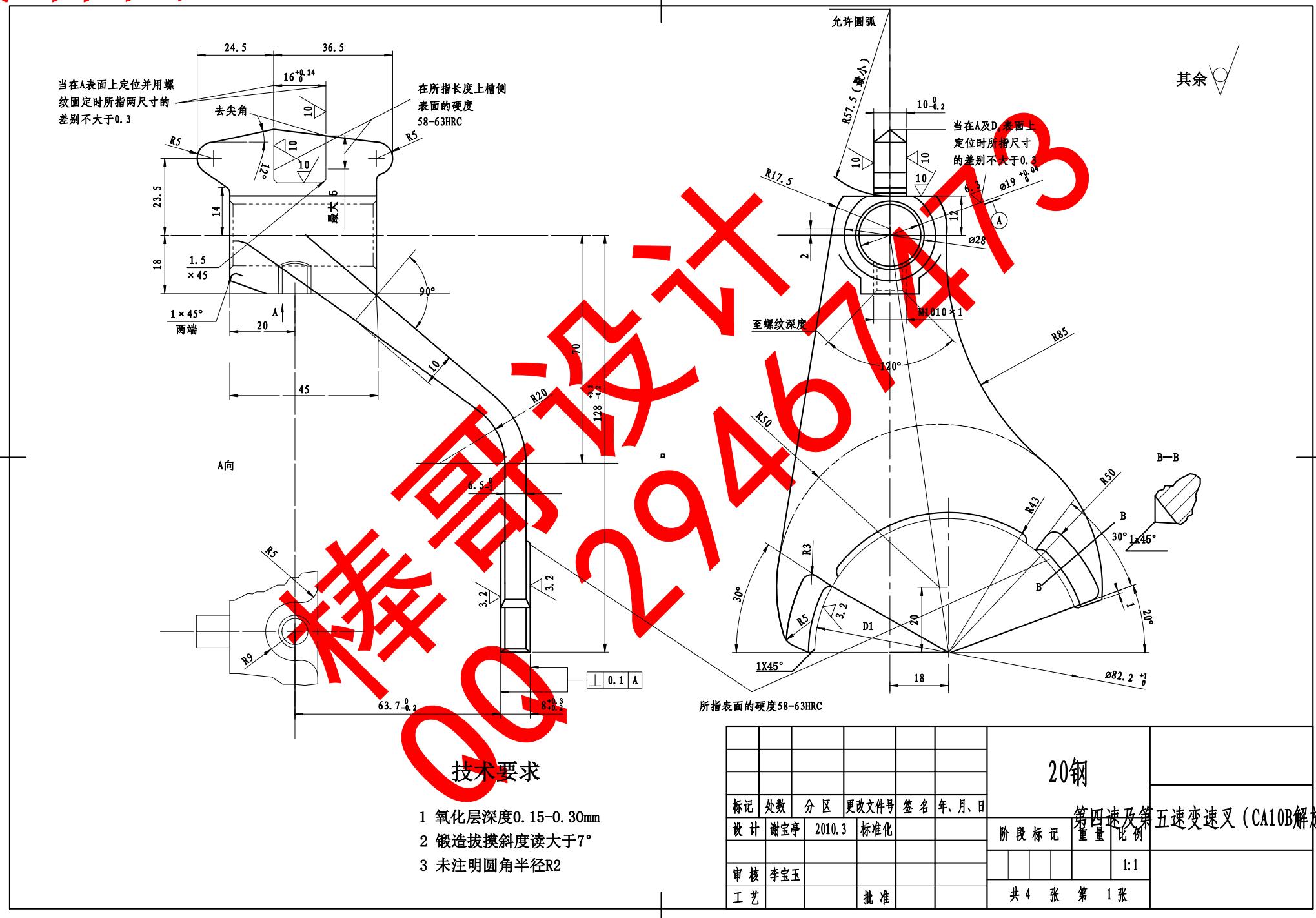
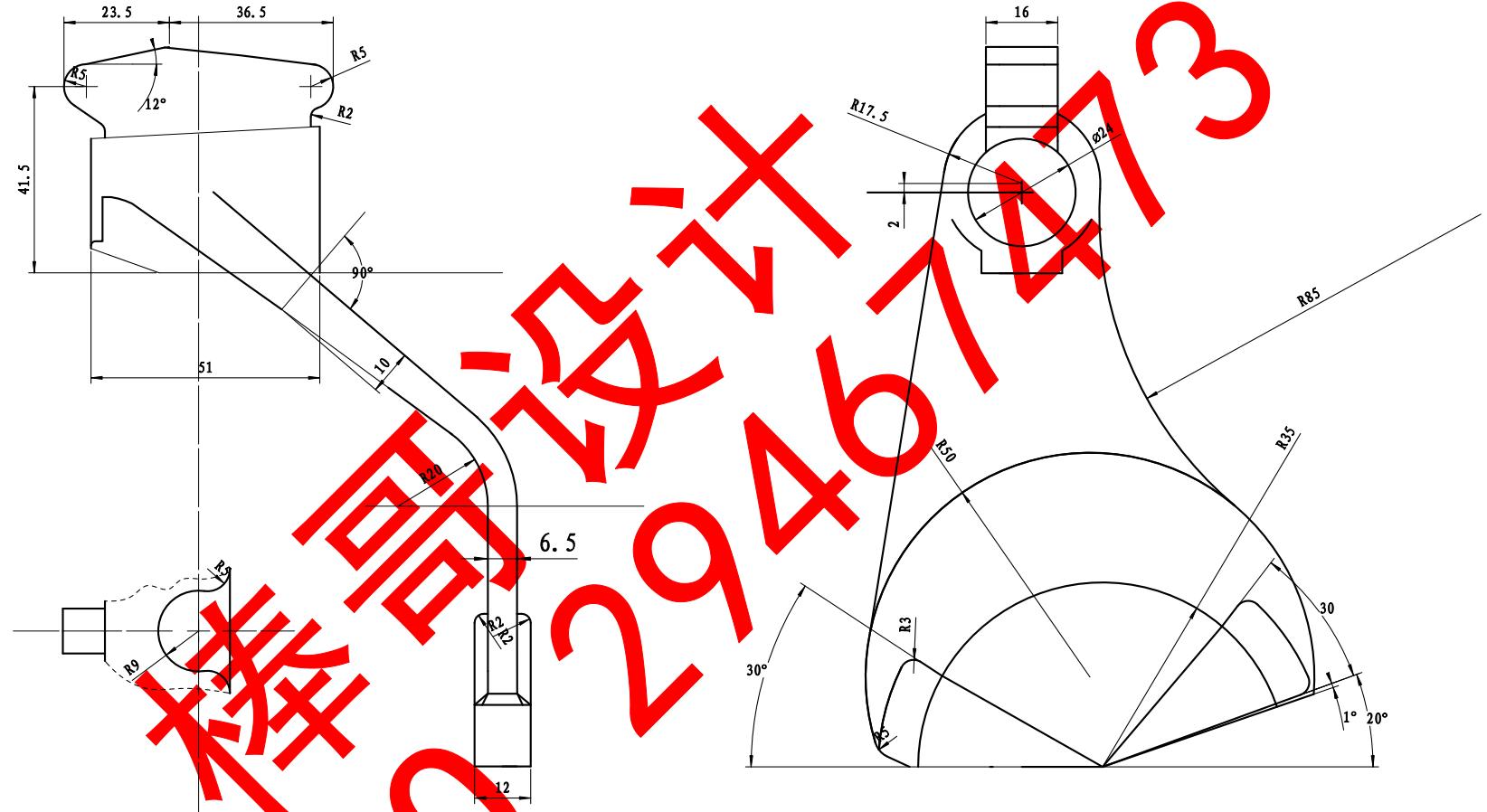


# 零件图

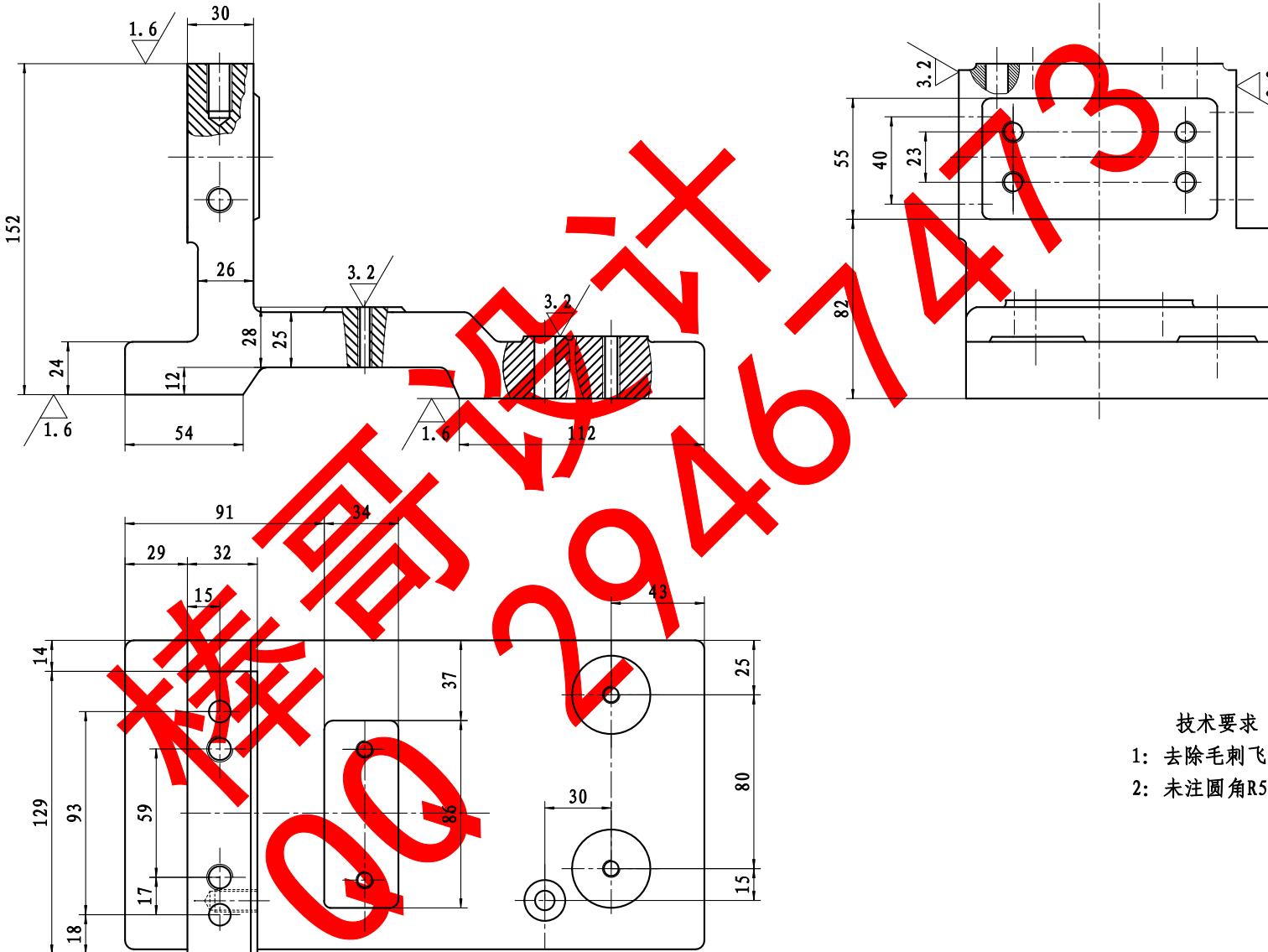


# 毛坯图



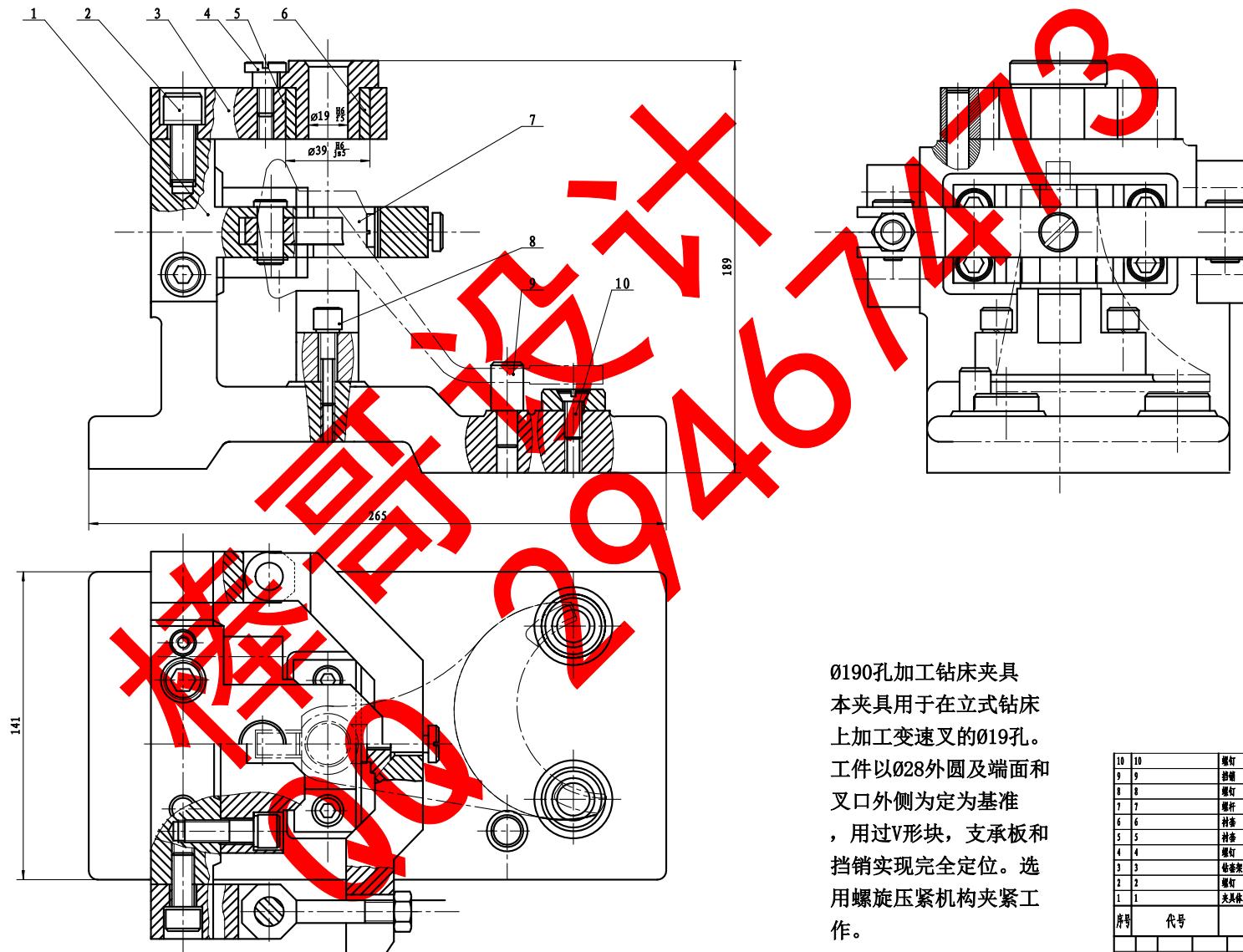
# 钻19孔夹具体

其余



技术要求

# 钻19孔装配图



**0190孔加工钻床夹具**  
本夹具用于在立式钻床上加工变速叉的Φ19孔。  
工件以Φ28外圆及端面和  
叉口外侧为定为基准  
，用过V形块，支承板和  
挡销实现完全定位。选  
用螺旋压紧机构夹紧工  
作。

| 序号 | 代号 | 名称  | 数量 | 材料  | 单重 | 总计 | 备注        |
|----|----|-----|----|-----|----|----|-----------|
| 10 | 10 | 螺钉  | 1  | 45# |    |    | GB/T5-85  |
| 9  | 9  | 垫圈  | 1  | 45# |    |    | GB119-86  |
| 8  | 8  | 螺钉  | 1  | 45# |    |    | GB/T5-85  |
| 7  | 7  | 螺杆  | 1  |     |    |    |           |
| 6  | 6  | 衬套  | 1  | 45# |    |    | GB2343-88 |
| 5  | 5  | 衬套  | 1  | 45# |    |    | GB2343-88 |
| 4  | 4  | 螺钉  | 1  | 45# |    |    | GB/T5-85  |
| 3  | 3  | 垫圈  | 1  | 45# |    |    |           |
| 2  | 2  | 螺钉  | 1  | 45# |    |    | GB/T5-85  |
| 1  | 1  | 夹具体 | 1  | 45# |    |    |           |

黑龙江八一农垦大学

0190孔加工钻床夹具

设计者：周宝华 2010.5 标准化

审核者：李宝玉 2010.5

工艺：数模

比例：1:1

共4张 第3张

01