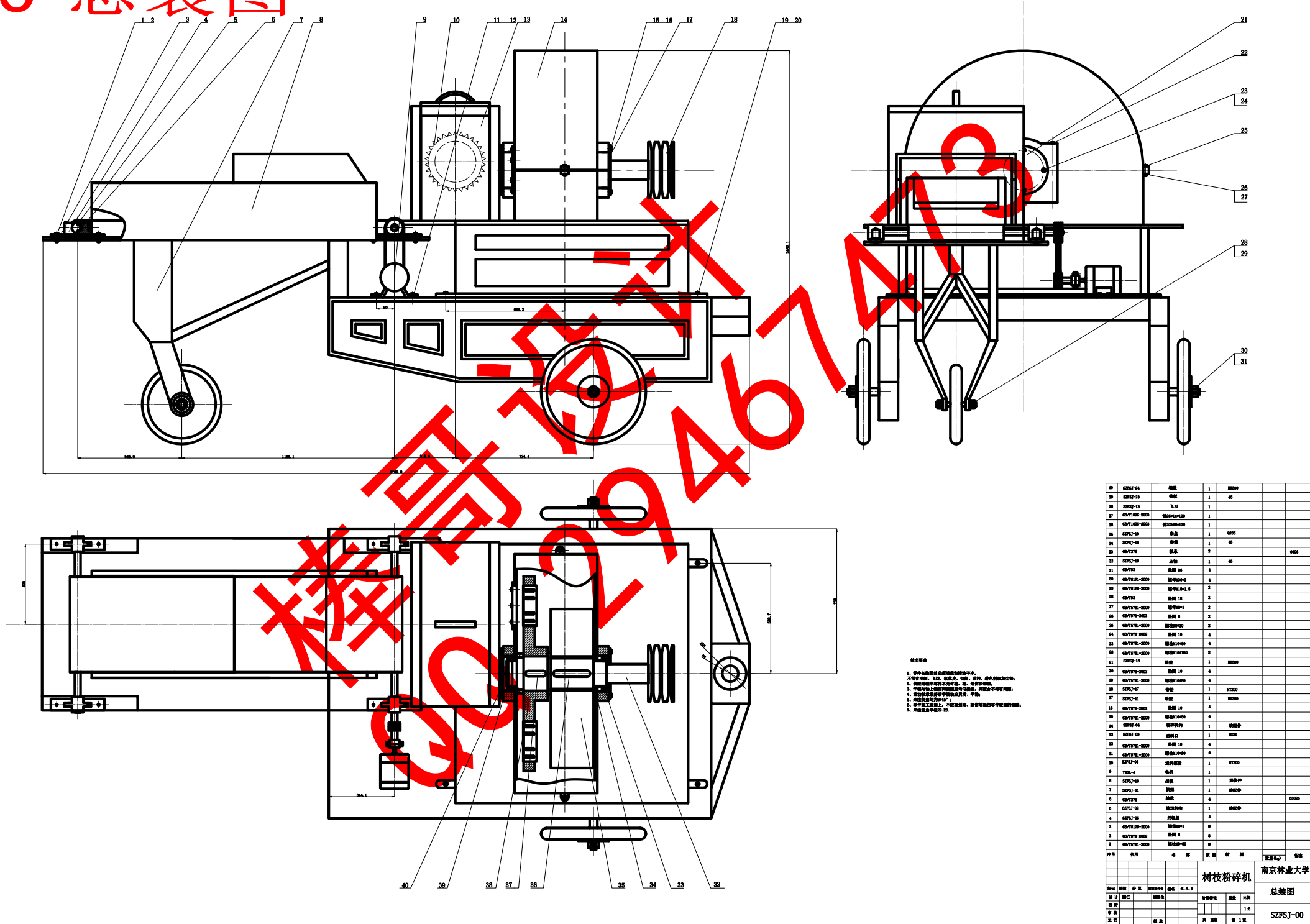


# A0-总装图



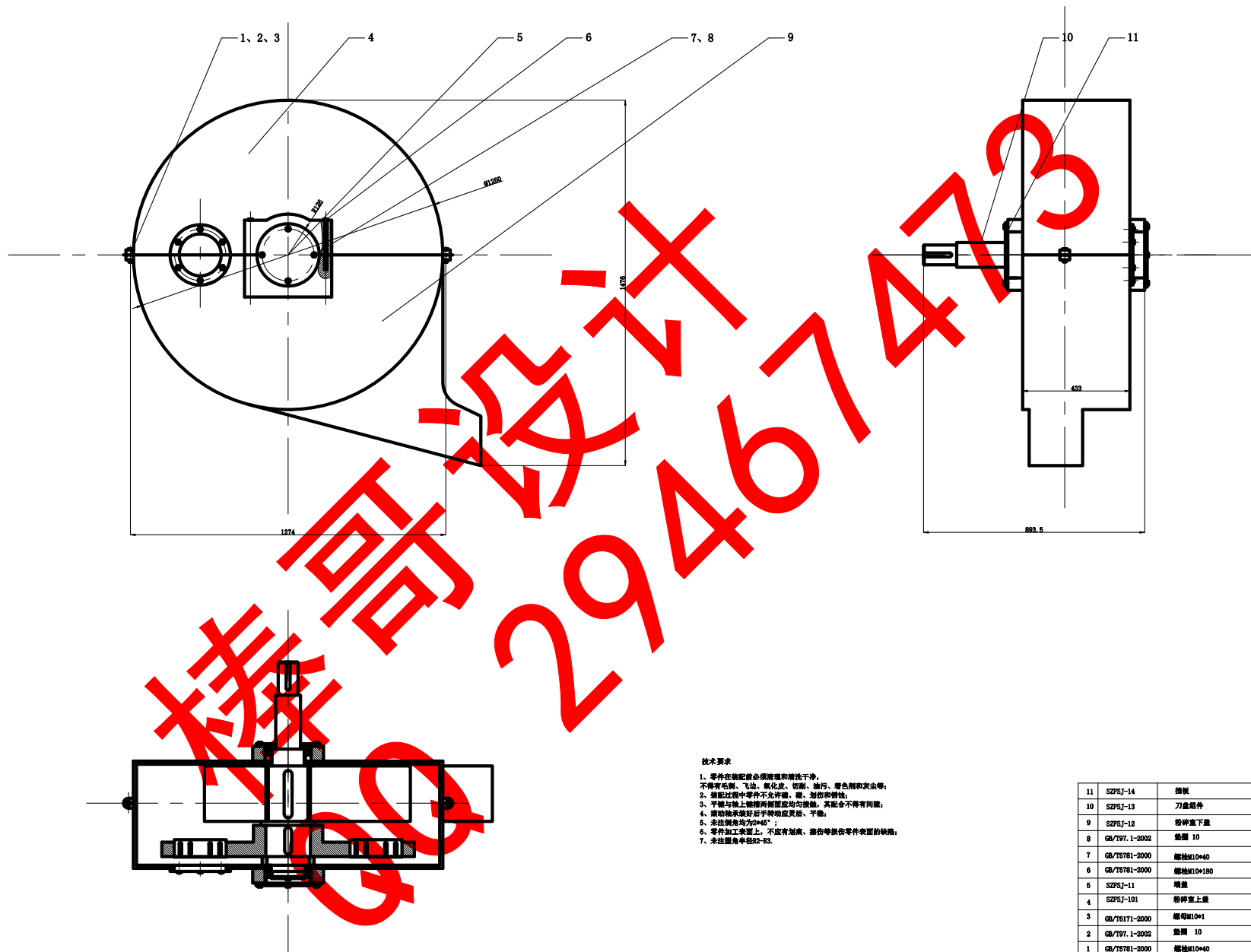
技术要求

1. 在装配中必须保证零件干净
2. 装配过程中不允许磕碰
3. 轴承装好后用手滚动
4. 零件表面不能有划伤

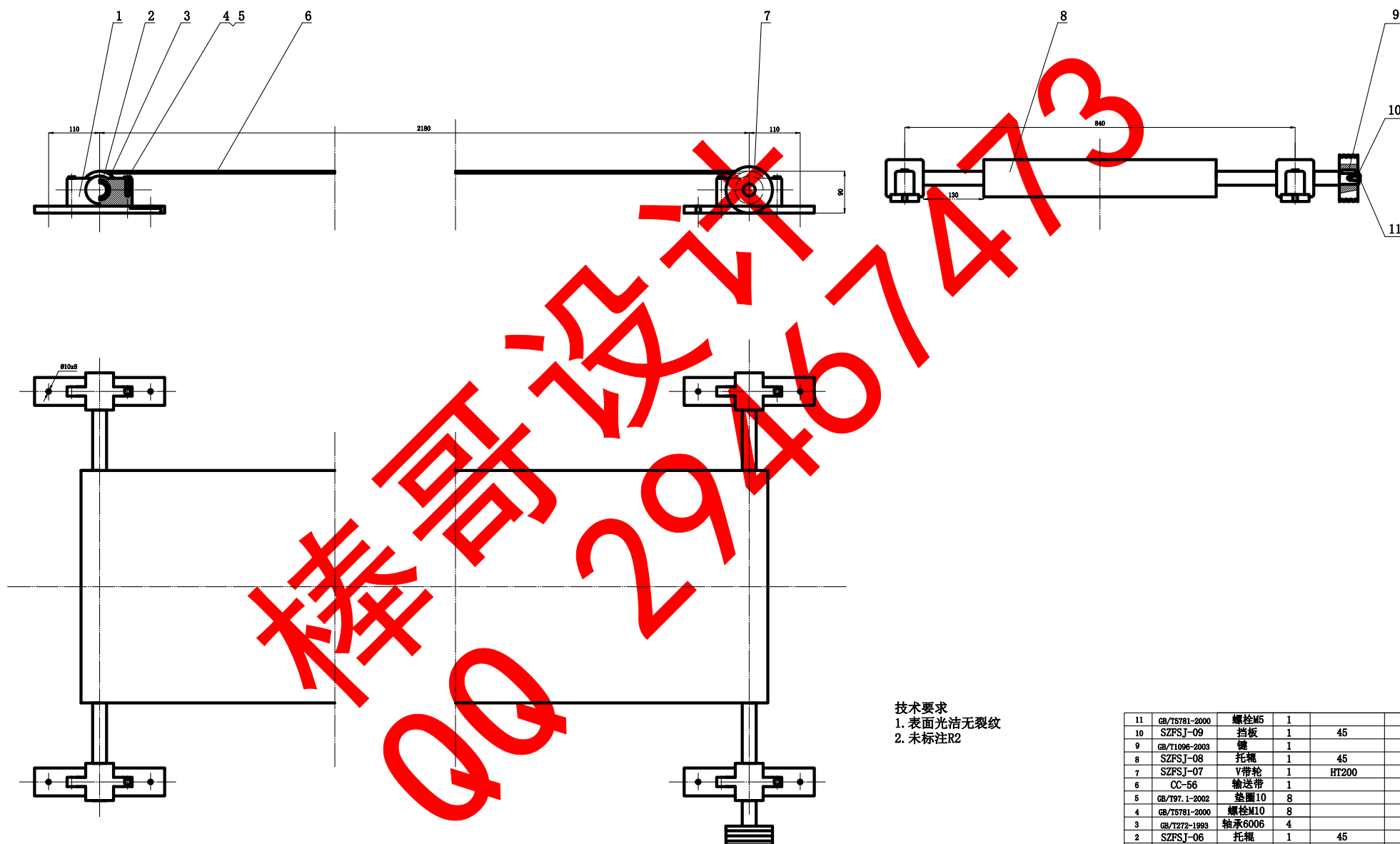
1. 在装配中必须保证零件干净
2. 装配过程中不允许磕碰
3. 轴承装好后用手滚动
4. 零件表面不能有划伤

[illegible]

## A1-粉碎机构

[illegible]

# A1-输送机构

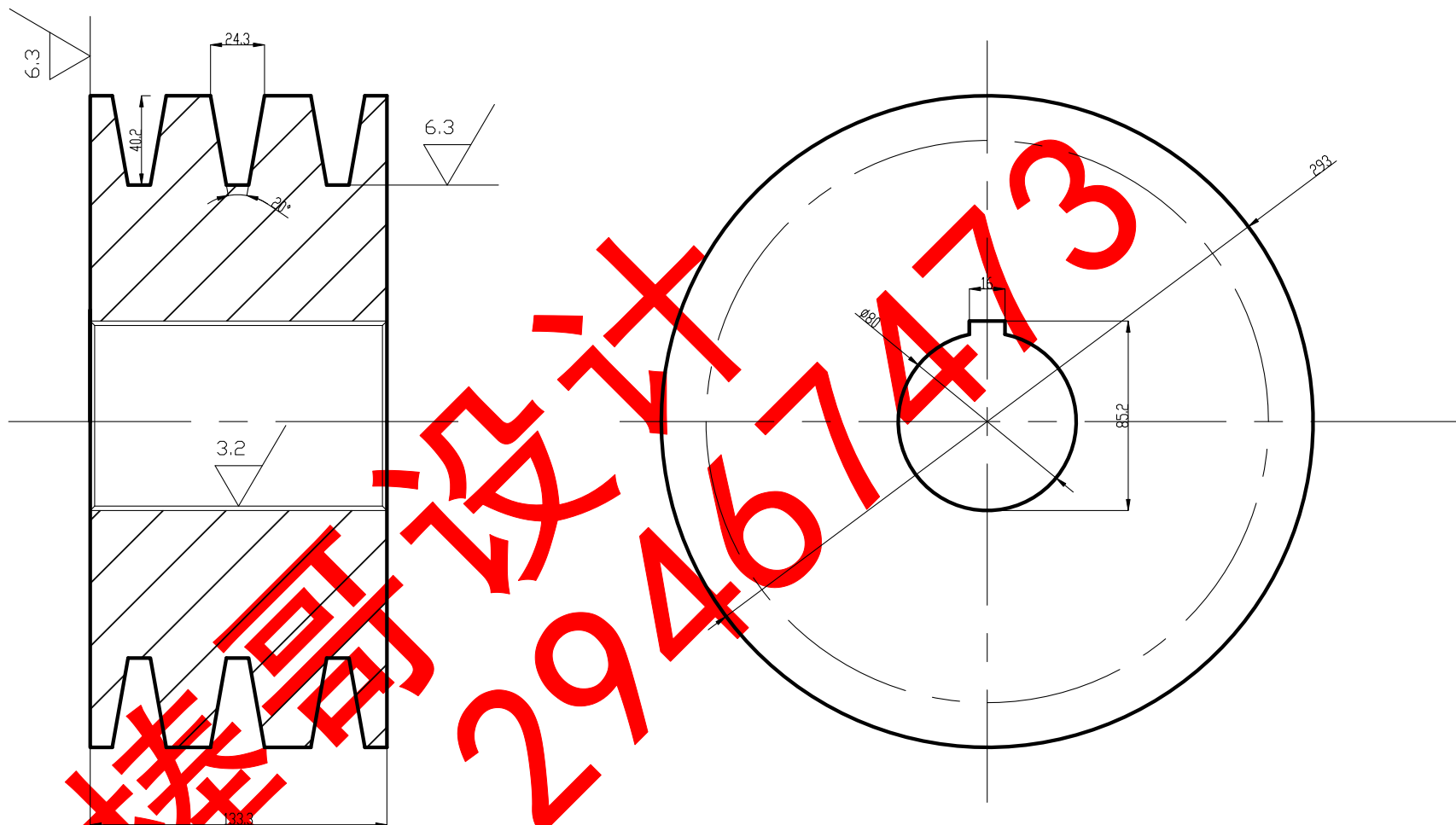


技术要求

1. 表面光洁无裂纹
2. 未标注R2

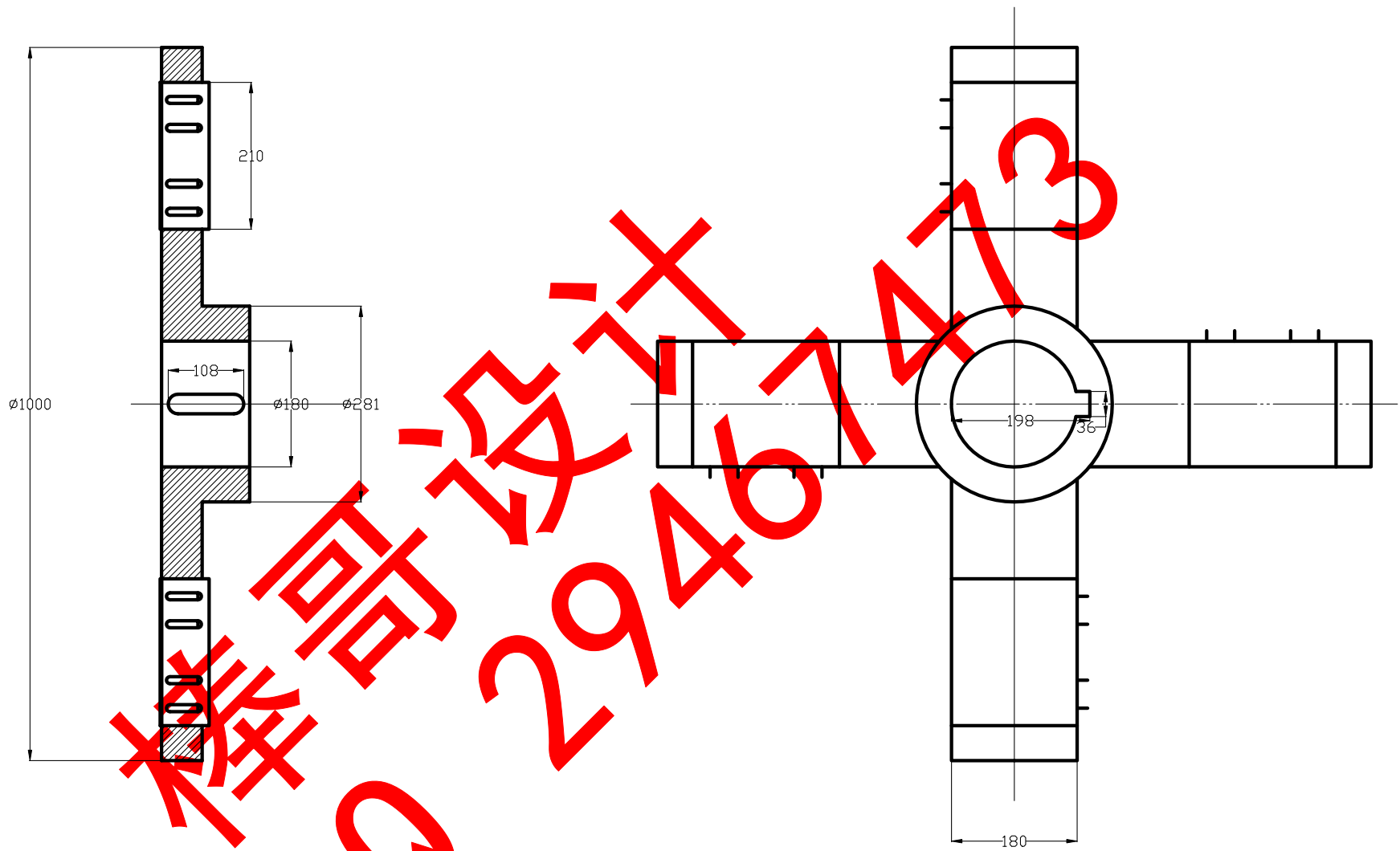
11	GB/T8781-2000	螺栓M5	1			
10	SZFSJ-09	挡板	1	45		
9	GB/T1096-2003	键	1			
8	SZFSJ-08	托辊	1	45		
7	SZFSJ-07	V带轮	1	HT200		
6	CC-56	输送带	1			
5	GB/T97.1-2002	垫圈10	8			
4	GB/T8781-2000	螺栓M10	8			
3	GB/T2727-1993	轴承6006	4			
2	SZFSJ-06	托辊	1	45		
1	SZFSJ-05	托辊盖	4	HT200		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	

# A3-带轮




						HT200			南京林业大学			
												带轮
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	顾仁			标准化		阶 段 标 记		重量	比例	SZFSJ-17		
校对									1:2			
审核												
工艺				批准		共 12 张 第 7 张						

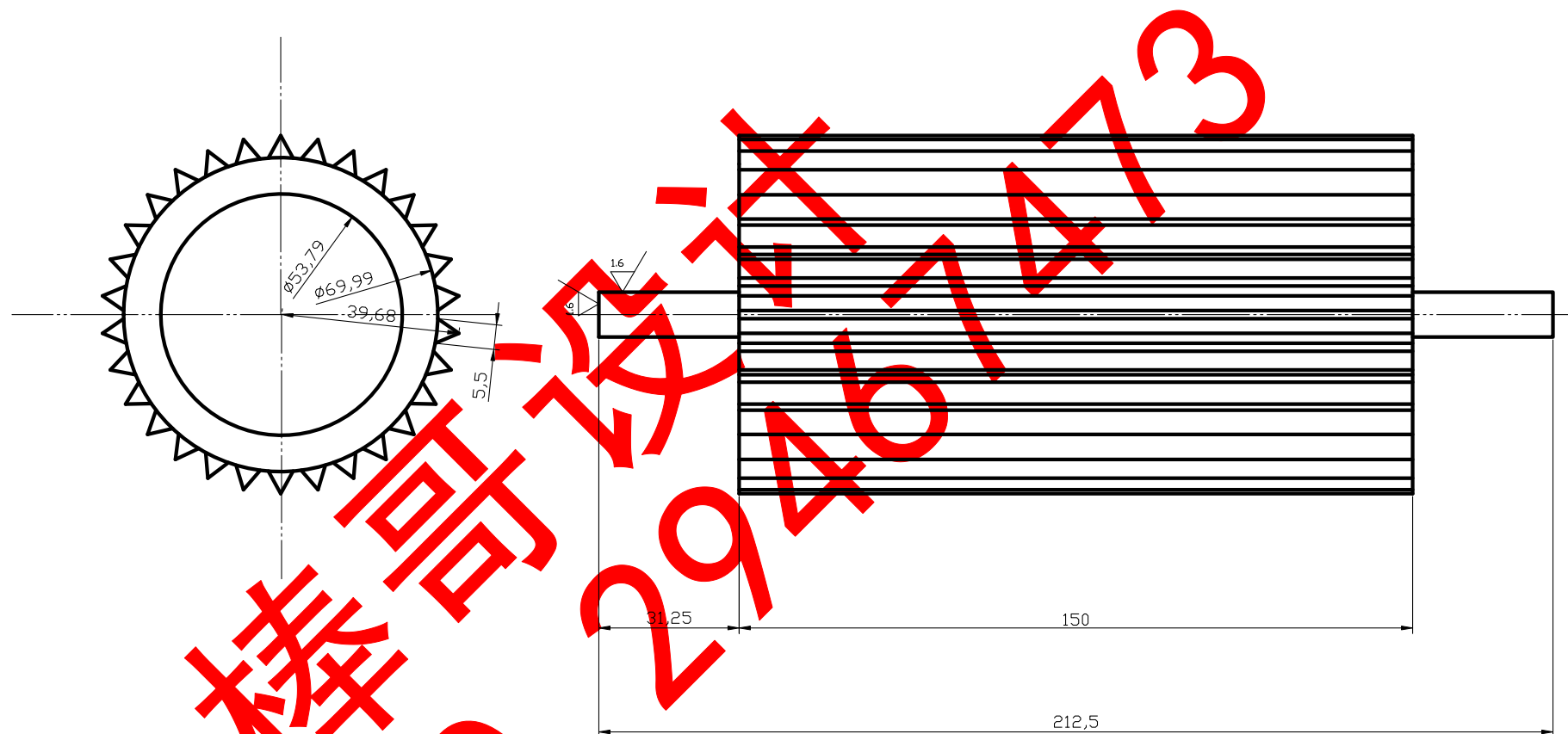
# A3-飞刀



							高速钢			南京林业大学	
										飞刀	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	SZFSJ-13	
设计	顾仁		标准化						1:6		
校对											
审核											
工艺			批准				共 12 张 第 5 张				

# A3-进料辊子

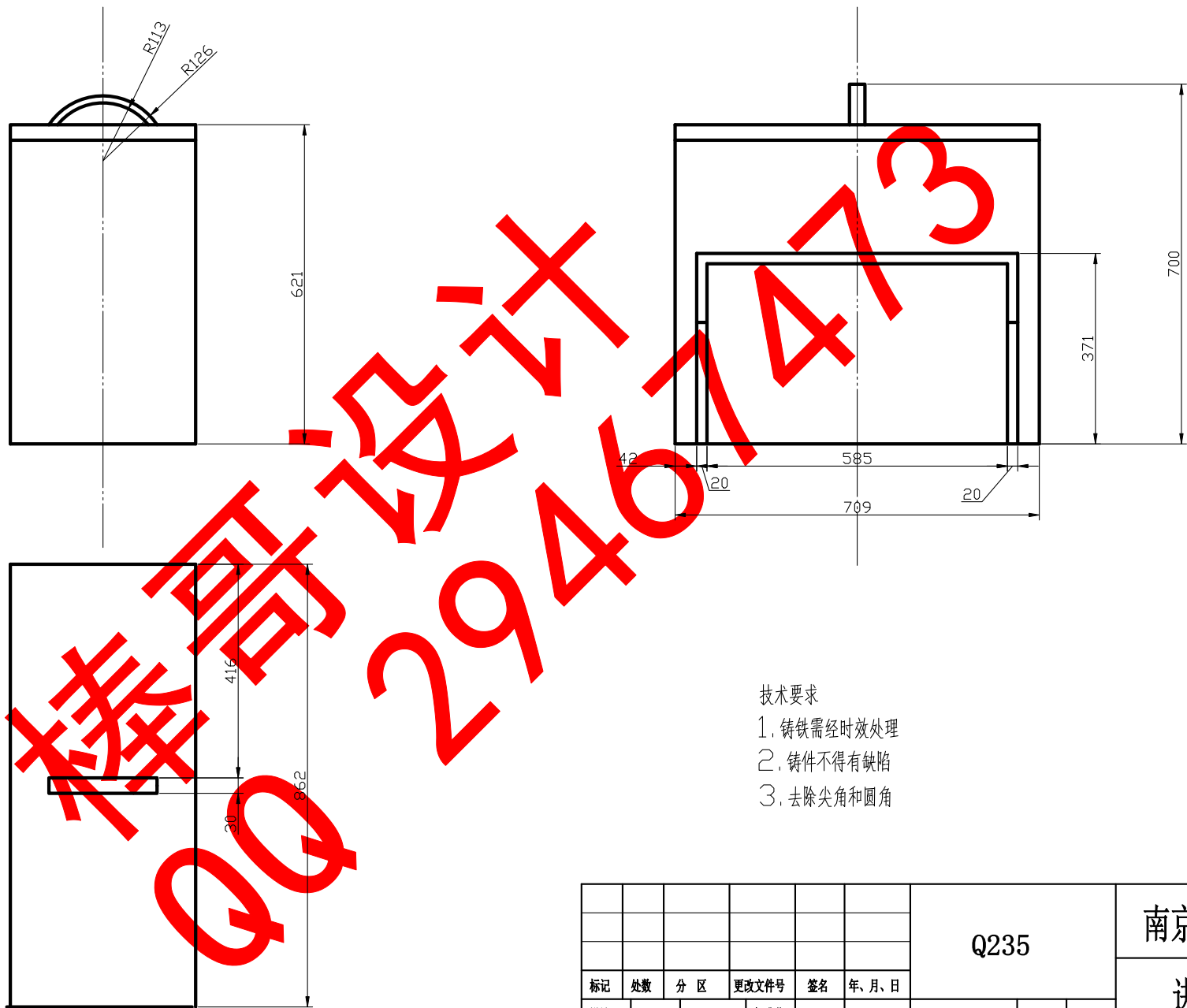
其余 



- 技术要求
1. 铸铁需经时效处理
  2. 铸件不得有缺陷

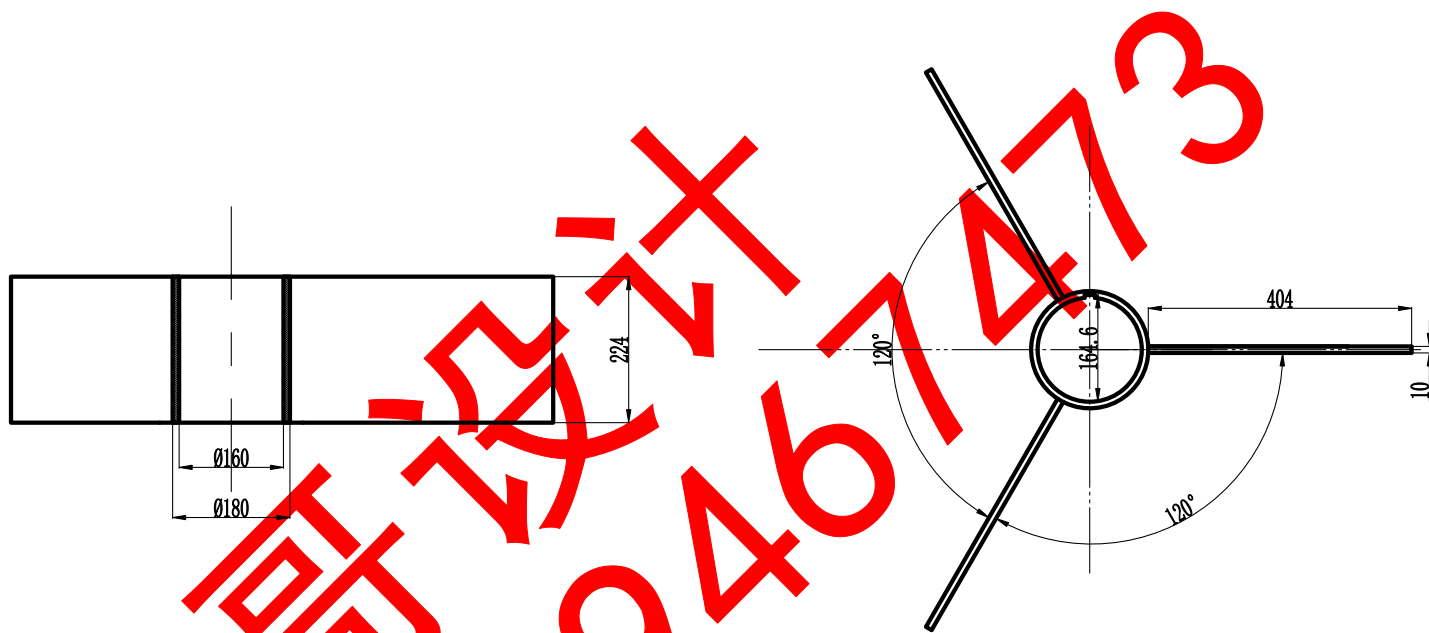
						HT300			南京林业大学	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记			进料棍轮	
设计	顾仁		标准化							
校对						共 12 张 第 11 张			SZFSJ-06	
审核										
工艺			批准							

# A3-进料口



						Q235			南京林业大学	
									进料口	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	顾仁		标准化							1:8
校对										
审核										
工艺			批准			共 12 张 第 11 张			SZFSJ-13	

# A3-扇盘

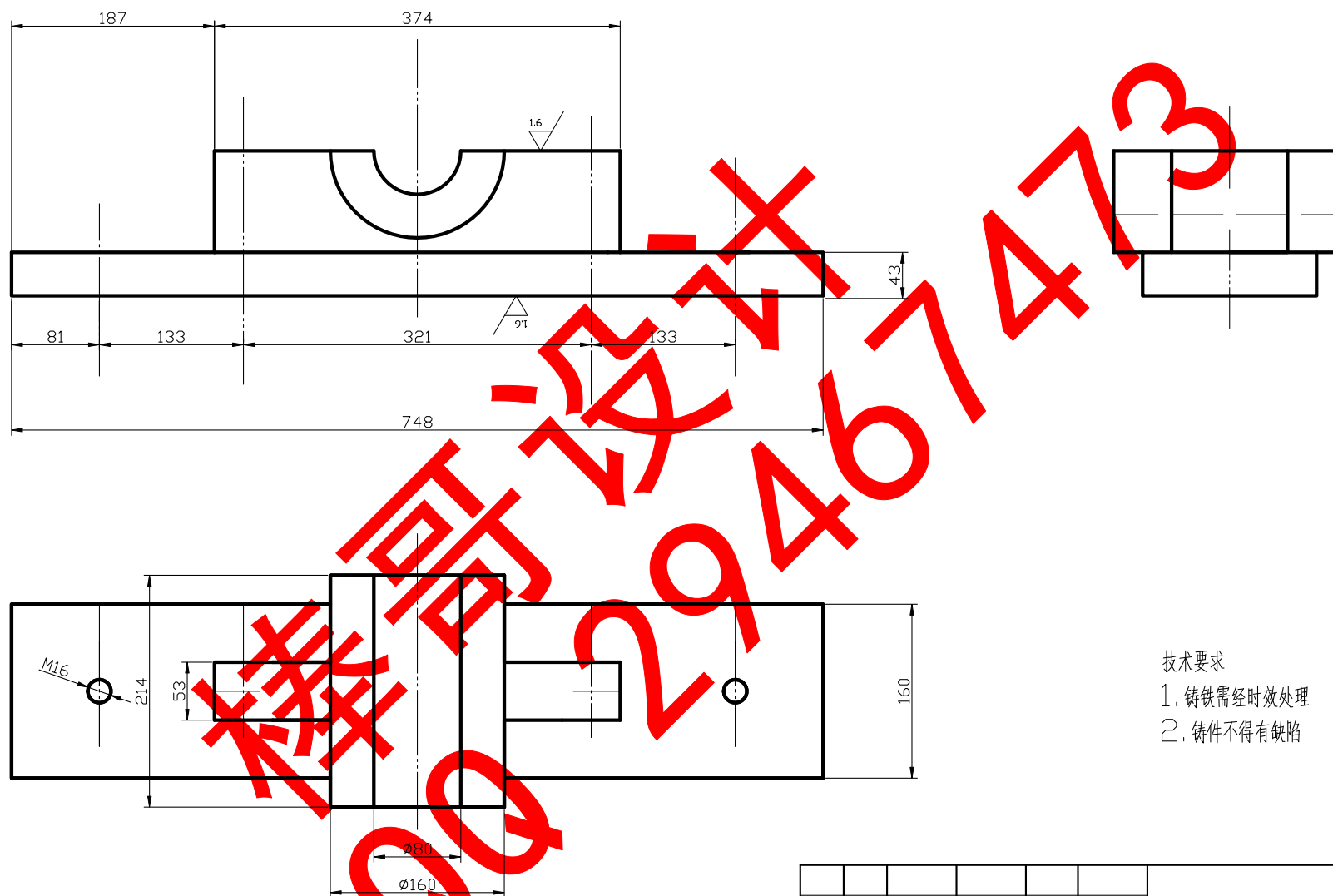


## 技术要求

1. 铸铁需经时效处理
2. 铸件不得有缺陷

						Q235			南京林业大学	
									扇 盘	
标记	处数	分 区	更改文件符号	签名	年、月、日					
设计	顾仁		标准化			阶 段 标 记		重量	比例	
校对										
审核									1:8	
工艺			批准			共 12 张 第 8 张				
						SZFSJ-10				

# A3-托辊盖



其余

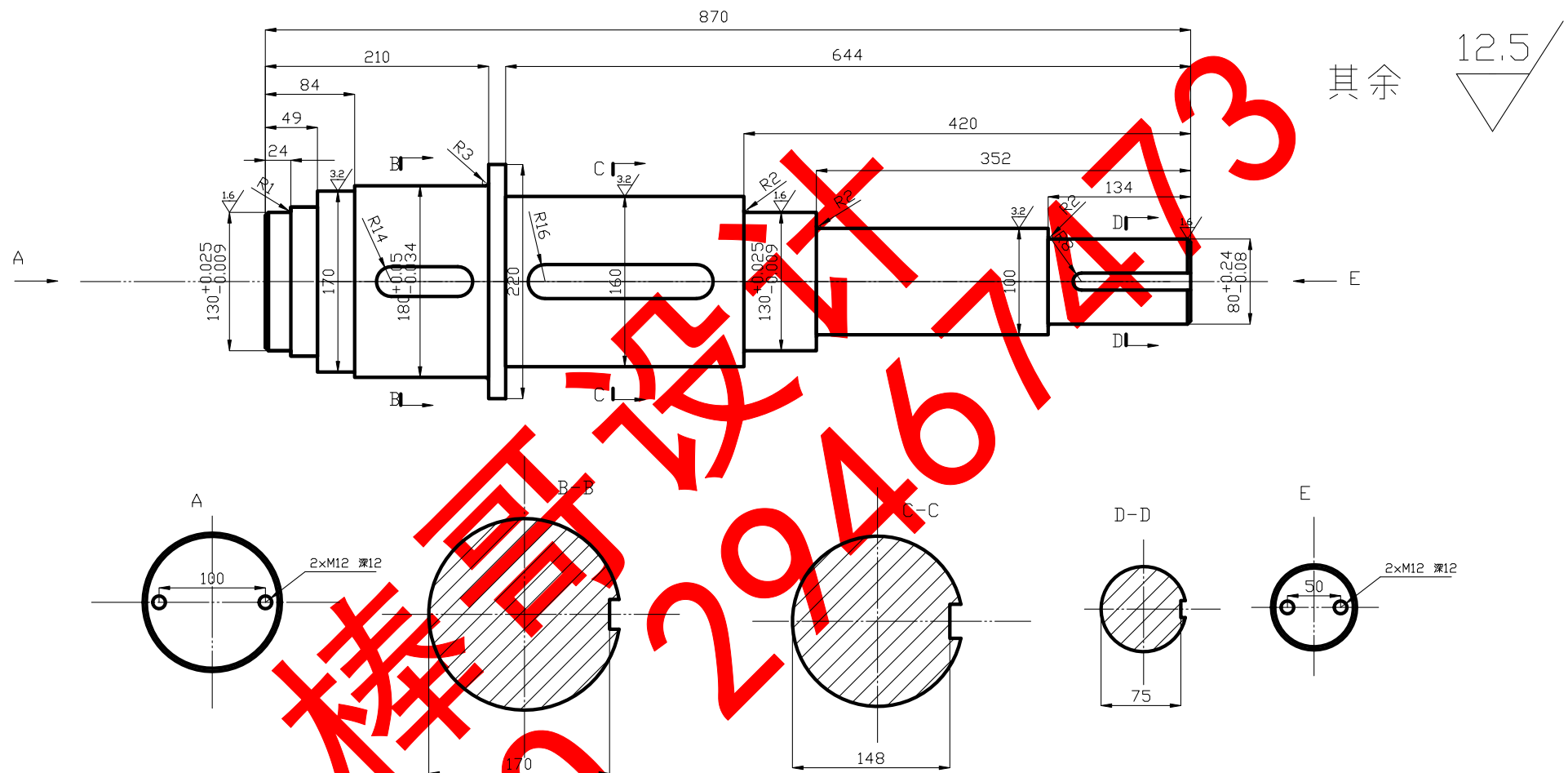
12.5

### 技术要求

1. 铸铁需经时效处理
2. 铸件不得有缺陷

						HT200			南京林业大学					
												托辊盖		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计	顾仁		标准化			阶 段 标 记		重量	比例	SZFSJ-05				
校对									1:1.5					
审核														
工艺			批准			共 12 张 第 10 张								

# A3-主轴

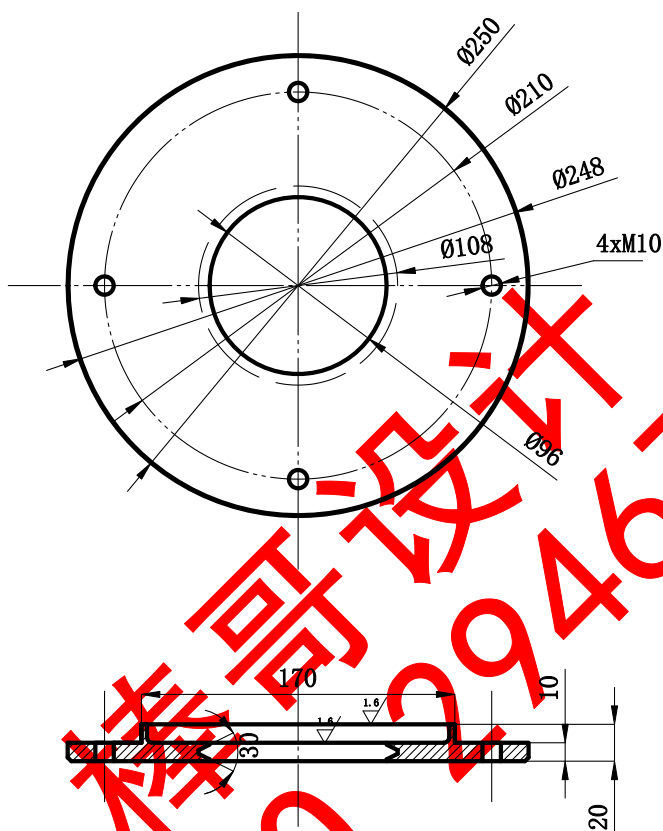


## 技术要求

- 1、热处理 HRC26-31
- 2、去毛刺

						45			南京林业大学	
									主轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	顾仁		标准化							1:4
校对										
审核										
工艺			批准			共 12 张 第 6 张			SZFSJ-15	

其余  $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



### 技术要求

1. 铸铁需经时效处理
2. 铸件不得有缺陷
3. 未标注圆角R2

						HT300					南京林业大学					
																端盖
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日											
设计	顾仁			标准化			阶 段 标 记			重量	比例	SZFSJ-11				
校对										1:4						
审核																
工艺				批准			共 12 张 第 12 张									