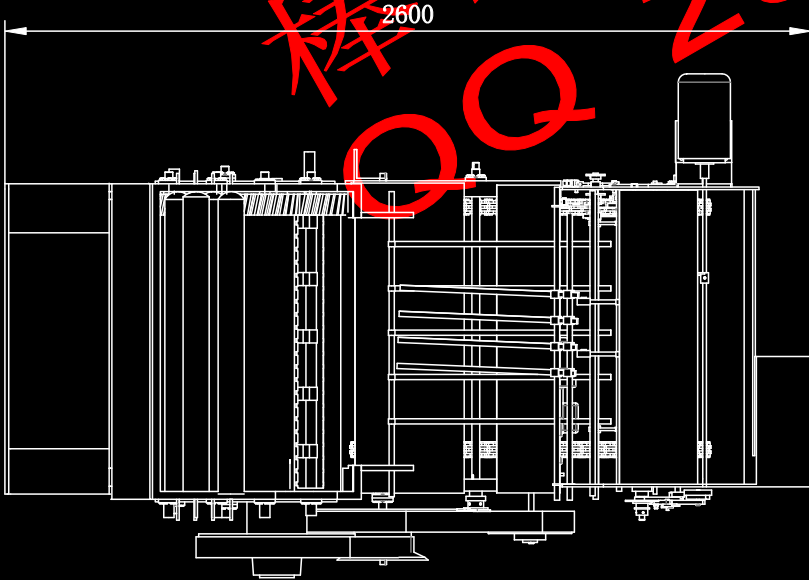
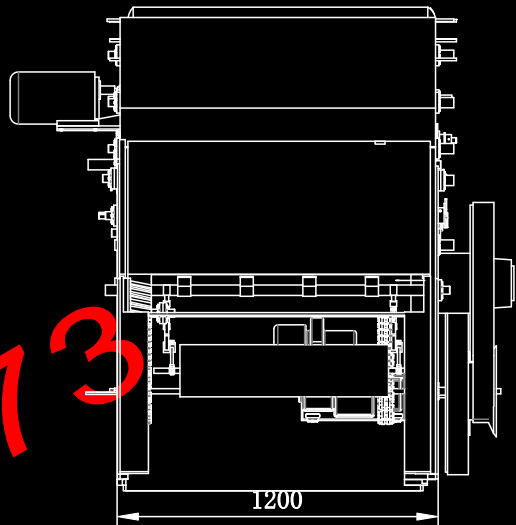
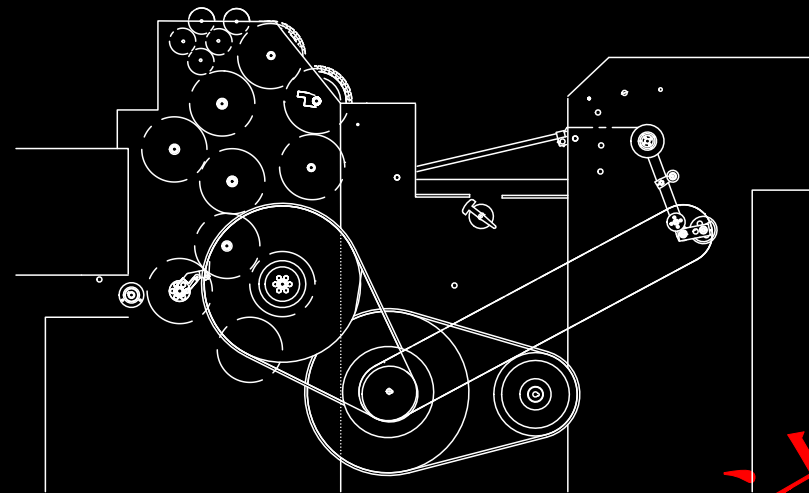


印刷机的装配图



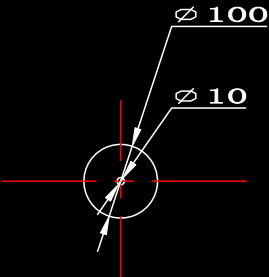
28	传纸滚筒c	1	HT200		
27	传纸滚筒b	1	HT200		
26	上输纸辊	1	45Mn2		
25	传纸滚筒a	1	HT200		
24	曲柄连杆机构b	1	HT250		
23	叼纸牙	4	HT250		
22	压纸轮	4	橡胶		
21	输纸台	1	橡胶		
20	输纸辊	2	橡胶		
19	叼纸转轴	1	HT250		
18	皮带轮b	1	橡胶		
17	下输纸辊	1	橡胶		
16	皮带轮a	1	橡胶		
15	皮带	1	皮革		
14	电机	1	HT200		
13	主机皮带轮	1	45Mn2		
12	链条	1	HT250		
11	链轮	1	HT250		
10	曲柄连杆机构a	1	HT250		
9	呈纸台	1	HT250		
8	送纸翻台	1	HT200		
7	机架	1	HT200		
6	压印滚筒	1	HT150		
5	橡皮布滚筒	1	合成橡胶		
4	橡皮辊	1	橡胶		
3	靠版水辊	2	橡胶		
2	靠版墨辊	2	橡胶		
1	印板滚筒	1	印板橡胶		
序号	名 称	数量	材 料	备 注	
制图	陈昱隆	2016.05	NP胶印机的装配图		
审核				比例	1:20



棒哥设计
QQ 29467473

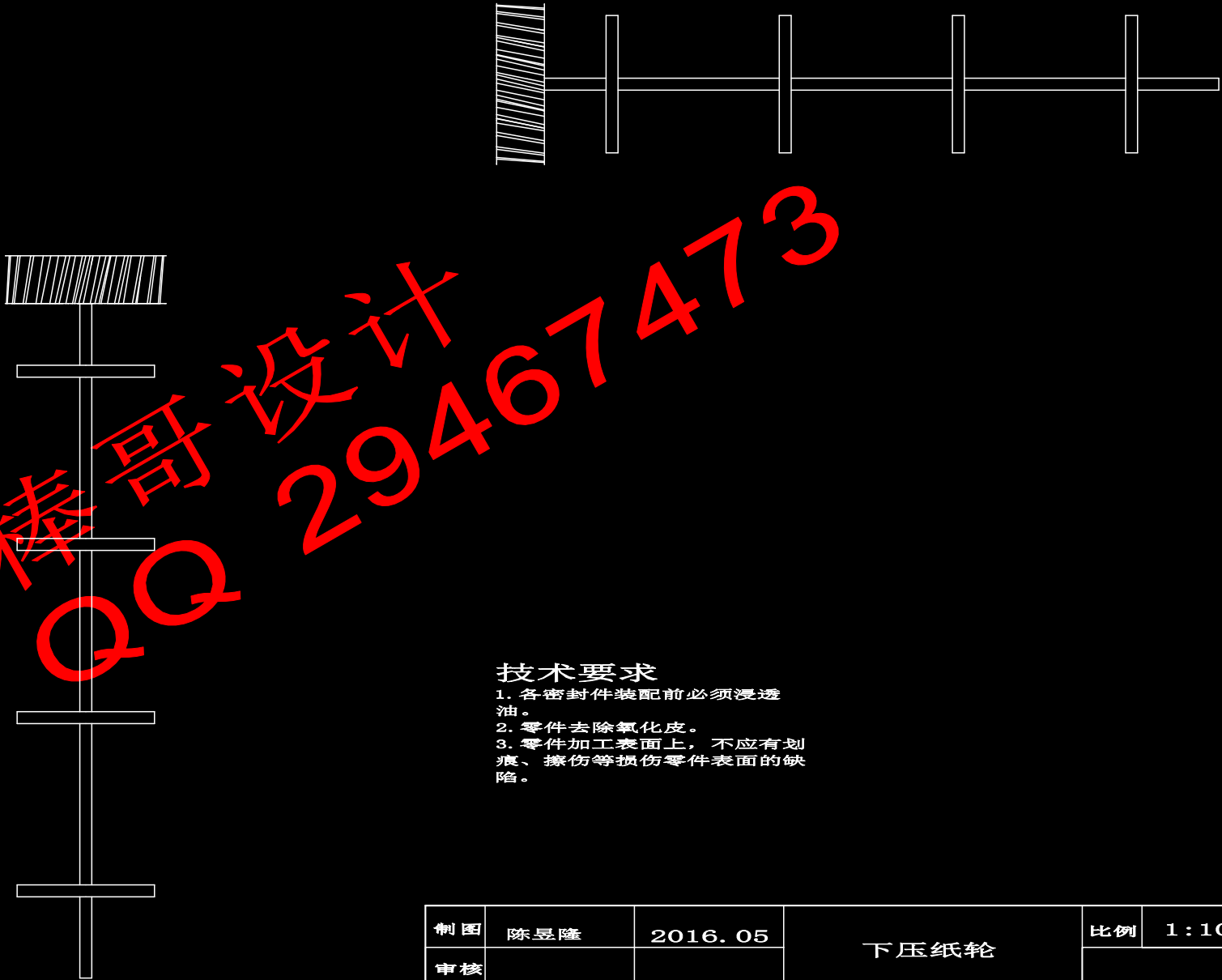
技术要求

- 1. 各密封件装配前必须浸透油。
- 2. 零件去除氧化皮。
- 3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。



制图	陈昱隆	2016. 05	墨辊	比例	1 : 10
审核				JBYSJ-4	
塔里木大学农机16-3班					

下压纸装置

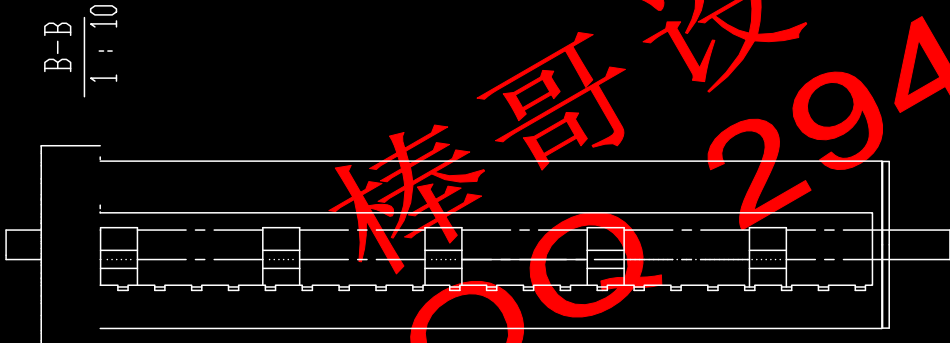
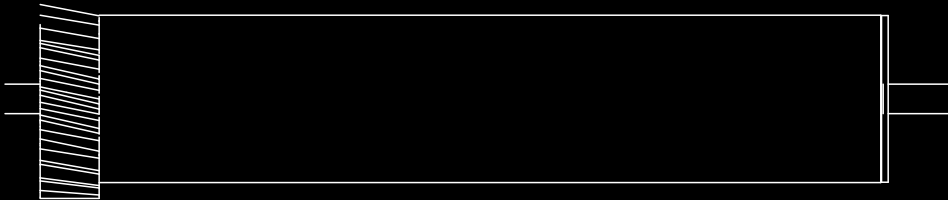


技术要求

- 1. 各密封件装配前必须浸透油。
- 2. 零件去除氧化皮。
- 3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图	陈昱隆	2016.05	下压纸轮	比例	1:10
审核				JBYSJ-1	
塔里木大学农机16-3班					

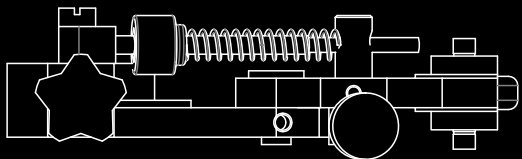
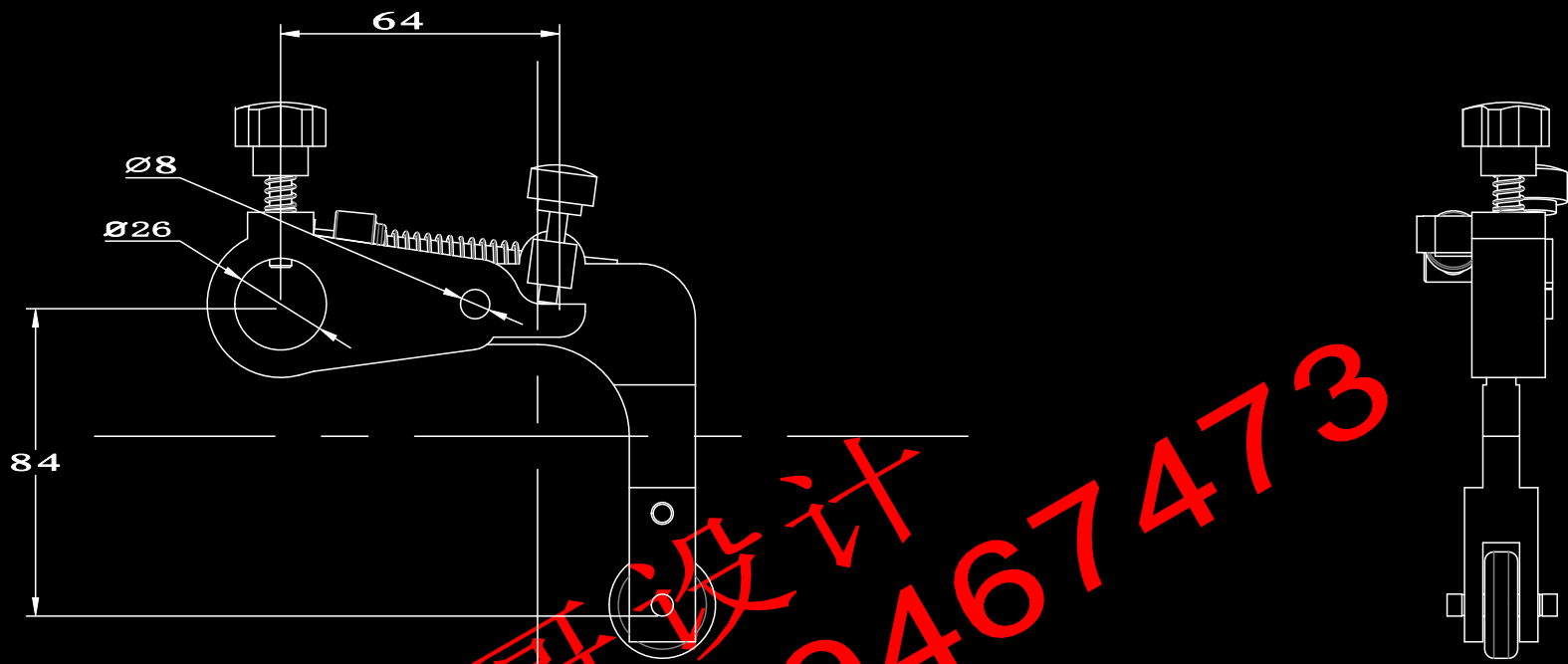
压印滚筒



- 技术要求
- 1. 各密封件装配前必须浸透油。
 - 2. 零件去除氧化皮。
 - 3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图	陈昱隆	2016. 05	压印滚筒	比例	1:10
审核				JBYSJ-2	
塔里木大学农机16-3班					

压纸轮



- 技术要求
- 1. 各密封件装配前必须浸透油。
 - 2. 零件去除氧化皮。
 - 3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图	陈昱隆	2016. 05	压纸轮	比例	1 : 2
审核				JBYSJ-3	
塔里木大学农机16-3班					