

DB31

上海 地方 标准

DB31/ 696—2020
代替 DB31/ 696—2013

蒸压加气混凝土砌块(板)
单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit product of autoclaved
aerated concrete blocks(slabs)

2020-10-30 发布

2021-02-01 实施

上海市市场监督管理局 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
5 统计范围和计算方法	3
6 节能管理、措施与导向	3
附录 A (资料性) 各种能源折标准煤参考系数	5

前　　言

本文件 4.1 和 4.2 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 DB31/ 696—2013《蒸压加气混凝土砌块(板)单位产品综合能源消耗限额》,与 DB31/ 696—2013 相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- a) 标准名称进行了修改;
- b) 规范性引用文件进行了删减(见第 2 章,2013 年版的第 2 章);
- c) 修改了“蒸压加气混凝土砌块”“蒸压加气混凝土板”的定义(见 3.1、3.2,2013 年版的 3.1、3.2);
- d) 删除了“蒸压加气混凝土砌块(板)单位产品综合电耗”“蒸压加气混凝土砌块(板)单位产品综合煤耗”的定义(见第 3 章,2013 年版的 3.3、3.4);
- e) 对“技术要求”中的“产品类型”进行了部分合并;修改了“单位产品综合能耗限额限值”“单位产品能源消耗准入值”“单位产品能源消耗先进值”(见第 4 章,2013 年版的第 4 章);
- f) 对“单位产品综合能耗统计范围”进行了修改,删除了“综合电耗统计范围”和“综合标煤耗统计范围”(见 5.1,2013 年版的 5.1);
- g) 对“计算方法”进行了合并、精炼、修改;修改了“单位产品综合电耗修正系数”(见 5.4.2,2013 年版的 5.4);
- h) 对“节能管理与措施”的章节结构与内容进行了调整、修改(见第 6 章,2013 年版的第 6 章);
- i) 对表 A.1“各种能源折标准煤参考系数”进行了删减;删除了表 A.2“常用能耗工质折标准煤参考系数”(见附录 A,2013 年版的附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员共同提出,由上海市经济和信息化委员组织实施。

本文件由上海市能源标准化技术委员会归口。

本文件起草单位:上海市循环经济协会、上海市建筑科学研究院有限公司、上海市能效中心、上海市嘉定区建设工程招投标事务中心、上海舟润实业有限公司、上海暖丰保温材料有限公司。

本文件主要起草人:方倩倩、沈瑞德、陈清、秦宏波、陈宁、高峰、杨海峰、周士浩、杨勇、邱晓峰、高峰、董秀明、田小瑛。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——2013 年首次发布 DB31/ 696—2013,本次为第一次修订。

蒸压加气混凝土砌块(板) 单位产品能源消耗限额

1 范围

本文件规定了蒸压加气混凝土砌块(板)单位产品综合能源消耗(简称综合能耗)限额的技术要求、统计范围、计算方法、节能管理与措施。

本文件适用于蒸压加气混凝土砌块(板)生产企业综合能耗的计算、考核,以及对新建、改建、扩建项目的能耗控制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 11968 蒸压加气混凝土砌块
- GB/T 12497 三相异步电动机经济运行
- GB/T 13462 电力变压器经济运行
- GB/T 13470 通风机系统经济运行
- GB/T 15762 蒸压加气混凝土板
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 17954 工业锅炉经济运行
- GB 18613 中小型三相异步电动机能效限值及能效等级
- GB 19153 容积式空气压缩机能效限值及能效等级
- GB 19761 通风机能效限值及能效等级
- GB 20052 三相配电变压器能效限值及能效等级

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

蒸压加气混凝土砌块 autoclaved aerated concrete block

以硅质材料和钙质材料为主要原料,掺加发气材料,经加水搅拌,经浇注成型、预养、切割、蒸压养护等工艺过程制成的轻质多孔砌块。

注:根据原材料分为蒸压粉煤灰加气混凝土砌块与蒸压砂加气混凝土砌块。

3.2

蒸压加气混凝土板 autoclaved aerated concrete slab

以硅质材料和钙质材料为主要原料,掺加发气材料,配制经防腐处理的钢筋网片,经加水搅拌、浇注成型、预养、切割、蒸压养护制成的轻质多孔板材。