

Technical drawing of a mechanical assembly, showing a cross-section and a top view.

Top View (Bottom):

- Overall dimensions: 430 (width) x 200 (height).
- Central circular feature: $\phi 126$.
- Dimensions: 110, 115, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200.
- Section line A-A.

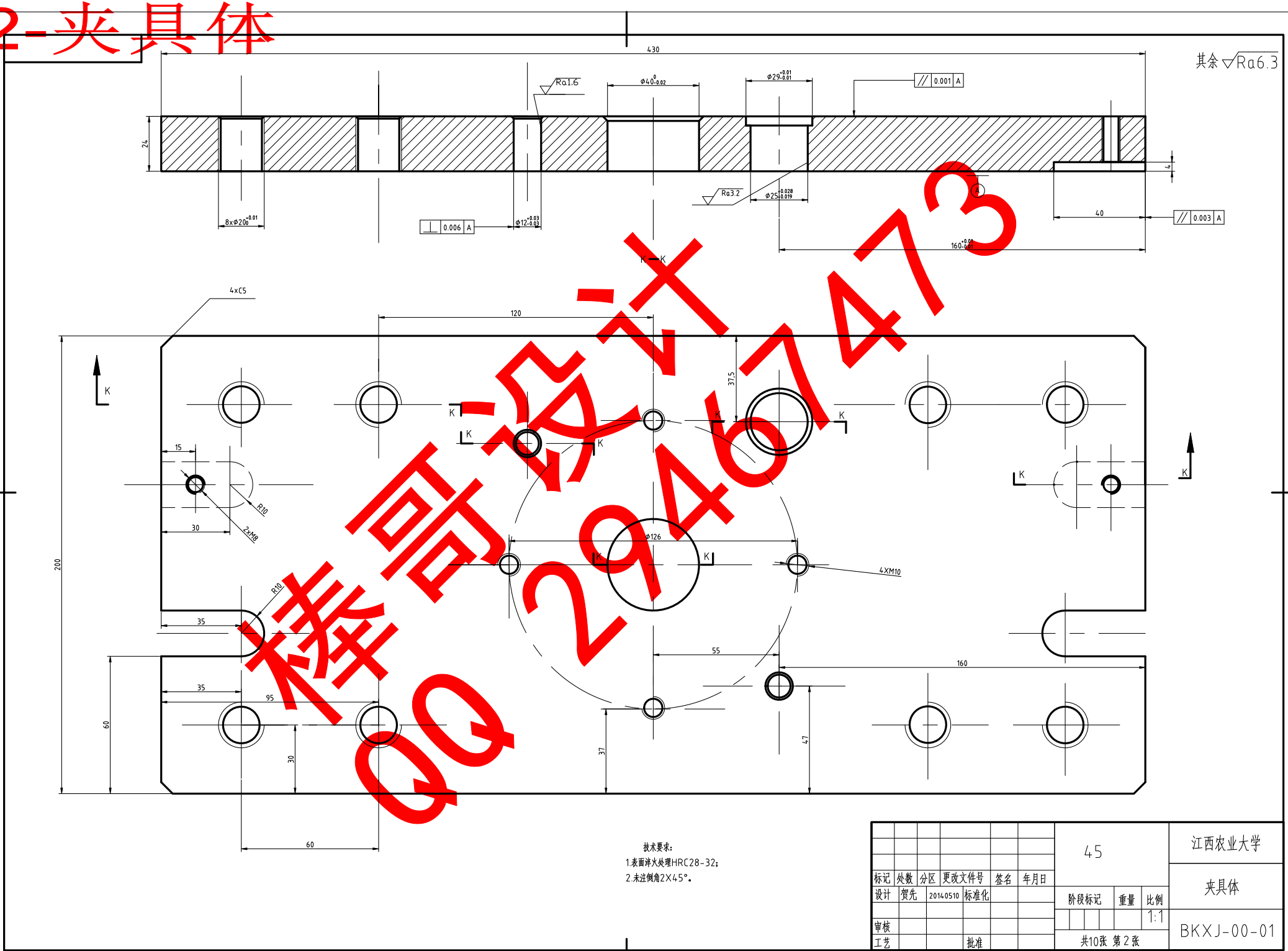
Cross-section (Top):

- Overall height: 294.
- Components labeled 1 through 15.
- Dimensions: $\phi 12H7/p6$, $\phi 21H7/p6$, $\phi 40H7/h7$, $\phi 25H7/p6$.
- Section line A-A.

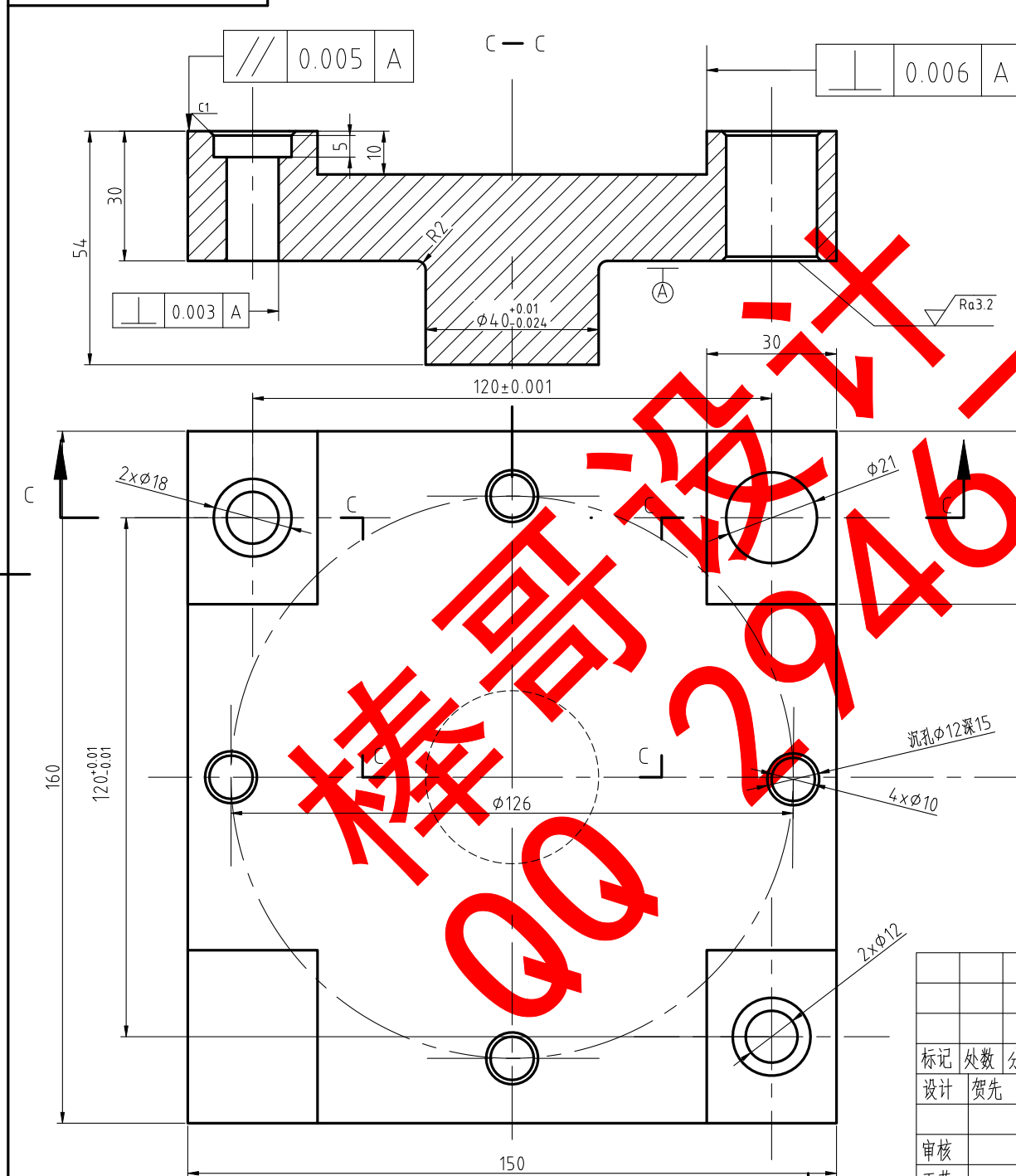
1. 圆柱轴心到菱形销中心的距离为 $110^{+0.01}_{-0.01}$;
2. 菱形销相对于夹具表面的垂直度要求为 $\phi 0.02$;
3. 夹具侧面与基准面 A 的垂直度要求为 0.02 , 与基准 D 的公共连线的平行度要求为 0.025 .

[illegible]

A2-夹具体



A3-定位块



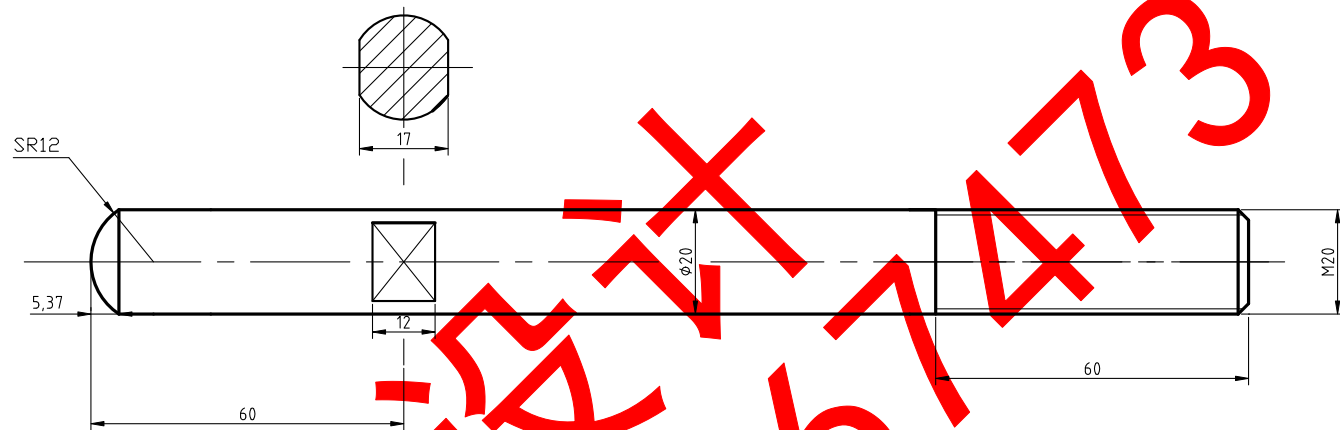
其余 $\sqrt{Ra6.3}$

技术要求

1. 表面硬度HRC58-64;
2. 未注倒角为1×45°。

						45			江西农业大学		
									定位块		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	BKXJ-00-07	
设计	贺先	20140510	标准化								
								1:1			
审核											
工艺			批准			共10张 第8张					

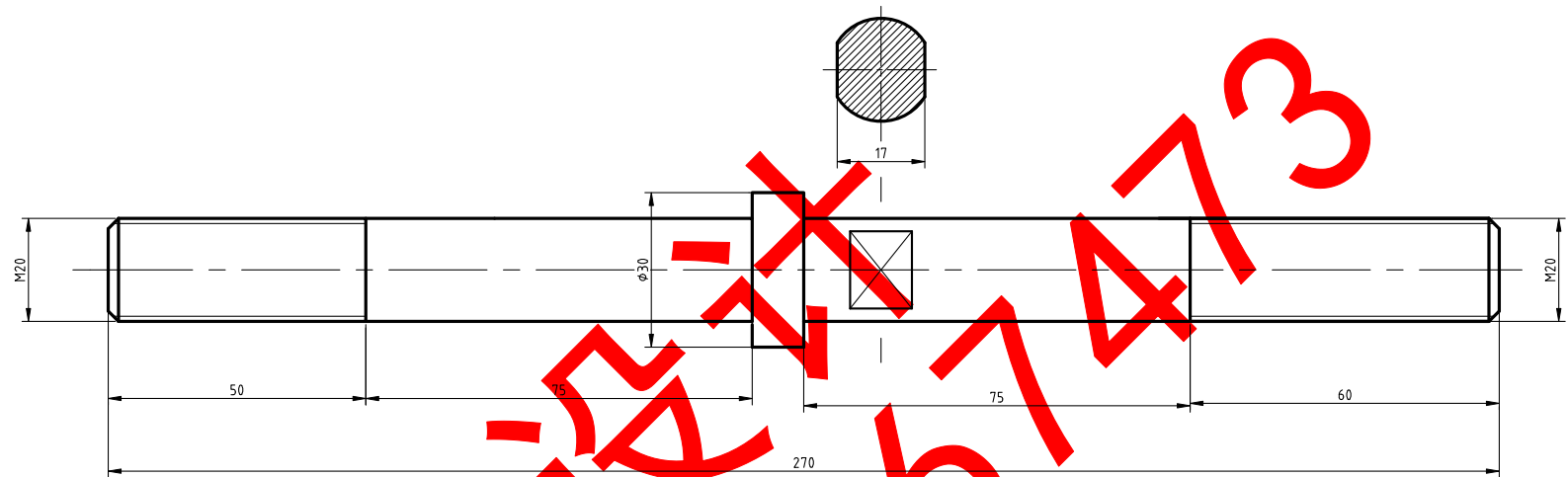
A3-可调支柱



技术要求:
1.表面处理硬度HRC28-32;
2.未注倒角2X45°.

						45			江西农业大学
									可调支柱
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			BKXJ-00-02
设计	贺先	20140510	标准化						
审核								1:1	
工艺			批准			共10张 第3张			

A3-双头螺杆



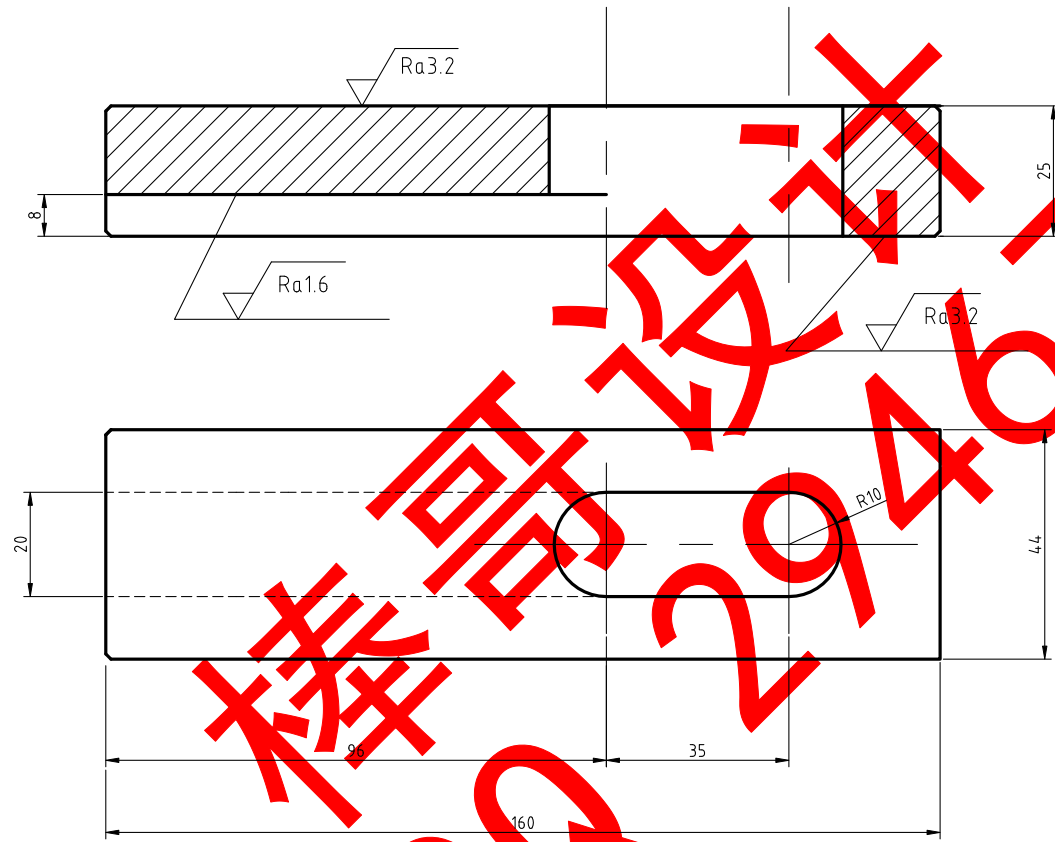
技术要求:

- 1.表面处理硬度HRC28-32;
- 2.未注倒角2X45°.

						45			江西农业大学
									双头螺杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			BKXJ-00-03
设计	贺先	2014.05.10	标准化						
审核									共10张 第4张
工艺				批准					

A3-移动压板

其余 $\sqrt{Ra6.3}$

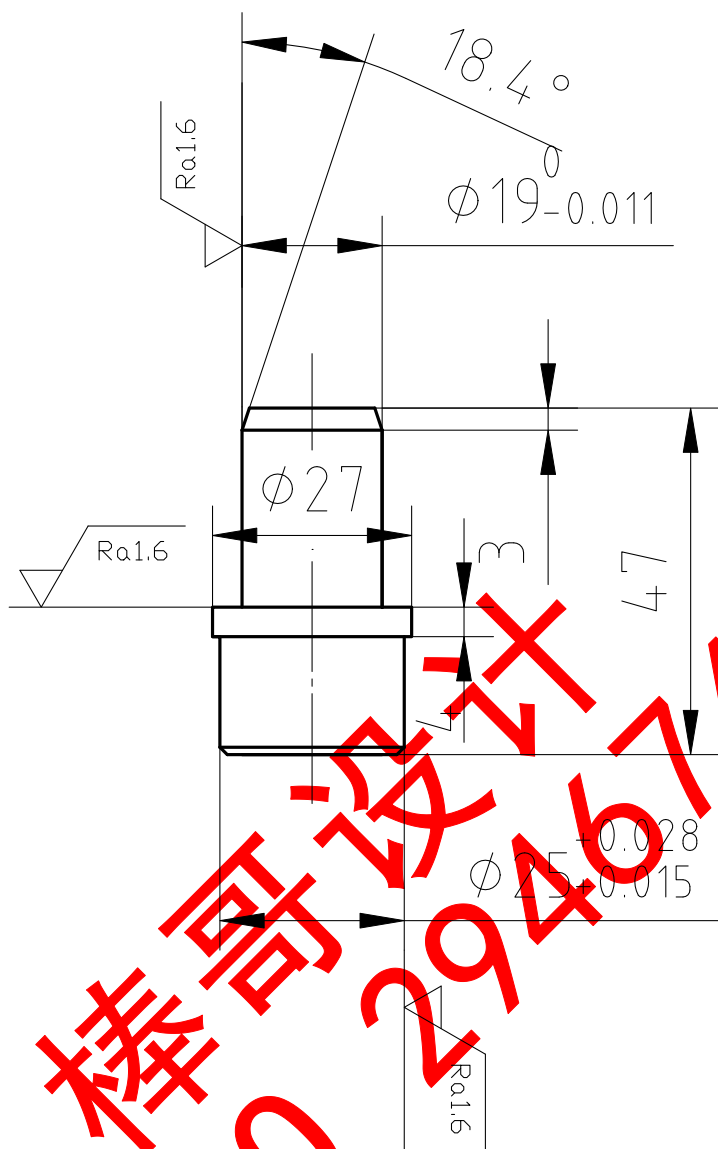


技术要求:
1.表面处理硬度HRC32-37;
2.未注倒角1X45°.

						45			江西农业大学	
									移动压板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	贺先		2014.05.10	标准化						1:1
审核						共10张 第5张			BKXJ-00-04	
工艺				批准						

A4-定位插销

其余  Ra3.2



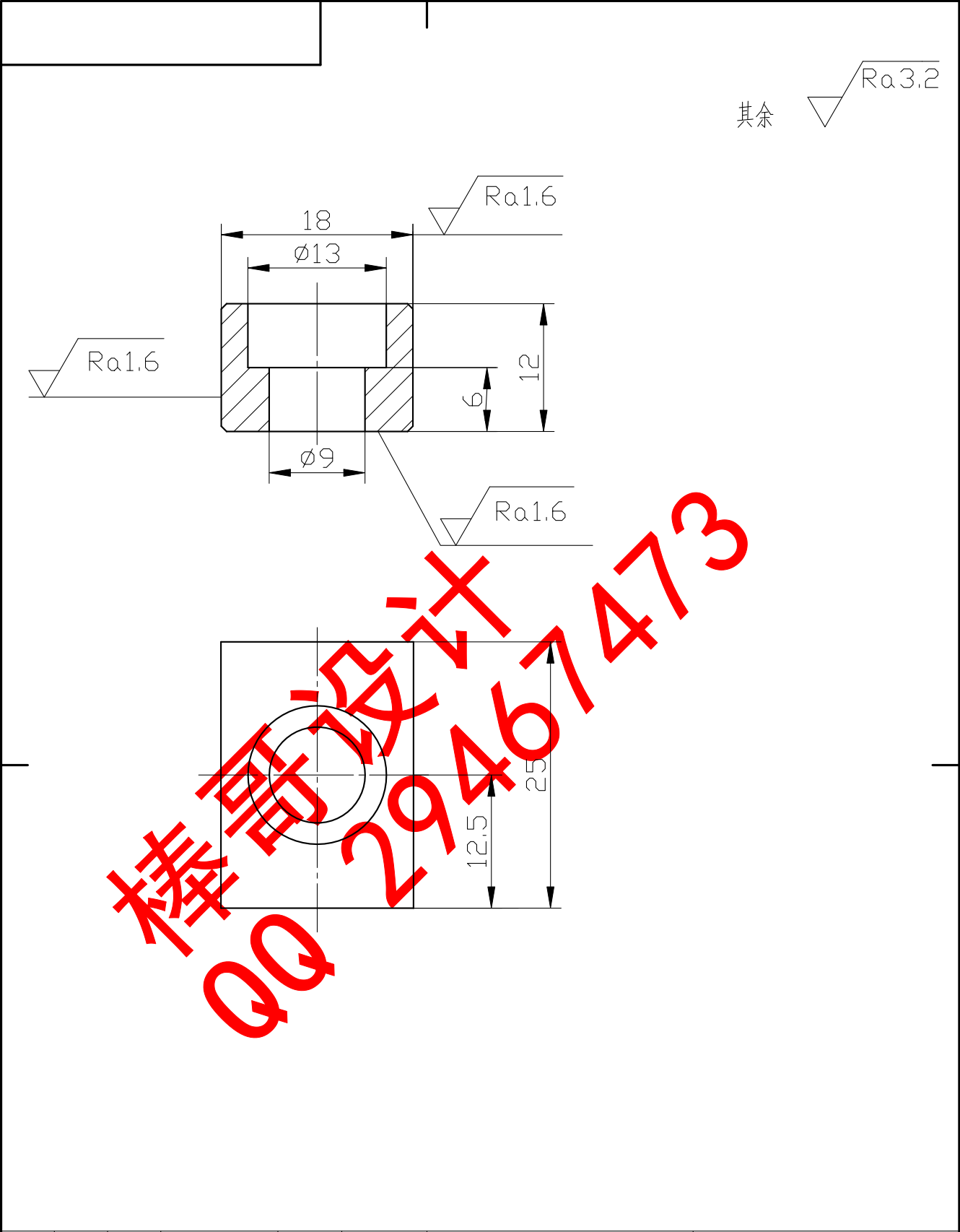
技术要求:

1.表面淬火处理HRC50-55.

2.未注倒角1X45°.

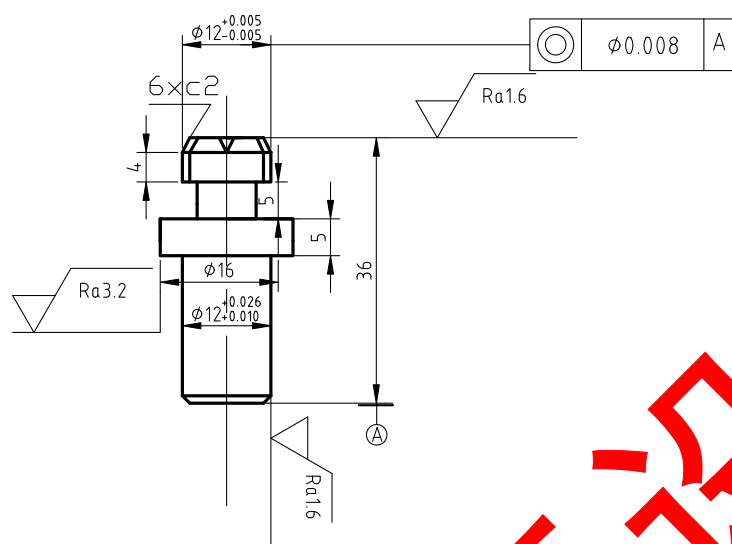
						45			江西农业大学	
									定位插销	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	贺先	20140510	标准化			阶段标记		重量	比例	BKXJ-00-06
									1:1	
审核										
工艺			批准			共10张 第 7 张				

A4-定向键



						45			江西农业大学		
									定向键		
标记	处数	分区	更改文件号		签名						年月日
设计	贺先	20140510		标准化			阶段标记		重量	比例	BKXJ-00-05
										1:1	
审核											
工艺				批准		共10张 第 6 张					

A4-菱形销



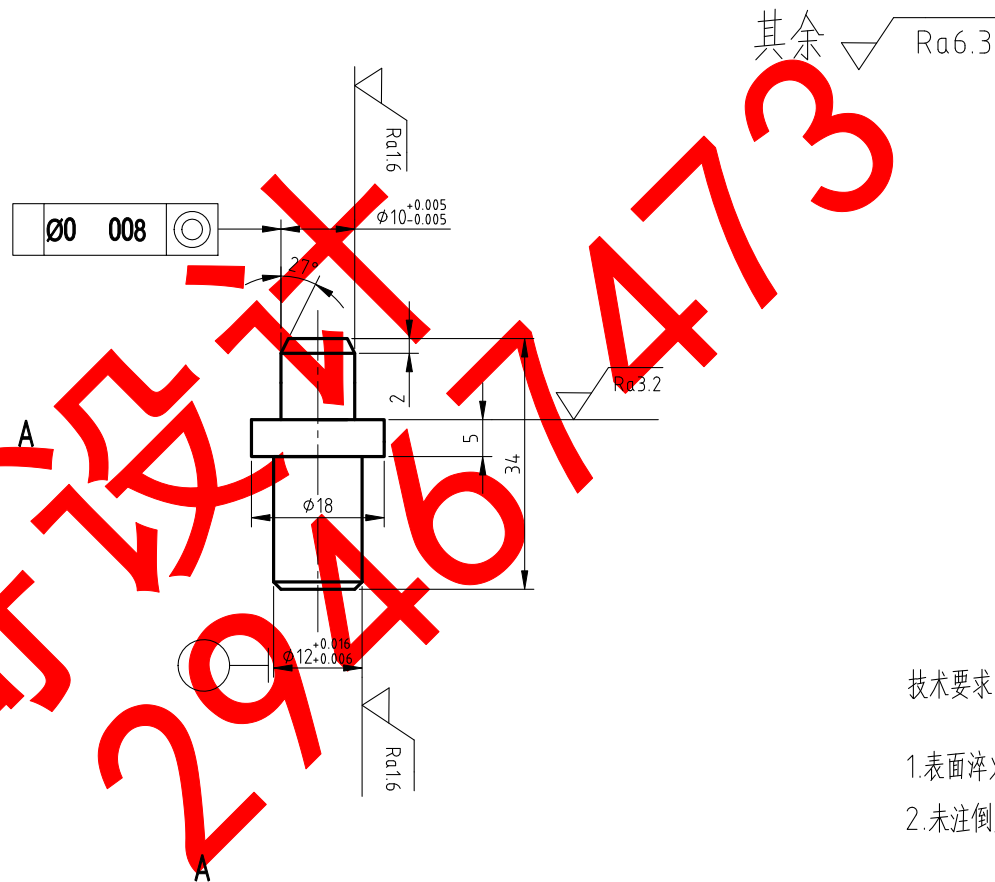
其余 $\sqrt{Ra 6.3}$

技术要求:

- 1.表面淬火处理 HRC50-55;
- 2.未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

						65Mn			江西农业大学
									菱形销
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	BKXJ-00-08
设计	贺先		20140510	标准化				1:1	
审核									
工艺				批准		共10张 第9张			

A4-圆柱销



技术要求:

- 1.表面淬火处理HRC50—55;
- 2.未注倒角1X45°.

						65Mn				江西农业大学					
														圆柱销	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					圆柱销					
设计	贺先	20140510	标准化			阶段标记		重量	比例						
									1:1						
审核															
工艺			批准			共10张 第10张									
										BKXJ-00-09					