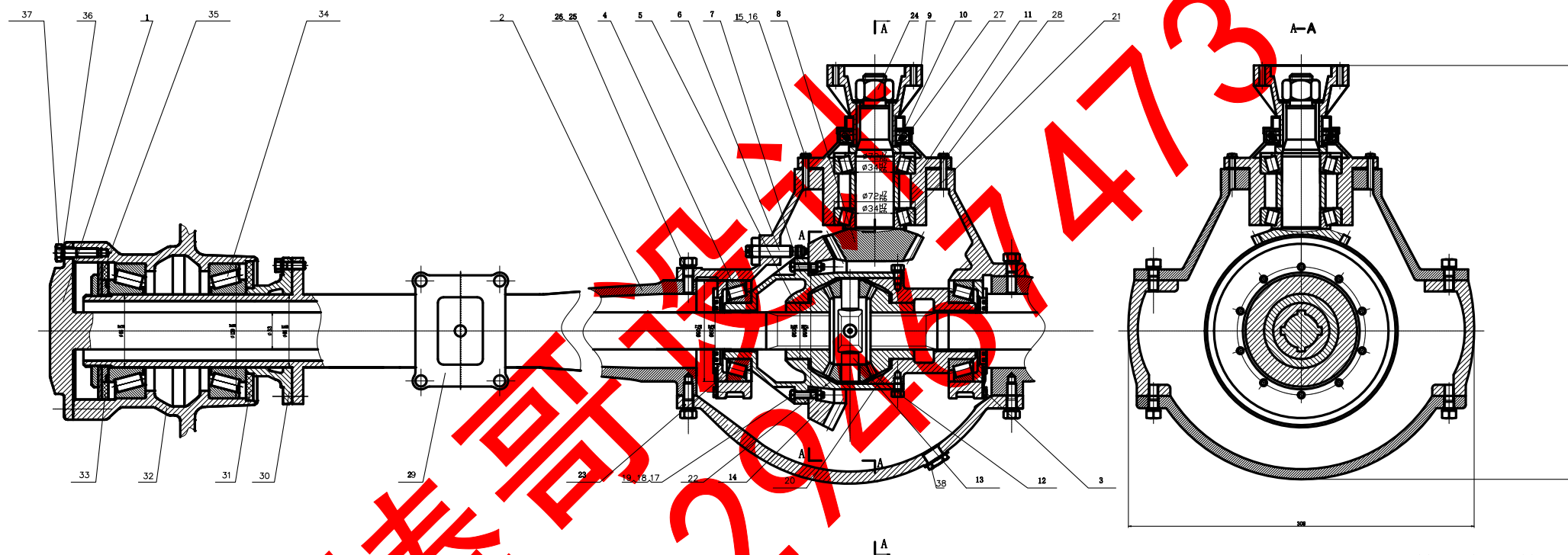


A0-驱动桥装配图

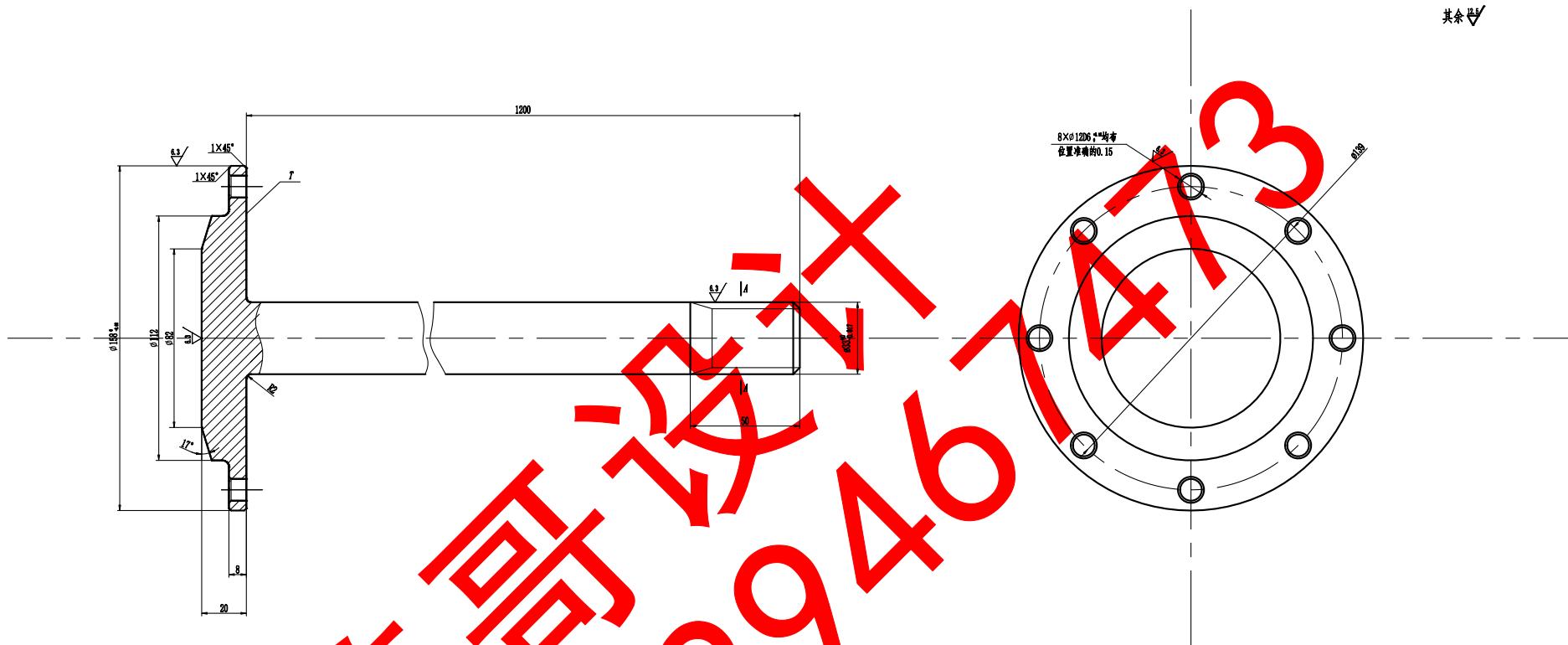


技术要求

1. 组装各件时务必保证装配关系;
2. 在装配轴承时要涂抹钙基润滑脂润滑;
3. 分型面应涂沫密封剂。

[illegible]

A1-半轴



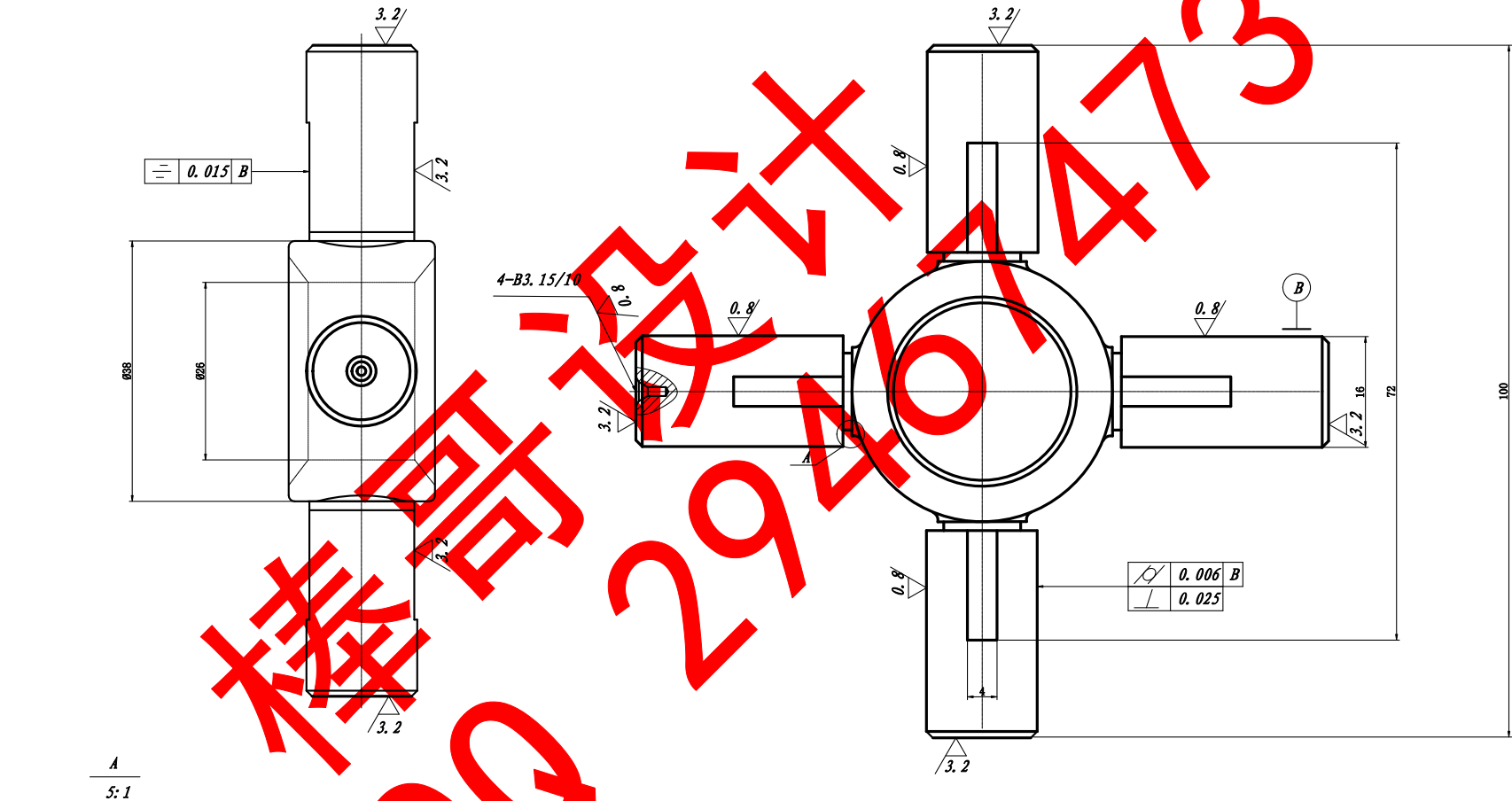
技术要求

1. 无缺陷和不得有裂纹、折痕及其他影响表面质量的缺陷。
2. 热处理硬度52~63HRC，台肩部分允许降低至24~27HRC。

						40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	数量	分区	文件名	签名	年月日	审核标记		重量	比例	半轴
设计			标准化						1:1	ETX-004
审核										
工艺			批准					共 3 页 第 4 页		

A1-差速器十字轴

其余 ✓



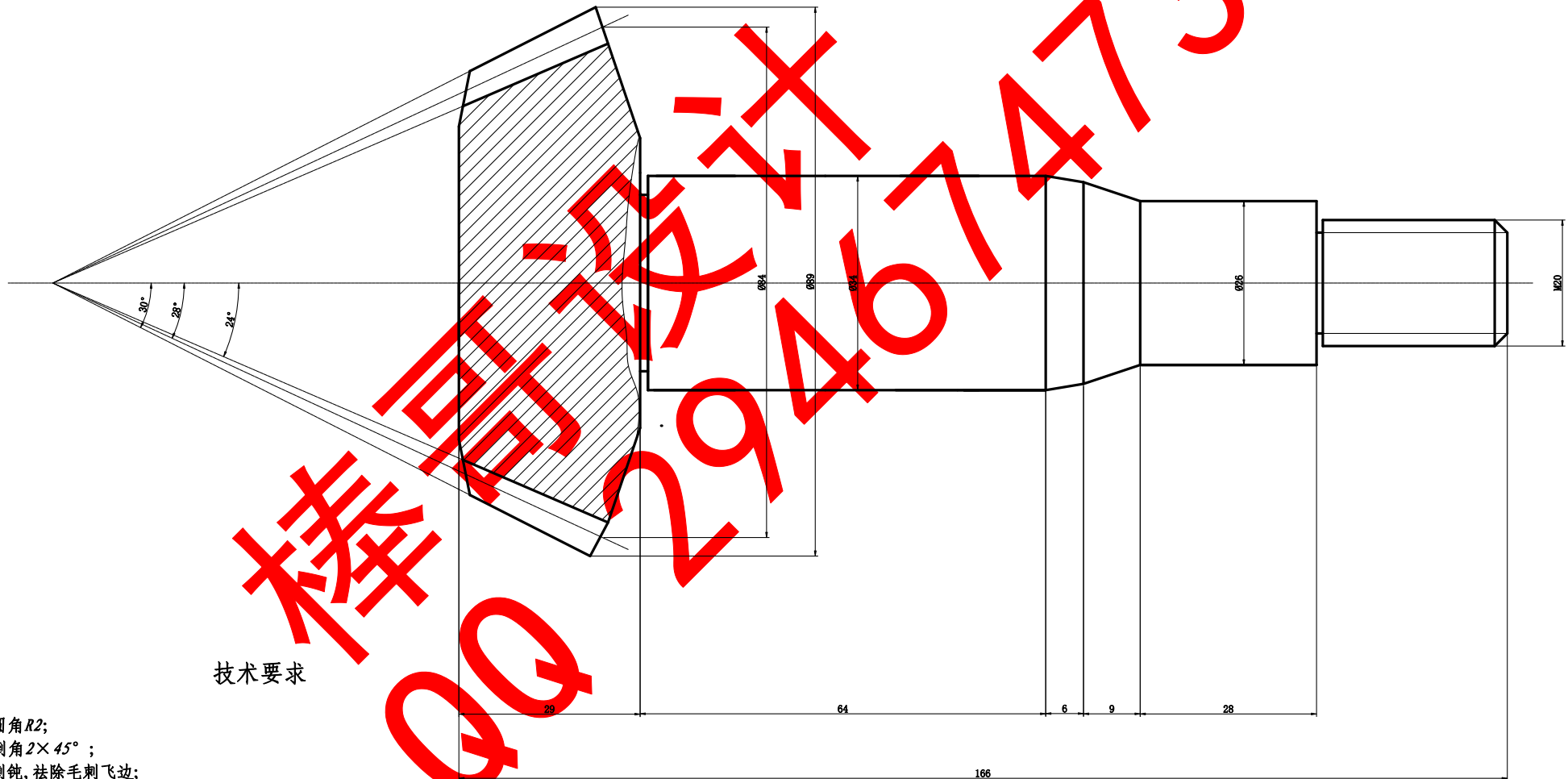
技术要求

1. 热处理, 硬度为 $HBS217-225$;
2. 未注明圆角 $R2$, 倒角 $2 \times 45^\circ$;
3. 十字轴部件进行无损探伤。

				20CrMnTi			黑龙江工程学院
							汽车与交通工程学院
标记	数量	分型	原设计序号	阶段标记	重量	比例	差速器十字轴
设计			标准化			3:1	
审核							BTX-003
工艺			核准	共 8 张	第 3 张		

A1-主动锥齿轮

端面模数	m_n	6
齿数	z	14
齿形角	α	20°
分度圆直径	d	84
螺旋角	β	35°
全齿高	h	18.14
径向变位系数	x	0.38



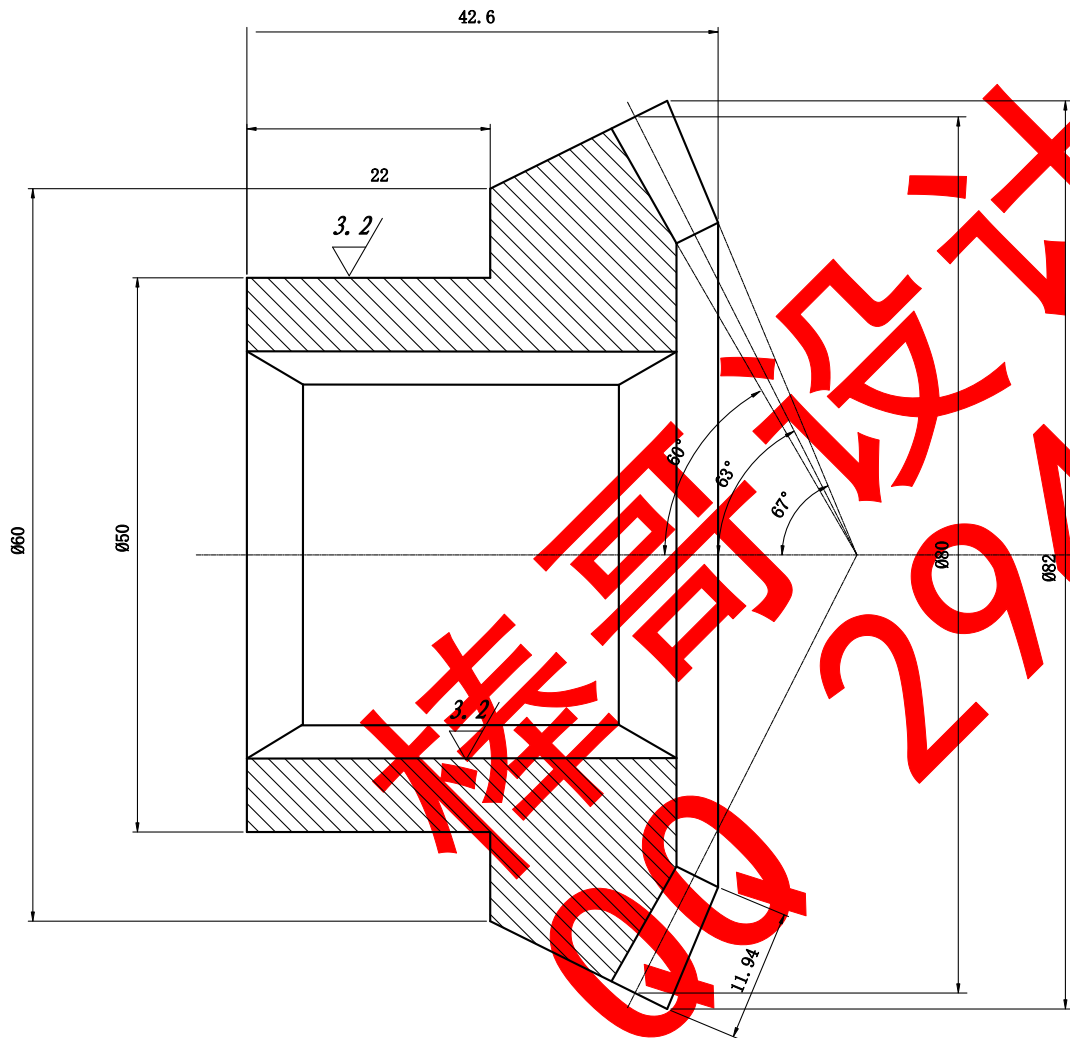
技术要求

1. 未注圆角 $R2$;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;
3. 锐边倒钝, 祛除毛刺飞边;
4. 螺纹外, 其余表面渗碳淬火, 渗碳层深 $1.2-1.6$, 表面硬度 $HRC59-65$, 芯部硬度 $HRC40-48$;
5. 零件表面应光洁, 不能有裂纹、毛刺、锈蚀、黑皮、凹坑和碰伤等缺陷;
6. 螺纹部分应无缺牙、短牙、局部脱落和碰伤等缺陷;
7. 金相组织要求按 $ZBT04001-88$ 汽车渗碳齿轮金相检验;
8. 在理论安装距下, 按齿侧间隙、齿面接触斑点和传动噪音的要求, 在配对检验机上选成对的齿轮, 选配好的成对齿轮编号区分, 配对齿轮的编号应刻到各齿轮的指定面上;
9. 配对好的齿轮应成对存放, 成对安装使用, 不能调换混装。

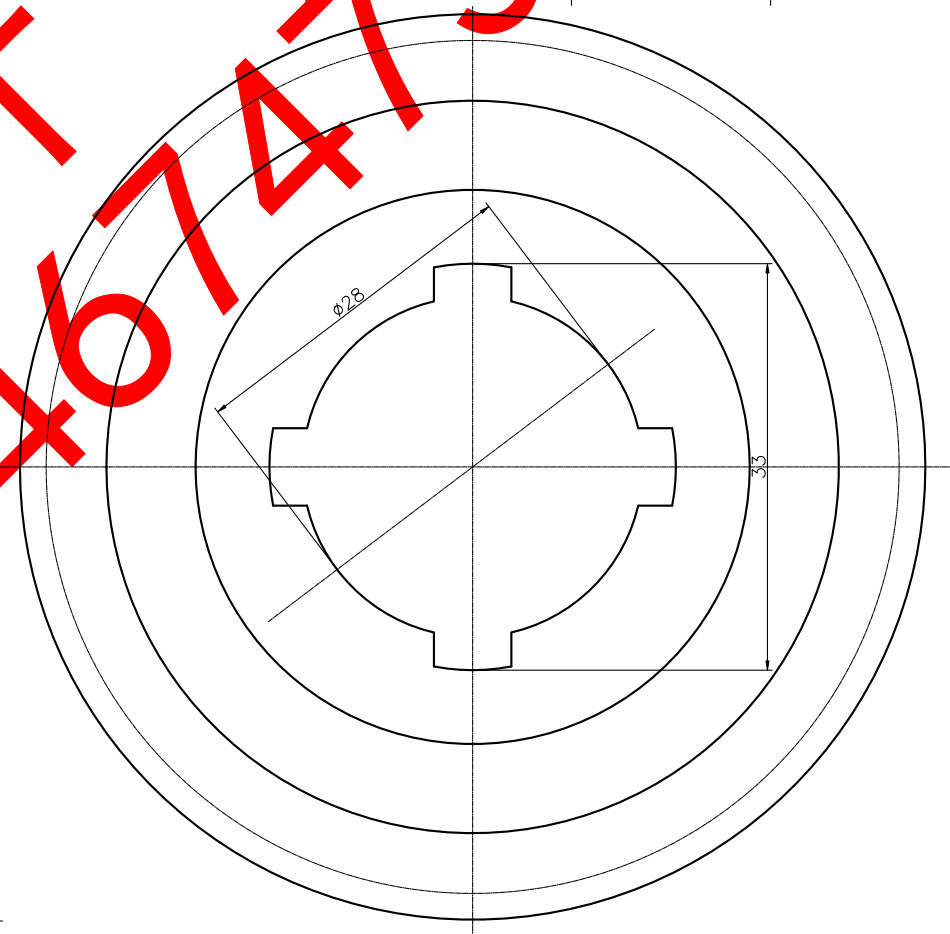
				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记	数量	分型	原图文件号	阶段标记	重量	比例
设计			标准件			3:1
审核						
工艺			标准	共 8 张	第 2 张	ETX-002

A2-半轴齿轮

其余 



端面模数	m_n	4
齿数	z	20
齿形角	α	20°
分度圆直径	d	80
螺旋角	β	35°
全齿高	h	8.991



技术要求:

- 未注圆角 $R1$;
- 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;
- 锐边倒钝, 祛除毛刺飞边;

				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分区 更改文件号				阶段标记 重量 比例		半轴齿轮	
设计				3:1		ETX-007	
审核				共 8 张 第 7 张			
工艺				批准			

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing dimensions in millimeters.

Top View Dimensions:

- Overall width: 108 mm
- Overall height: 108 mm
- Central rectangular area width: 61 mm
- Central rectangular area height: 73 mm
- Central circular hole diameter: Ø60
- Inner circular hole diameter: Ø57
- Distance from central hole to outer edge (horizontal): 32 mm
- Distance from central hole to outer edge (vertical): 32 mm
- Distance from central hole to outer edge (diagonal): 40 mm

Side View Dimensions:

- Overall height: 108 mm
- Central section height: 40 mm
- Base section height: 59 mm
- Central rectangular area width: 60 mm
- Central rectangular area height: 32 mm
- Distance from central hole to outer edge (horizontal): 32 mm
- Distance from central hole to outer edge (vertical): 32 mm
- Distance from central hole to outer edge (diagonal): 40 mm

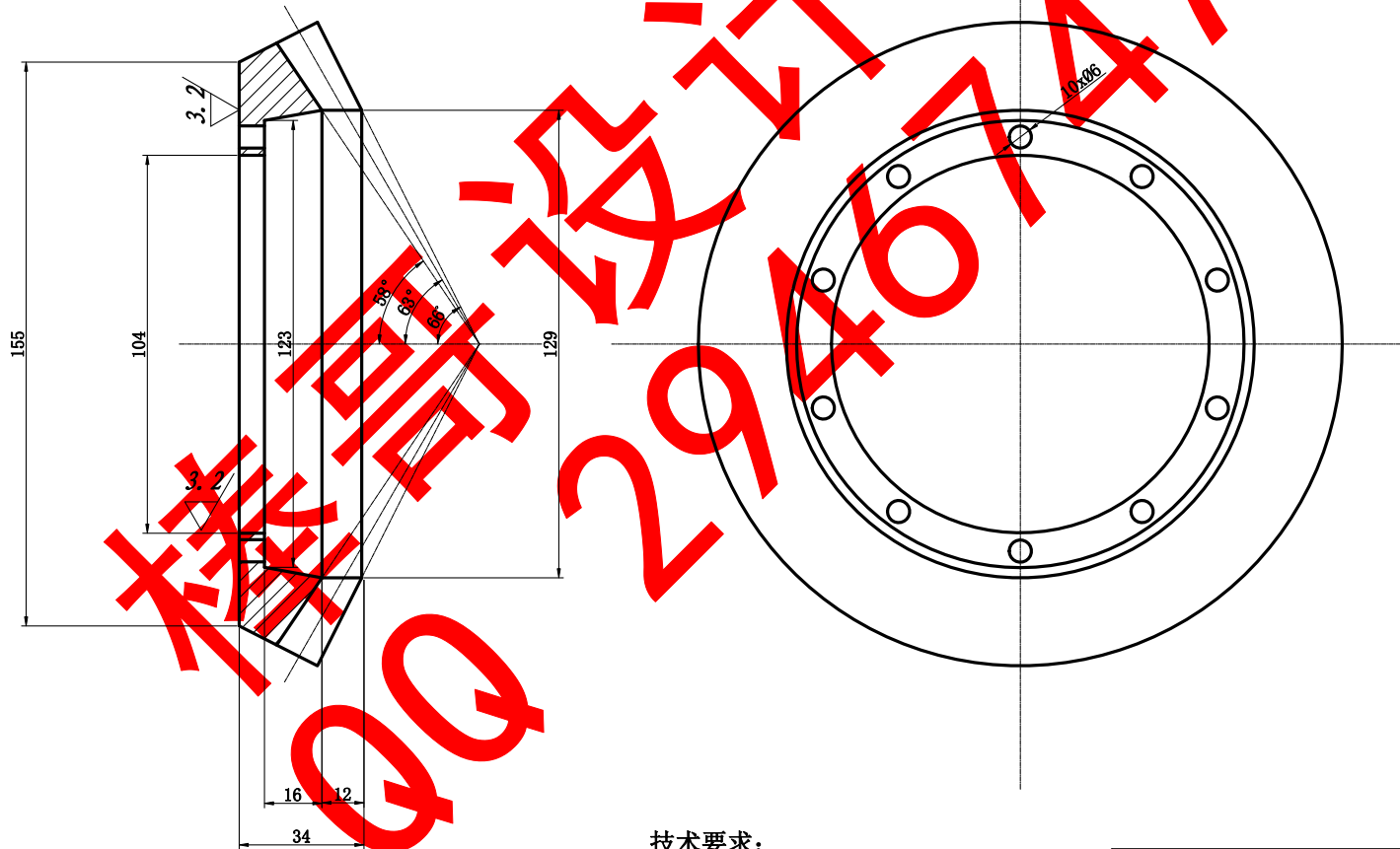
[illegible]

1. 热处理：调质HB220-250

				<div> <div>20CrMnTi</div> <div>黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院</div> </div>		
标记处数		分区		更改文件号		<div> <div>叉形凸缘</div> <div>ETX-005</div> </div>
设计				标准化		
审核				阶段标记		<div> <div>重量</div> <div>比例</div> <div>1.5:1</div> </div>
工艺						
		批准		共 8 张 第 5 张		

A2-从动锥齿轮

其余



技术要求:

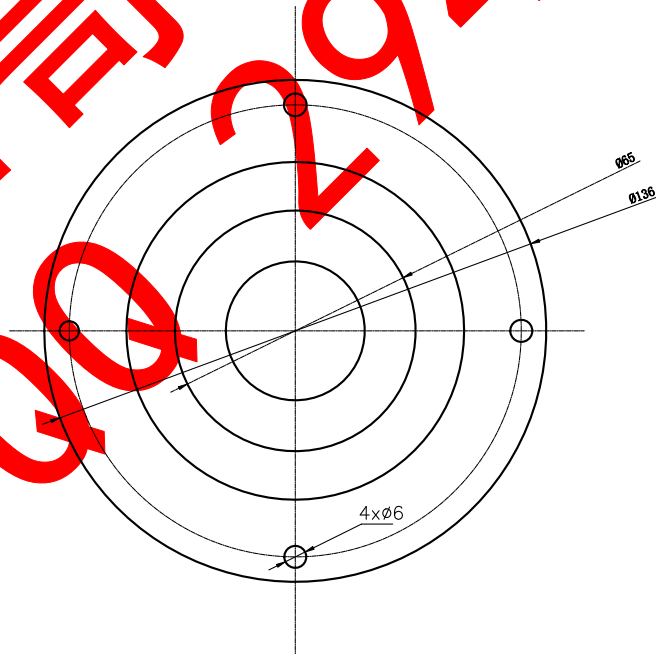
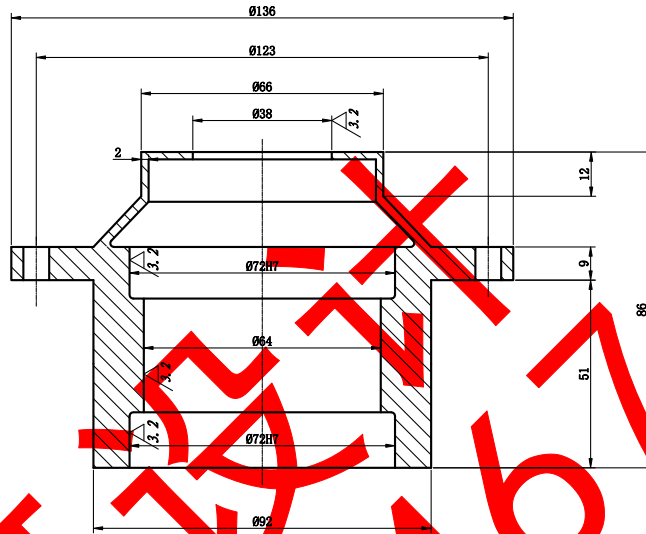
1. 未注圆角 $R2$;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;
3. 锐边倒钝, 祛除毛刺飞边;

端面模数	m_n	6
齿数	z	29
齿形角	α	20°
分度圆直径	d	174
螺旋角	β	35°
全齿高	h	14.83
径向变位系数	x	-0.38

				20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数	分区	更改文件号		阶段标记	重量	比例	从动锥
设计		标准化				1:1	齿轮
审核							ETX-006
工艺		批准		共 8 张	第 6 张		

A2-轴承座

其余 



技术要求：
热处理：调质HB220-250

				20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数		分区	更改文件号					
设计			标准化		阶段标记		重量	比例
								1: 1
审核							ETX-008	
工艺			批准		共 8 张 第 8 张			