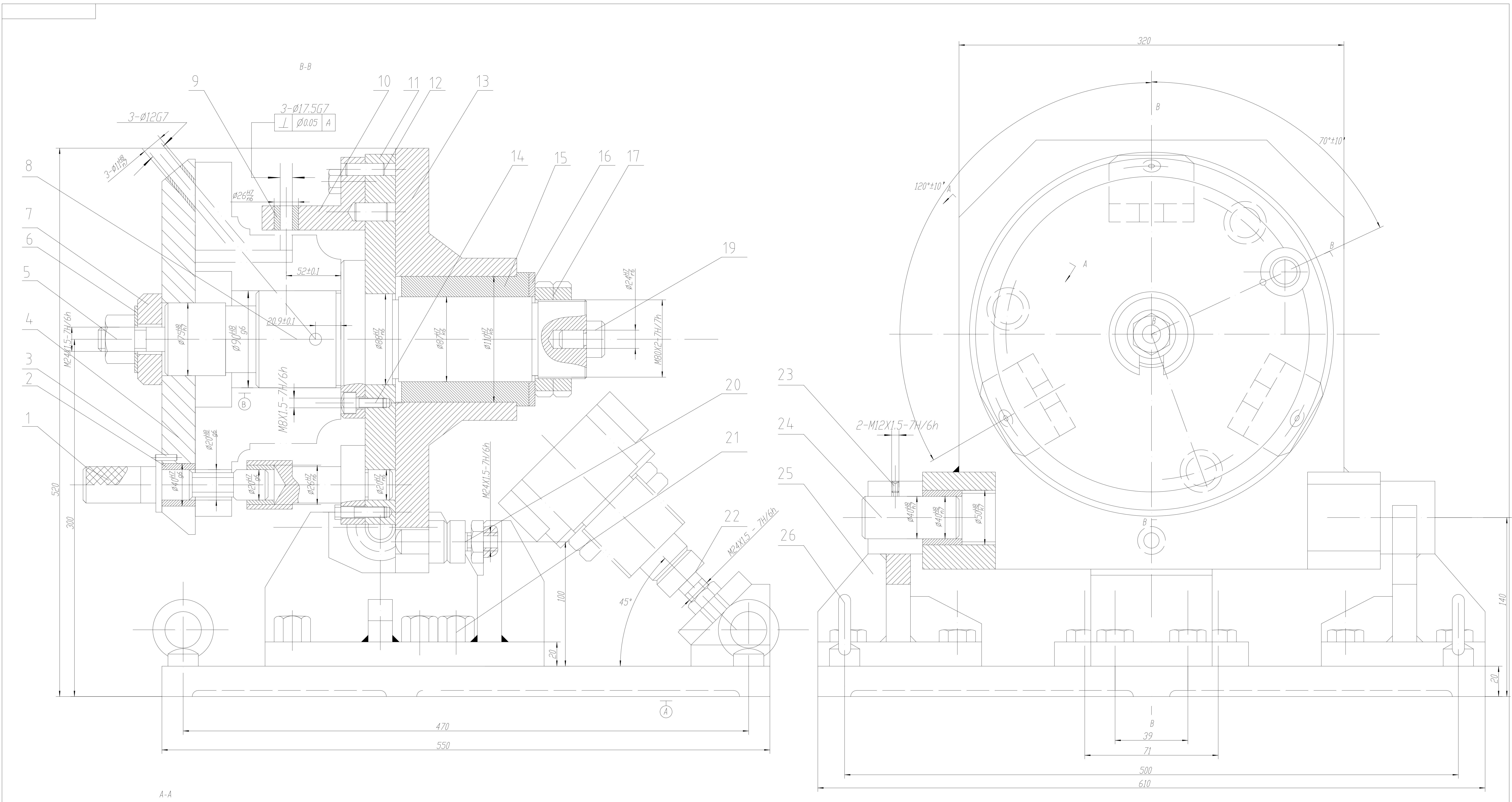


技术要求:

1. 未注倒角均为 R 1
2. 附近须经时效处理

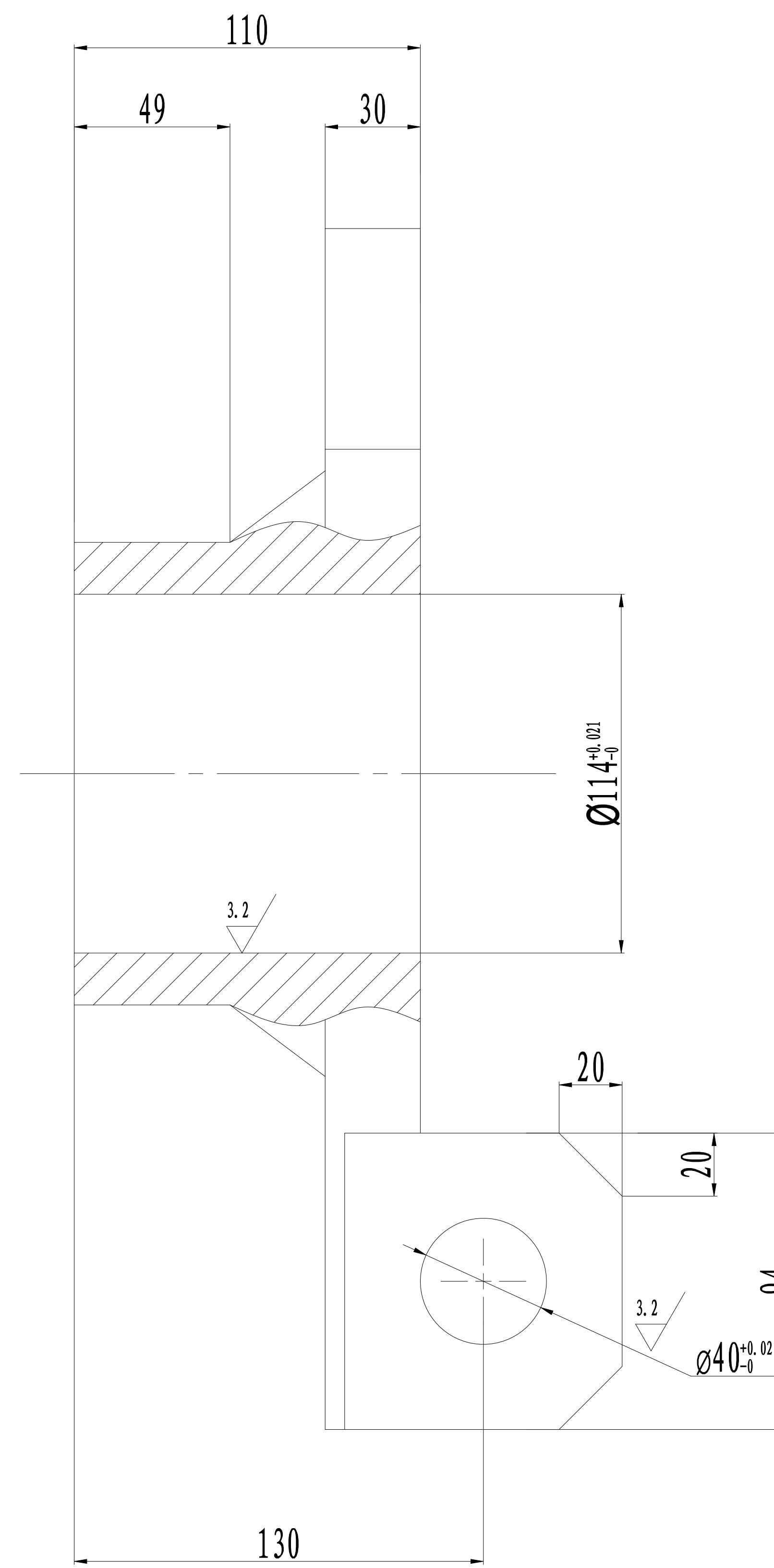
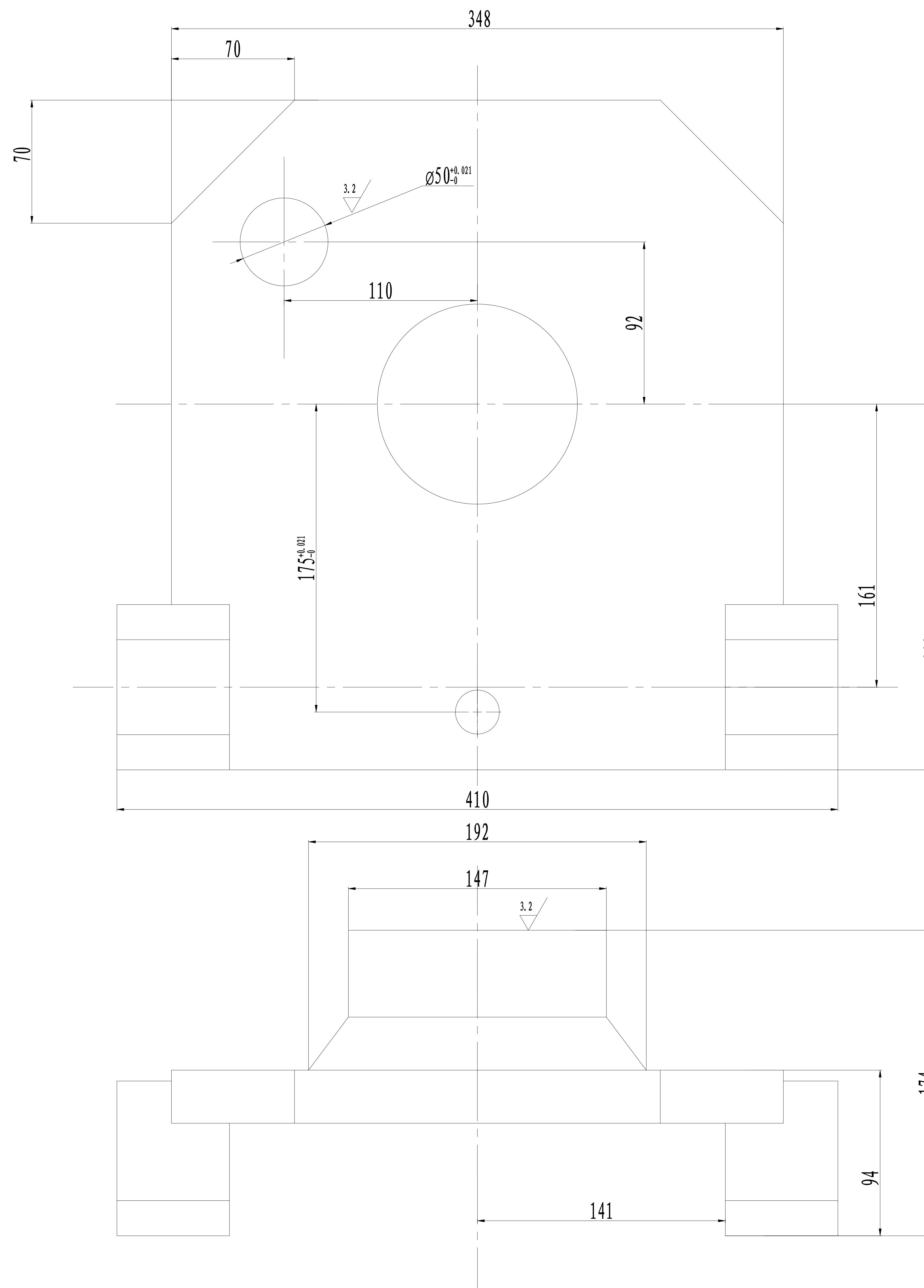
HT200							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	法兰盘	
设计						阶段	标记
审核						1.1	
工艺						共 1 张 第 1 张	



技术要

1. 制造与验收技术条件应符合国家标准的规定
 2. 装配应当紧凑、准确；
 3. 未注铸造倒角为1X45°，非加工表面涂漆；
 4. 去毛刺。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量		备注	审核	学号	批准	1: 1	共张	第张			
					单件	总计										
10	JZ03-01-06	钻模板	3	20												
9	JZ03-01-05	钻套	3	T10A												
26	GB/T825-88	吊环螺钉M20	1	20				8	JZ03-01-04	心轴	1	45				
25	JZ03-01-14	夹具座体	1	HT200				7	GB/T97.2-85	开口垫圈	1	35				
24	JZ03-01-13	小轴	1	45				6	GB/T 97.2-1985	垫圈	1	35	140HV			
23	GB/T 71-85	紧定螺钉M12X30	1					12H	5	GB/T 6170 -1986	螺母M24	1	Q235			
22	JZ03-01-12	可调节螺栓M24X60	1	45				4.8H	4	JZ03-01-03	钻模板	1	20			
21	GB/T5783-86	螺栓M12X80	14					4.8H	3	GB/T119-86	销A6X16	1	35	28-38HRC		
20	JZ03-01-11	可调节螺栓M24X60	1	45				2	JZ03-01-02	导套	4	45				
19	JZ03-01-10	定位销	2	45				1	JZ03-01-01	长销	1	45				
18	JB/T 8021.1-99	对定机构	1					序号	代号		数量	材料		备注		
17	GB/T812-88	圆螺母M80X2	2						名称			单件总计				
16	GB/T97.2-85	垫圈	1	35				140HV								
15	JZ03-01-09	套筒	1	45												
14	GB/T65-85	螺钉M8X40	3													
13	JZ03-01-08	夹具体	1	HT200				标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	法兰盘斜孔和径向孔加工、 斜轴回转分度钻床的夹具		
12	GB/T119-86	销A10X35	3	35				28-38HRC	设计			标准化		阶段标记	重量	比例
11	JZ03-01-07	分度盘	1	45								班级				



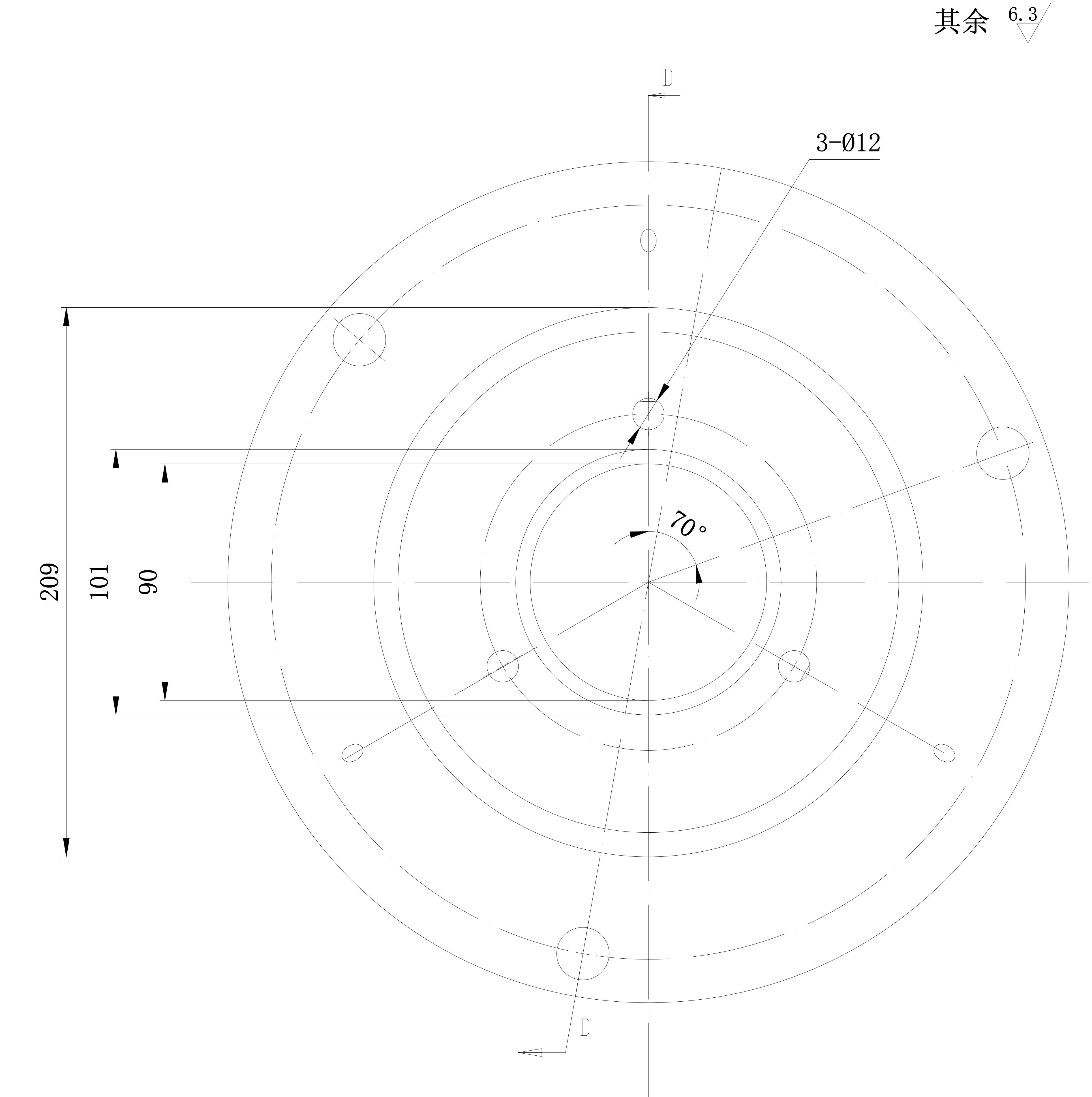
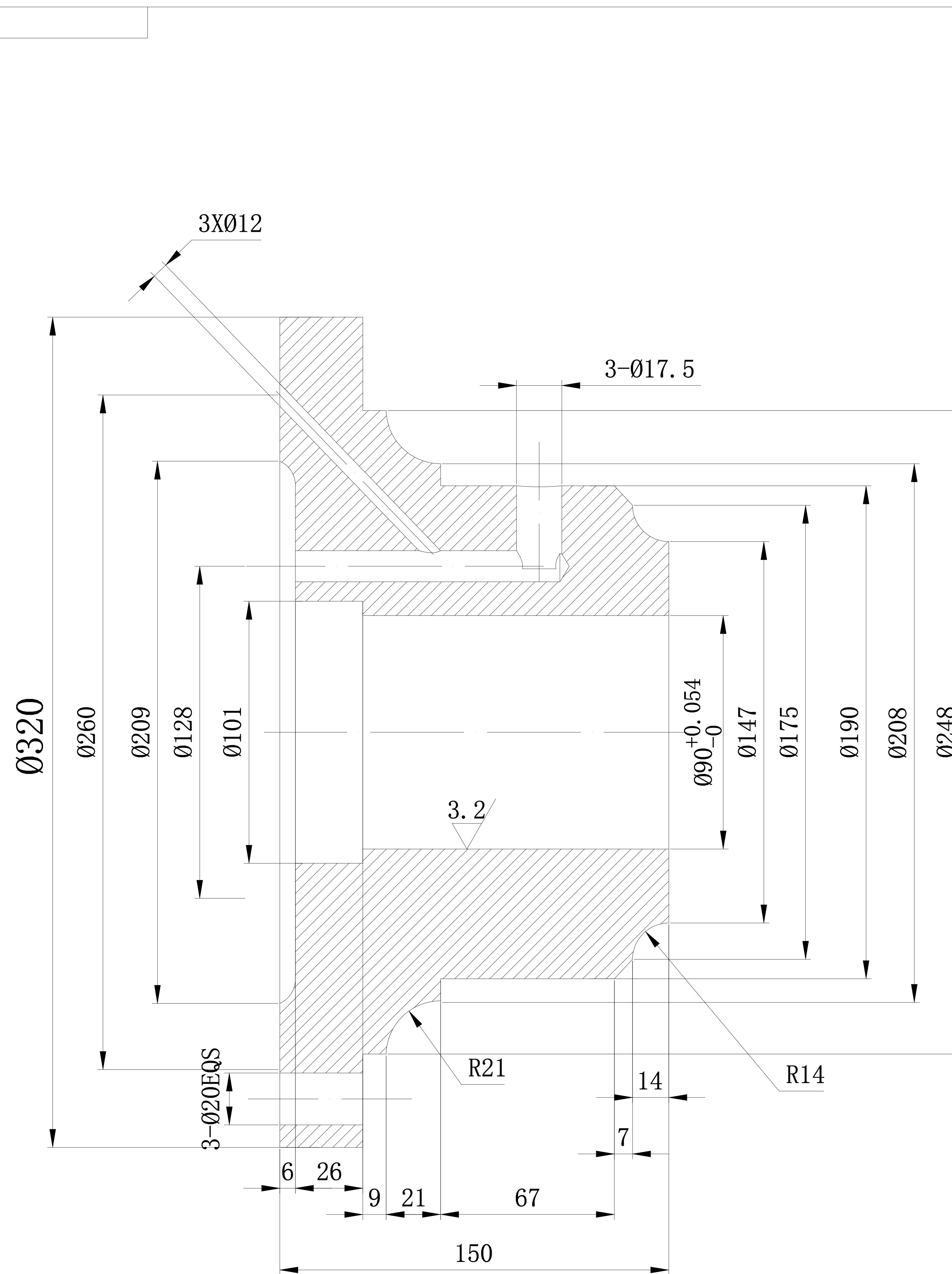
其余 $\nabla^{Ra12.5}$

技术要求

- 1、零件加工表面上不应有划痕；
- 2、未注明圆角均为R3；
- 3、未注明形状公差应符合GB1184-80的要求。

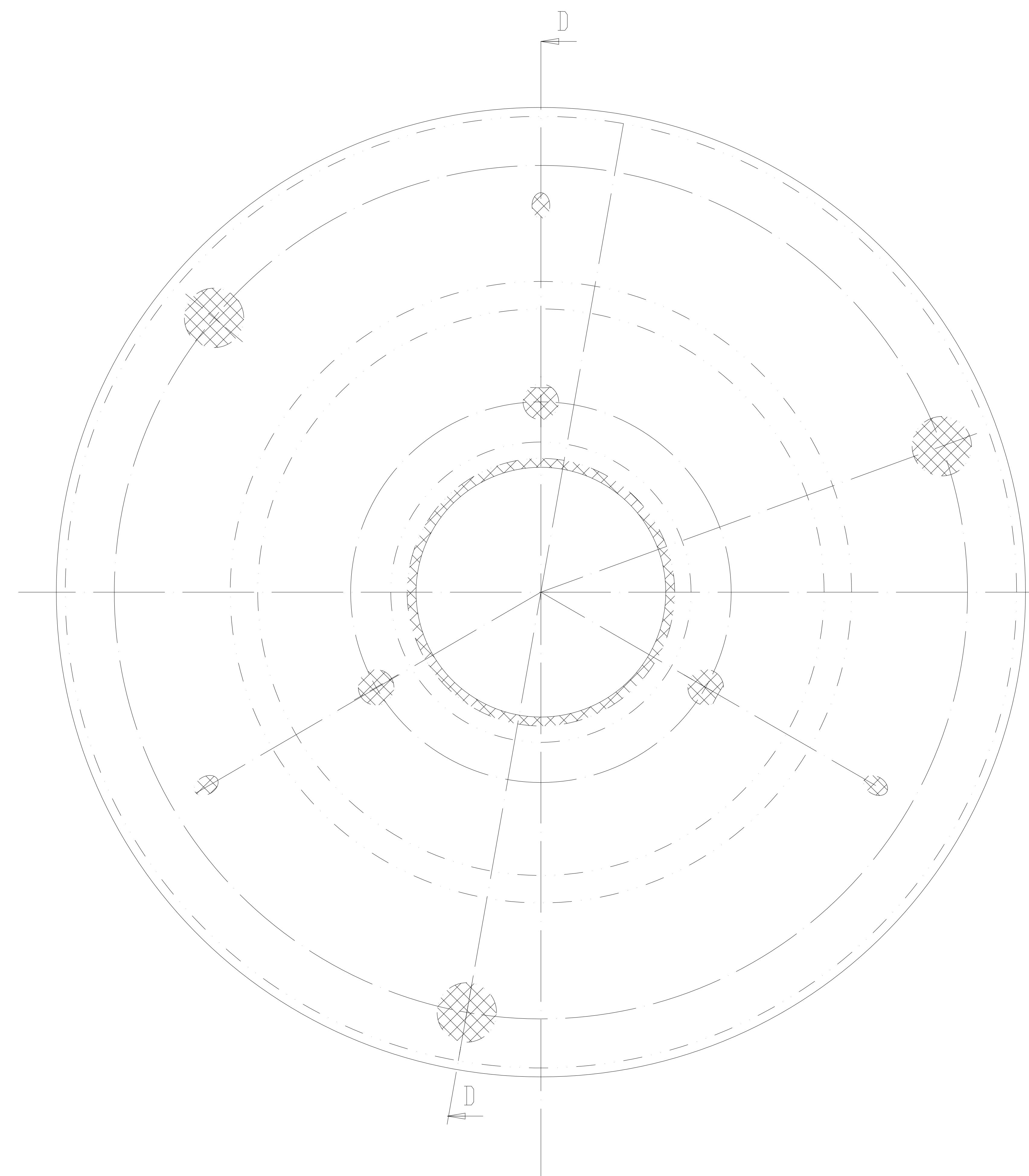
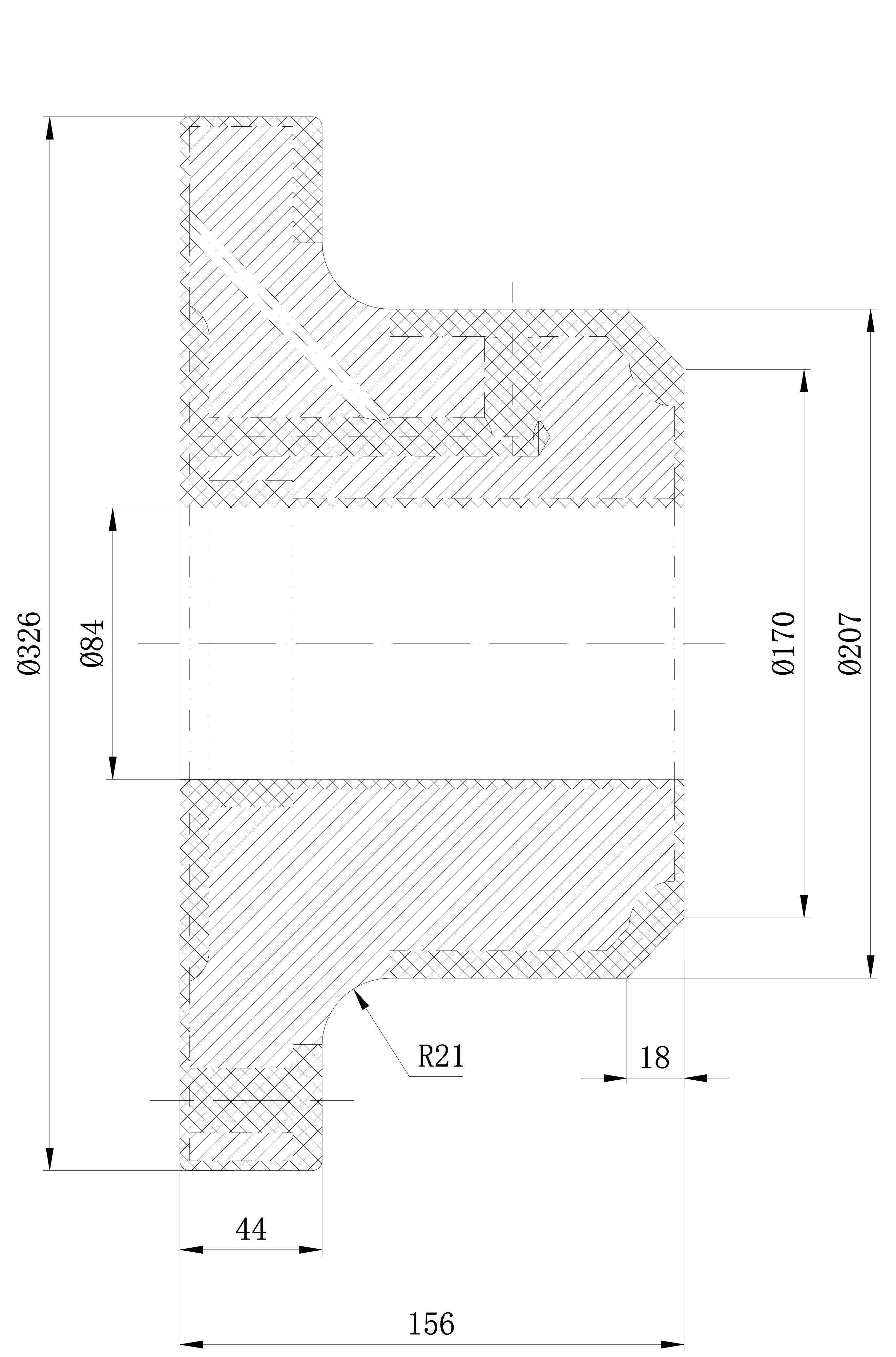
HT200													
标记		处数	分区	更改文件号		签	名	年	月	日			
设计	审核			标准化	班级					比例			
										1:1.5			
工艺				批准						共	张	第	张

夹具体



技术要求

- 1、装配时不允许碰伤、刮伤；
 - 2、表面不允许有锈蚀；
 - 3、装配前应对零部件的主要尺寸及相关精度进行复查

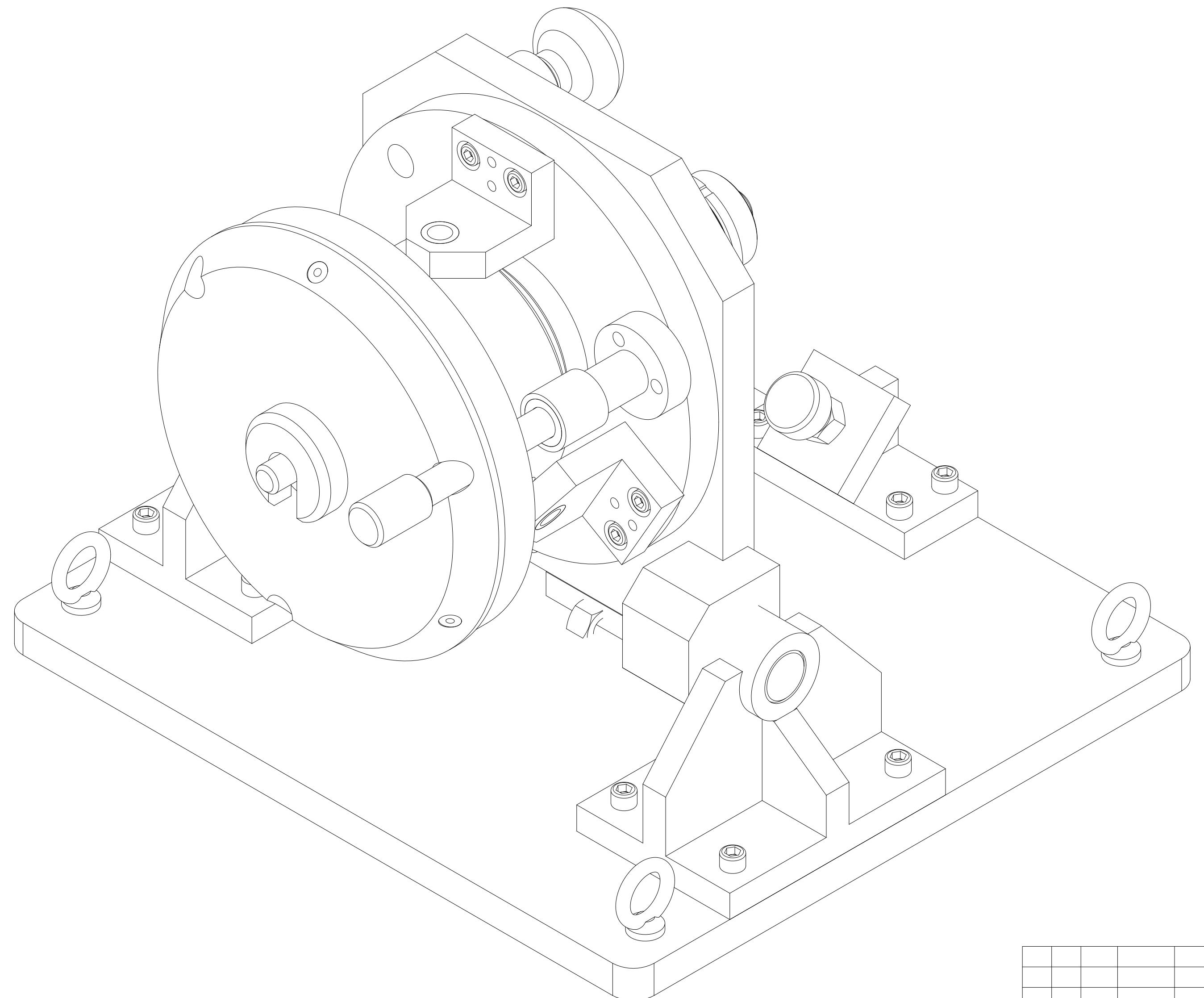


技术要求

- 1、装配时不允许碰伤、刮伤;
- 2、表面不允许有锈蚀;
- 3、装配前应对零部件的主要尺寸及相关精度进行复查;

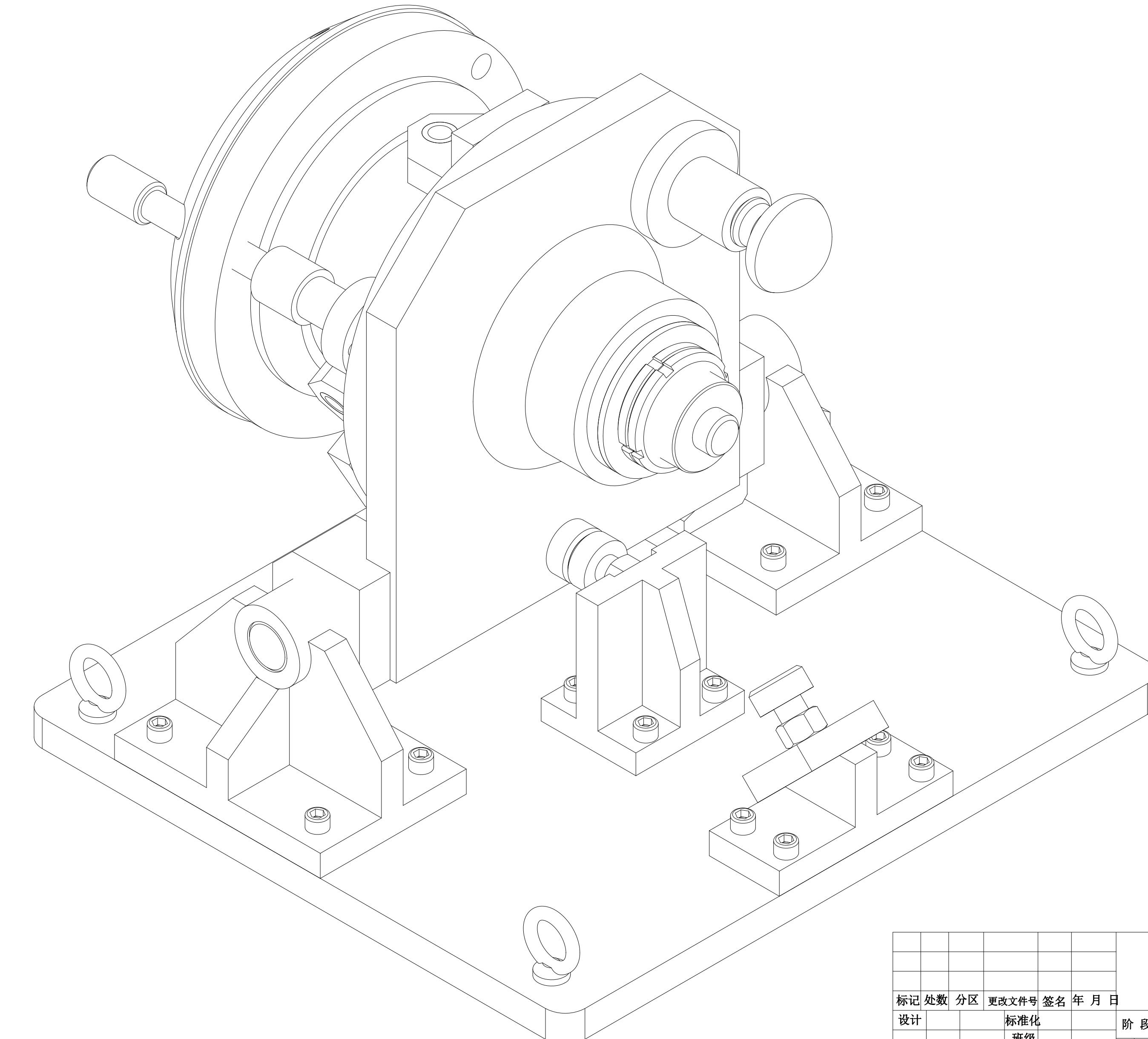
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日	45	
设计				标准化					
审核				班级					
工艺				学号				1: 1	法兰盘毛坯
				批准					tanggan2
									共 张 第 张

正面图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日	阶段	标记	重量	比例	夹具三维图
设计			标准化									
审核		班级										
工艺		学号						1. 2				
		批准						共	张	第	张	

反面图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日	阶段	标记	重量	比例	夹具三维图
设计			标准化									
审核		班级										
工艺		学号						1. 2				
		批准						共	张	第	张	