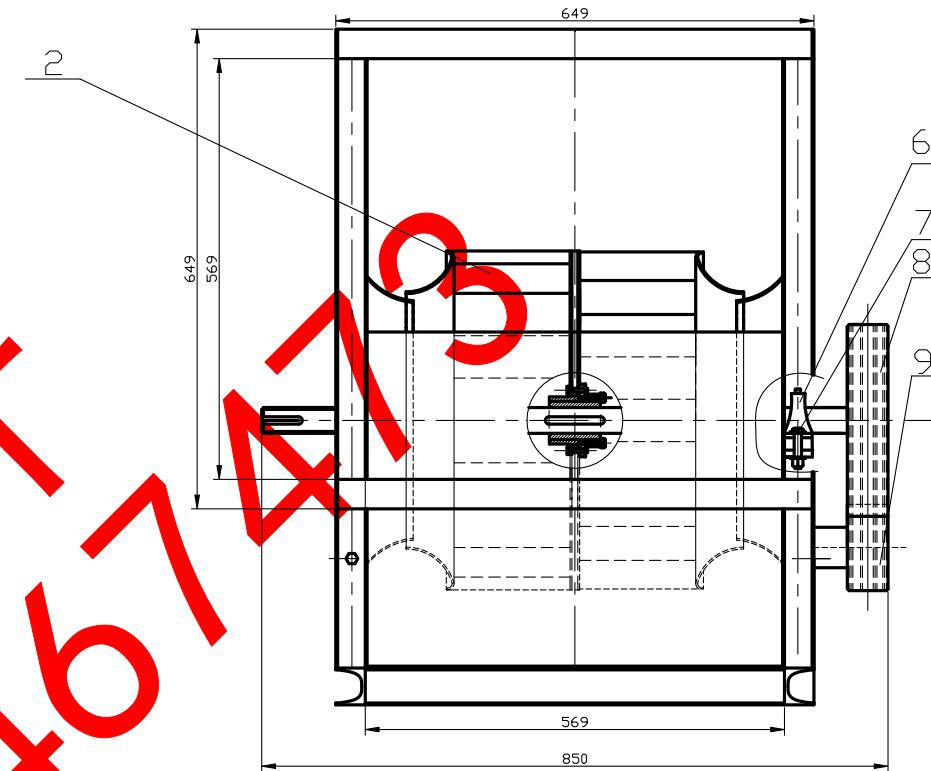
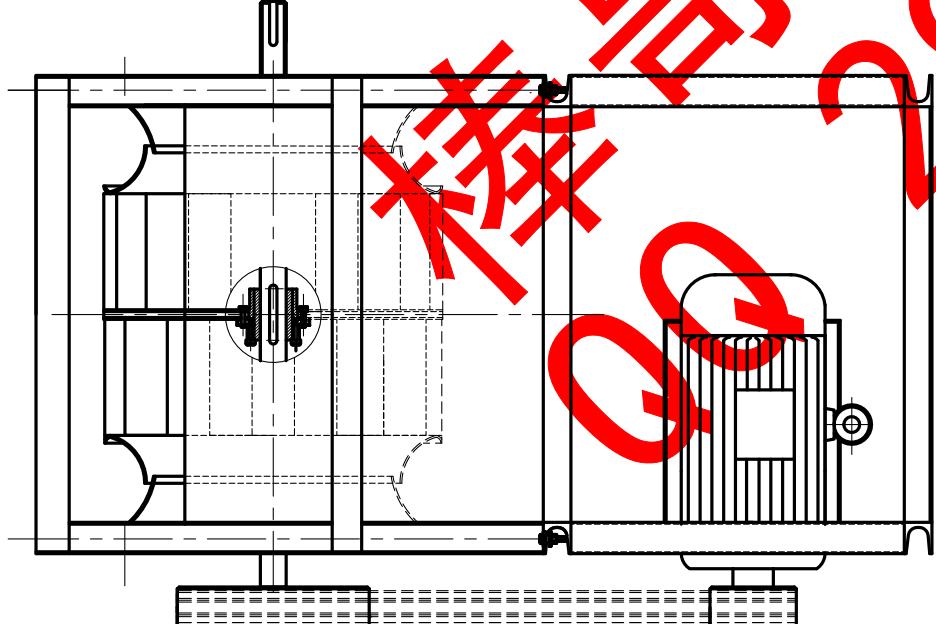
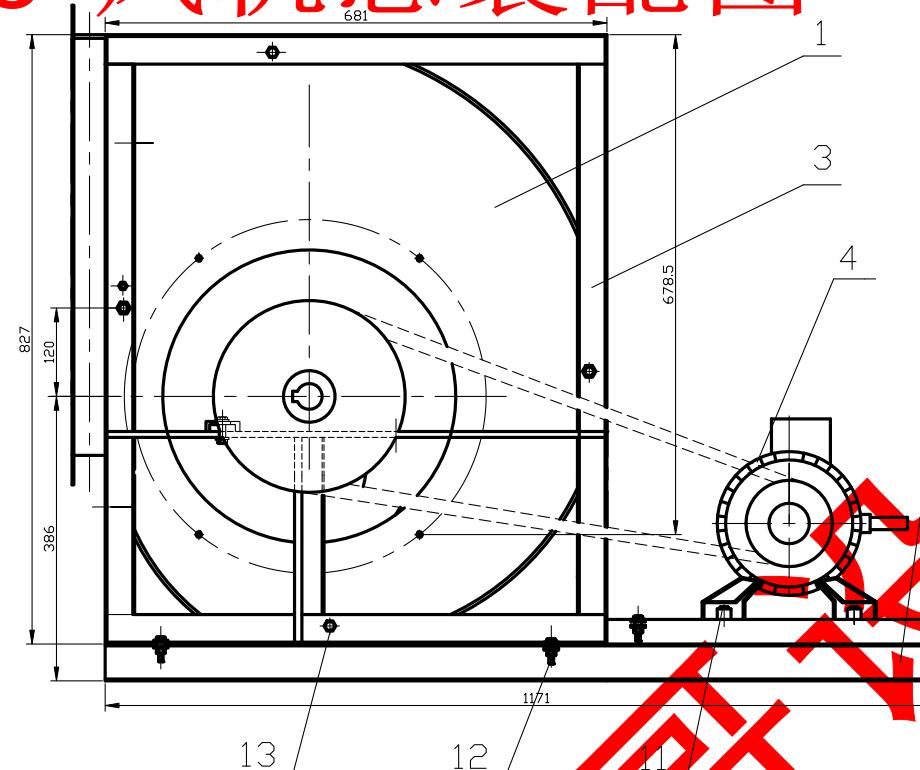


AO-风机总装配图



技术要求:

1. 本产品执行标准: JB/T9068-1999《多翼离心风机》;
2. 风机外表不允许有划痕, 涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象, 且要求色泽一致;
3. 工件表面无污渍无锈斑;
4. 零件表面应光滑, 无毛刺, 未注公差按GB/T1804-M执行;
5. 双进风叶片, 左右叶片应互相错开;
6. 框架上钻孔时左右对称加工;
7. 支架扁钢与轴套的焊接应牢固;
8. 电机底板焊接位置视其使用电机的型号而定;
9. 未注倒角1×45°。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
13	GB5783-86	六角头螺栓	4	5.5#			M6*20
12	GB5783-86	1#六角螺母	4	5.5#			M6*35
11	GB5783-86	大垫圈	4	5.5#			M6*35
10	GB5783-86	大螺母	4	5.5#			M6*35
9	SPAE-150-38	电机接线盒	1				另购
8	SPAE-150-32	风叶	1				另购
7	GB5782-86	六角螺栓	2	5.5#			M6*35
6	UCP207	螺母	2				另购
5	WDLH450-4	进风叶片	1				另购
4	Y323K75KV-4	电机	1				另购
3	WDLH450-3	进风叶片	2				另购
2	WDLH450-2	叶轮叶片	1				另购
1	WDLH450-1	进风叶片	1				另购

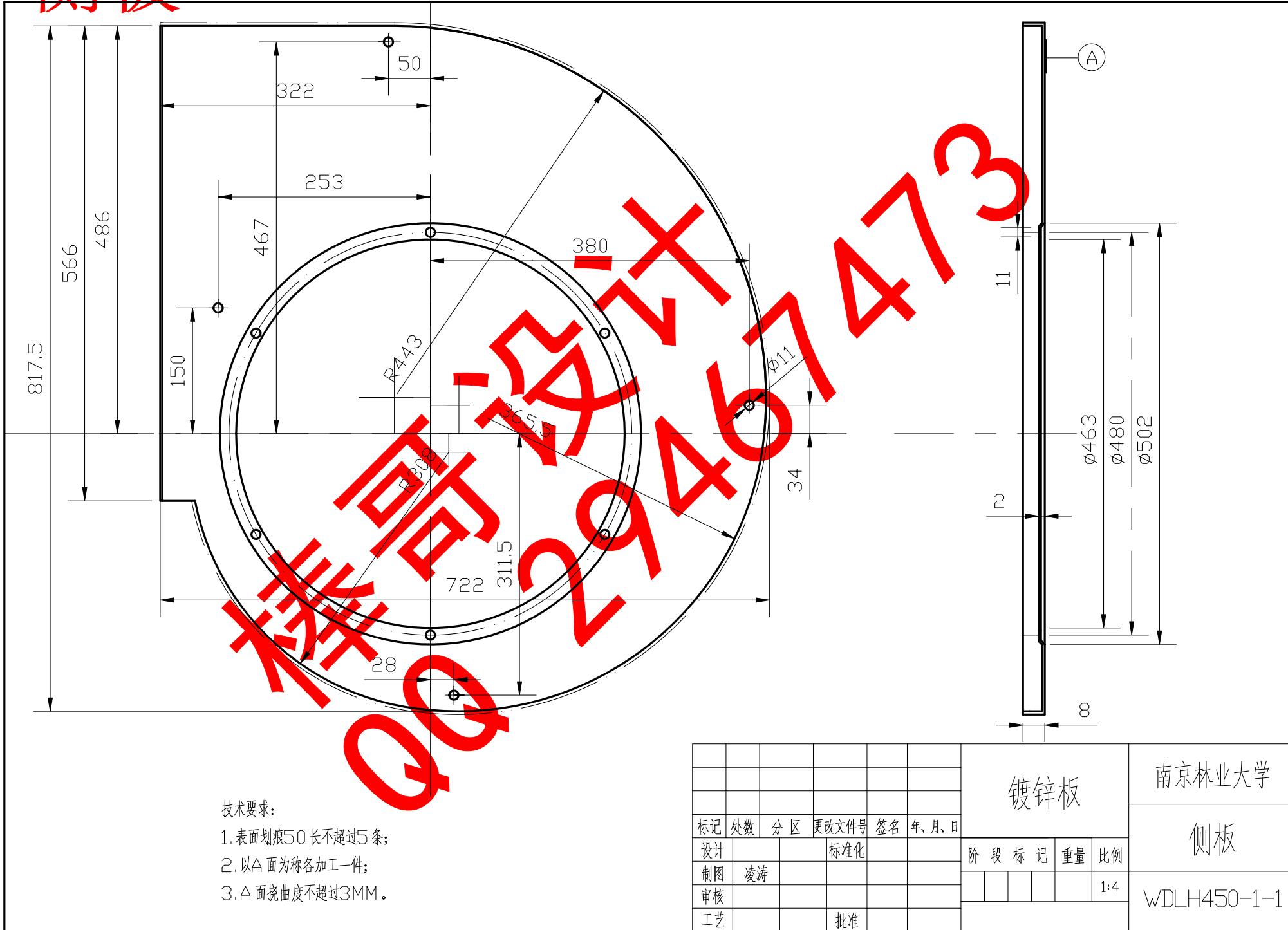
南京林业大学

风机总装配图

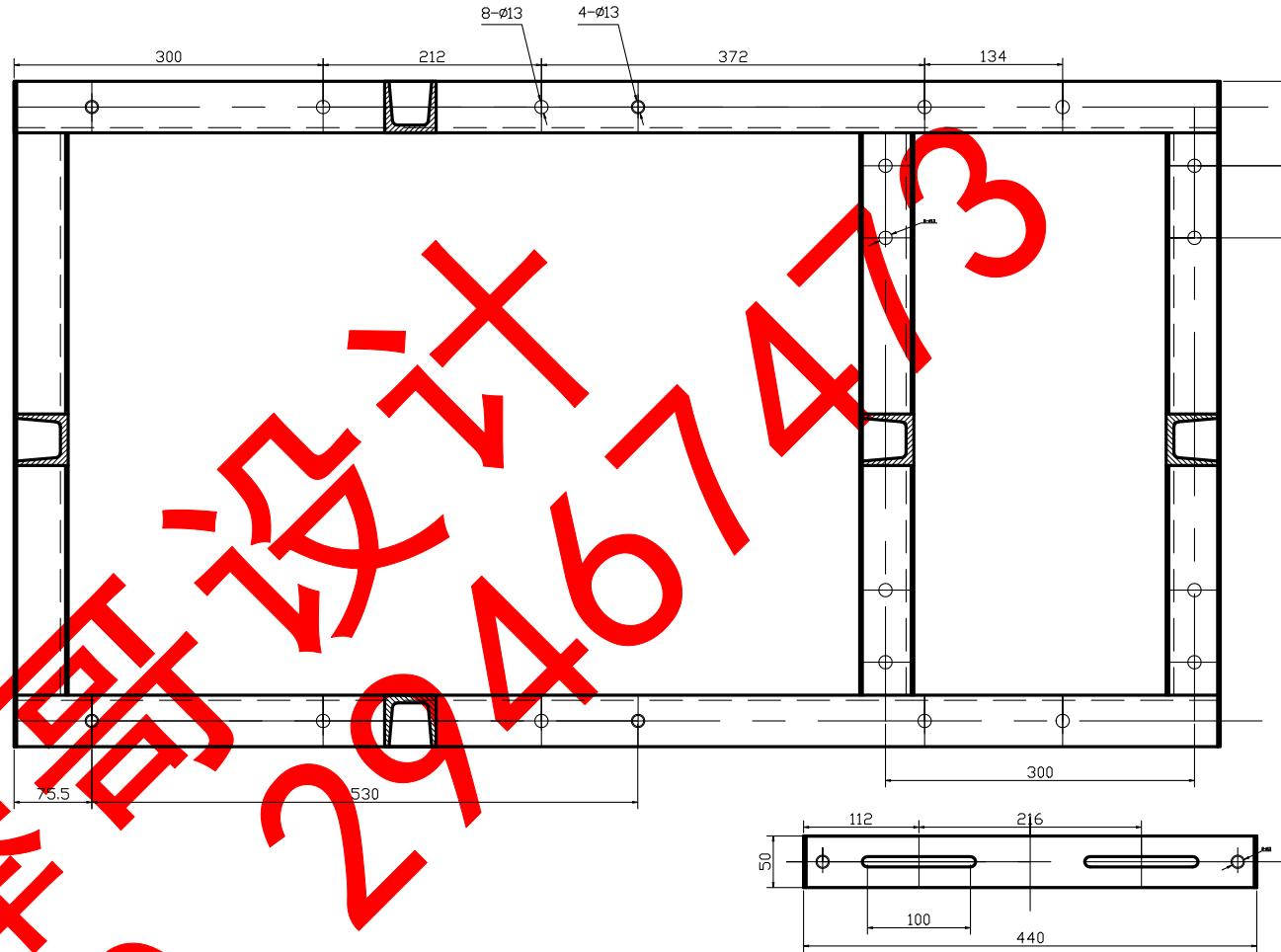
标记	类	分	区	设计	材料	重量	比例
设计							
材料							
重量							
比例							

125 WDLH450-00

A3-侧板



A3-底座部件

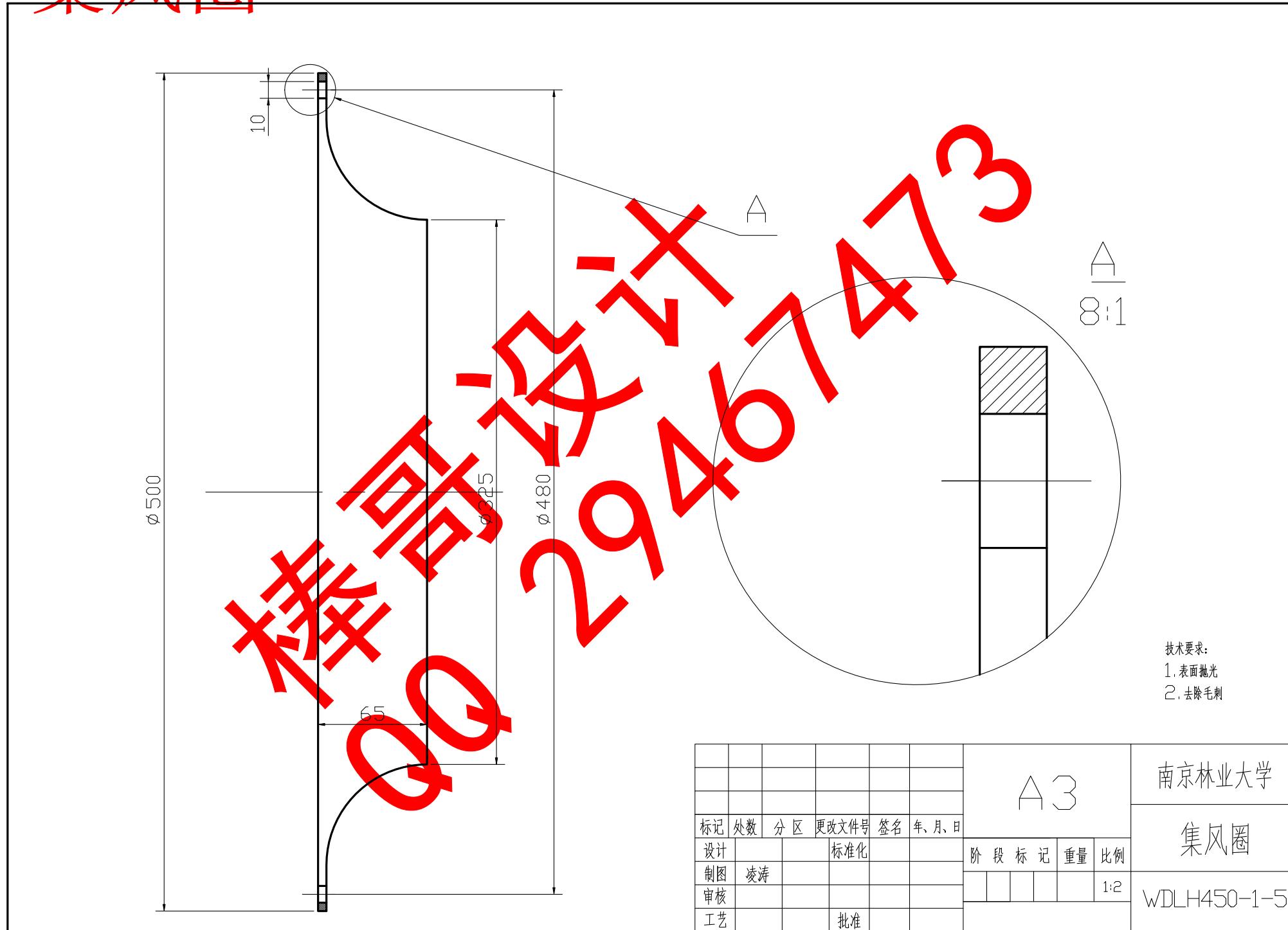


技术要求:

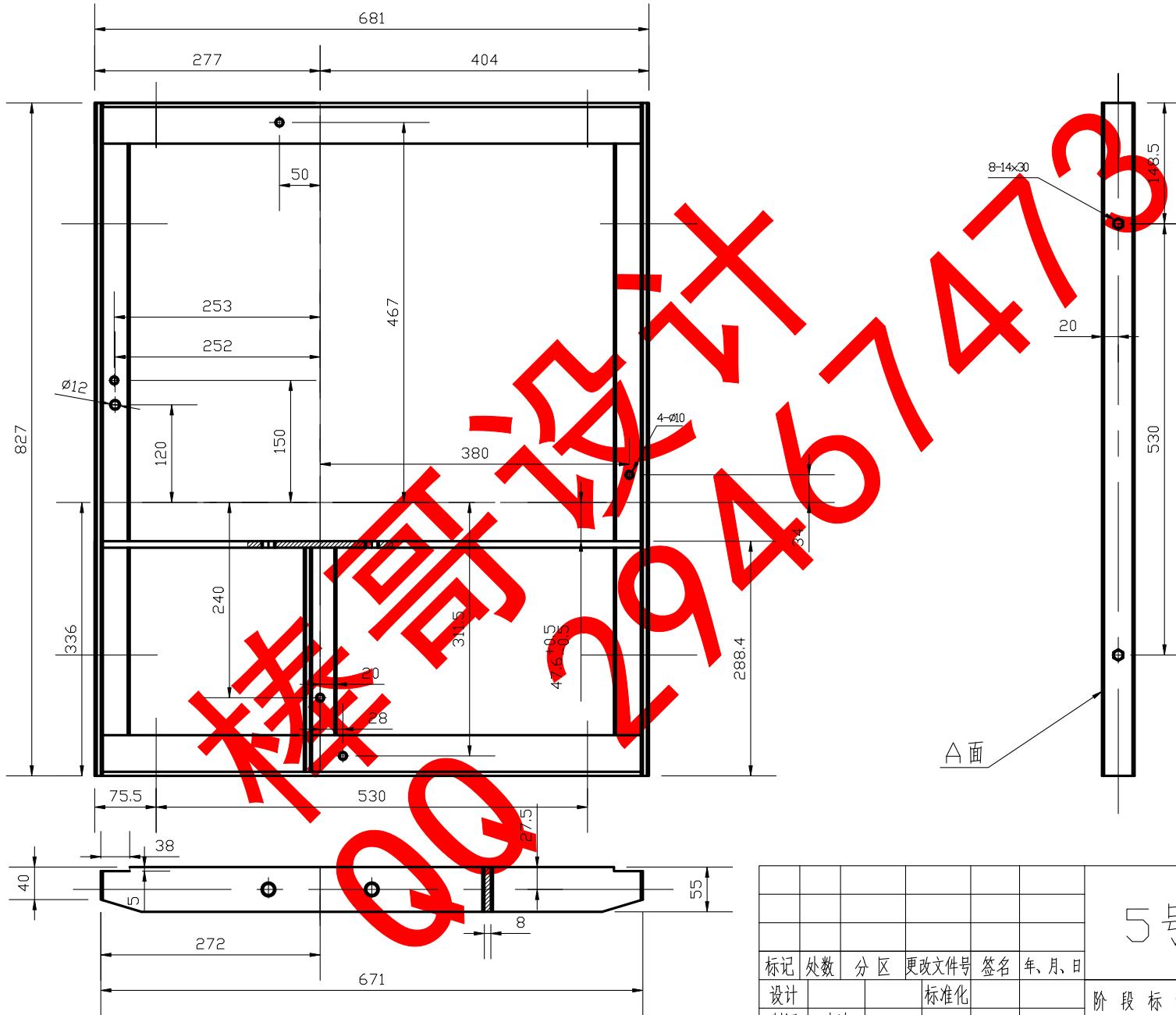
1. 表面喷漆
2. 去除毛刺

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	5号槽钢			南京林业大学
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
制图	凌涛								1:5
审核									
工艺			批准			WDLH450-4			

A3-集风圈



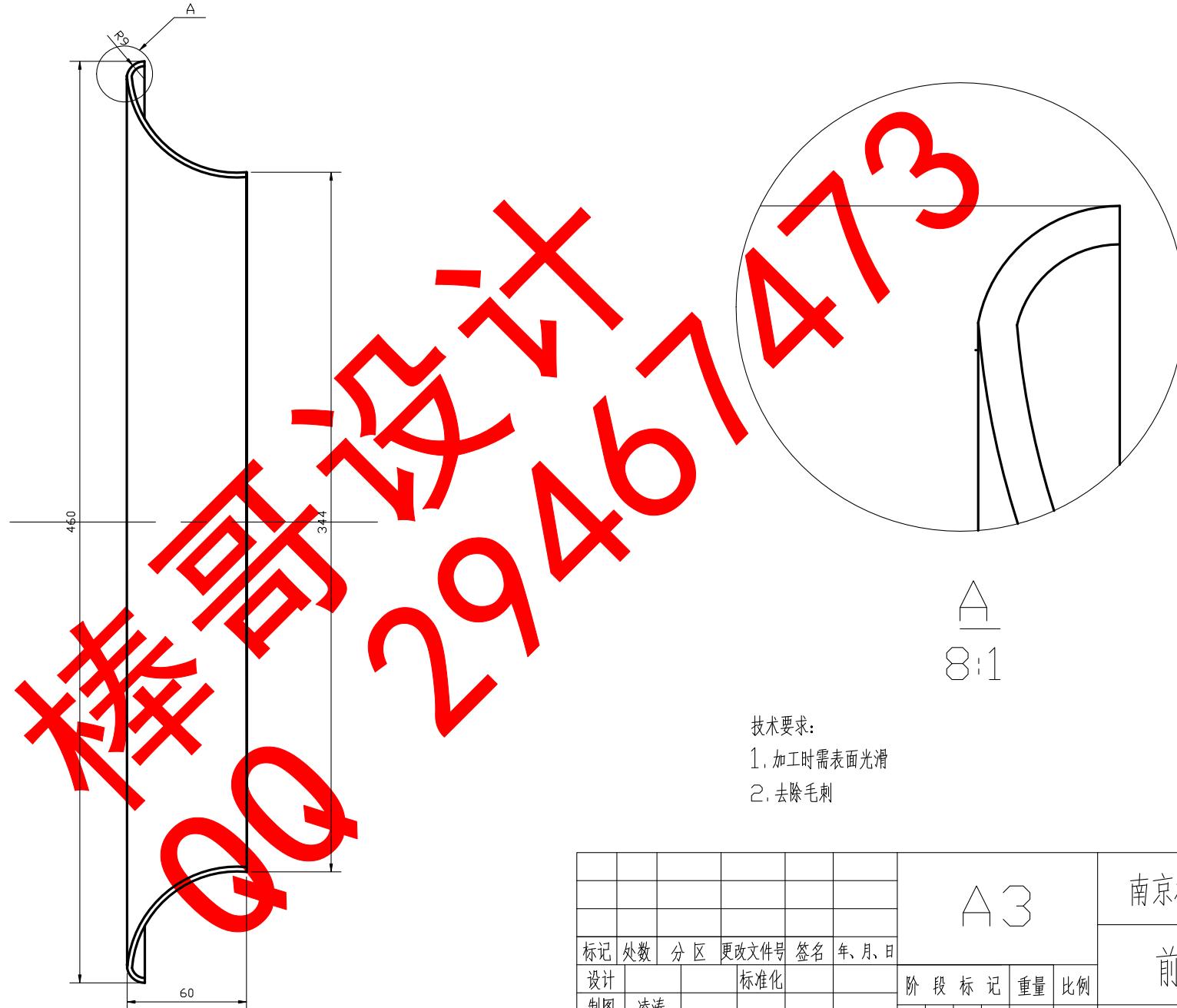
A3-框架



技术要求:

1. 此框架需以△面对称成对加工
 2. 普通型轴承用UCP207

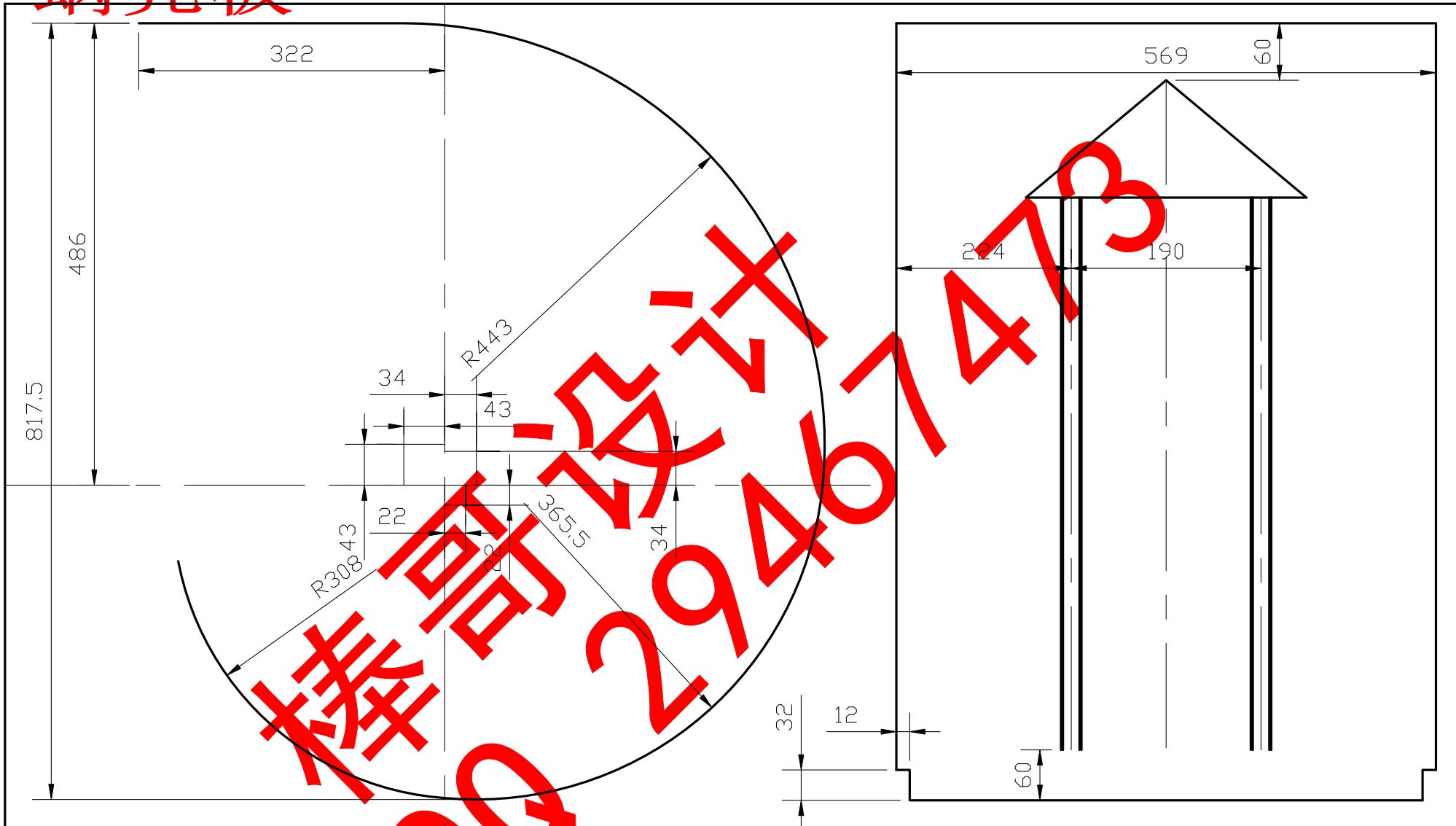
A3-前后盘



技术要求：
1. 加工时需表面光滑
2. 去除毛刺

A3						南京林业大学			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化						
制图	凌涛								
审核									1:2
工艺			批准			WDLH450-2-2			

A3-蜗壳板



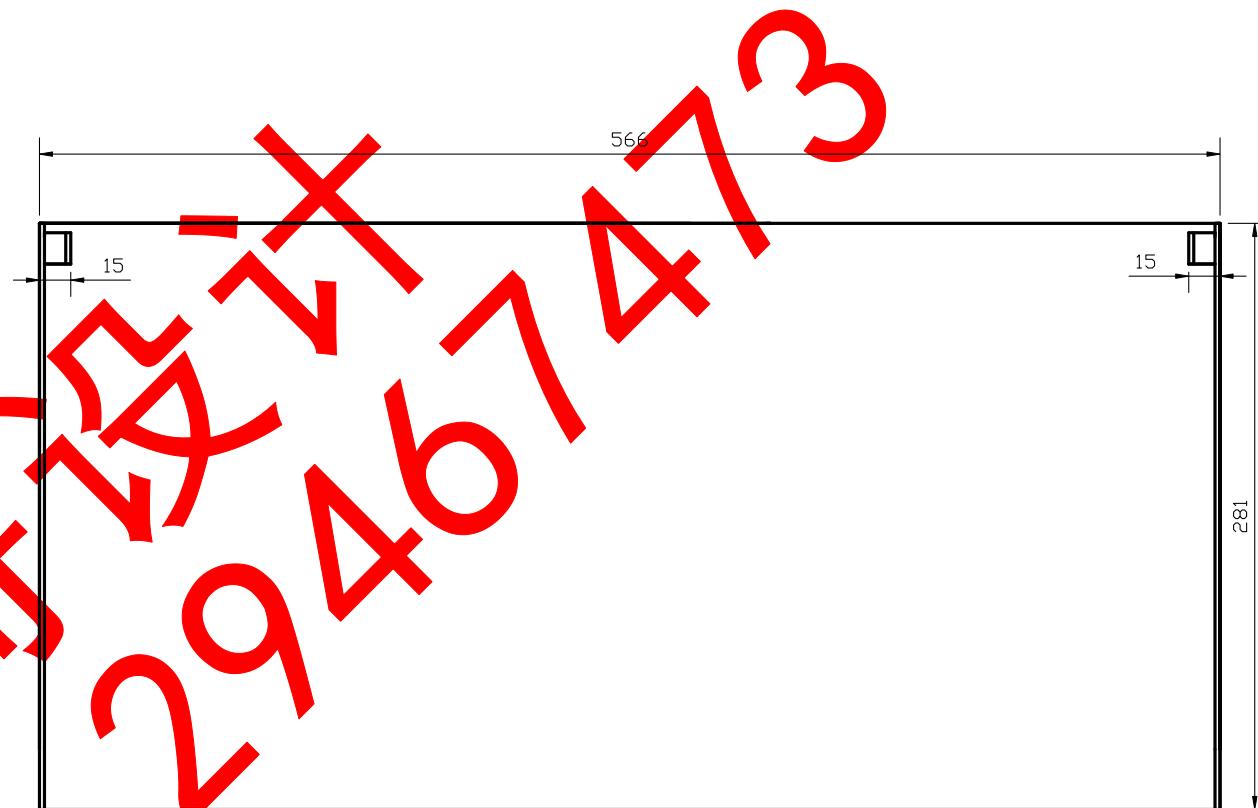
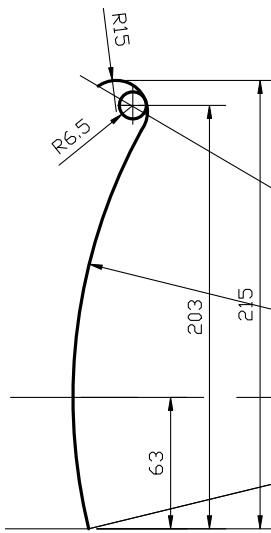
技术要求:

表面划痕50长不超过5条

镀锌板							蜗壳板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
制图	凌涛								
审核								1:4	
工艺			批准						

WDLH450-1-2

A3-蜗舌

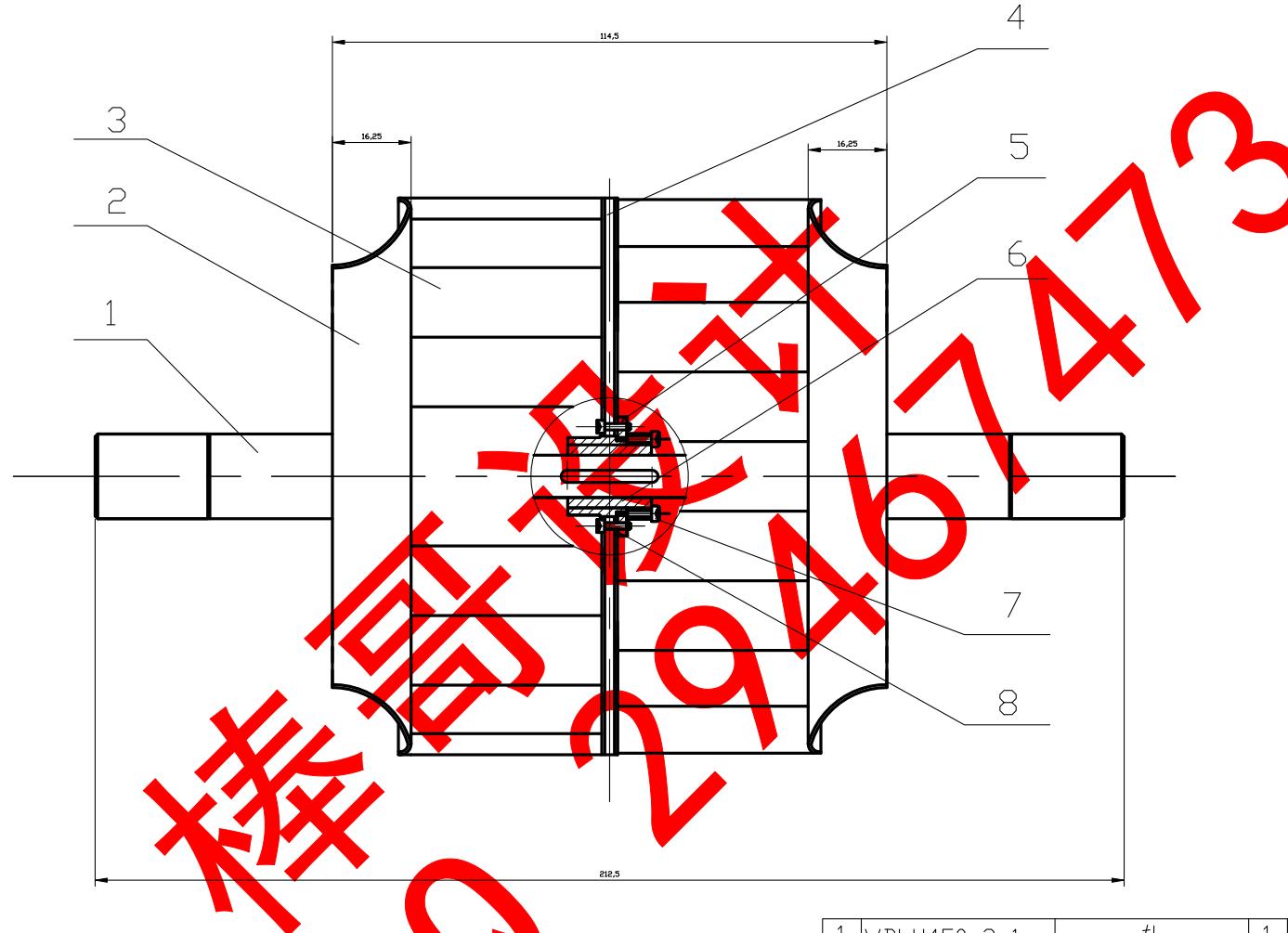


技术要求:

1. 表面光滑
2. 去除毛刺

						镀锌板			南京林业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
制图	凌涛	2013.05.12								1:25
审核										
工艺			批准			WDLH450-1-3				

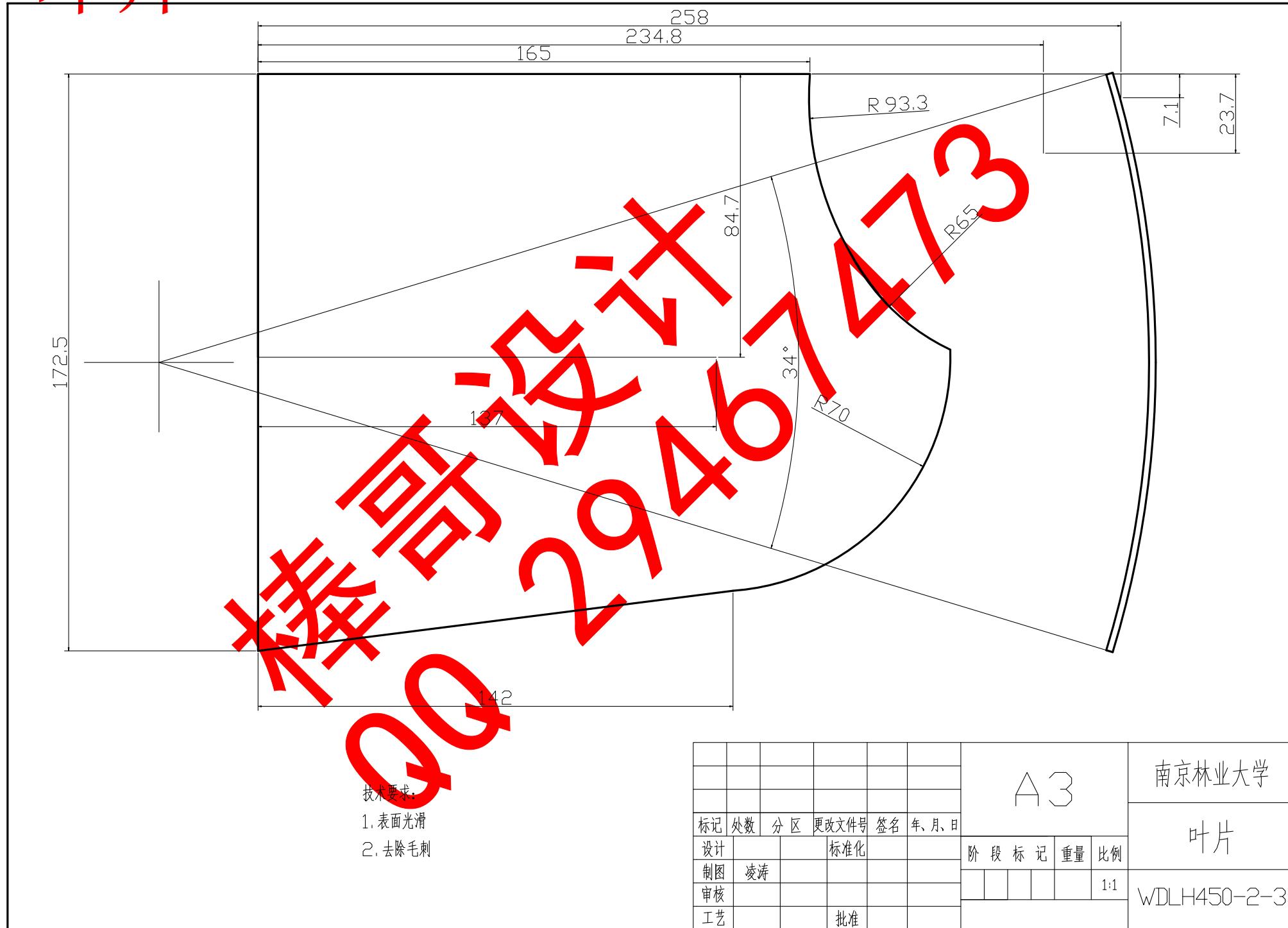
A3-叶轮部件



8	GB70-85	内六角螺钉	8	55
7	GB70-85	内六角螺钉	4	55
6	WDLH450-2-6	外锥套	1	45
5	WDLH450-2-5	内锥套	1	45
4	WDLH450-2-4	中盘	1	A3
3	WDLH450-2-3	叶片	16	A3
2	WDLH450-2-2	前后盘	2	A3

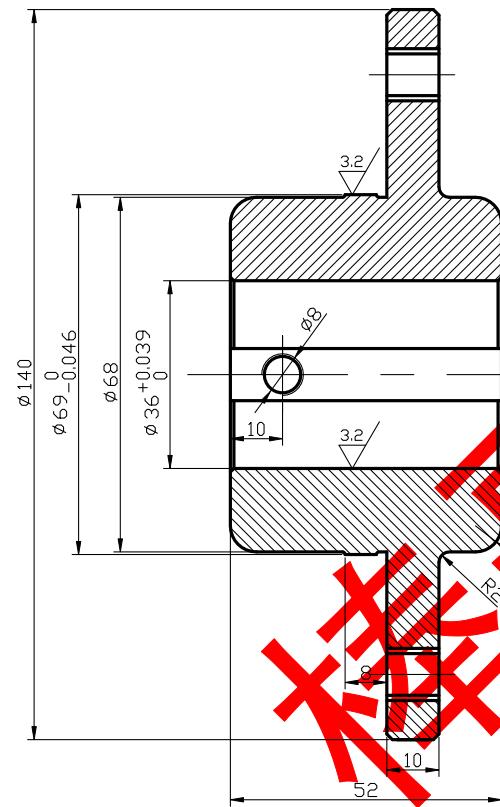
1	WDLH450-2-1		轴		1	45			
序号	代号		名称		数量	材料		单重	总重
5									南京林业大学
5									叶轮部件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
制图	凌涛								1:4
审核									
工艺			批准						WDLH450-2

A3-叶片



A3-中 盘 法 兰

其余:



技术要求

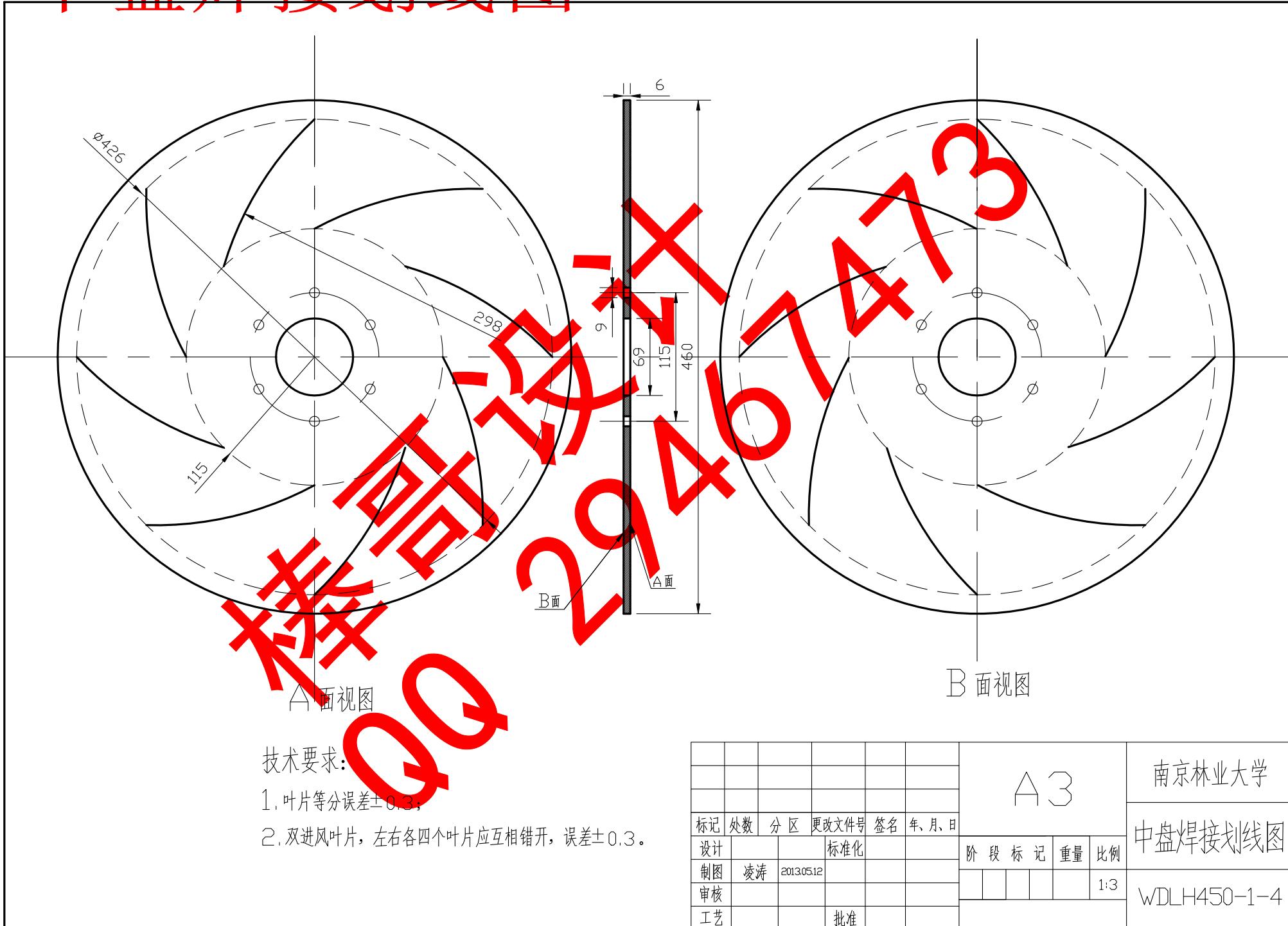
1. 加工需考虑到硬度对不锈钢的要求
 2. 抛光过程中应进行相应的挂件实验

Technical drawing of a circular component with the following dimensions and features:

- Outer diameter: $39.3^{+0.2}_0$
- Inner hole diameter: $10^{+0.098}_{-0.04}$
- Thickness: R_{12}
- Angle: 80°
- Number of holes: 3

The drawing also includes a grid and the text "不锈钢" (stainless steel) in the bottom right corner.

A3-中盘焊接划线图



A3-轴

