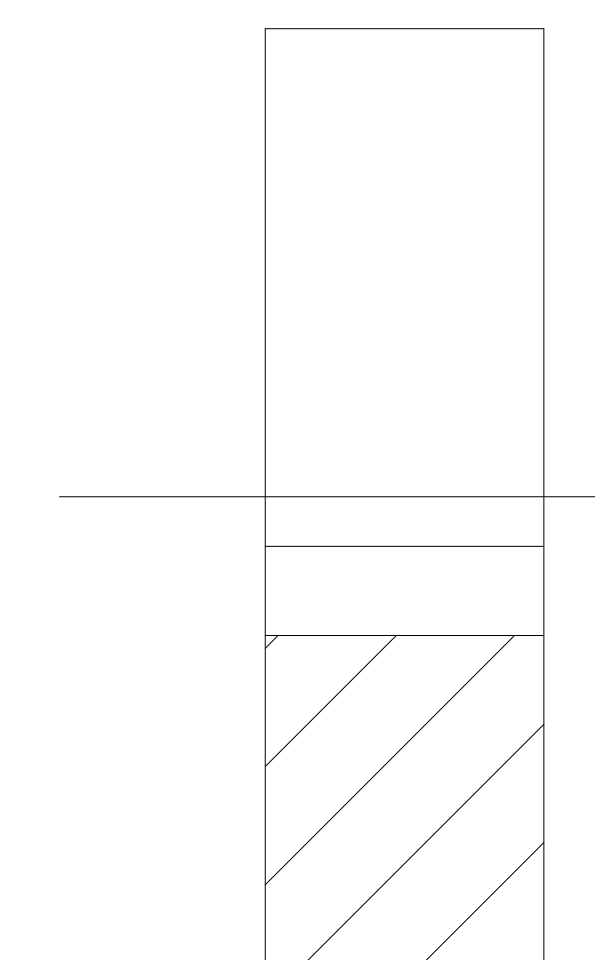
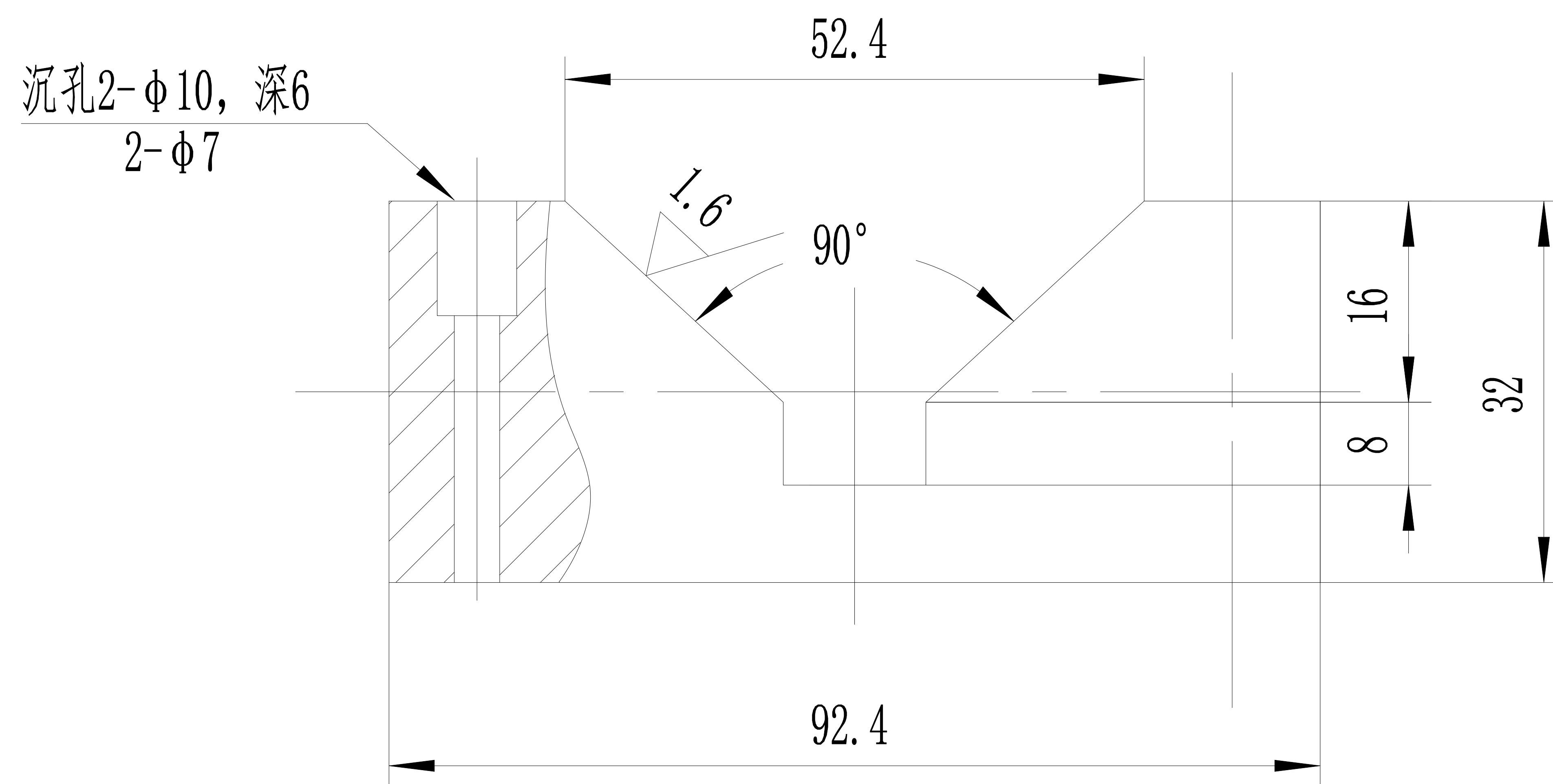


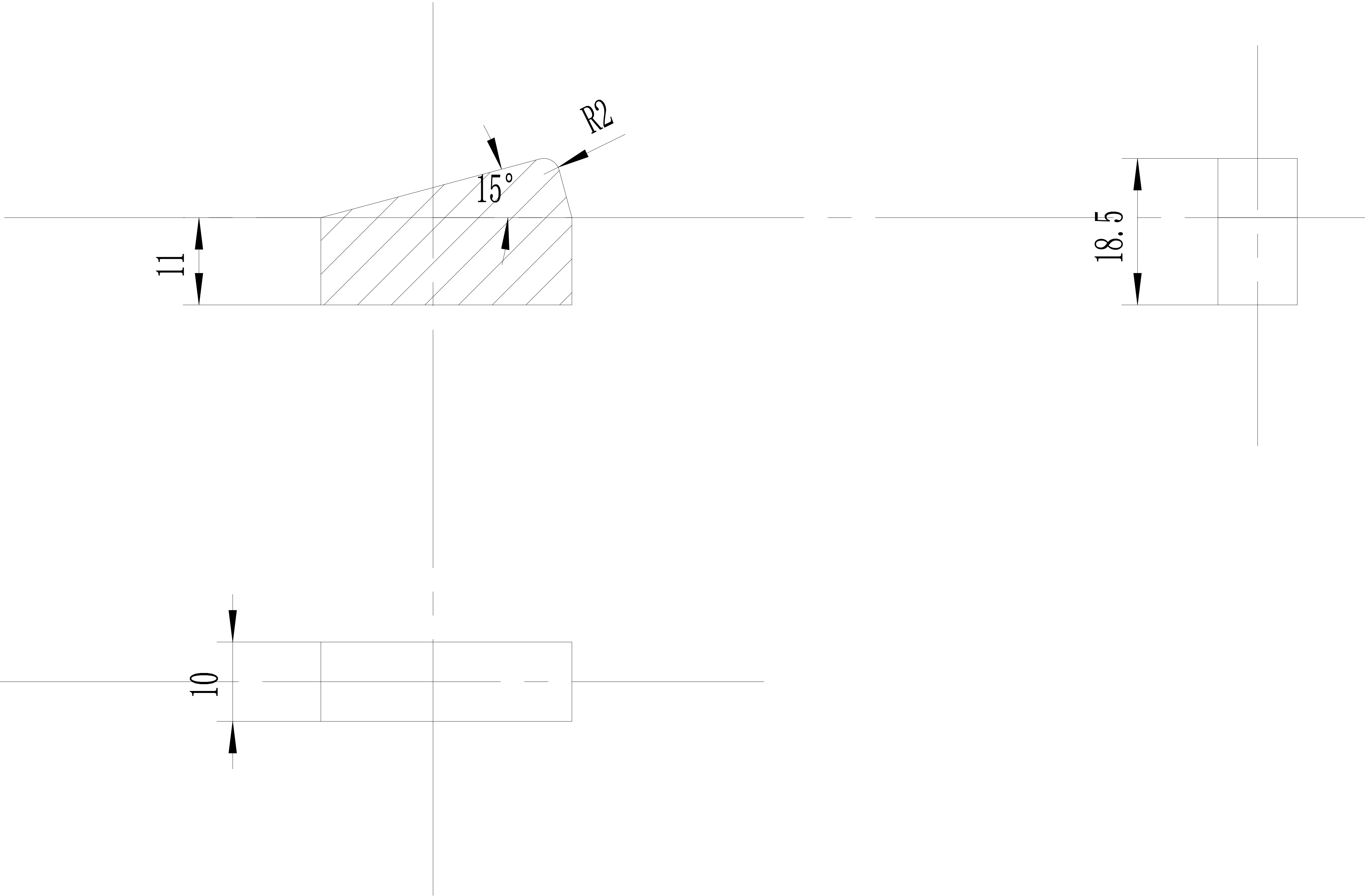
技术要求：
在同一个零件上三个尺寸 $24.3_{-0.03}^0$
的不一致性不大于0.01
热处理：T235

星 轮								
设 计			代 号	材 料	重 量	数 量	比 例	共一张
指 导				40Cr		1	1:1	第一张
审 核								

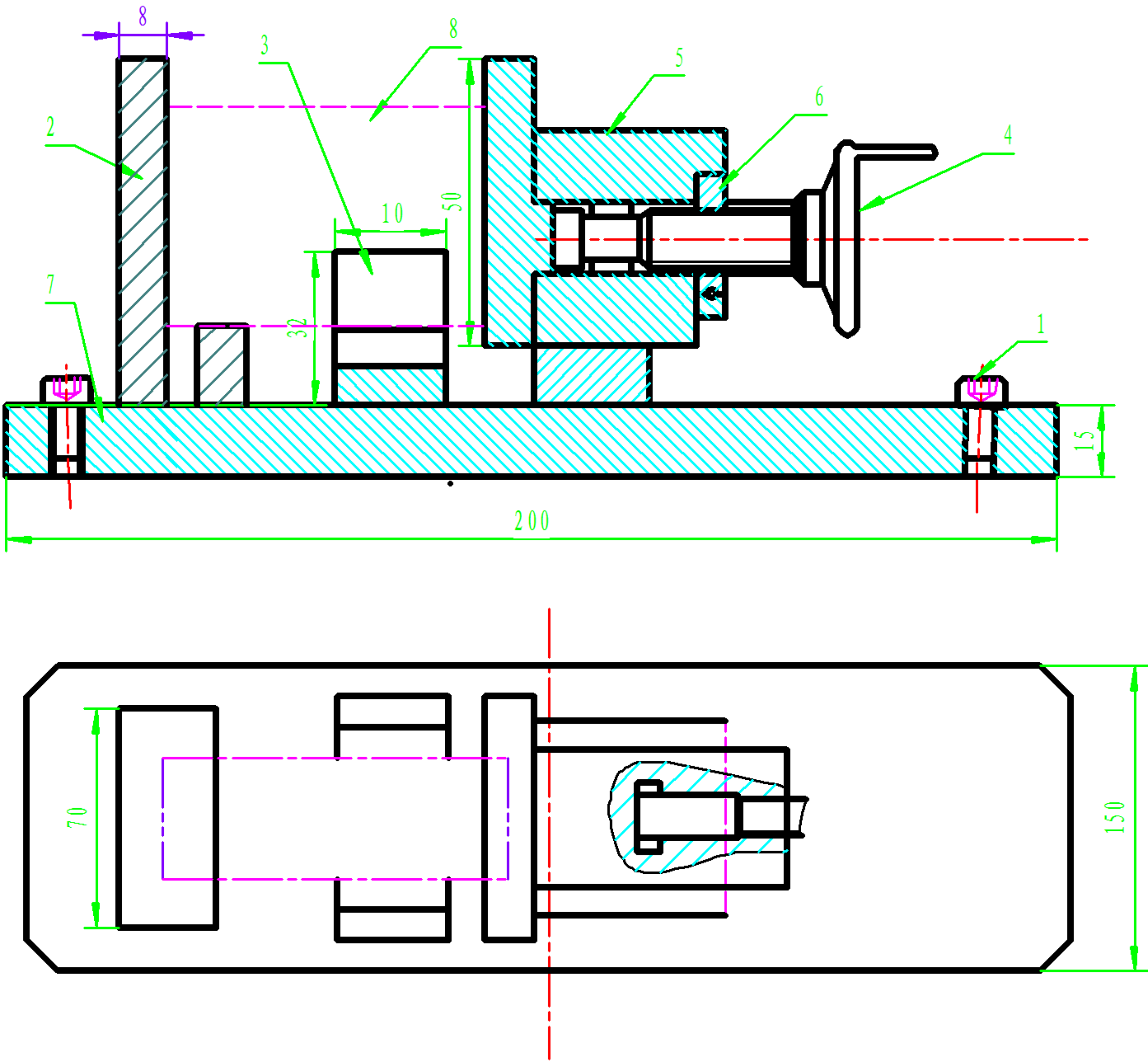
其余 $\sqrt{3.2}$



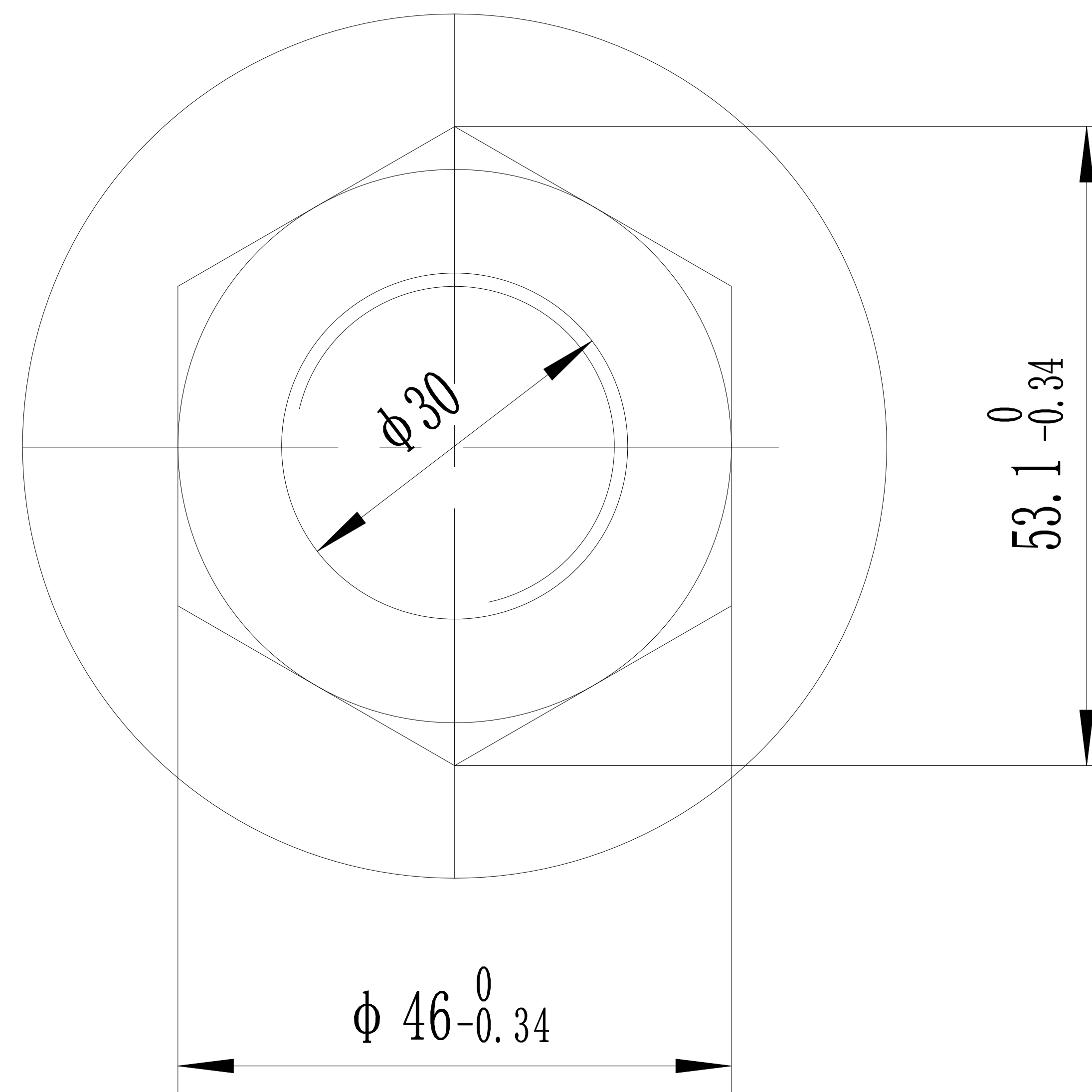
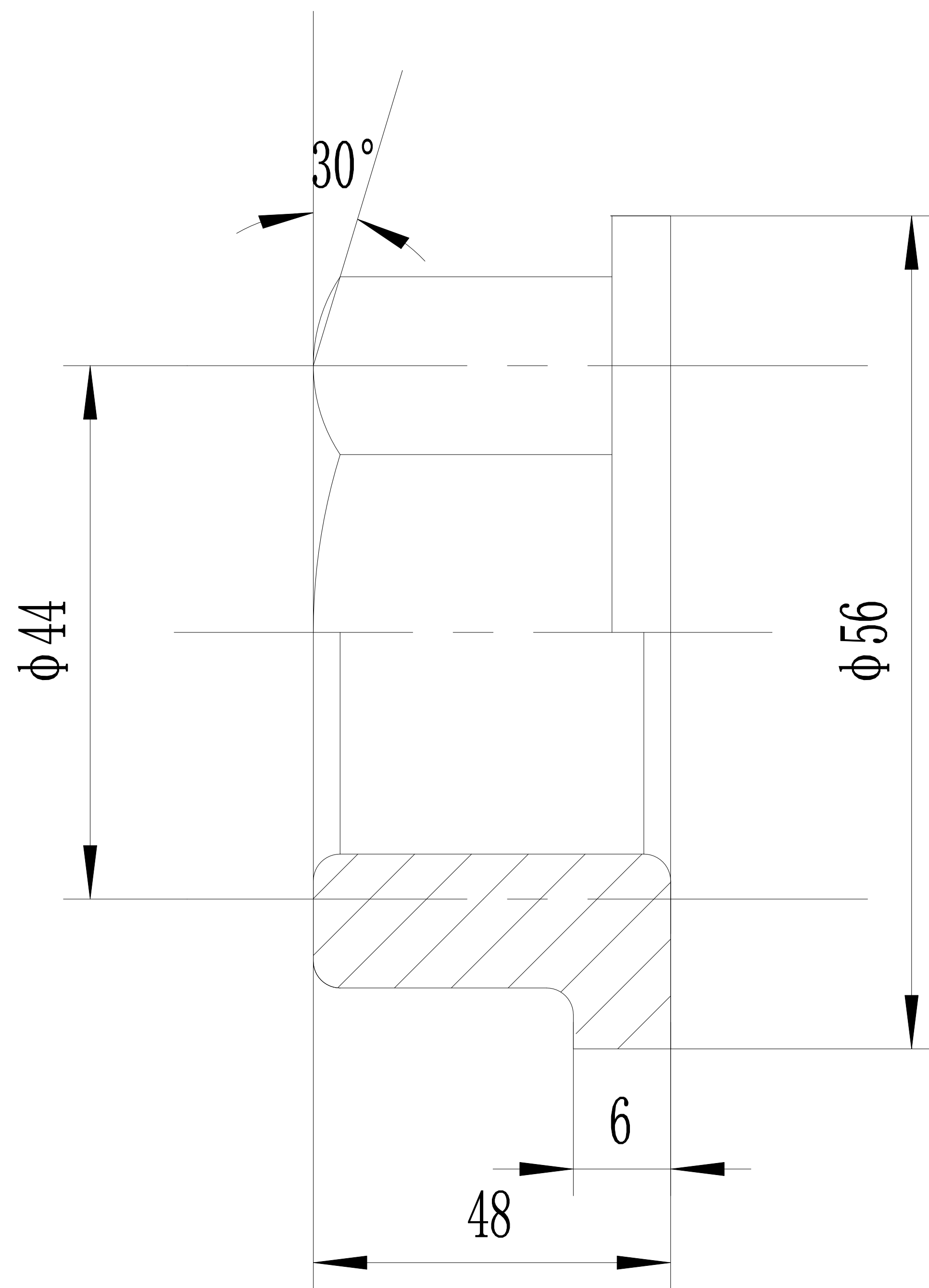
制图			V形块	比例	1:1
校核				材料	45



制图			定位块	1:1
校核				

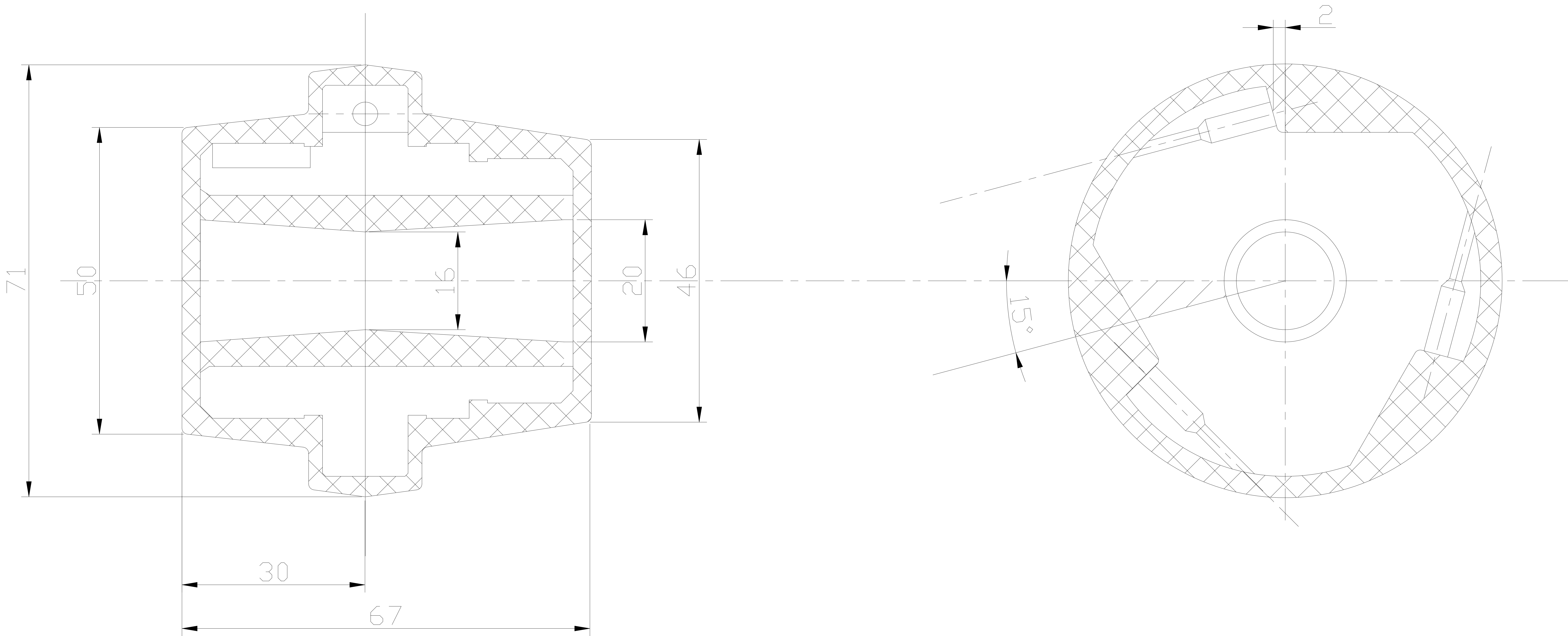


7	工作台	1	45钢	
6	销	1	45钢	
5	定位块	1	45钢	
4	手柄	1	45钢	
3	V型块	1	45钢	
2	挡板	1	45钢	
1	六角螺母	2	45钢	
序号	名称	数量	材料	备注
星轮			共 1 张	第 1 张
			数 量	比 例 1: 1
制图			图 号	
审核				



技术要求：
调质处理HRC35~40

制图			带肩六角螺母	1:1
校核				



序号		名称		材质		数量	热处理	注释	总计	
								重量		
						锻件图				
标记 设计 校核	数量	更改文件号	签字	日期						图 号
							比例		学 号	
							1:1			