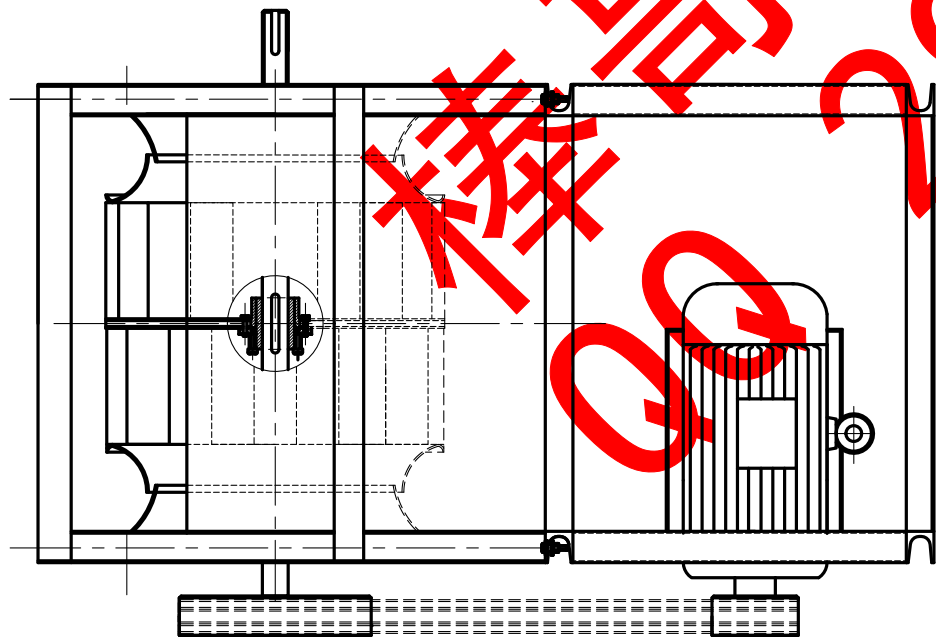
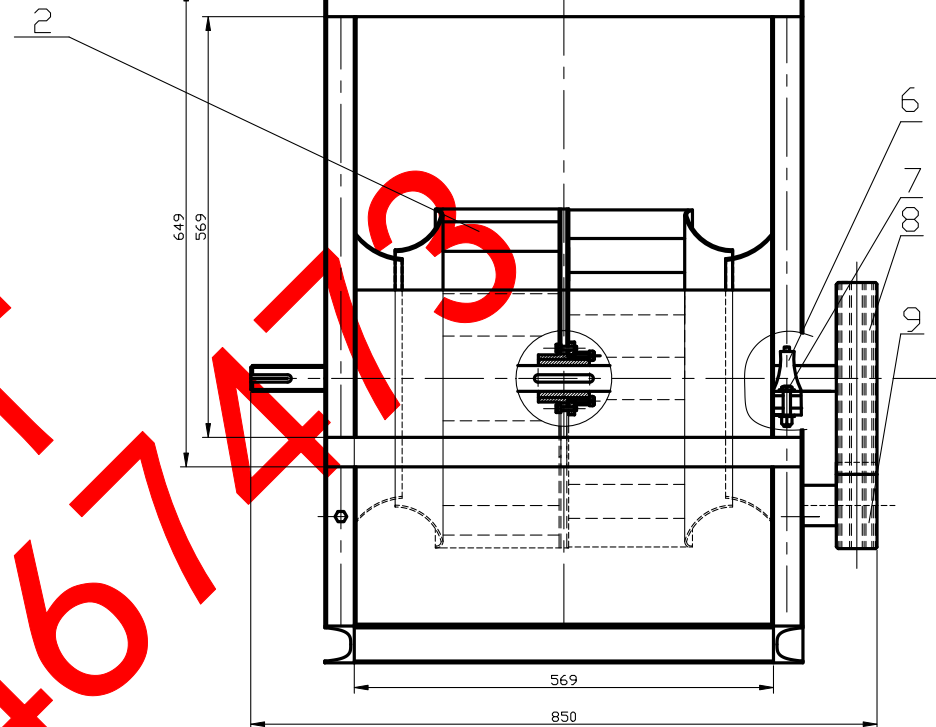
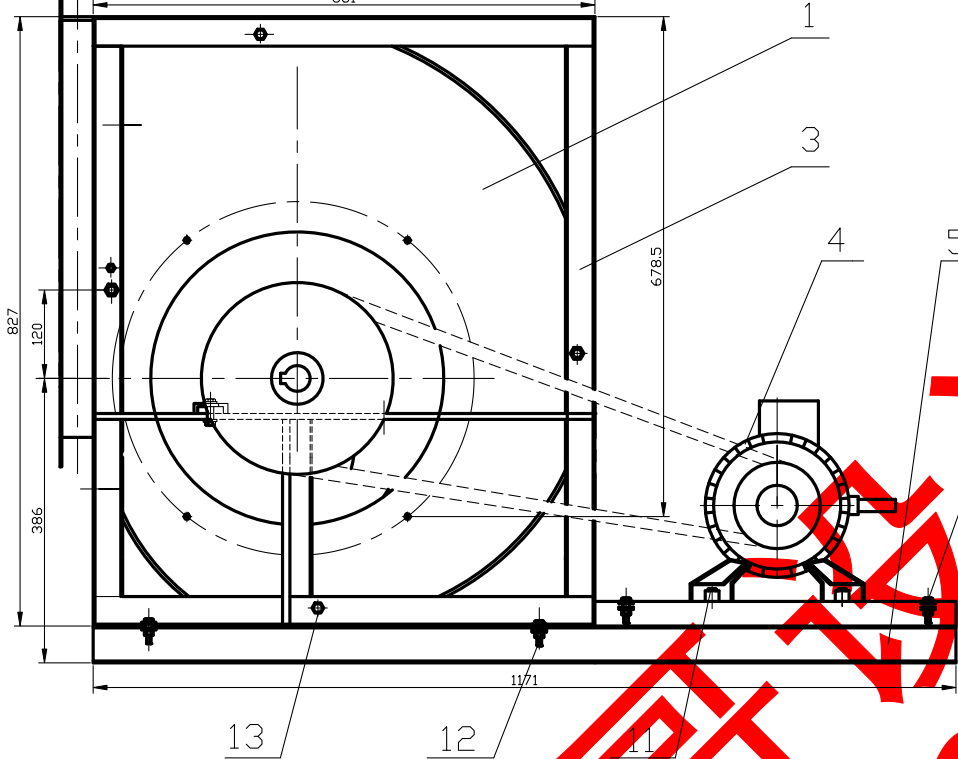


A0-风机总装配图



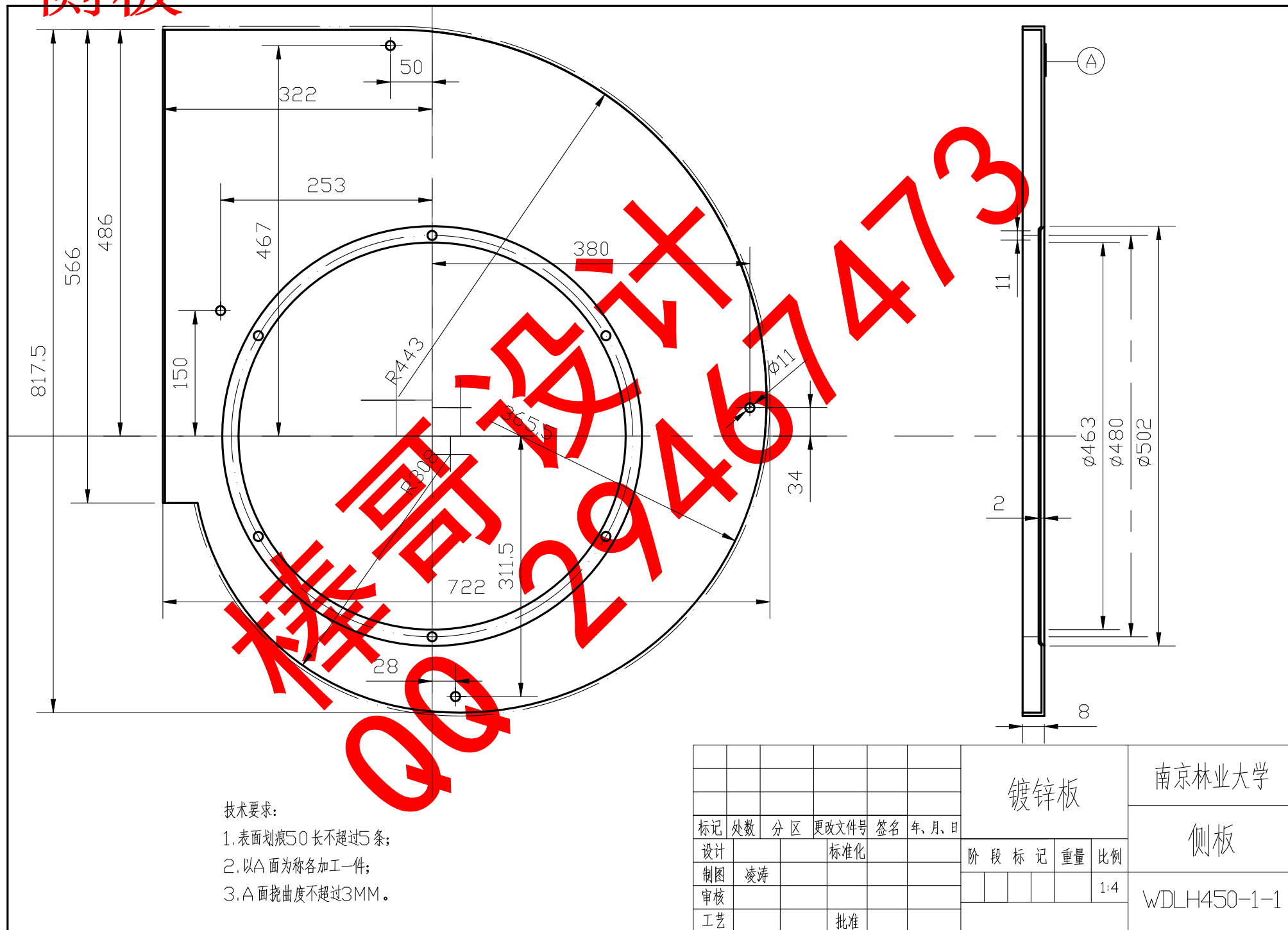
技术要求:

1. 本产品执行标准: JB/T9068-1999《多翼离心风机》;
2. 风机外表不允许有划痕, 涂层不存在流挂、起泡、剥落等现象, 且要求色泽一致;
3. 工件表面无污渍无锈斑;
4. 零件表面应光滑, 无毛刺, 未注公差按GB/T1804-M执行;
5. 双进风叶片, 左右叶片应互相错开;
6. 框架上钻孔时左右对称加工;
7. 支架扁钢与轴套的焊接应牢固;
8. 电机底板焊接位置视其使用电机的型号而定;
9. 未注倒角1X45°.

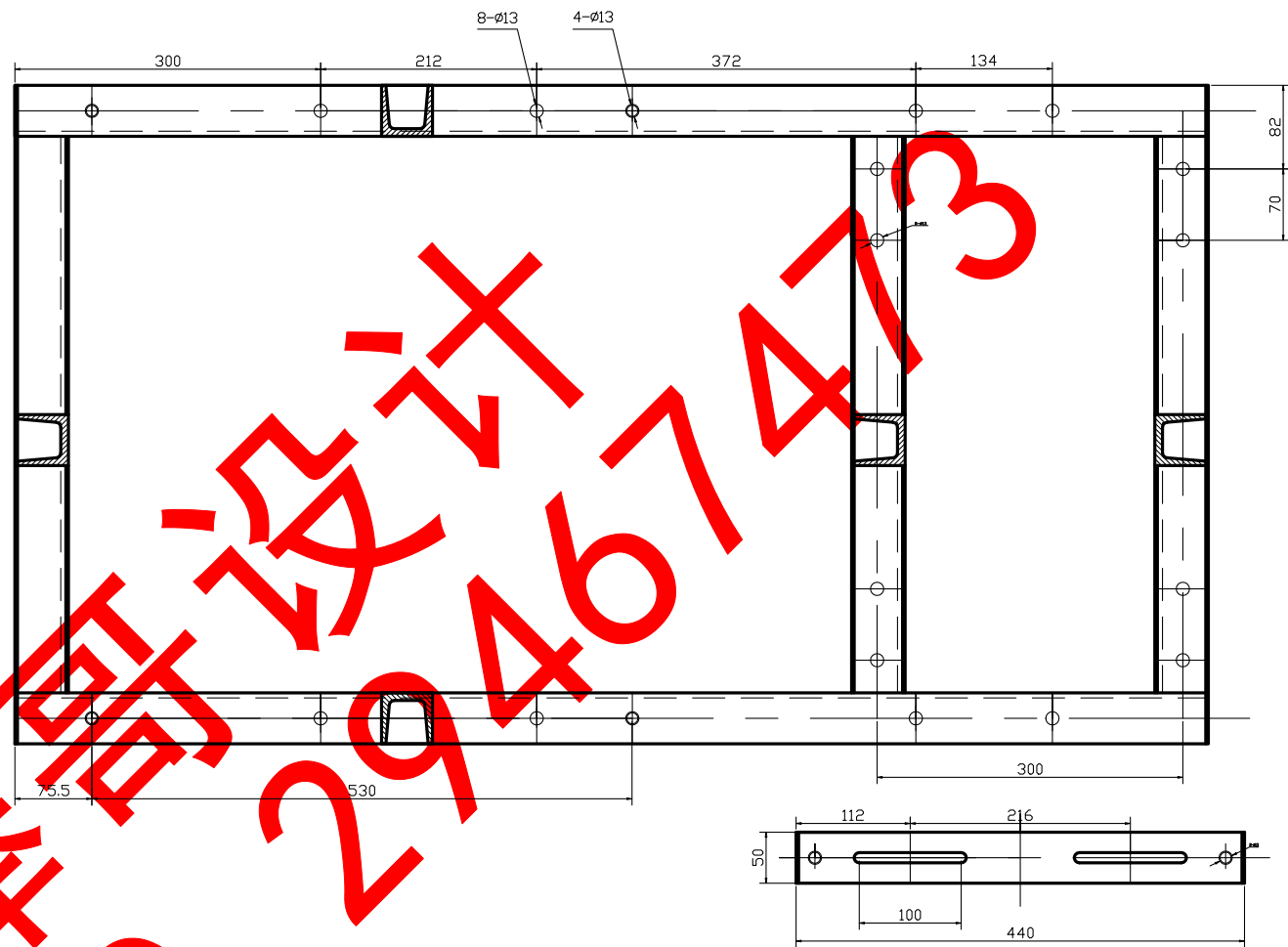
1	GB5783-86	六角头螺栓C级	4	5.5级			M8*20
2	GB5783-86	六角头螺栓C级	4	5.5级			M10*35
11	GB5783-86	六角头螺栓	4	5.5级			M10*35
10	GB5783-86	六角头螺栓	4	5.5级			M10*35
9	SPA2-150-38	电动机轴套	1				开闭
8	SPA2-150-35	电动机轴套	1				开闭
7	GB5783-86	六角头螺栓	2	5.5级			M14*50
6	UCP207	轴套	2				开闭
5	WDLH450-4	电动机	1				
4	Y132M75W-4	电动机	1				开闭
3	WDLH450-3	电动机	2				
2	WDLH450-2	电动机	1				
1	WDLH450-1	电动机	1				

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
南京林业大学						
风机总装配图						
WDLH450-00						

A3-侧板



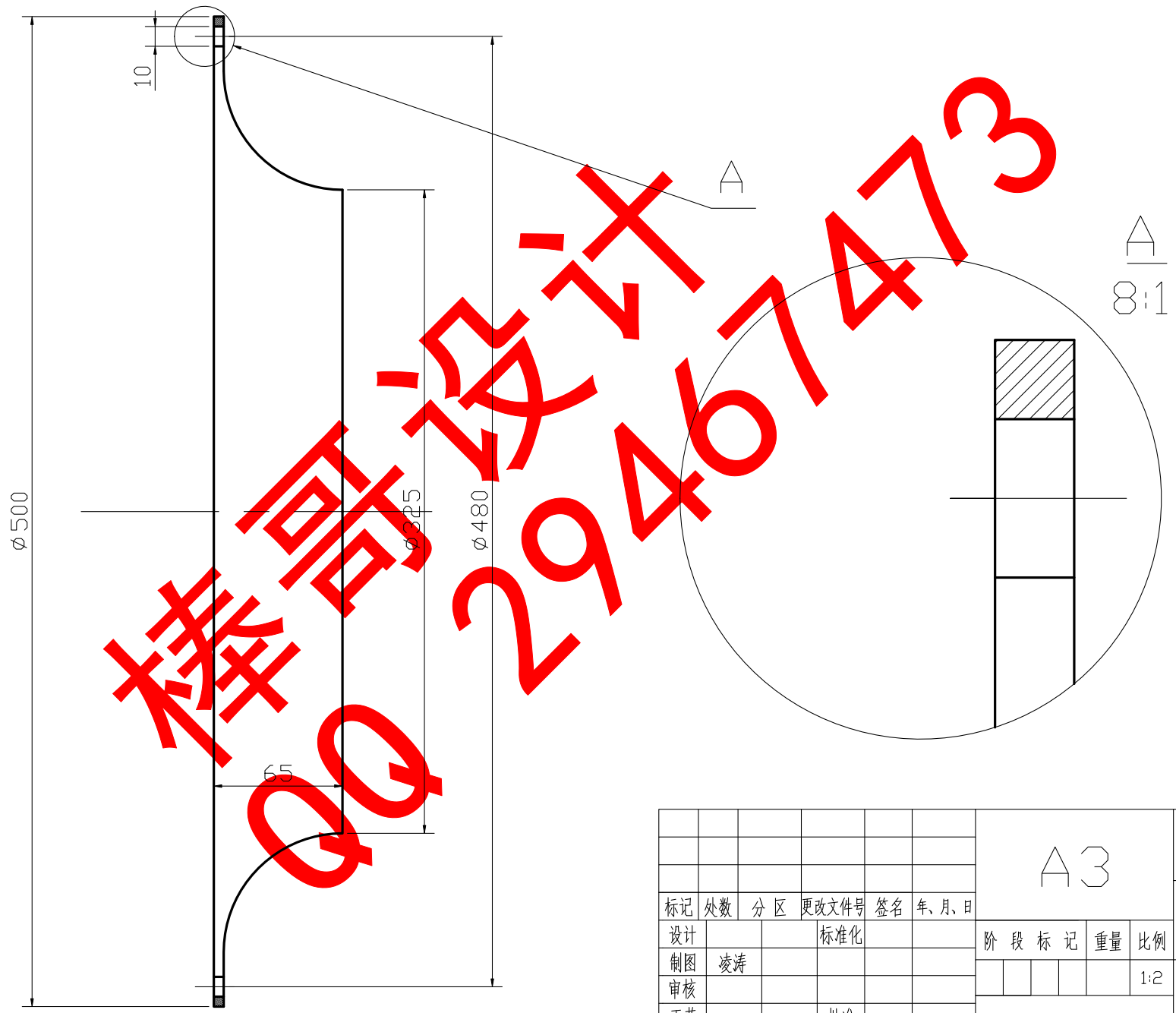
A3-底座部件



技术要求:
1. 表面喷漆
2. 去除毛刺

							5号槽钢			南京林业大学	
										底座部件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	WDLH450-4
设计			标准化							1:5	
制图	凌涛										
审核											
工艺			批准								

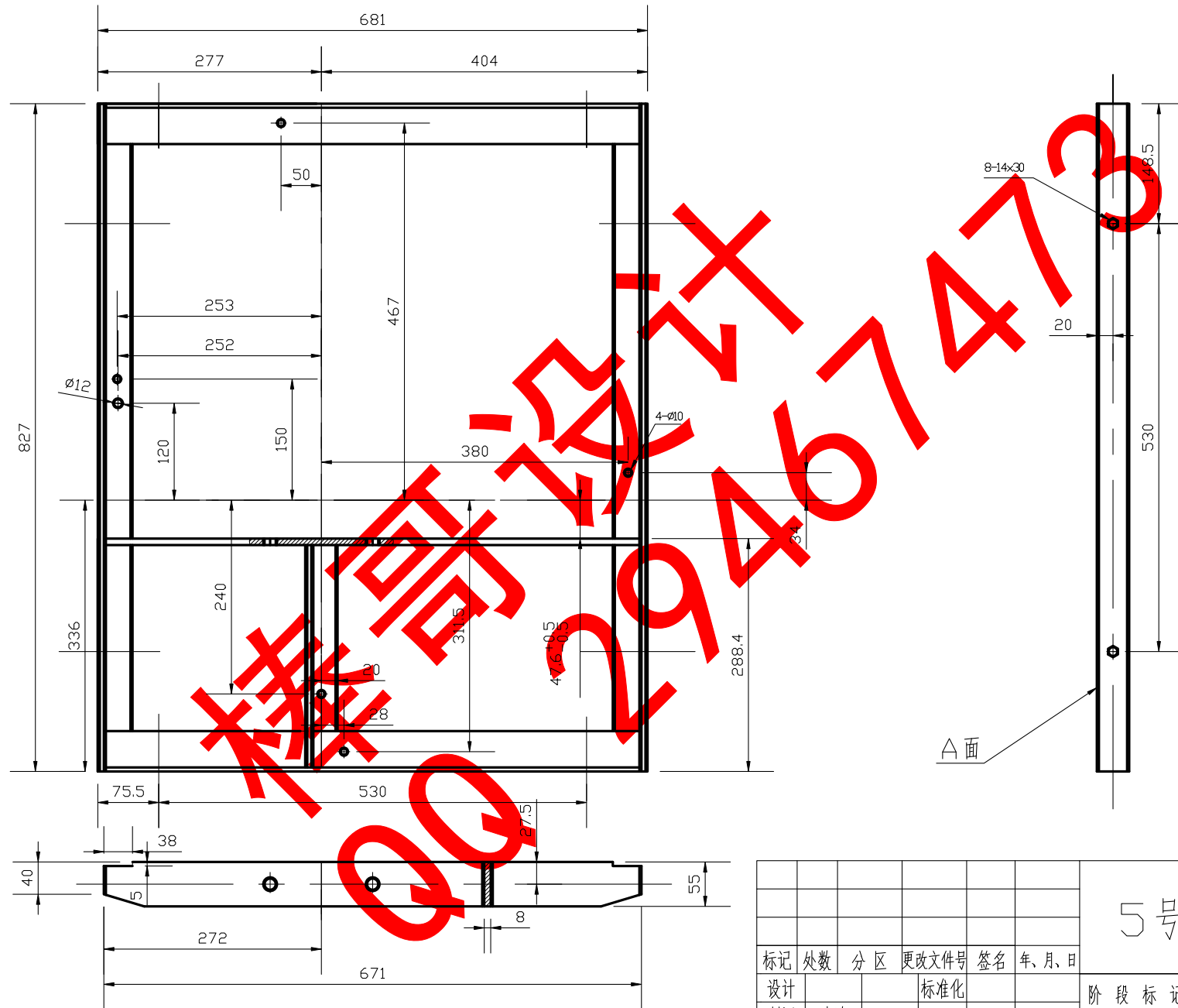
A3-集风圈



技术要求:
1. 表面抛光
2. 去除毛刺

							A3			南京林业大学	
										集风圈	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	WDLH450-1-5
设计			标准化							1:2	
制图	凌涛										
审核											
工艺			批准								

A3-框架

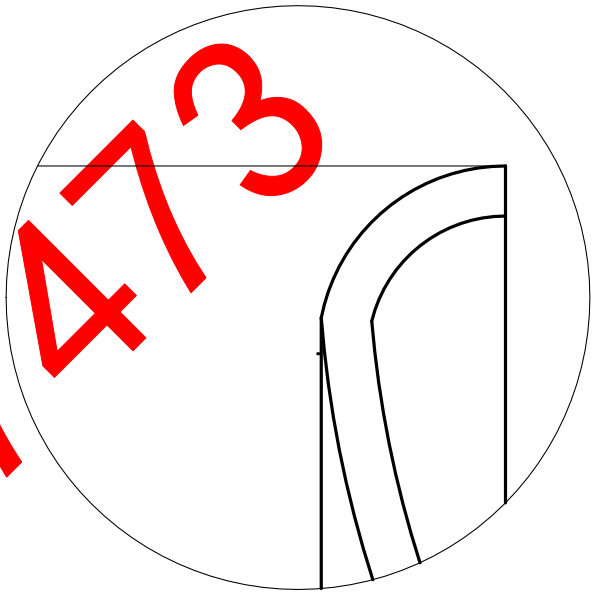
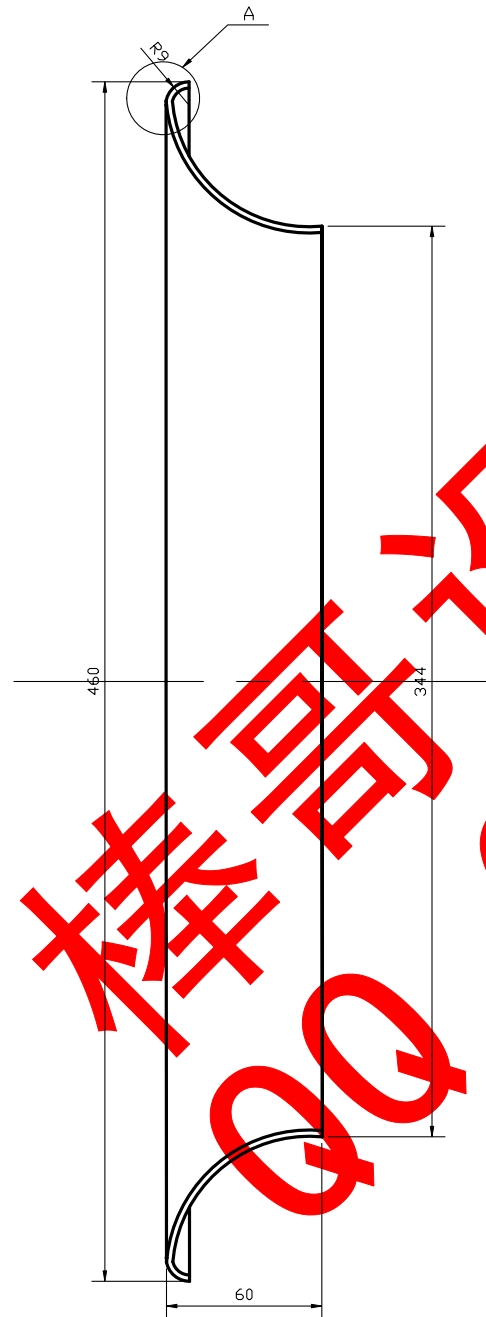


技术要求:

1. 此框架需以△面对称成对加工
2. 普通型轴承用UCP207

						5号槽钢			南京林业大学	
									框架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	WDLH450-3
设计			标准化						1:5	
制图	凌涛									
审核										
工艺			批准							

A3-前后盘



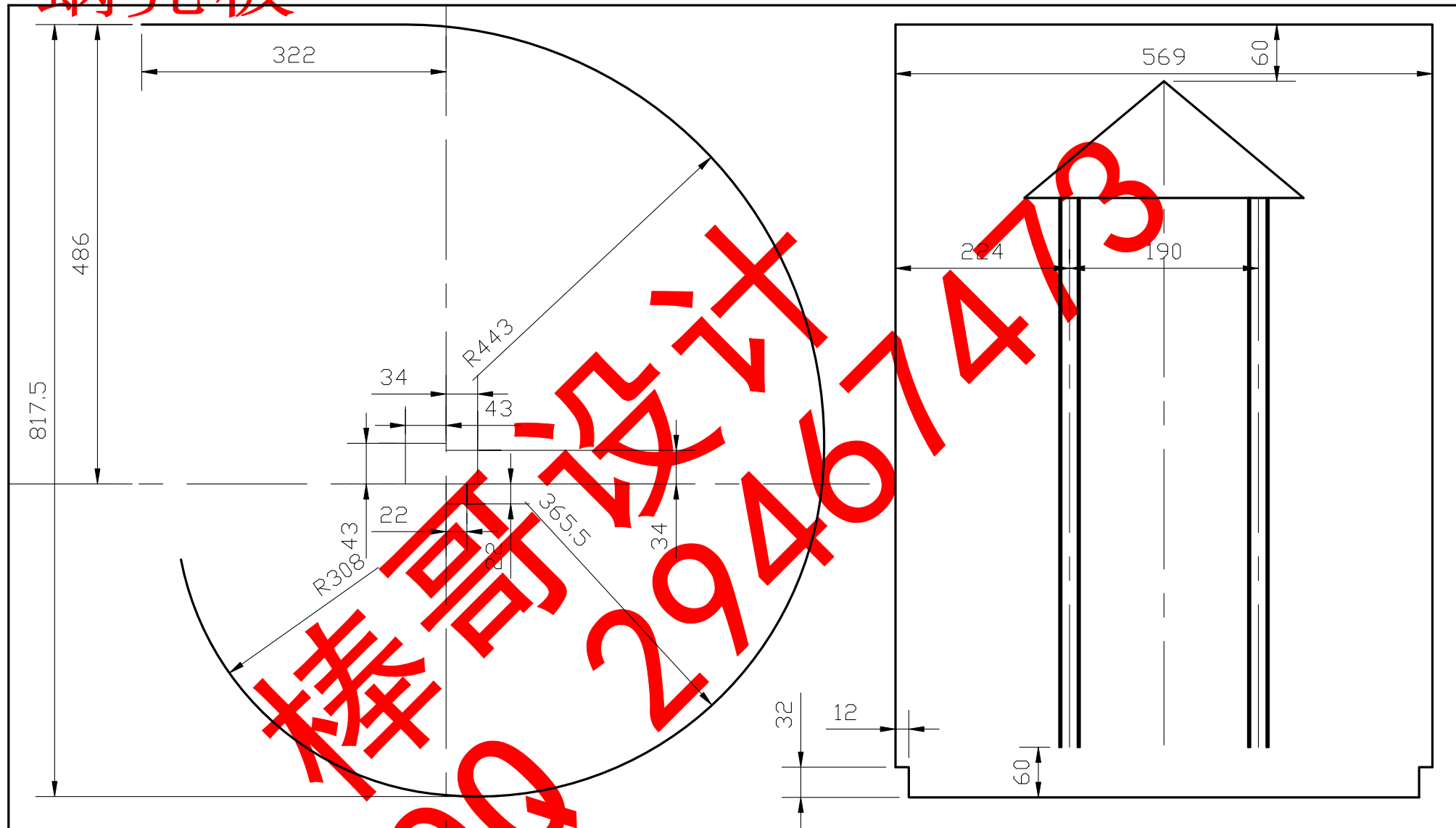
A
8:1

技术要求:

1. 加工时需表面光滑
2. 去除毛刺

							A3			南京林业大学	
										前后盘	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	WDLH450-2-2
设计			标准化							1:2	
制图	凌涛										
审核											
工艺			批准								

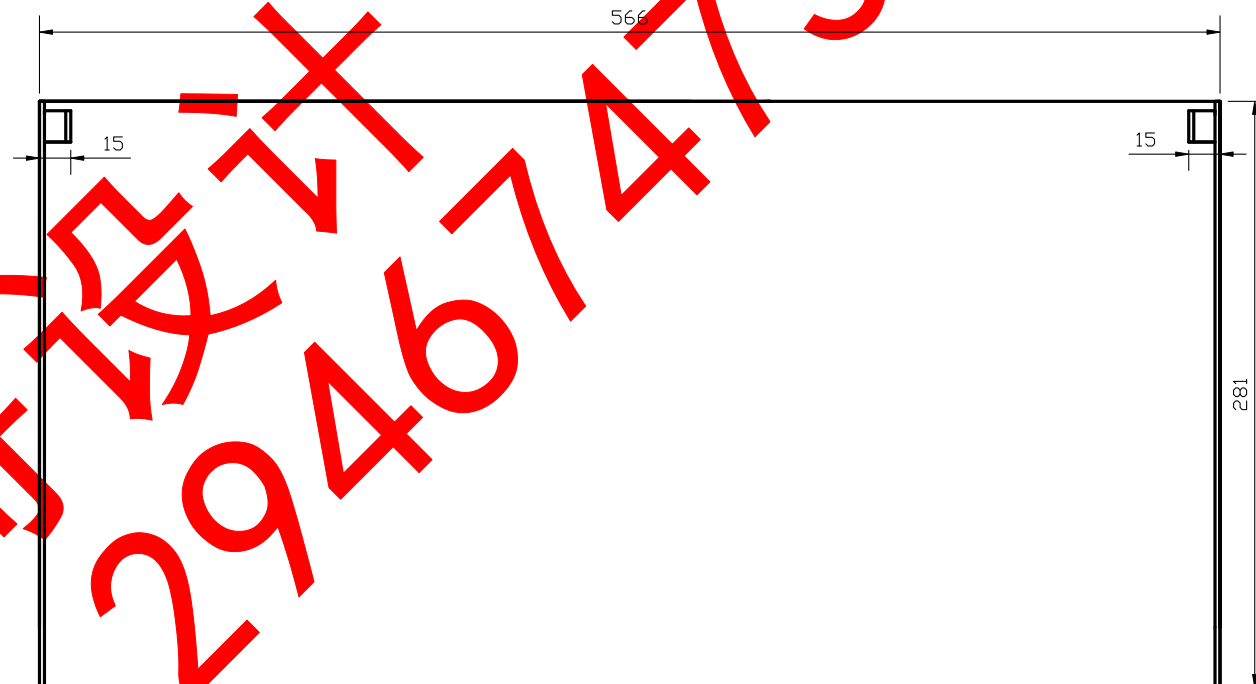
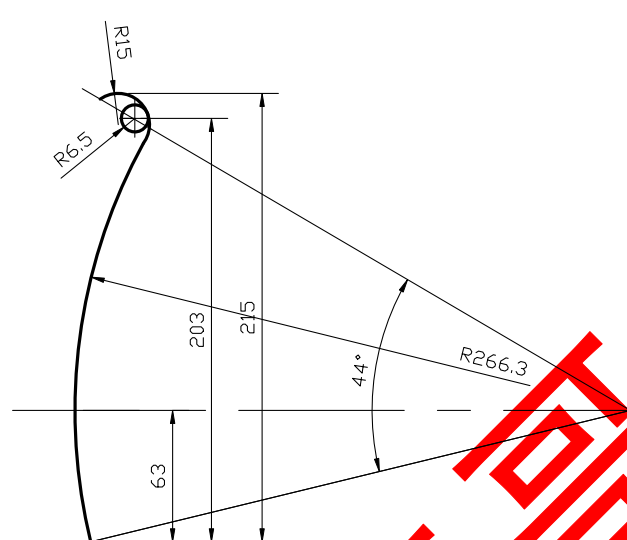
A3-蜗壳板



技术要求:
表面划痕50长不超过5条

							镀锌板			南京林业大学	
										蜗壳板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	WDLH450-1-2
设计			标准化							1:4	
制图	凌涛										
审核											
工艺			批准								

A3-蜗舌



技术要求:
1. 表面光滑
2. 去除毛刺

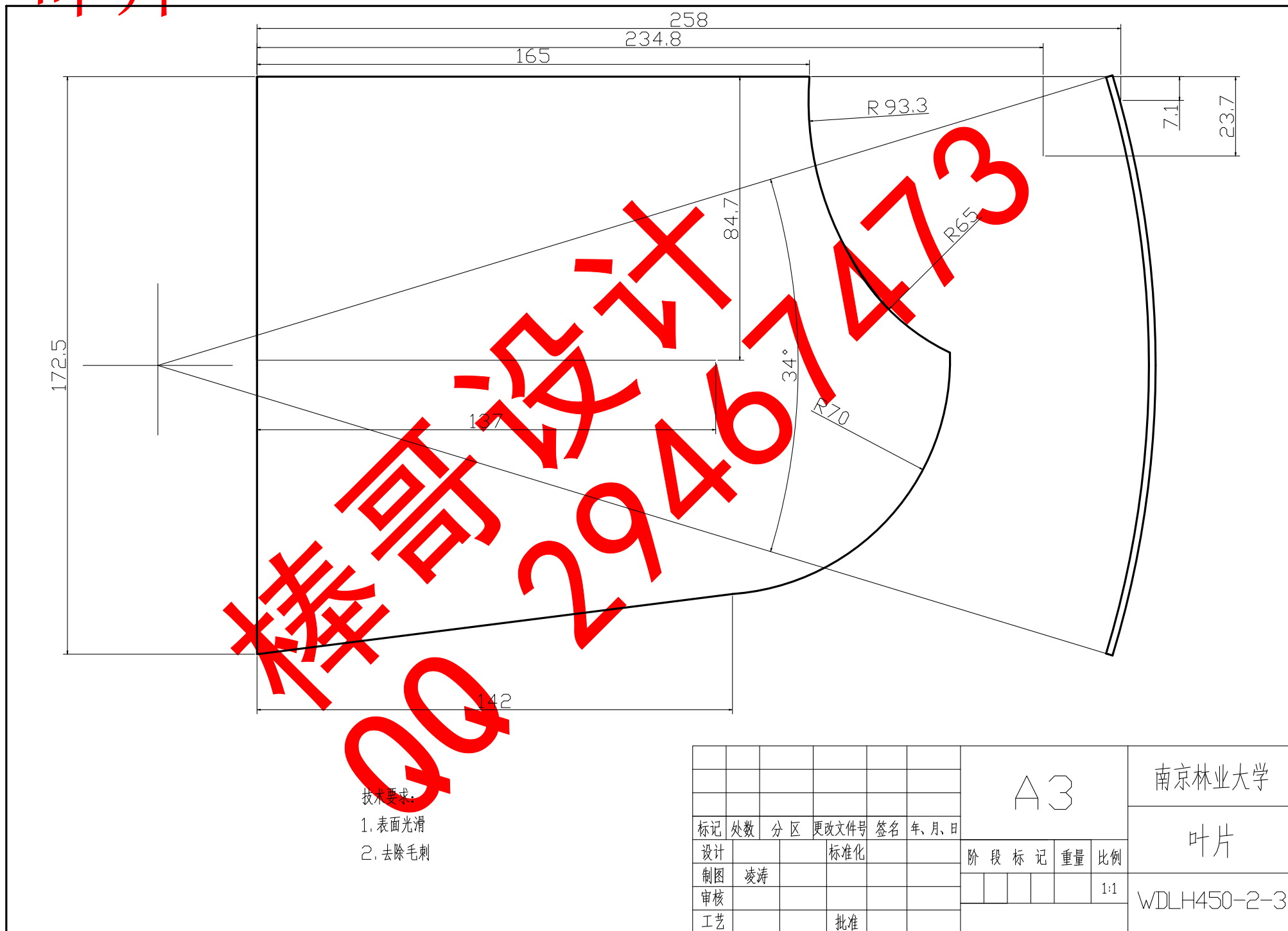
						镀锌板				南京林业大学				
										阶段标记		重量	比例	蜗舌
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化								WDLH450-1-3			
制图	凌涛	2013.05.12								1:25				
审核														
工艺			批准											

Technical drawing of a mechanical assembly in cross-section. The drawing shows a central shaft with a pin and a spring. The dimensions are: 114.5 (total width), 16.25 (width of the side flanges), 212.5 (total height), and 29 (height of the central shaft). A large red watermark '29' is overlaid on the drawing.

8	GB70-85	内六角螺钉	8	5.5级			M12*25
7	GB70-85	内六角螺钉	4	5.5级			M12*25
6	WDLH450-2-6	外锥套	1	45			
5	WDLH450-2-5	内锥套	1	45			
4	WDLH450-2-4	中盘	1	A3			
3	WDLH450-2-3	叶片	16	A3			
2	WDLH450-2-2	前后盘	2	A3			

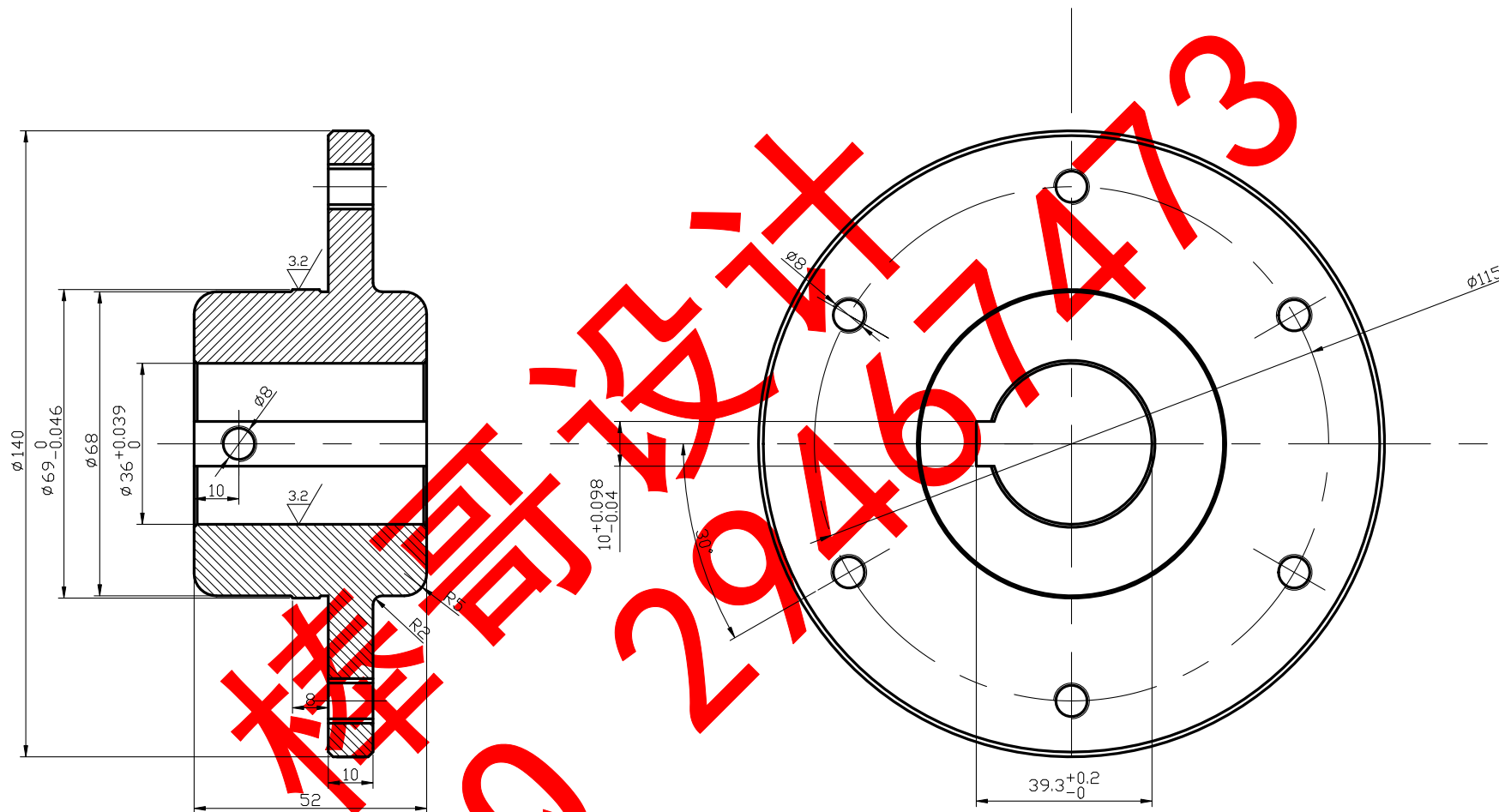
1	WDLH450-2-1				轴			1	45							
序号	代号				名称			数量	材料			单重	总重	备注		
													南京林业大学			
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段 标 记					重量	比例	WDLH450-2		
设计			标准化													1:4
制图	凌涛															
审核																
工艺				批准												

A3-叶片



A3-中盘法兰

其余: $\sqrt{3.2}$

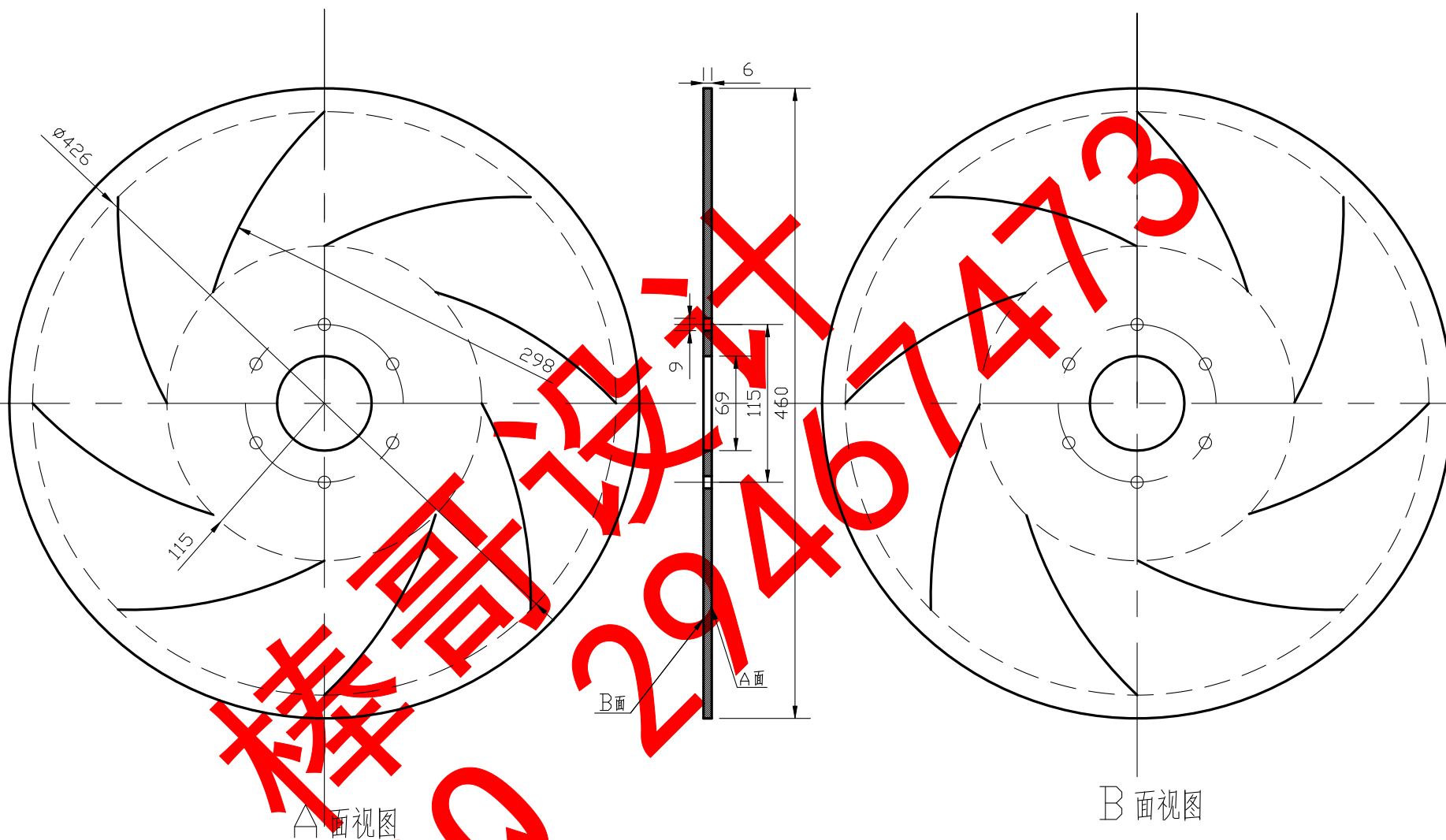


技术要求:

1. 加工需考虑到硬度对不锈钢的要求
2. 抛光过程中应进行相应的挂件实验

							不锈钢			南京林业大学	
										中盘法兰	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	WDLH450-1-6
设计			标准化							1:1	
制图	凌涛										
审核											
工艺			批准								

A3-中盘焊接划线图



技术要求:

1. 叶片等分误差 ± 0.3 ;
2. 双进风叶片, 左右各四个叶片应互相错开, 误差 ± 0.3 。

						A3				南京林业大学					
														中盘焊接划线图	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例	WDLH450-1-4					
制图	凌涛	20130512							1:3						
审核															
工艺			批准												

Technical drawing of a shaft with a keyway, showing front, side, and cross-sectional views with dimensions and tolerances.

Front View (Top):

- Total length: 775
- Left end: 50 (radius), 93 (total width), 0.8 (fillet)
- Keyway: 40 (width), 70 (depth), 150 (length), 0.8 (fillet)
- Right end: 50 (radius), 0.8 (fillet), 2-B3/7.5 (thread)
- Internal diameters: $\varnothing 35.8$ (left), $\varnothing 35$ (right)
- Surface texture: 0.025 (keyway), 0.008 (ends)

Side View (Bottom):

- Keyway: 36 (width), 0.025 (depth), 0.8 (fillet)
- Internal diameter: $\varnothing 35.8$
- Surface texture: 0.025 (keyway), 0.008 (ends)

Cross-sections (A-A and B-B):

- Keyway: 36 (width), 0.025 (depth), 0.8 (fillet)
- Internal diameter: $\varnothing 35.8$
- Surface texture: 0.025 (keyway), 0.008 (ends)

2. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

						45	南京林业大学		
							轴		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	WDLH450-2-1
设计			标准化						
制图	凌涛	20130512						1:2.5	
审核									
工艺			批准						