



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16271—2025

代替 GB/T 16271—2009

## 钢丝绳吊索 插编索扣

Steel wire rope slings—Spliced eye terminations

(ISO 8794:2020, Steel wire ropes—Spliced eye terminations for slings, MOD)

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 16271—2009《钢丝绳吊索 插编索扣》，与 GB/T 16271—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围的描述（见第 1 章，2009 年版的第 1 章）；
- 更改了术语和定义的内容（见第 3 章，2009 年版的第 3 章）；
- 更改了钢丝绳插编索扣的分类，增加了插编索扣吊索的分类（见 4.2、4.3，2009 年版的 4.2）；
- 更改了钢丝绳选用的要求（见 5.1.1，2009 年版的 5.1.1）；
- 增加了钢丝绳不松散的要求（见 5.1.3）；
- 增加了插编操作的通用要求和其他要求（见 5.2.1、5.2.4）；
- 增加了索扣尺寸的要求（见 5.4）；
- 更改了索扣实际破断拉力的要求（见 5.5.2，2009 年版的 5.2.2）；
- 增加了插编方法和插编次数的试验方法（见 6.1）；
- 增加了尺寸的试验方法（见 6.3）；
- 增加了性能试验中试样和安全的要求（见 6.4.1、6.4.2）；
- 增加了破断拉伸试验温度的要求（见 6.4.4）；
- 增加了疲劳试验温度的要求，更改了疲劳试验试验机频率的要求（见 6.4.5，2009 年版的 6.4）；
- 增加了数值修约与检测数值的判定要求（见 6.5）；
- 更改了出厂检验和型式检验项目的内容（见表 2，2009 年版的表 2）；
- 更改了型式试验判定要求（见 7.5，2009 年版的 7.2.4）；
- 增加了包装、标志、贮存和运输的要求（见第 8 章）；
- 增加了选用和使用的要求（见第 9 章）；
- 增加了插编索扣吊索的选用和使用的要求（见附录 F）。

本文件修改采用 ISO 8794:2020《钢丝绳 插编的吊索索扣》。

本文件与 ISO 8794:2020 相比，在结构上有较多调整，两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 8794:2020 相比，存在较多技术性差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线（|）进行了标示。这些技术性差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性修改：

- 为与现有文件协调，将文件名称改为《钢丝绳吊索 插编索扣》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会（SAC/TC 183）归口。

本文件起草单位：江阴泰阳成索业有限公司、巨力索具股份有限公司、贵州钢绳股份有限公司、江苏荣鑫通用设备有限公司、湖南湘钢金属材料科技有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：张晓、伍雷、陈延菘、任翠英、杨超、周中东、戴纪荣、王周勇、冷明鉴、苏頔瑶、张薇、田丽茹、卢冲、戴敏、罗庆堂、刘洪郡、王玲君。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1996年首次发布为GB/T 16271—1996,2009年第一次修订；  
——本次为第二次修订。

# 钢丝绳吊索 插编索扣

## 1 范围

本文件规定了钢丝绳吊索插编索扣的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、贮存和运输、选用和使用。

本文件适用于手工折回式、手工对插式插编和机械折回式插编的六股圆股交互捻钢丝绳吊索的索扣，其他多股钢丝绳的插编也可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类(GB/T 8706—2017,ISO 17893:2004,MOD)
- GB/T 8918 重要用途钢丝绳(GB/T 8918—2006,ISO 3154:1988,MOD)
- GB/T 14737 港口装卸用吊索使用技术条件
- GB/T 16825.1 金属材料 静力单轴试验机的检验与校准 第1部分：拉力和（或）压力试验机 测力系统的检验与校准(GB/T 16825.1—2022,ISO 7500-1:2018, IDT)
- GB/T 20067 粗直径钢丝绳
- GB/T 20118 钢丝绳通用技术条件(GB/T 20118—2017,ISO 2408:2017,NEQ)
- GB/T 34198 起重机用钢丝绳
- GB/T 38814 钢丝绳索具 疲劳试验方法
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定
- YB/T 4507 钢丝绳索具拉力试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 8706 和 GB/T 14737 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 插编索扣 spliced eye termination

将绳股末端反向插入钢丝绳主体内，在钢丝绳端部构成一个环孔或环眼（见图1）。