



中华人民共和国国家标准

GB/T 33206—2025

代替 GB/T 33206—2016

汽车多楔带性能试验方法

Performance testing of automotive V-ribbed belts

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 33206—2016《汽车多楔带性能试验方法》，与 GB/T 33206—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了术语和定义(见第3章)；
- b) 删除了目的(见2016年版的第3章)；
- c) 增加了试验用带、带轮及实验室环境温度要求(见第4章)；
- d) 增加了高温恒张紧力寿命测试和错位噪声测试的试验目的(见5.1、6.1)；
- e) 更改了表2的试验参数2(见5.2.4, 2016年版的4.1.4)；
- f) 更改了高温恒张紧力寿命测试的试样(见5.3, 2016年版的4.3)；
- g) 更改了高温恒张紧力寿命测试的试验条件(见5.4, 2016年版的4.4)；
- h) 更改了高温恒张紧力寿命测试的失效准则(见5.6, 2016年版的4.6)；
- i) 更改了错位噪声测试的试样(见6.3, 2016年版的5.6)；
- j) 更改了错位噪声测试的试验条件(见6.4, 2016年版的5.7)；
- k) 更改了进行高温恒张紧力寿命测试60 h后的样带和高温恒张紧力寿命测试完成样带的错位噪声测试方法(见6.5.2、6.5.3, 2016年版的5.8.2、5.8.3)；
- l) 更改了错位噪声测试的失效准则(见6.6, 2016年版的5.9)；
- m) 增加了抗起球性能测试试验方法(见第7章)；
- n) 增加了高低温循环测试试验方法(见第8章)；
- o) 增加了污染测试试验方法(见第9章)；
- p) 增加了五轮曲挠测试试验方法(见第10章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本文件起草单位：无锡市贝尔特胶带有限公司、浙江丰茂科技股份有限公司、无锡中惠传动科技有限公司、绍兴市华方园传动科技有限公司、浙江保尔力橡塑股份有限公司、青岛双凌科技设备有限公司、青岛市产品质量检验研究院。

本文件主要起草人：尤建平、邵旖磊、谢军军、朱树生、孙佳浩、鲍人平、郭仕令、郝永亮、李晓东。

本文件于2016年首次发布，本次为第一次修订。

汽车多楔带性能试验方法

1 范围

本文件描述了 PK 型汽车多楔带(以下简称“带”)的性能试验方法。包括高温恒张紧力寿命测试、错位噪声测试、起球性能测试、高低温循环测试、污染测试、五轮曲挠测试试验方法。

本文件适用于汽车内燃机的风扇、电机、水泵、压缩机、动力转向泵、增压器等传动用多楔带。

本文件不适用于弹性多楔带。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2941 橡胶 物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB/T 6931.1 带传动 术语 第 1 部分:基本术语

GB/T 6931.2 带传动 术语 第 2 部分:V 带和多楔带传动

GB/T 13552 汽车多楔带

GB/T 33513 带传动 汽车多楔带与带轮 PK 型:尺寸

3 术语和定义

GB/T 6931.1 和 GB/T 6931.2 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验用带、带轮及实验室环境温度

4.1 试验用带

测试带应符合 GB/T 13552 的规定,试样有效长度为 $(1\ 200\pm 10)$ mm。测试数据适用于相同结构、相同条件下制造的所有带长。

4.2 试验用带轮

测试用带轮应符合 GB/T 33513 规定的制造公差,轮径公差控制在 ± 0.1 mm 的范围内,槽角公差控制在 $\pm 0.5^\circ$ 的范围内。

4.3 实验室环境温度

第 5 章、第 6 章、第 8 章、第 9 章和第 10 章性能测试试验方法的实验室环境温度应为 $18\ ^\circ\text{C}\sim 32\ ^\circ\text{C}$,第 7 章性能测试试验方法的环境温度为 $(21\pm 5)\ ^\circ\text{C}$,或由供需双方协商决定。