

**JJG**

# 中华人民共和国部门计量检定规程

**JJG(烟草) 25—2010**

---

## 烟丝填充值测定仪检定规程

**Verification Regulation of Cut Tobacco Filling Value Tester**

---

2010-06-21 发布

2010-07-01 实施

---

国家烟草专卖局发布

# 烟丝填充值测定仪检定规程

Verification Regulation of  
Cut Tobacco Filling Value Tester



---

本规程经国家烟草专卖局 2010 年 06 月 21 日批准，并自 2010 年 07 月 01 日起实施。

归口单位：国家烟草专卖局

主要起草单位：中国烟草标准化研究中心

参加起草单位：郑州嘉德机电科技有限公司

湖北中烟工业有限责任公司

本规程委托全国烟草标准化技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

苗 芊（中国烟草标准化研究中心）  
曾 波（郑州嘉德机电科技有限公司）  
张胜华（湖北中烟工业有限责任公司）

**参加起草人：**

张 劼（中国烟草标准化研究中心）  
杨荣超（中国烟草标准化研究中心）  
范 黎（中国烟草标准化研究中心）  
赵 航（中国烟草标准化研究中心）  
黄卫东（郑州嘉德机电科技有限公司）  
沈 军（湖北中烟工业有限责任公司）  
王 琼（湖北中烟工业有限责任公司）  
米芳芳（湖北中烟工业有限责任公司）  
夏秋冬（湖北中烟工业有限责任公司）  
陶永峰（湖北中烟工业有限责任公司）

## 目 录

1 范围 .....	(1)
2 引用文献 .....	(1)
3 概述 .....	(1)
4 计量性能要求 .....	(1)
4.1 测试大气 .....	(1)
4.2 性能要求 .....	(1)
5 通用技术要求 .....	(2)
5.1 外观检查 .....	(2)
5.2 工作状态检查 .....	(2)
6 计量器具控制 .....	(2)
6.1 检定条件 .....	(2)
6.2 检定项目 .....	(2)
6.3 检定方法 .....	(3)
6.4 检定结果的处理 .....	(4)
6.5 检定周期 .....	(4)
附录 A 烟丝填充值测定仪检定记录格式 .....	(5)

## 烟丝填充值测定仪检定规程

### 1 范围

本检定规程适用于新制造、使用中和修理后的烟丝填充值测定仪的首次检定、后续检定和使用中检验。

### 2 引用文献

本规程引用下列文献：

YC/T 152—2001 卷烟 烟丝填充值的测定

使用本规程时应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

### 3 概述

烟丝填充值测定仪是用于实现卷烟烟丝填充值检测的仪器，主要包括测量桶、施力测头、长度传感器和时间控制器等部件。工作原理是将一定质量的烟丝置于测量桶中，测量烟丝在一定时间和一定压力作用下所保持的容积。进行烟丝填充值检测时，取一定质量的烟丝试样，将试样放置于测量桶中，用施力测头对测量桶中的试样施加一给定的压力，持续一定的时间后，记录测量桶中试样的高度，从而得到此时测量桶中试样的体积，用此体积除以试样质量可得到烟丝的填充值。

### 4 计量性能要求

#### 4.1 测试大气

温度满足  $(22 \pm 2)^\circ\text{C}$ ，相对湿度满足  $(60 \pm 5)\%$ ，大气压如果超出  $(96 \pm 10) \text{ kPa}$  时应加以注明。

#### 4.2 性能要求

##### 4.2.1 测量桶

内径应满足  $(60.0 \pm 0.1) \text{ mm}$ 。

##### 4.2.2 施力测头

测头对试样产生的压力应满足  $(29.4 \pm 0.5) \text{ N}$ ，测头直径应满足  $(55.0 \pm 0.1) \text{ mm}$ 。

##### 4.2.3 施压速度

测头对试样施压时的速度应满足  $(19.5 \pm 0.5) \text{ mm/s}$ 。

##### 4.2.4 长度传感器

量程应不小于  $50 \text{ mm}$ ，分辨力满足  $0.01 \text{ mm}$ ，最大允差应满足  $\pm 0.03 \text{ mm}$ 。