



中华人民共和国国家标准

GB/T 12922—2025

代替 GB/T 12922—2008

弹性阻尼簧片联轴器

Elastic damping leaf coupling

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 12922—2008《弹性阻尼簧片联轴器》，与 GB/T 12922—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了本文件的适用范围(见第1章,2008年版的第1章)；
- b) 更改了联轴器的标记方法(见4.2.1,2008年版的4.3.1)；
- c) 更改了联轴器基本参数要求(见5.2,2008年版的4.4)；
- d) 删除了许用环境温度(2008年版的4.6)；
- e) 增加了重量要求(见6.3)；
- f) 更改了联轴器主要零件材料选用标准(见6.4.1,2008年版的5.4.1)；
- g) 更改了联轴器的静扭转刚度要求(见6.5.2,2008年版的5.5.2)；
- h) 增加了联轴器的环境温度适应性要求(见6.5.5)；
- i) 更改了粗糙度检验方法(见7.1.2,2008年版的6.2.2)；
- j) 增加了重量检测方法(见7.3)；
- k) 更改了密封性试验方法(见7.5.1,2008年版的6.5)；
- l) 更改了静扭转试验方法(见7.5.2,2008年版的6.6)；
- m) 增加了联轴器的环境温度适应性试验方法(见7.5.5)；
- n) 更改了动平衡项目出厂检验要求(见表11,2008年版的表11)；
- o) 增加了联轴器标志内容(见9.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本文件起草单位：中国船舶集团有限公司综合技术经济研究院、重庆齿轮箱有限责任公司。

本文件主要起草人：刘刚、祁超、石茂旺、吴玉莲、宋志龙、孙成文、李倩倩、黄肇杰。

本文件于1991年首次发布,2008年第一次修订,本次为第二次修订。

弹性阻尼簧片联轴器

1 范围

本文件给出了弹性阻尼簧片联轴器(以下简称“联轴器”)的分类和标记、结构和参数,规定了联轴器的技术要求,检验规则,标志、包装、运输和贮存等,描述了相应的试验方法。

本文件适用于船舶、内燃机车、内燃机发电机组、重型车辆及工业用柴油机动力机组等动力装置中用以调节机械系统扭转振动的自振频率、降低共振时振幅、许用环境温度为-30℃~85℃的联轴器的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3077—2015 合金结构钢
- GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第1部分:总则
- GB/T 15822.2 无损检测 磁粉检测 第2部分:检测介质
- GB/T 15822.3 无损检测 磁粉检测 第3部分:设备

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

特征频率 characteristic frequency

ω_0
计算联轴器动扭转刚度和阻尼系数的一个特征值。

3.2

静扭转刚度 static torsional stiffness

C_s
联轴器在静载荷作用下的扭转刚度。

3.3

额定扭转角 nominal torsional angle

ϕ
联轴器在额定扭矩下内外构件相对扭转角的值。