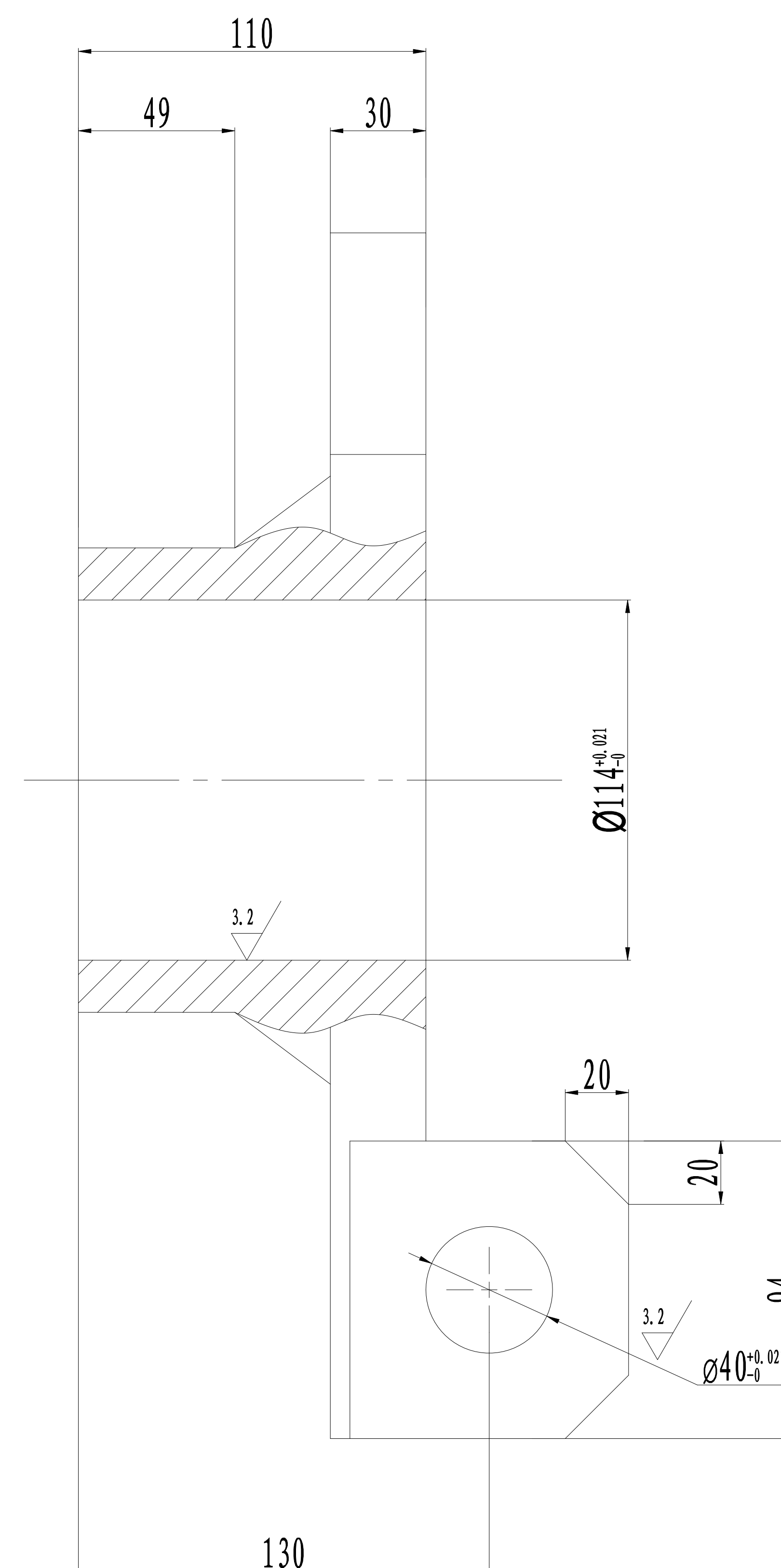
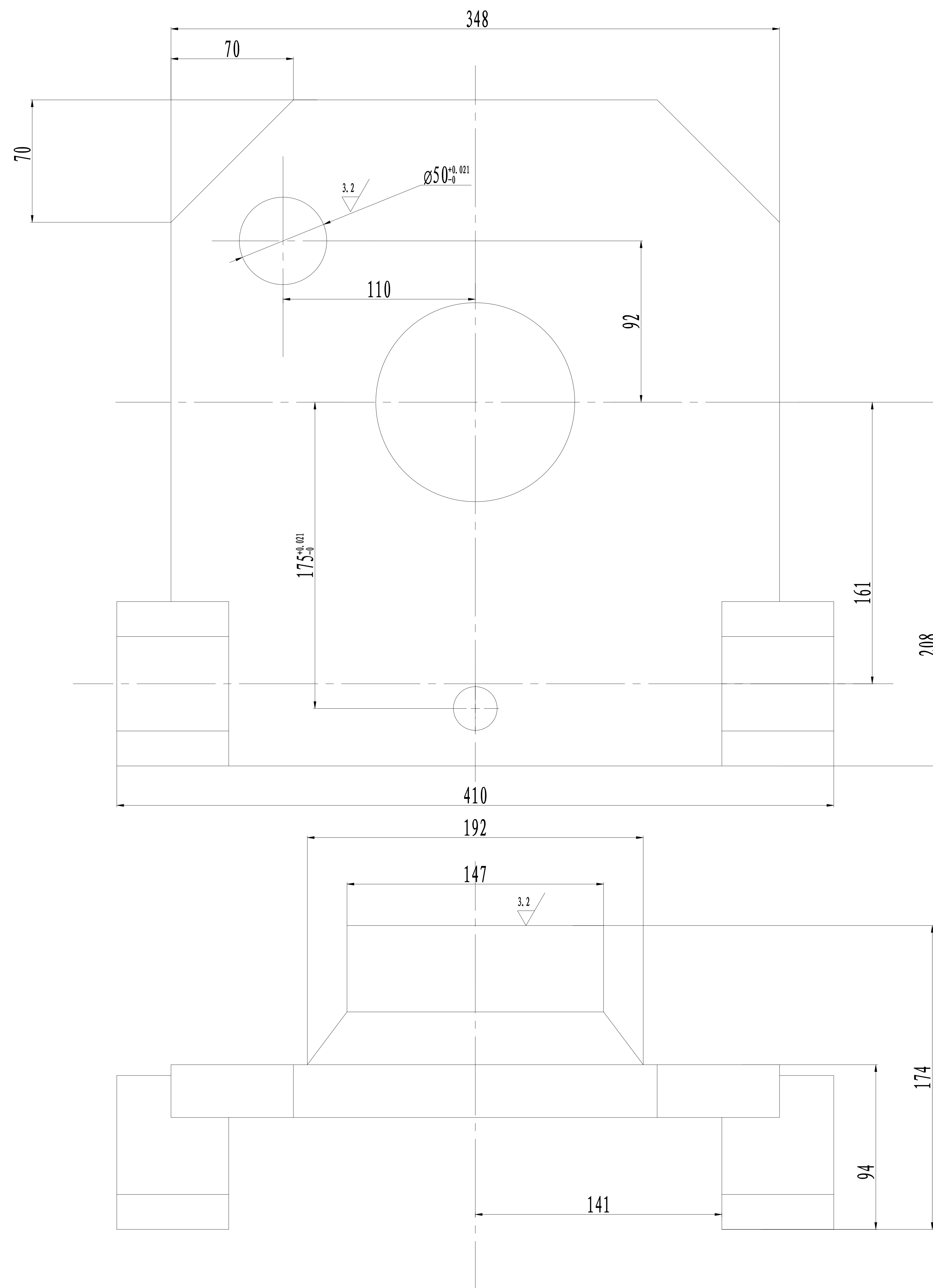



技术要求:

1. 未注倒角均为 R 1
2. 附近须经时效处理

[illegible]



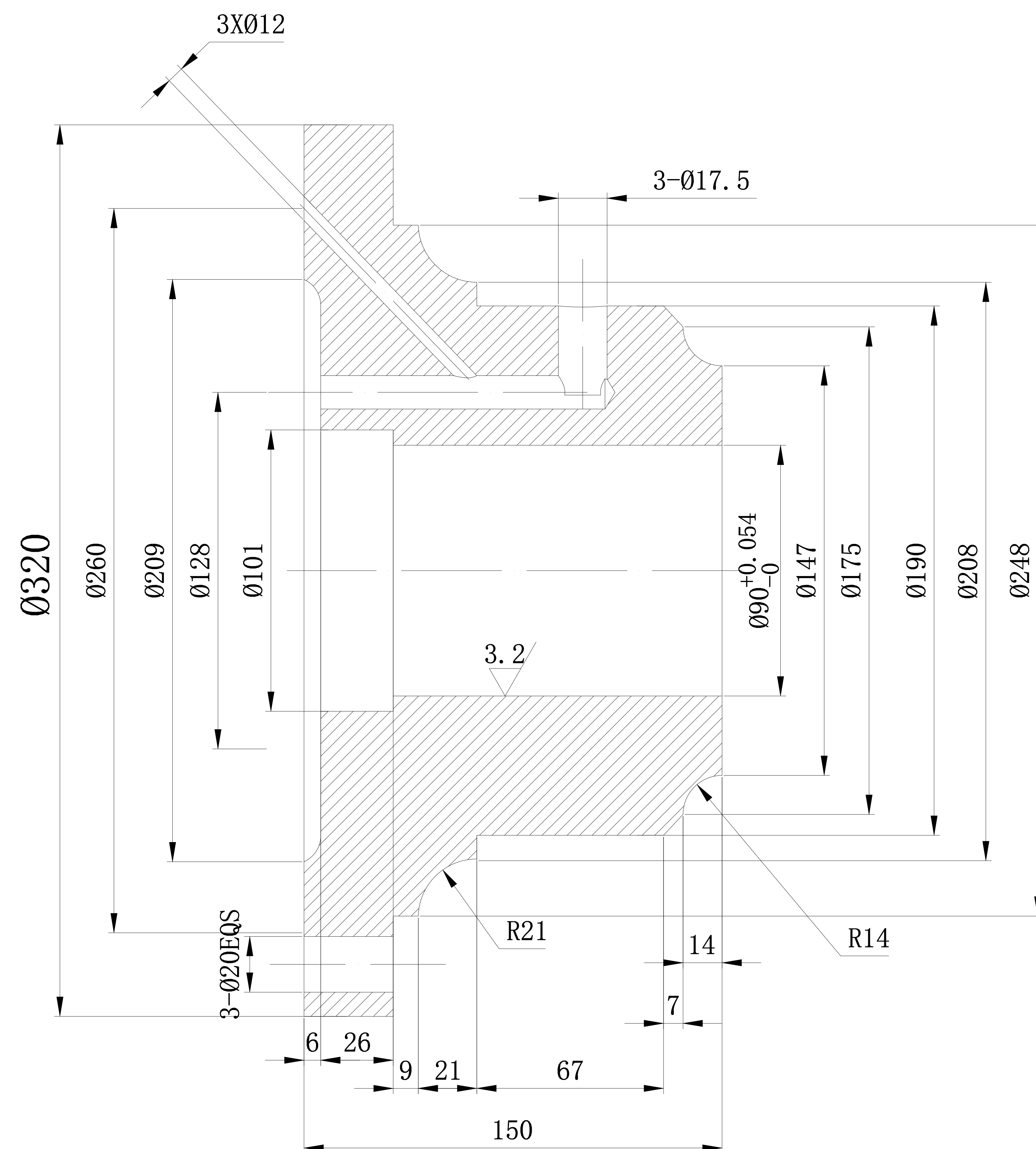
其余  Ra12.5

技术要求

- 1、零件加工表面上不应有划痕;
- 2、未注明圆角均为R3;
- 3、未注明形状公差应符合GB1184-80的要求。

										HT200	夹具体		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日						
设计			标准化					阶	段	标	记	重量	比例
			班级									1:1.5	
审核			学号										
工艺			批准					共	张	第	张		

其余 6.3

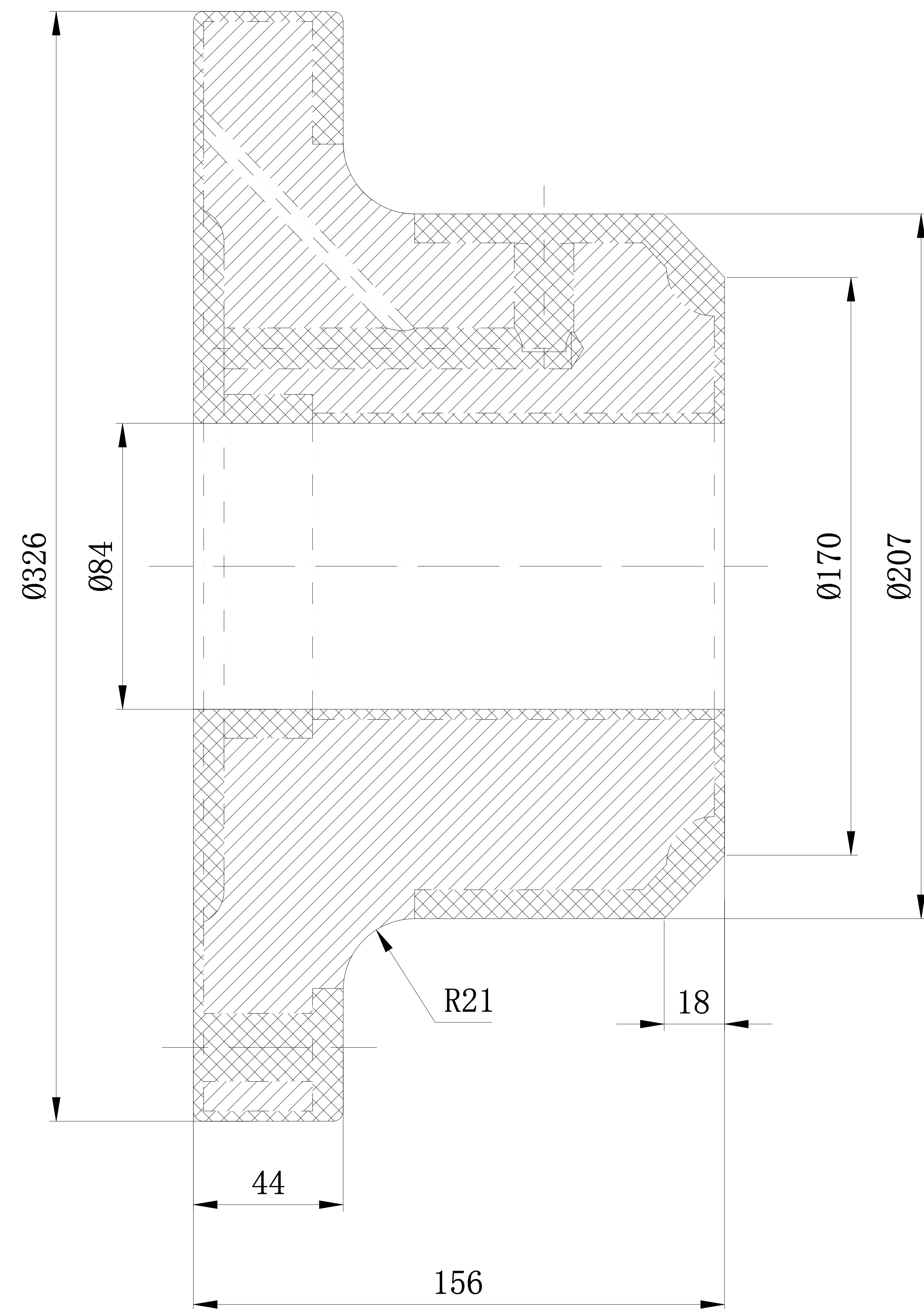


技 术 要 求

- 1、装配时不允许碰伤、刮伤；
- 2、表面不允许有锈蚀；
- 3、装配前应对零部件的主要尺寸及相关精度进行复查；

						45			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比例	
			班级						
审核			学号					1: 1	
工艺			批准			共	张	第 张	

法 兰 盘
tangan2



技术要求

借(通)用 件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日			
设计			标准化 班级				阶 段 标 记	重 量 比 例
审核			学号					1: 1
工艺			批准			共 张	第 张	
							法兰盘毛坯	
							tanggan2	

