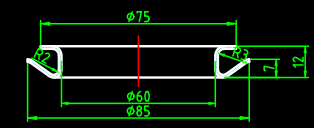
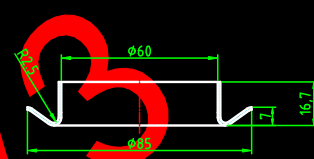
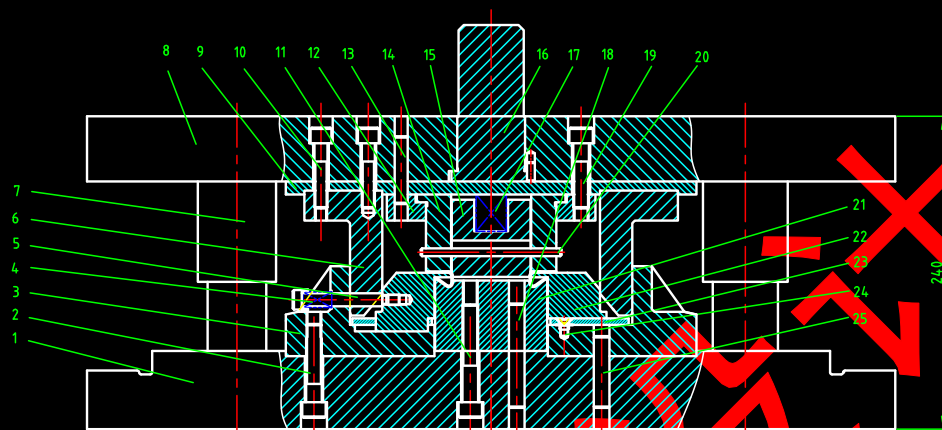
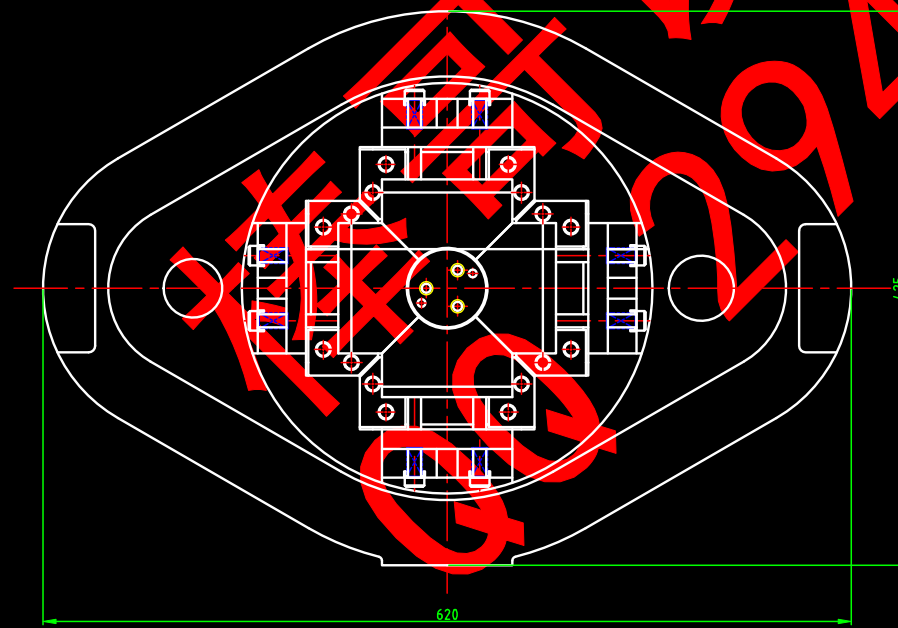


带轮扩口压平模-00装配图



比例 1:1



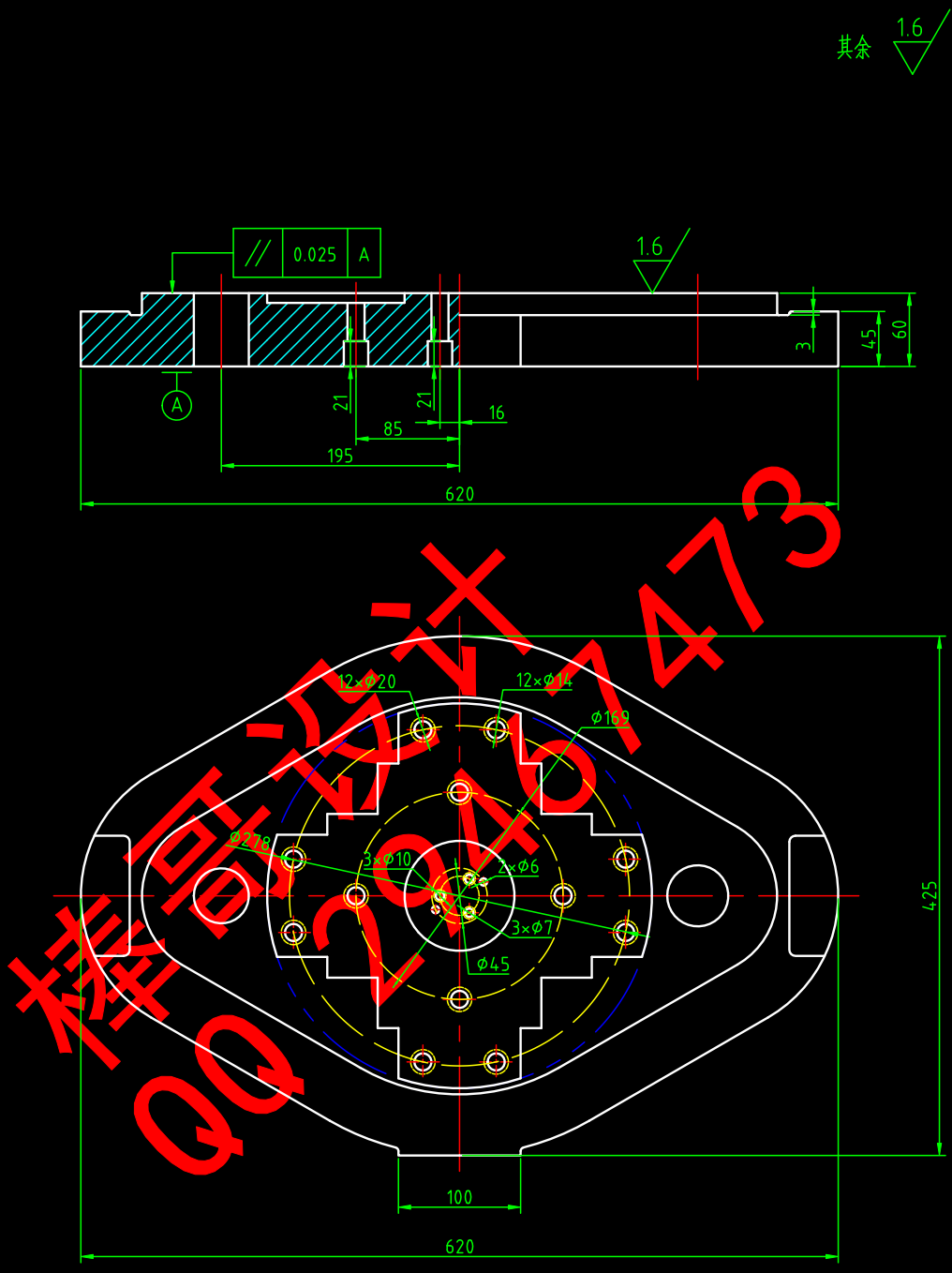
技术要求

- 1.压力机选择 J23-160
- 2.装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查

24	GB/T819.1-2000	十字槽沉头螺钉M6	16	45				
23	DL 0905-11	压板	8	45				
22	DL 0905-10	滑块	4	T10A				
21	DL 0905-09	脚踏	1	T10A				
20	GB/T 119.1	螺栓 $\phi 10 \times 50$	1	45				
19	GB/T 70.1-2000	内六角螺钉M12 $\times 50$	4	45				
18	GB/T 119.1	螺栓 $\phi 12 \times 80$	2	45				淬硬
17	GB2089-80	弹簧	1	60Si2Mn				
16	JB/T7646.1-1994	表棒A50 $\times 120$	1	Q235A				
15	DL 0905-08	喇叭凸模	1	T10A				
14	DL 0905-07	压平凸模	1	T10A				
13	GB/T 119.1	螺栓 $\phi 10 \times 50$	2	45				
12	DL 0905-06	固定板	1	45				
11	GB/T 70.1-2000	内六角螺钉M12 $\times 40$	3	45				
10	GB/T 70.1-2000	内六角螺钉M10 $\times 35$	12	45				
9	DL 0905-05	垫板	1	45				
8	DL 0905-04	上模座	1	HT200				
7	GB/T 2861.6	导套	2	20				淬硬
6	DL 0905-03	外斜板	4	45				
5	JB/T 7650.5-1994	斜楔螺钉M8 $\times 40$	8	45				
4	GB2089-80	弹簧	8	60Si2Mn				
3	DL 0905-02	固定底板	4	45				
2	GB/T 70.1-2000	内六角螺钉M12 $\times 50$	12	45				
1	DL 0905-01	下模座	1	HT200				

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				零件			山东建筑大学
设计	李雷	09.05		除设计标记	重量	比例	零件扩口压平模
审核						1:2	
标注							DL 0905-00
				共 12 张 第 1 页			

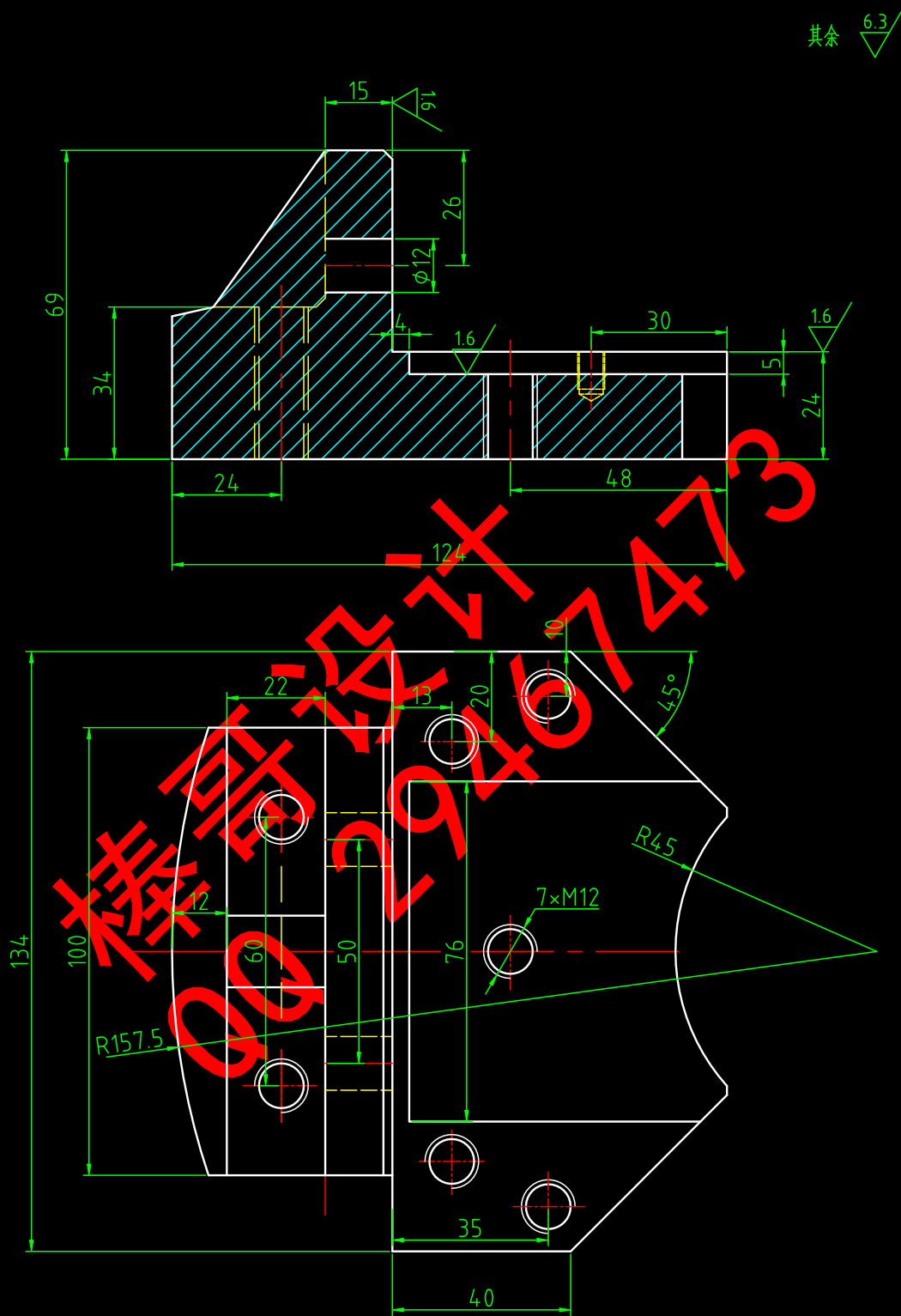
带轮扩口压平模-01下模座



技术要求
技术条件按照JB/T8070-1995的规定执行

						HT200			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				带轮扩口压平模下模座	
设计	李瑜	09.05				阶段标记			重量	
审核									比例	
工艺									1:4	
						共12张 第2页			DL0905-01	

带轮扩口压平模-02固定底板

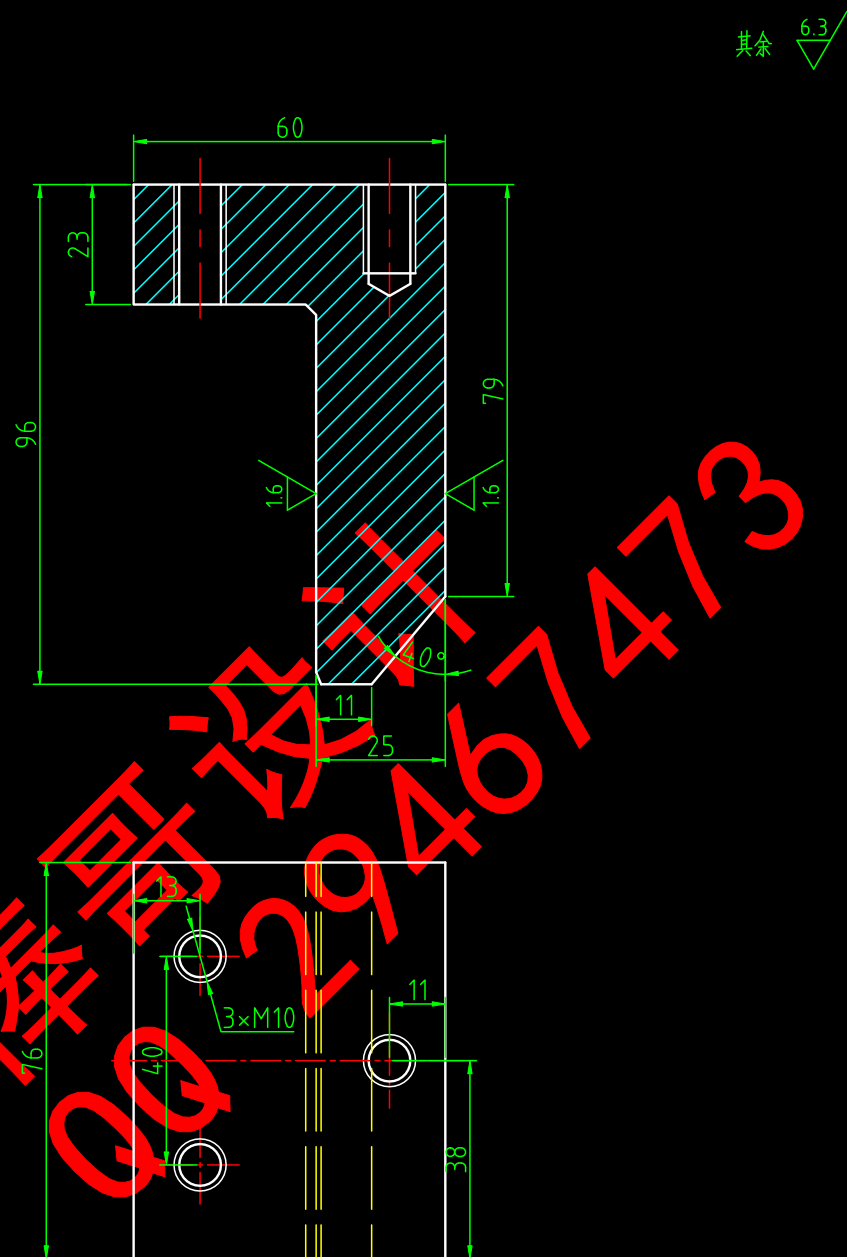


技术要求

1. 未注形状公差应符合GB1184-80的要求
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$

						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			带轮扩口压平模固定底板	
设计	李瑜	09.05							1:1	
审核									DL0905-02	
工艺			批准			共12张 第3页				

带轮扩口压平模-03斜楔

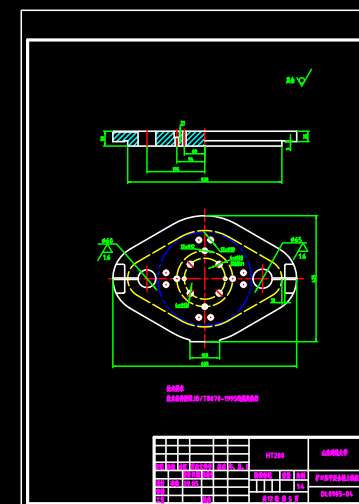
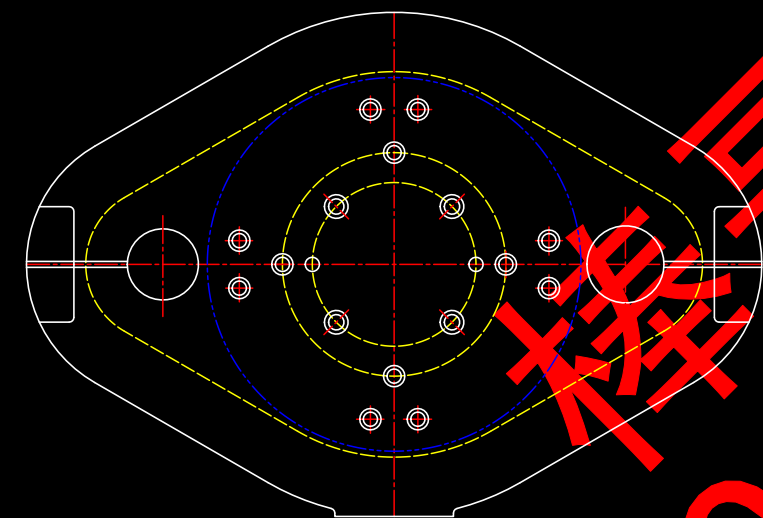


技术要求

- 1.未注倒角均为 $2\times 45^\circ$
- 2.热处理硬度HRC52-56

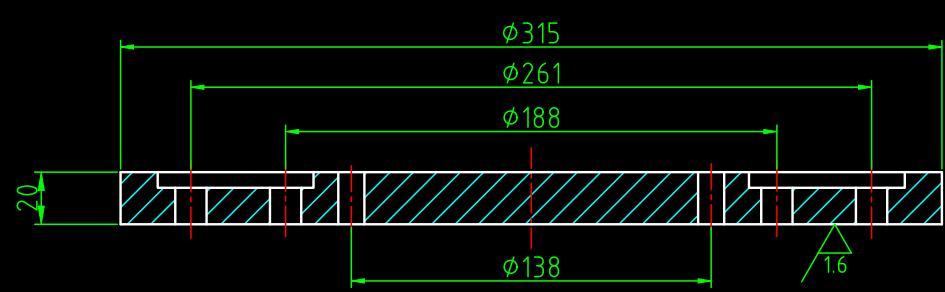
						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			带轮扩口压平模斜楔	
设计	李瑜	09.05								
审核						共 12 张 第 4 页			DL0905-03	
工艺										

帶輪擴口 壓平模-04上模座



带轮扩口压平模-05垫板

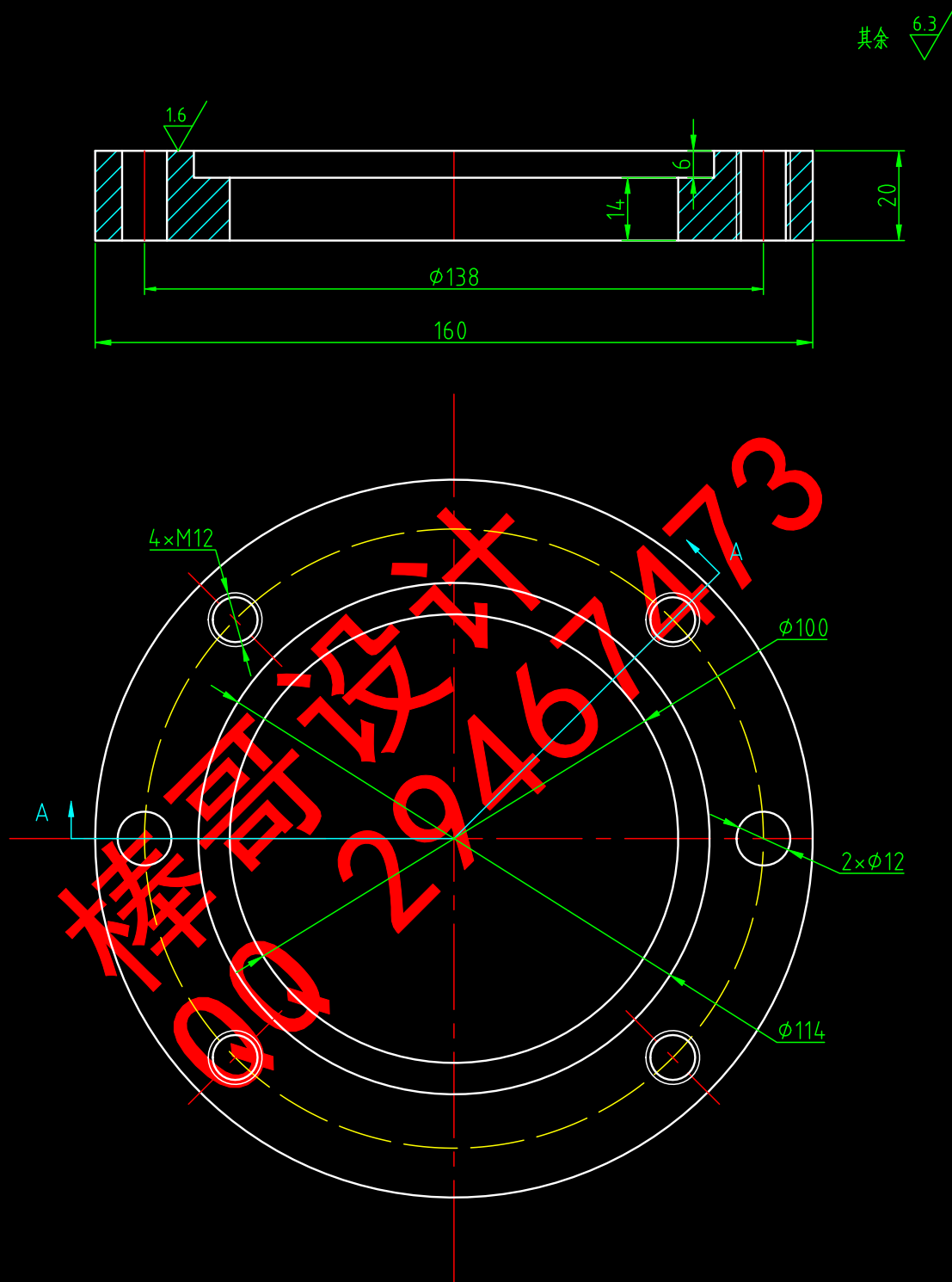
其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求
热处理硬度HRC43-48

						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			扩口压平复合模垫板	
设计	李瑜	09.05							DL0905-05	
审核										
工艺						共12张 第6页				

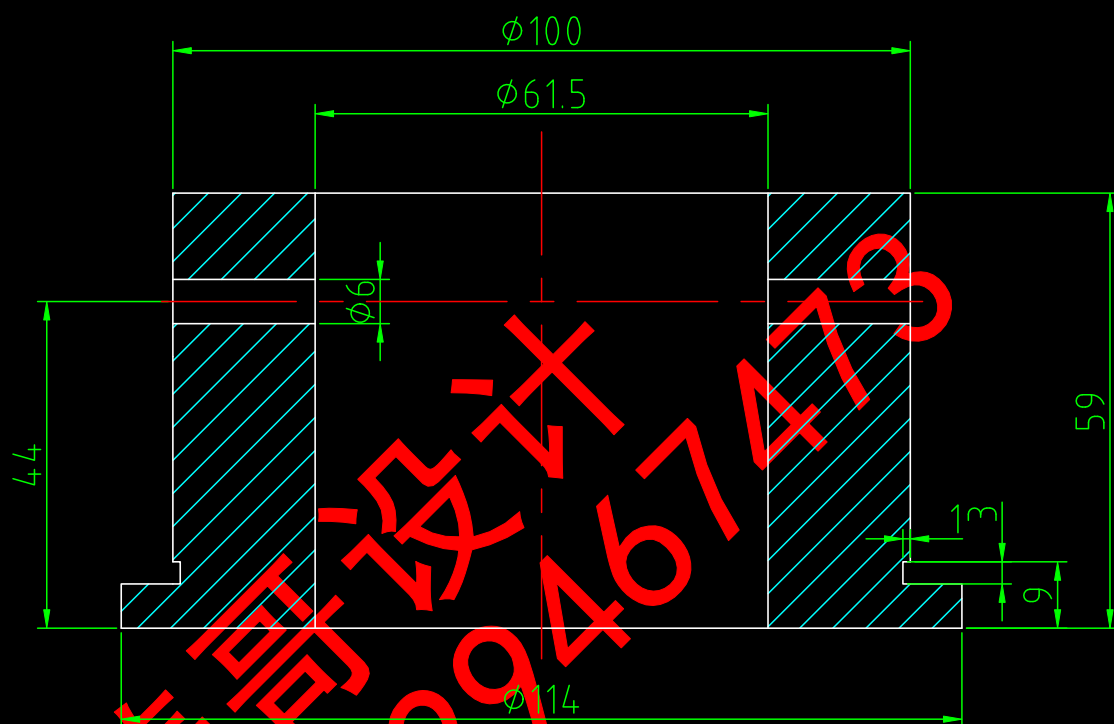
带轮扩口压平模-06固定板



						45			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				带轮扩口压平模固定板	
设计	李瑜	09.05				阶段标记			DL0905-06	
审核						重量				
工艺						比例				
						1:1				
						共12张 第7页				
						批准				

带轮扩口压平模-07压平凸模

其余 $\sqrt{6.3}$

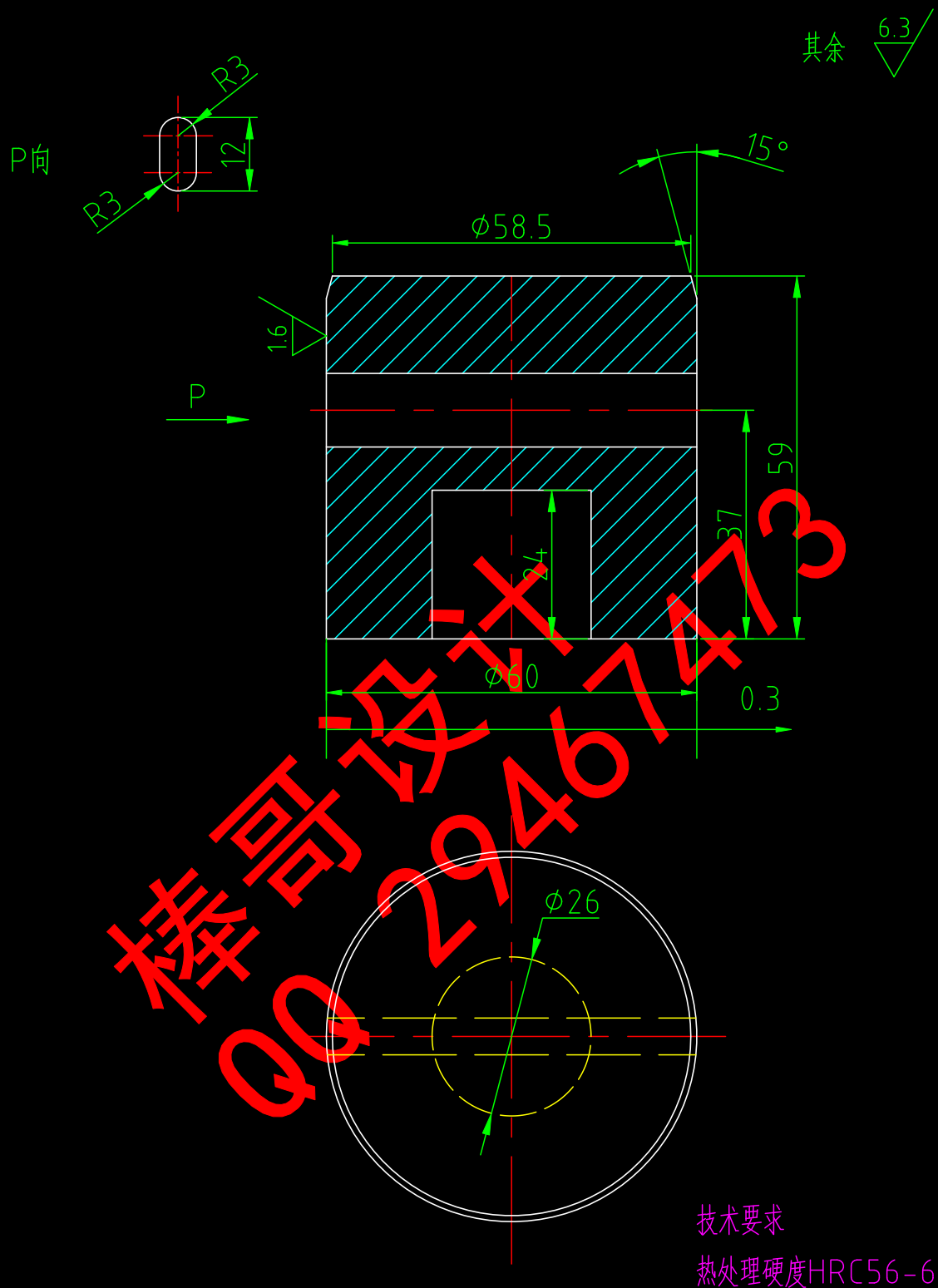


技术要求

热处理要求HRC58-62

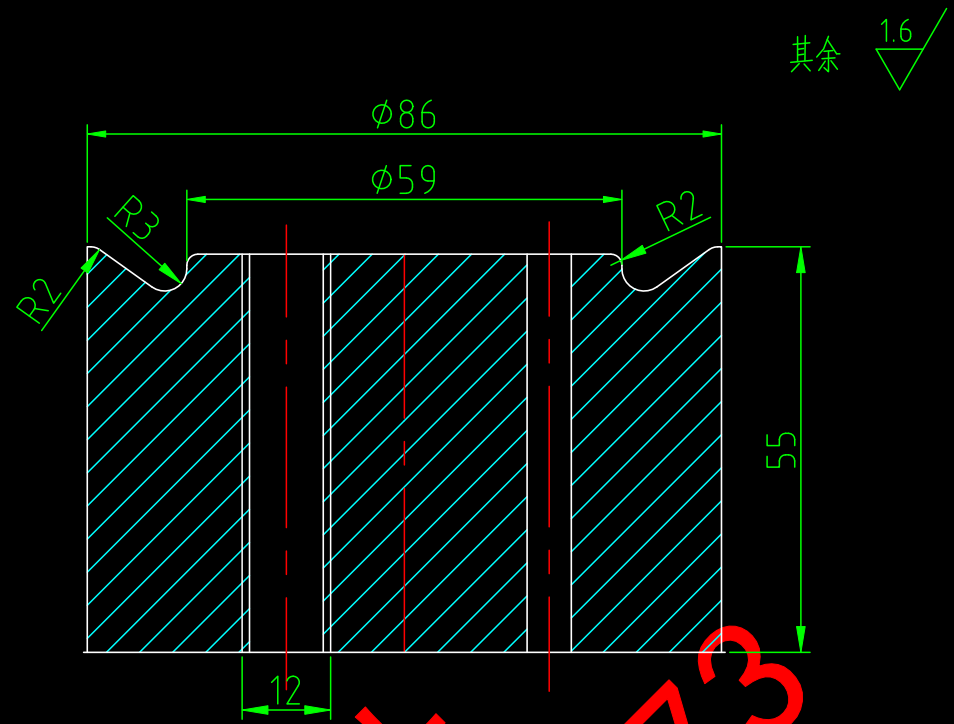
						T10A			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			扩口压平模压平凸模	
		设计日期		标准化		重量		比例		
设计	李瑜	09.05						1:1		
审核						共12张第8页			DL0905-07	
工艺			批准							

带轮扩口压平模-08扩口凸模



						T10A					山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
		设计日期		标准化		阶段标记			重量	比例	扩口压平模 扩口凸模	
设计	李瑜	09.05								1:1		
审核											DL0905-08	
工艺			批准			共 12 张 第 9 页						

带轮扩口压平模-09凹模

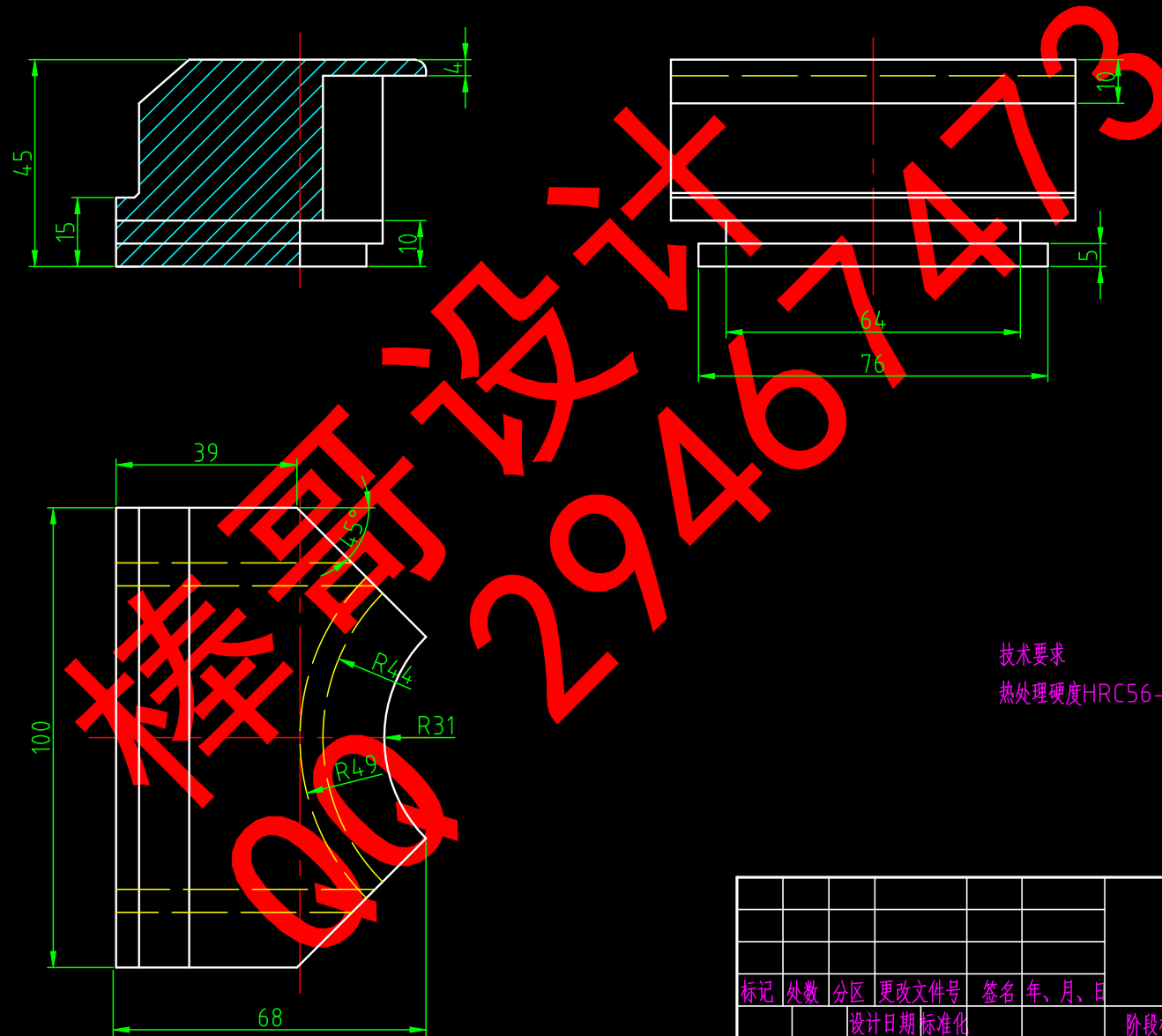


技术要求

热处理硬度HRC58-62

						T10A				山东建筑大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
		设计日期		标准化		阶段标记		重量	比例	扩口压平模凹模		
设计	李瑜	09.05							1:1			
审核						共12张 第10页					DL0905-09	
工艺			批准									

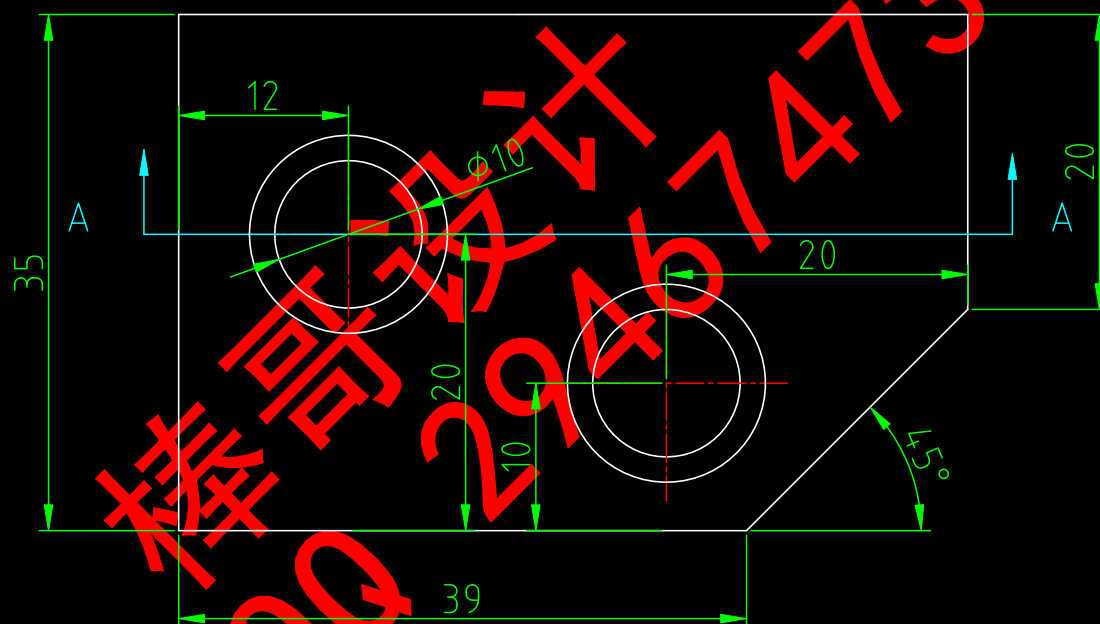
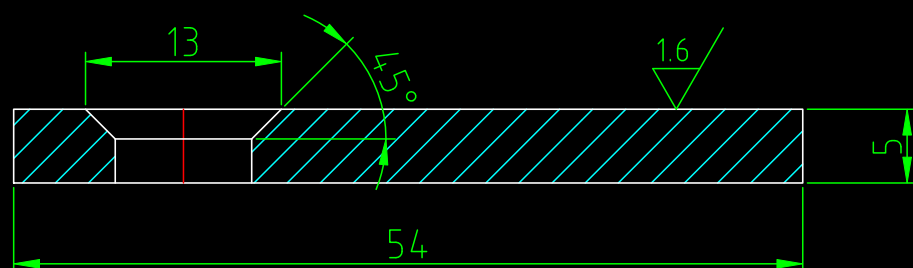
带轮扩口压平模-10滑块



技术要求
热处理硬度HRC56-60

						T10A			山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	李瑜	09.05								1:1
审核						共 12 张 第 11 页			DL0905-10	
工艺			批准							

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



热处理硬度HRC48-52

						45				山东建筑大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
		设计日期	标准化			阶段标记		重量	比例	扩口压平模压板	
设计	李瑜	09.05							2:1		
审核										DL0905-11	
工艺			批准			共 12 张 第 12 页					