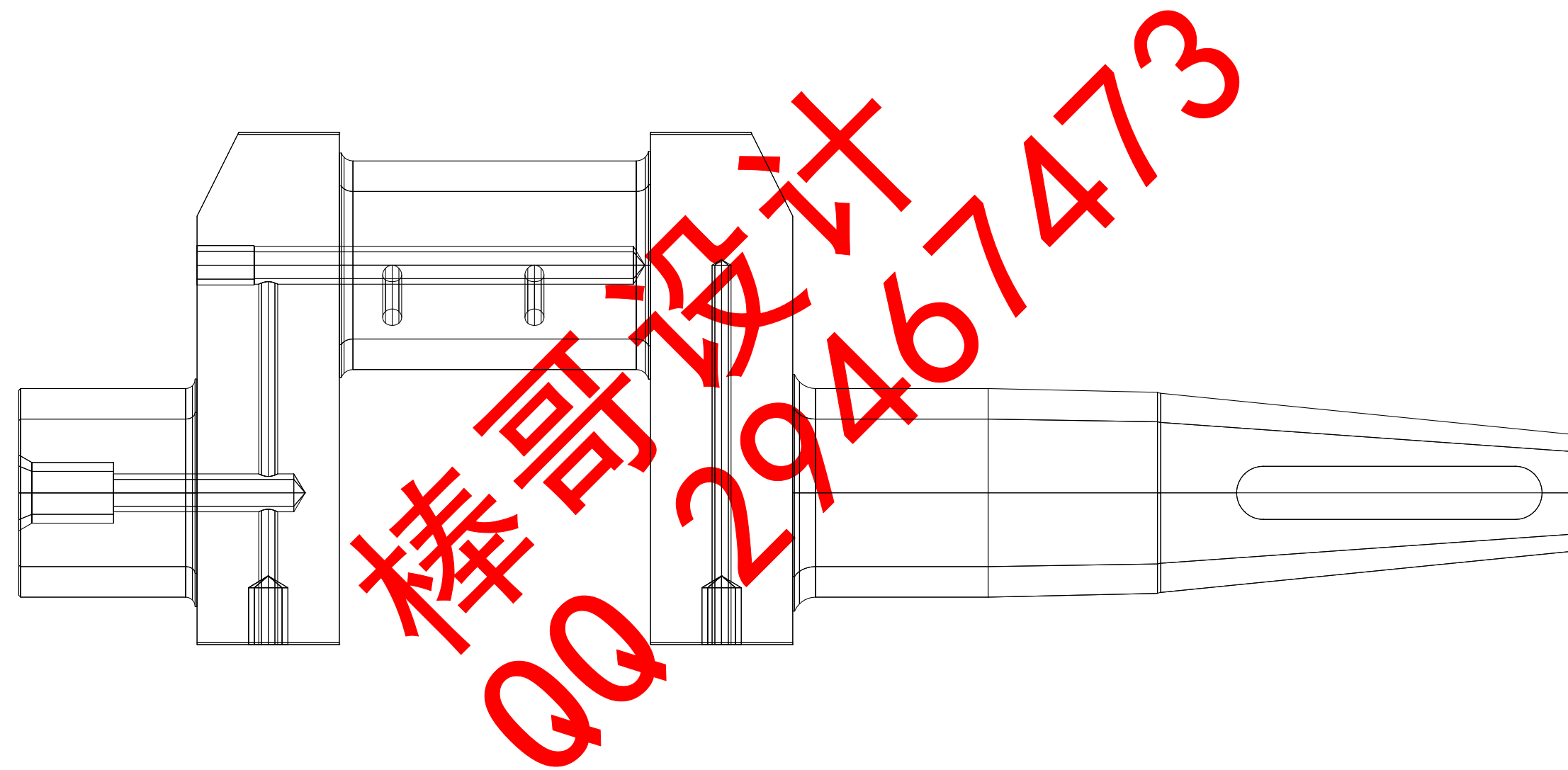


- 1.1.10圆锥面用标准量规涂色检查接触面不少于
- 2.清除油孔中的切屑
- 3.其余倒角
- 4.材料DT600-2

					QT600		太湖学院	
							单拐曲轴	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计	共张数		标准号			阶段标记	重量	比例
						1/2		
审核								
工艺			批准			共：张	第：张	

# 单拐曲轴造型图



Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view. The side view includes dimensions: 5, 94, 75, 164, 103, 216, 118, 5, and 818. The top view shows two circular features with diameters  $\varnothing 110$  and  $\varnothing 105$ . A large red watermark "设计 473" is overlaid on the drawing.

## 技术要求

1. 未注明铸造圆角R3-R5。
2. 未注明倒角C1。
3. 铸件人工时效处理。

						QT600	太湖学院		
							曲轴毛坯		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	吴勇杰		标准化				阶段标记	重量	比例
								1:2	
审核									
工艺				批准		共 7 张      第 1 张			

[illegible]

- 1、装配后要保证各运动部件运动灵活，夹紧力要足够。
- 2、夹具完成后要进行动静态平衡的试验，并要求加有配重块。
- 3、两V形块间弹簧要有足够的预紧力，以保证加工中安全。
- 4、偏心移动时要进行试切调整。

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or plug, showing a cross-section and a top view. The cross-section on the left shows a cylindrical body with a central bore and a flange. The top view on the right shows an octagonal shape with a central bore and four smaller holes. Dimensions are provided in millimeters.

**Dimensions:**

- Overall width: 30
- Flange thickness: 11
- Inner bore diameter: 9
- Top view width: 30
- Top view height: 100
- Top view width: 118
- Top view height: 61
- Top view width: 15
- Top view height: 15
- Top view width: 110

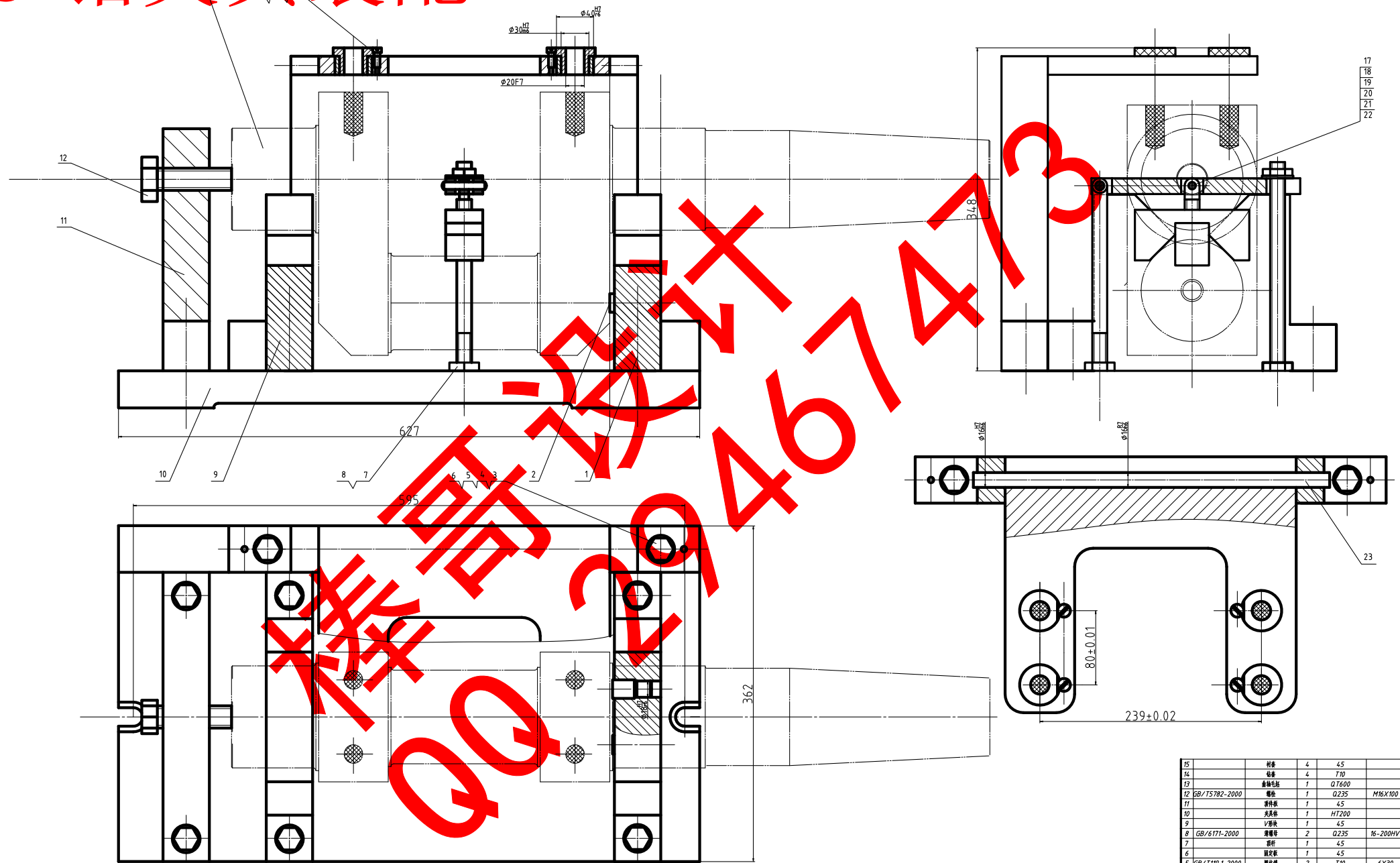
**Annotations:**

- 4-M12攻透 (4-M12 through holes)
- 2-18H7 (2 holes with 18H7 tolerance)
- 2-Φ12H7 (2 holes with Φ12H7 tolerance)
- Φ268 (Overall diameter)

1. 未注明圆角R3-R5。
2. 未注明倒角C1。
3. 人工时效处理。

						45	太湖学院		
							定位盘		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	吴勇杰		标准化						
审核								1:2	
工艺			批准			共 7 张	第 3 张		

# A0-钻夹具装配

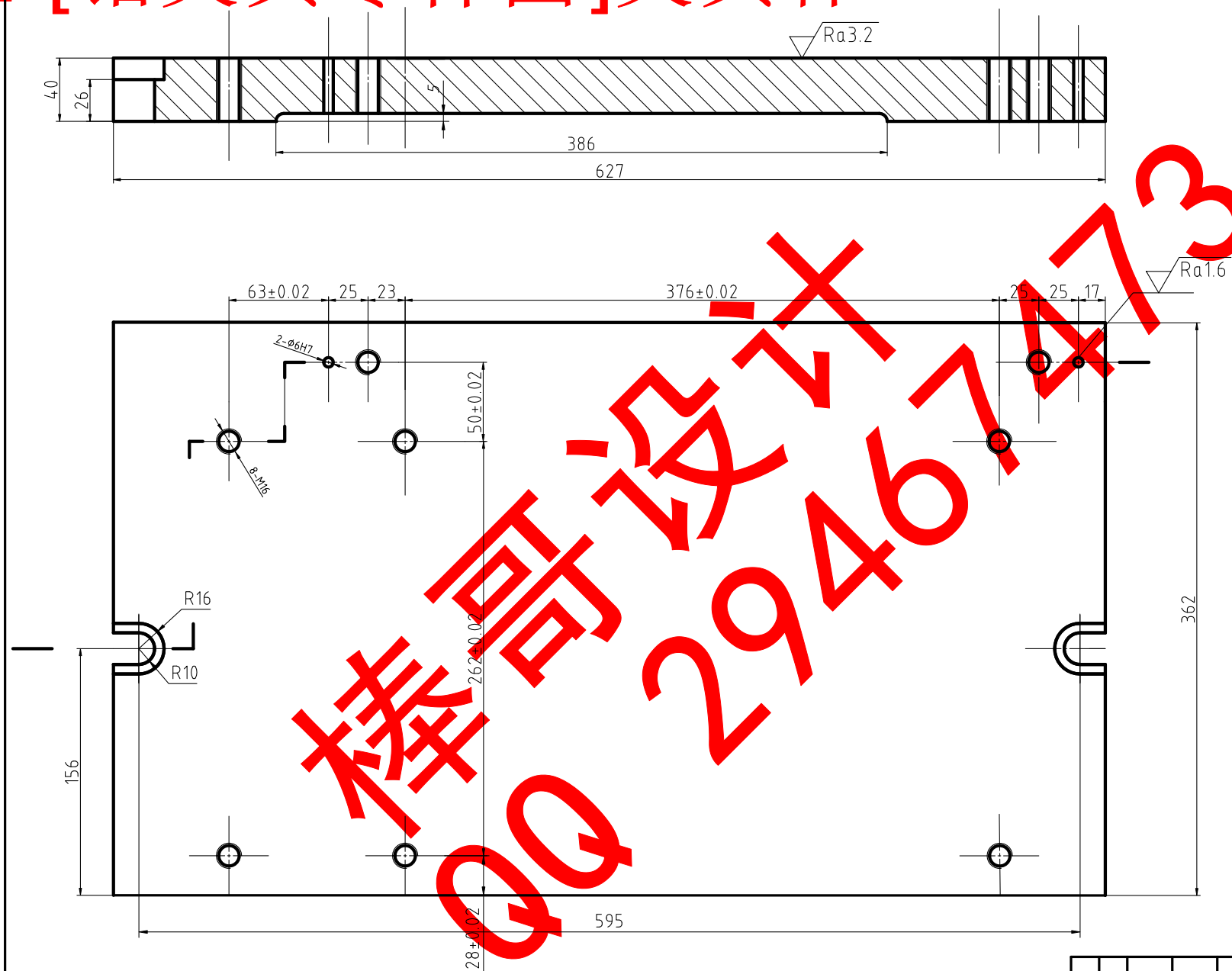


**技术要求:**

- 1、钻套中心线对夹具的垂直度不大于0.05/100mm。
- 2、V形块的底面和侧面对夹具的平行度和垂直度不大于0.02/100mm。
- 3、两钻套之间的对称度为 $\pm 0.007\text{mm}$ 。
- 4、两支承钉装配后应磨平。

15		衬套	4	4.5																																									
16		衬套	4	T10																																									
17		套轴衬环	1	QT600																																									
12	GB/T5782-2000	螺栓	1	Q235	M16X100																																								
17		套衬环	1	4.5																																									
10		关系板	1	H1700																																									
9		V冲块	1	4.5																																									
8	GB/6171-2000	滚珠螺母	2	Q235	16-200HV																																								
7		滚环	1	4.5																																									
6		固定板	1	4.5																																									
5	GB/T119 1-2000	轴衬销	2	T10	6X30																																								
4	GB/T1500-2000	平垫	11	Q235	16-200HV																																								
3	GB/T5782-2000	螺栓	10	Q235	M16X80																																								
2		关系板	1	4.5																																									
1		V冲块	1	4.5																																									
序号	代号	名称	数量	材料	备注																																								
23	GB/T119 1-2000	轴衬销	1	T10																																									
22	GB/T899-2000	双头螺柱	1	4.5	M16X20																																								
21		压块V冲块	1	4.5																																									
20	GB/T5783-2000	轴衬销钉	1	4.5	M16																																								
19		压块	1	4.5																																									
18	GB/T119 1-2000	轴衬销	1	T10	8X30																																								
17	GB/T119 1-2000	轴衬销	1	T10	10X30																																								
16	GB/T67-2000	开槽螺母	4	Q235	M8X20																																								
<table><tr><td>设计</td><td>审核</td><td>工艺</td><td>材料</td><td>日期</td><td>年月日</td></tr><tr><td>张</td><td>李</td><td>王</td><td>赵</td><td>2008</td><td>10</td></tr><tr><td>何</td><td>沈</td><td>陈</td><td>周</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吴</td><td>孙</td><td>徐</td><td>黄</td><td></td><td></td></tr><tr><td>朱</td><td>高</td><td>傅</td><td>方</td><td></td><td></td></tr></table>						设计	审核	工艺	材料	日期	年月日	张	李	王	赵	2008	10	何	沈	陈	周			吴	孙	徐	黄			朱	高	傅	方												
设计	审核	工艺	材料	日期	年月日																																								
张	李	王	赵	2008	10																																								
何	沈	陈	周																																										
吴	孙	徐	黄																																										
朱	高	傅	方																																										
<table><tr><td>设计</td><td>审核</td><td>工艺</td><td>材料</td></tr><tr><td>张</td><td>李</td><td>王</td><td>赵</td></tr><tr><td>何</td><td>沈</td><td>陈</td><td>周</td></tr><tr><td>吴</td><td>孙</td><td>徐</td><td>黄</td></tr><tr><td>朱</td><td>高</td><td>傅</td><td>方</td></tr></table>				设计	审核	工艺	材料	张	李	王	赵	何	沈	陈	周	吴	孙	徐	黄	朱	高	傅	方	<table><tr><td>设计</td><td>审核</td><td>工艺</td><td>材料</td></tr><tr><td>张</td><td>李</td><td>王</td><td>赵</td></tr><tr><td>何</td><td>沈</td><td>陈</td><td>周</td></tr><tr><td>吴</td><td>孙</td><td>徐</td><td>黄</td></tr><tr><td>朱</td><td>高</td><td>傅</td><td>方</td></tr></table>		设计	审核	工艺	材料	张	李	王	赵	何	沈	陈	周	吴	孙	徐	黄	朱	高	傅	方
设计	审核	工艺	材料																																										
张	李	王	赵																																										
何	沈	陈	周																																										
吴	孙	徐	黄																																										
朱	高	傅	方																																										
设计	审核	工艺	材料																																										
张	李	王	赵																																										
何	沈	陈	周																																										
吴	孙	徐	黄																																										
朱	高	傅	方																																										

## A2-[钻夹具零件图]夹具体

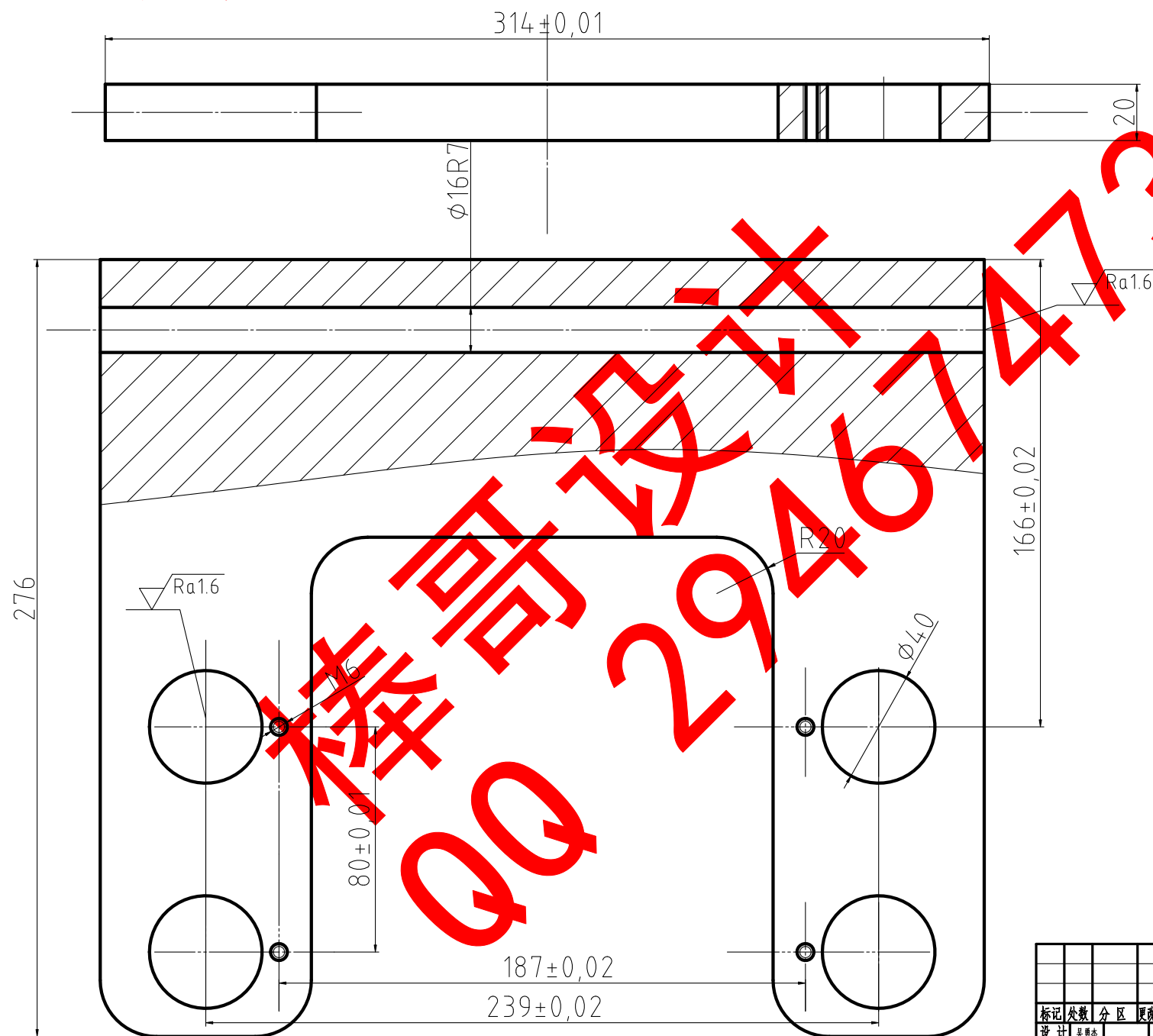


## 技术要求

- 1.未注明圆角R3-R5。
- 2.未注明倒角C1。
- 3.时效处理。

[illegible]

# A2-钻模板



## 技术要求

- 1.未注明圆角R3-R5。
- 2.未注明倒角C1。
- 3.时效处理。

						45	太湖学院		
							钻模板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	吴勇杰		标准化						
审核								1:1	
工艺			批准			共 7 张		第 5 张	