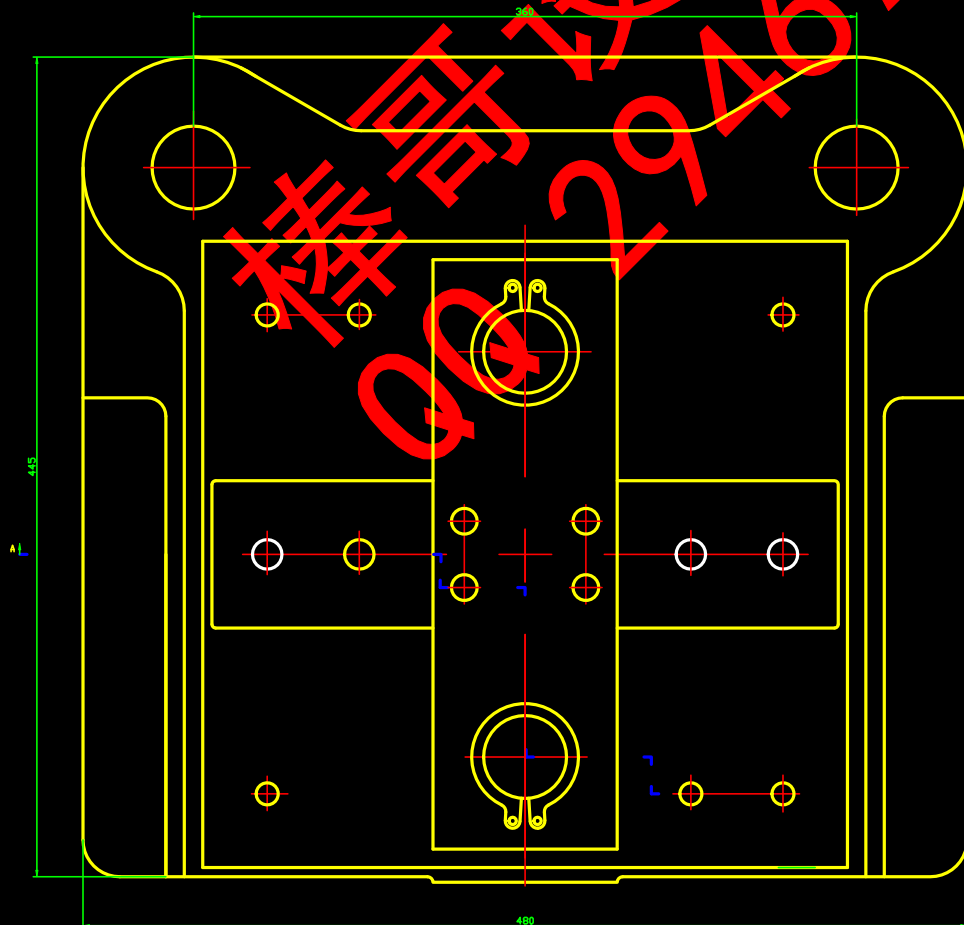
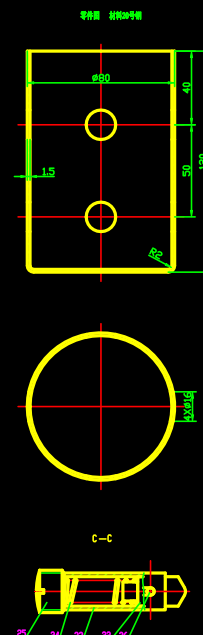
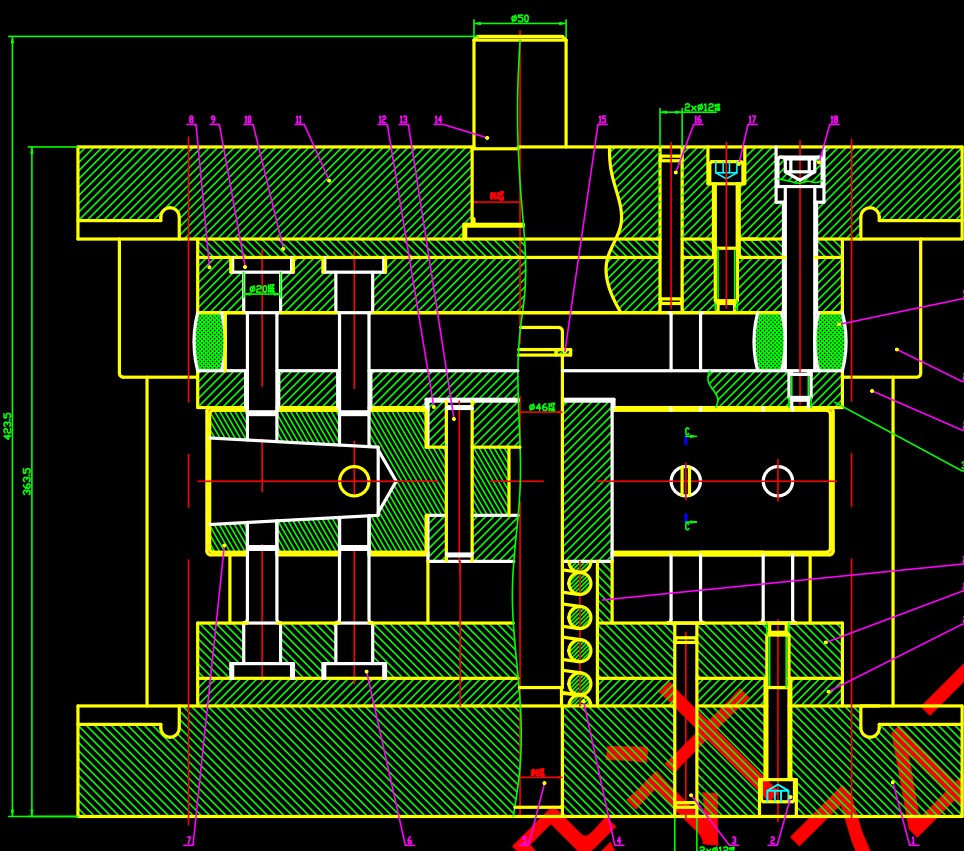


1-装配图-A0

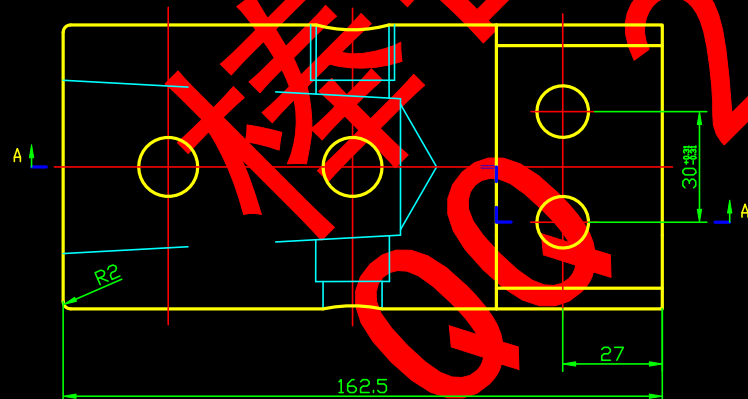
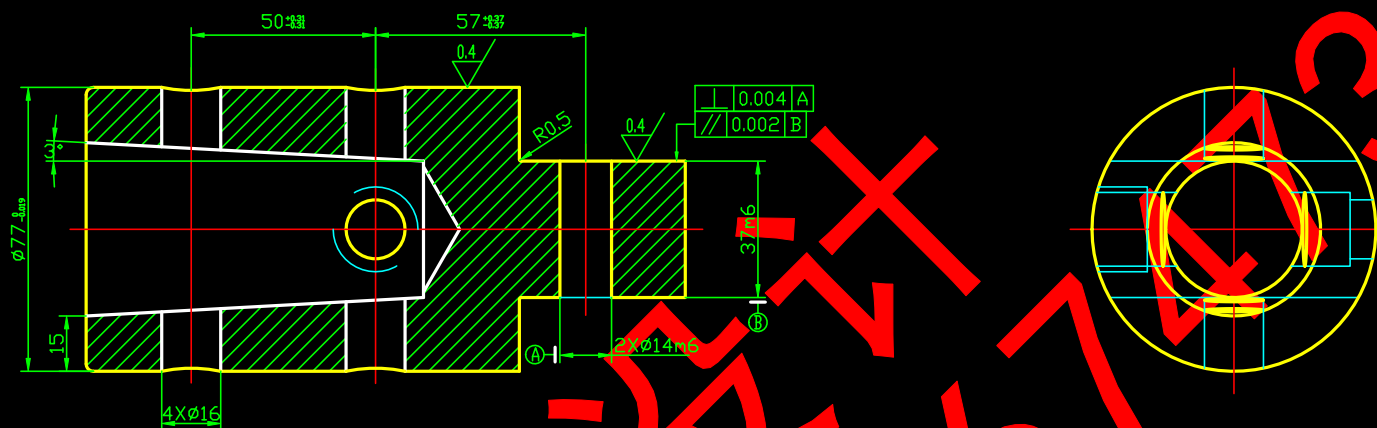


技术要求

1. 楔形带与凸缘与凹缘之间的单边冲裁间隙为 0.04mm;
2. 后侧制楔形带采用 GB/T2855.2-1990 标准模数;
3. 楔形带和齿型孔的尺寸与凹模胎一致;
4. 公差在全套图纸上的要求进行标注;
5. 凹型力能控制型自冲落;

[illegible]

6.3
其余



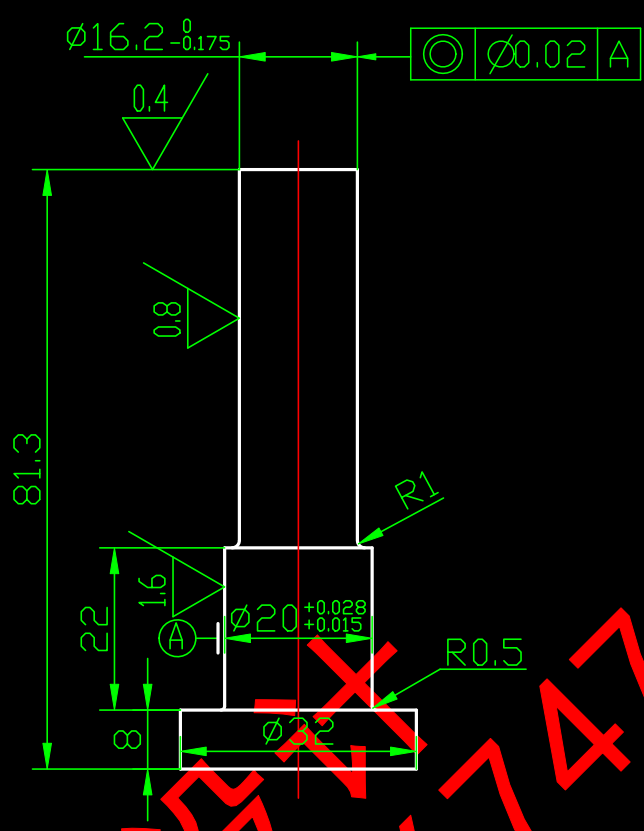
技术要求

1. 热处理要求58至62HRC;
2. 刃口尺寸按凸模实际尺寸配作,单边间隙为0.045mm;
3. 定位销孔的尺寸与定位销零件的尺寸一致。

						T10A号钢				湖南工学院 模具0304班 13号	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	李仁聪	06/5/27	标准化		年月日	阶段标记		重量	比例		
审核									1:1		

3-凸模-A4

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$

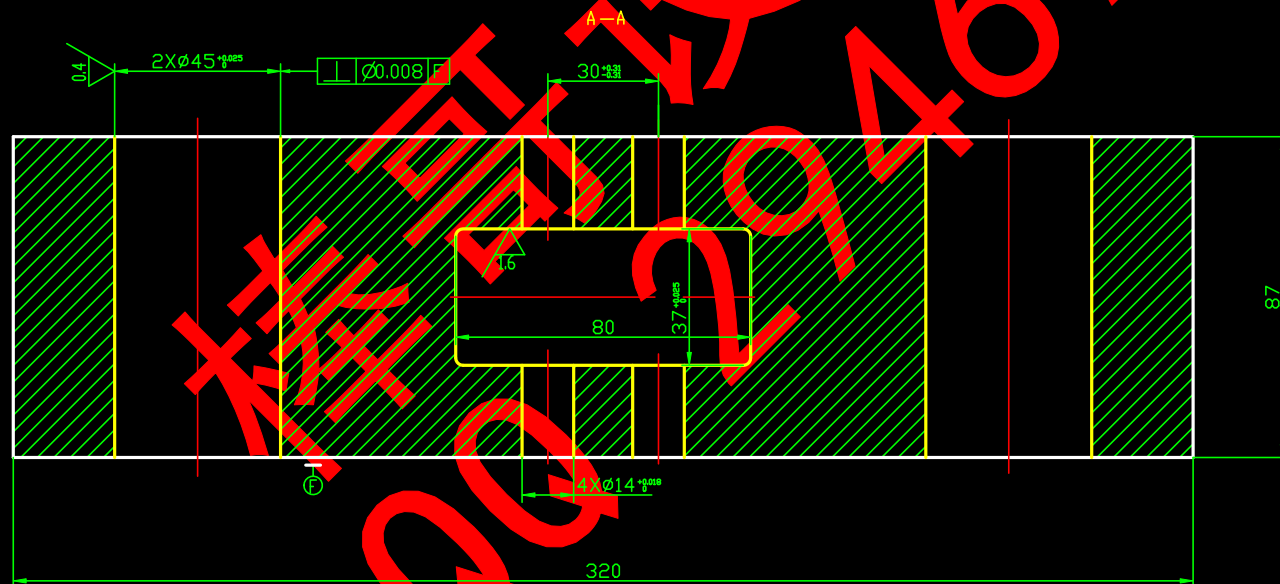


技术要求

- 1. 热处理要求56至60HRC;

						T10A号钢					湖南工学院 模具0304班 13号						
																凸模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计	李仁聪	06/5/26	标准化		年月日	阶段标记			重量	比例							
										1:1							
审核																	

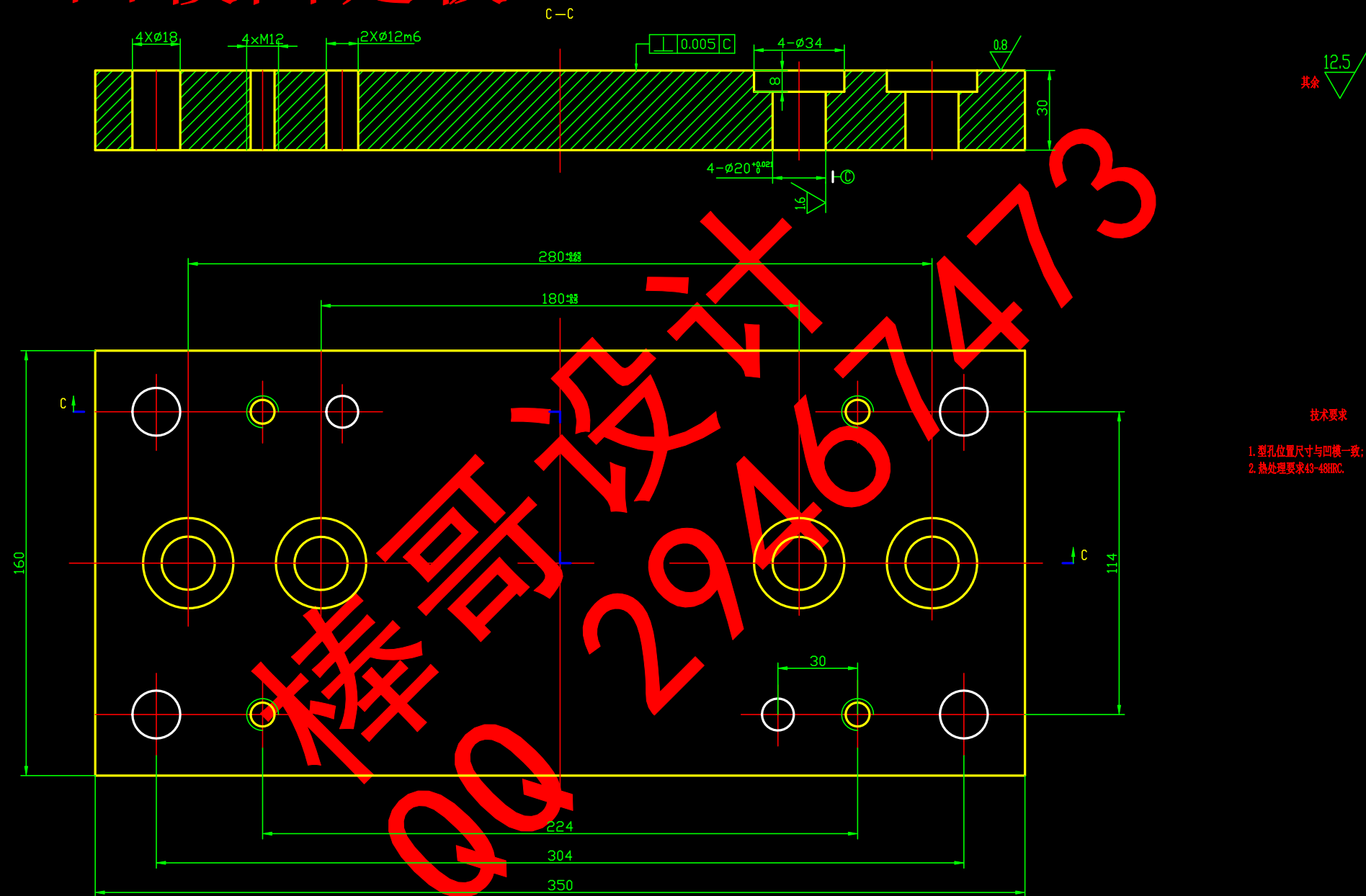
Figure 10-10 shows a technical drawing of a mechanical part. The drawing includes a front view and a top view. The front view is a rectangle with a width of 220mm and a height of 100mm. It features two large circular holes, each with a diameter of 66mm, and four smaller circular holes, each with a diameter of 10mm. The top view shows the same part from above, with a width of 220mm and a height of 100mm. The drawing includes dimension lines, tolerances, and a surface texture symbol.



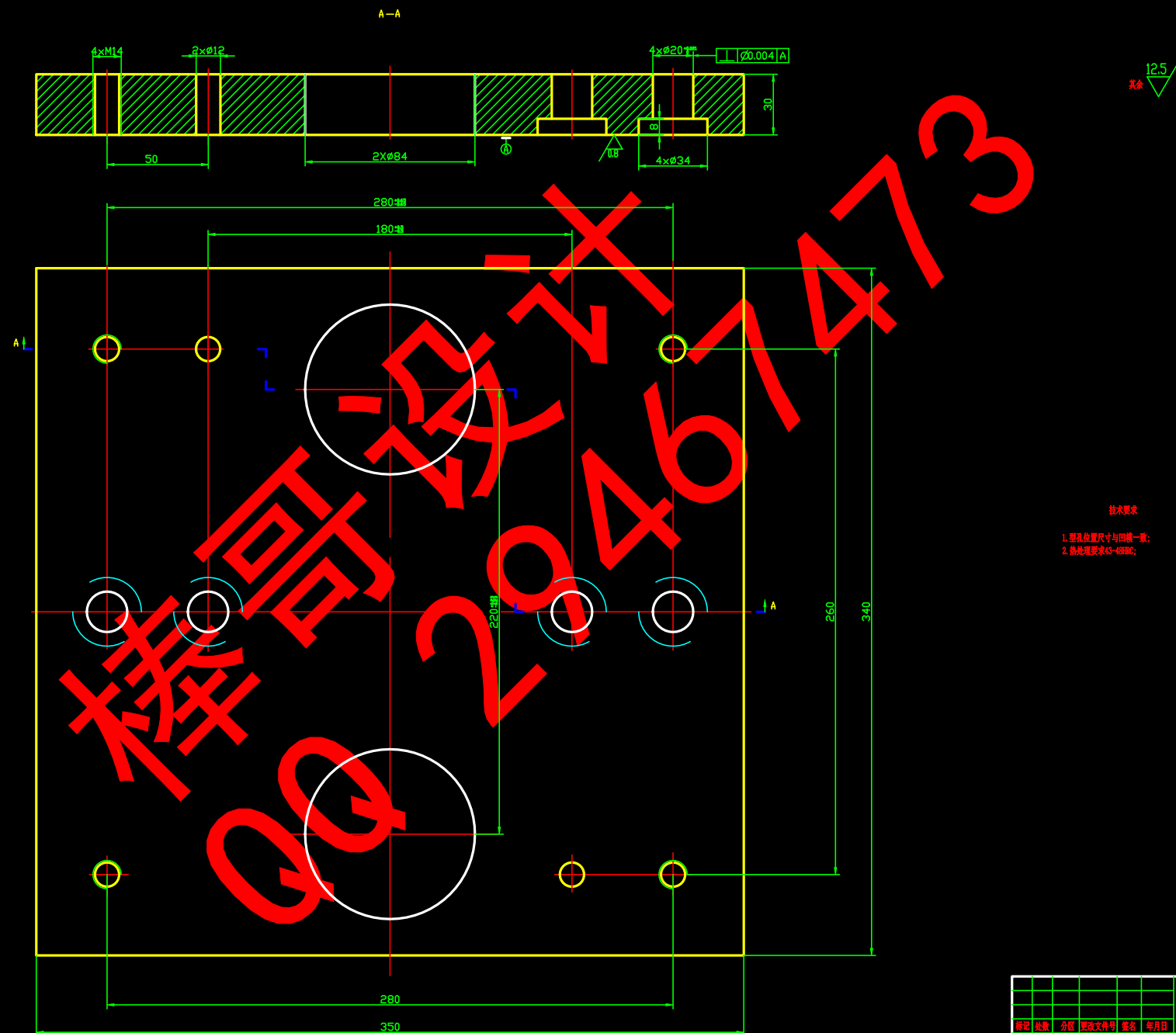
1. 热处理要求渗碳淬火58-62HRC;
2. 型孔的尺寸与凹模的保持一致.

[illegible]

5-上凸模固定板-A2

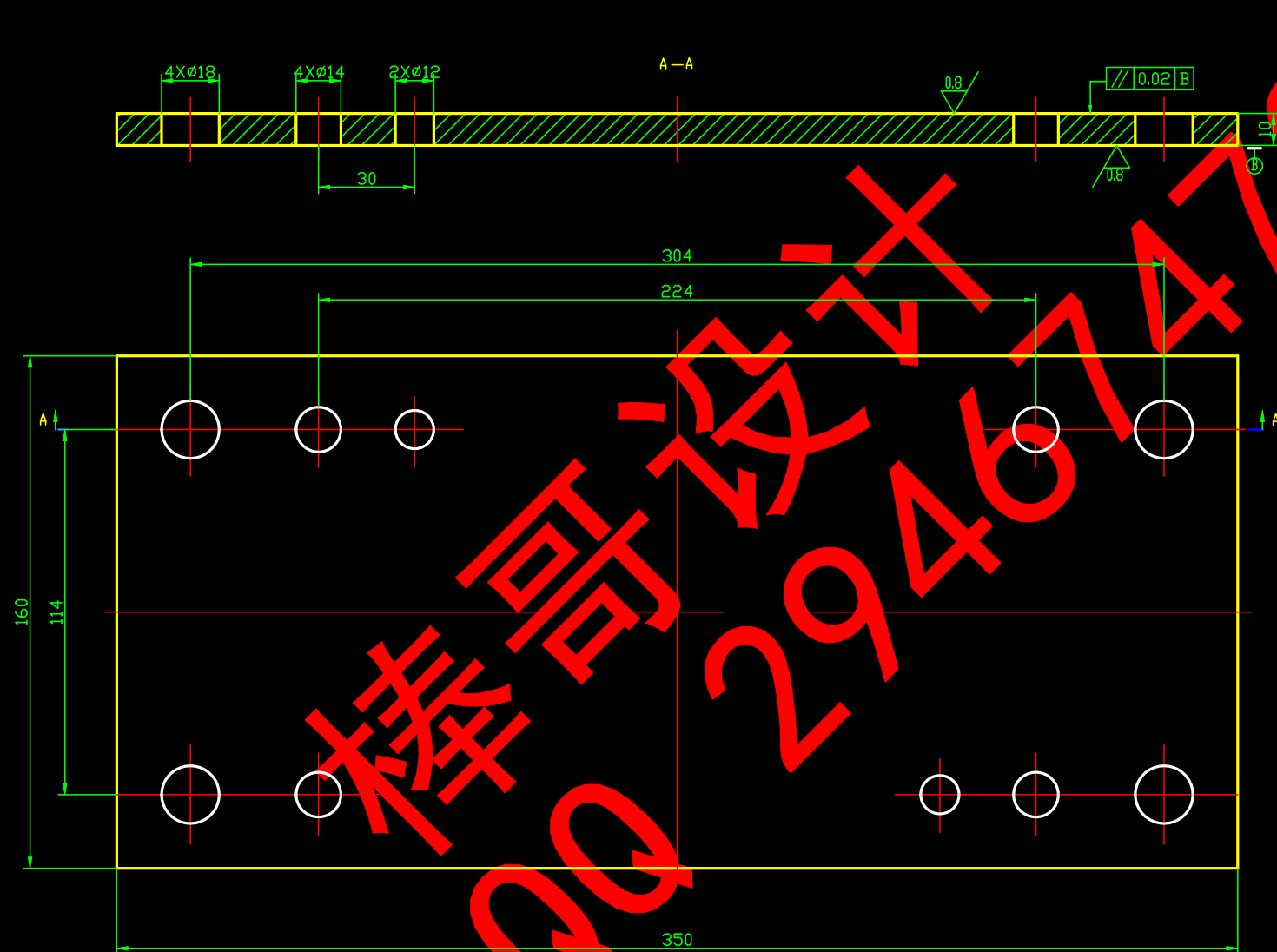
[illegible]

6-下凸模固定板-A1



						45号钢			湖南工学院 模具0904班 13号
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				下公模固定板
设计	李仁强	06/5/25	标准化		年月日	阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	

7-上模垫板-A2



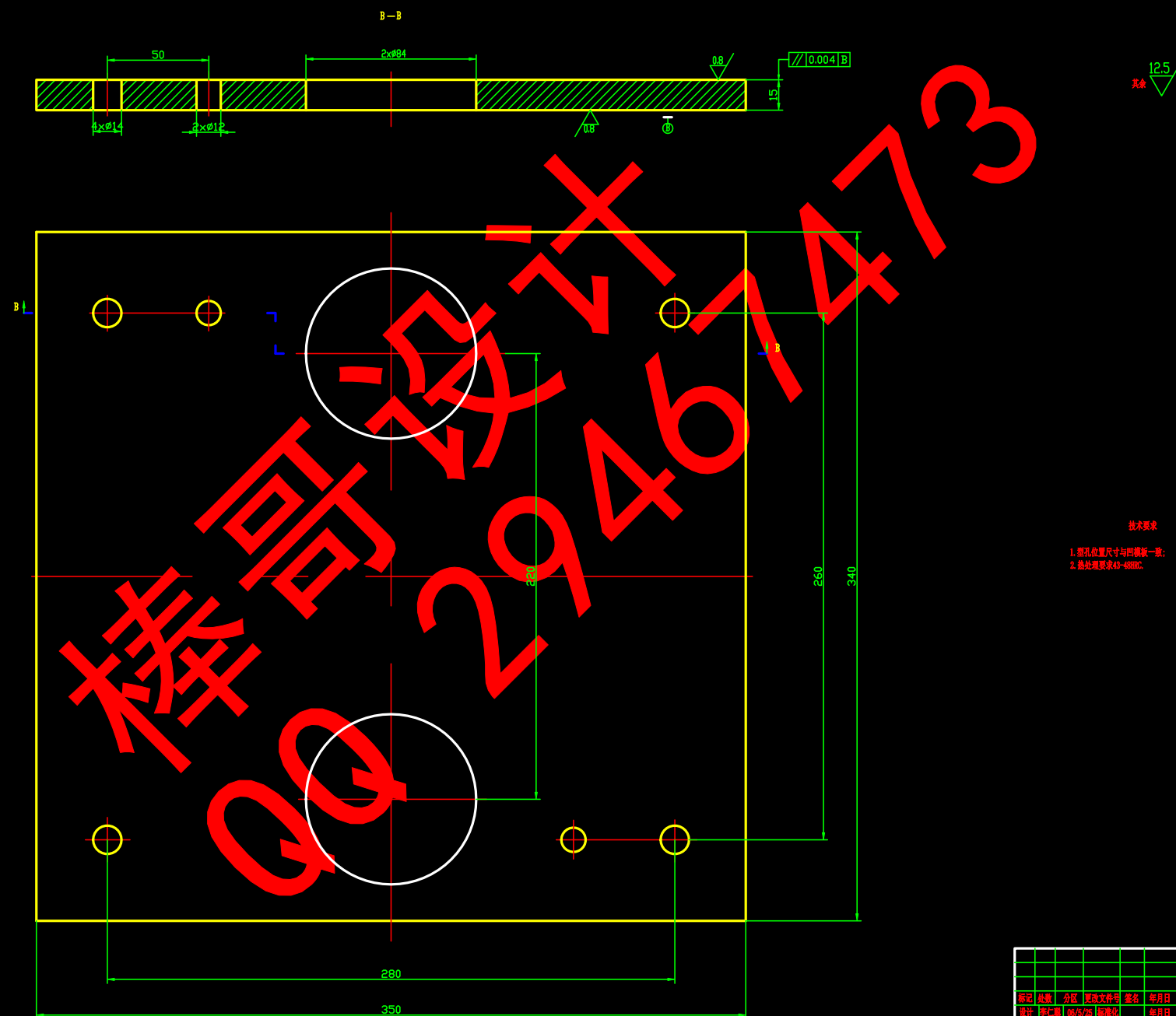
其余 6.3

技术要求

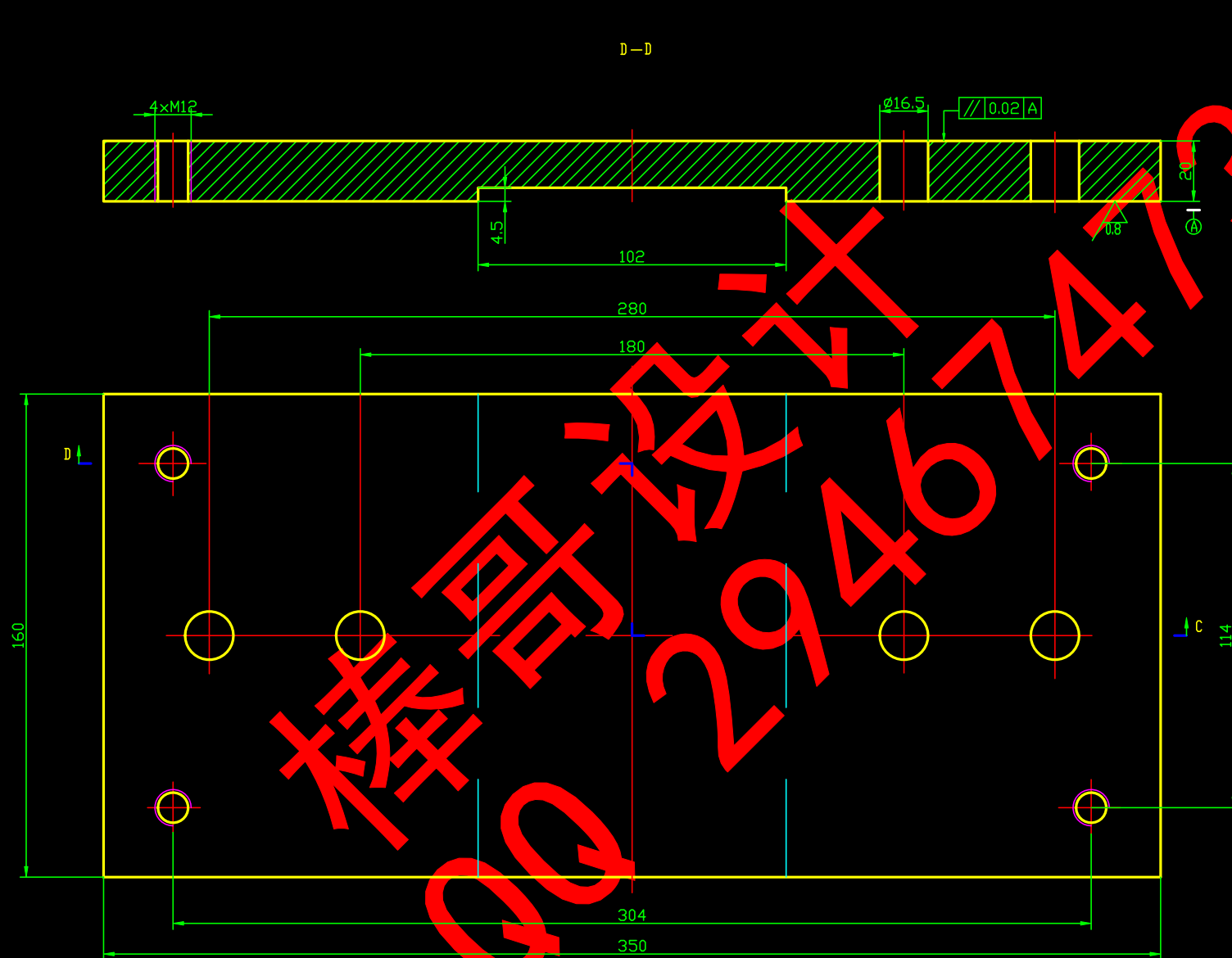
1. 热处理要求43-48HRC;
2. 各孔之间的尺寸与凹模固定板保持一致.

[illegible]

8. 下模垫板-A1

[illegible]

9-卸料板-A2



12.5
其余

技术要求

1. 型孔位置尺寸与凹模一致;
2. 热处理要求43-48HRC;

						45号钢				湖南工学院 模具0304班 13号	
										卸料板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	李仁福	06/5/28	标准化		年月日	阶段标记		重量	比例		
审核									1:1		

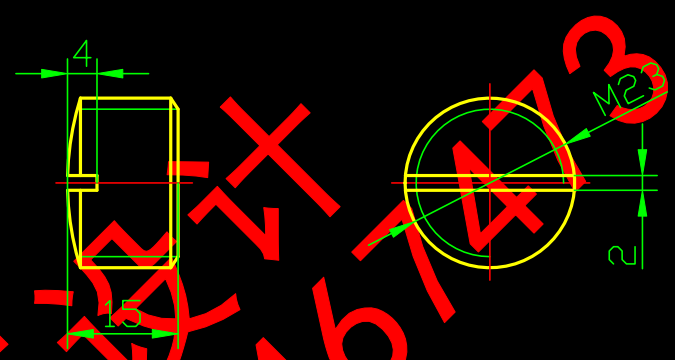
[illegible]

1. 热处理要求渗碳, 保证渗碳深度为
0.8mm-1.2mm 淬火 58-62HRC;

						20号钢				湖南工学院 模具0304班 13号	
										导柱	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	李仁聪	06/5/27	标准化		年月日	阶段标记		重量	比例		
审核									1:1		

11-无头螺钉-A4

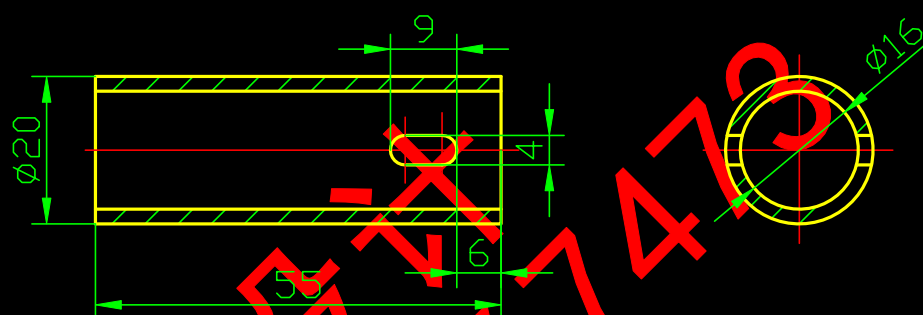
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求：
锐棱倒钝。

						45号钢				湖南工学院 模具0304班 13号	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	李仁聪	06/5/26	标准化		年月日	阶段标记		重量	比例	无头螺钉	
									1:1		
审核											

其余 $\sqrt{12.5}$

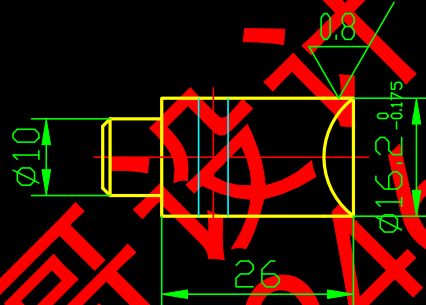
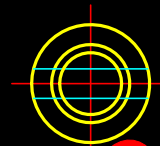
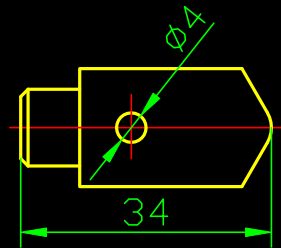


技术要求:
锐棱倒钝。

						45号钢				湖南工学院 模具0304班 13号					
														导管	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日										
设计	李仁聪	06/5/26	标准化		年月日	阶段标记		重量	比例						
									1:1						
审核															

13-定位销-A4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求：
锐棱倒钝。

						45号钢				湖南工学院 模具0304班 13号	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					定位销	
设计	李仁聪	06/5/26	标准化		年月日	阶段标记		重量	比例		
									1:1		
审核											

总图纸-13张

