

ICS 13.310  
CCS A 90



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17002—2025

代替 GB/T 17002—1997

## 防伪技术产品生产管理规范

Criterion of producing management for anti-counterfeiting technical products

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准委员会发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	2
5 生产型防伪企业 .....	2
5.1 组织机构 .....	2
5.2 主要岗位人员 .....	2
5.3 制度、体系保障 .....	3
5.4 生产设施与环境 .....	3
5.5 过程管理及质量控制 .....	4
5.6 产品安全保密 .....	6
6 数字信息服务型防伪企业 .....	6
6.1 组织机构 .....	6
6.2 主要岗位人员 .....	7
6.3 规划与管理 .....	7
6.4 基础设施 .....	7
6.5 过程管理及质量控制 .....	7
6.6 安全保密 .....	8
6.7 防伪溯源实施及服务 .....	9
附录 A (规范性) 生产型防伪企业库房管理 .....	10
参考文献 .....	11

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17002—1997《防伪印刷产品生产管理规范》，与 GB/T 17002—1997 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“防伪技术”“防伪技术产品”“生产型防伪企业”“数字信息服务型防伪企业”的术语和定义(见第 3 章)；
- b) 删除了“印刷”“特种印刷”“印刷产品”“印刷企业”“防伪印刷产品”“A 类防伪印刷产品”“B 类防伪印刷产品”“A 类企业”“B 类企业”“通用条件”的定义(见 1997 年版的第 2 章)；
- c) 更改了“生产管理规范”的定义(见 3.5,1997 年版的 2.11)；
- d) 增加了分类(见第 4 章)；
- e) 更改了组织机构(见 5.1,1997 年版的第 5 章)；
- f) 更改了主要岗位人员(见 5.2,1997 年版的第 5 章)；
- g) 增加了制度、体系保障(见 5.3)；
- h) 更改了生产设施与环境(见 5.4,1997 年版的第 4 章)；
- i) 更改了过程管理及质量控制(见 5.5,1997 年版的第 6 章～第 10 章)；
- j) 更改了产品安全保密制度(见 5.6,1997 年版的第 8 章、第 9 章)；
- k) 增加了数字信息服务型防伪企业要求(见第 6 章)；
- l) 更改了“生产型防伪企业库房管理”(见附录 A,1997 年版的附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本文件起草单位：中国防伪行业协会、成都普什信息自动化有限公司、浙江京华激光科技股份有限公司、山东泰宝信息科技集团有限公司、四川省宜宾普拉斯包装材料有限公司、珠海众能科技发展有限公司、上海天臣微纳米科技股份有限公司、维融科技股份有限公司、中标防伪印务有限公司、东港股份公司、北京伊诺尔印务有限公司、莱阳银通纸业有限公司、浙江黄岩四达证章厂、公安部鉴定中心、厦门欧化实业有限公司、陆良福牌彩印有限公司、上海市防伪技术产品测评中心、中国计量科学研究院、湖南工业大学。

本文件主要起草人：余斌、张世杰、罗隽、王少恒、巩杰、刘成旺、许伯生、吕功彬、王莎佟、徐林奕晖、魏芳馨、李艳君、张力、周茜、孙立辉、李波、徐凯博、田雪梅、刘光田、张凡、陈云生、邱友华、钟云飞、李聪聪、王颖。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1997 年首次发布为 GB/T 17002—1997；

——本次为第一次修订。

# 防伪技术产品生产管理规范

## 1 范围

本文件规定了防伪技术产品生产的管理规范,包括组织机构,主要岗位人员,制度、体系保障,生产设施与环境,过程管理及质量控制和产品安全保密等方面。

本文件适用于各类防伪技术产品的生产企业及数字信息服务企业的生产管理和评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 34062 防伪溯源编码技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 防伪技术 anti-counterfeiting technology

通过对被保护对象自身或被赋予的特征信息的设置、提取与识别,在规定范围、时间内能准确鉴别真伪,并不易被仿制、复制的技术。

[来源:GB/T 19425—2025,3.2]

### 3.2

#### 防伪技术产品 anti-counterfeiting technical product

采用防伪技术(3.1)实现的,具有防仿制、复制或修改(篡改),防转移和鉴别能力的产品和服务。

注:防伪技术产品又称防伪产品。

[来源:GB/T 19425—2025,3.3]

### 3.3

#### 生产型防伪企业 manufacturing anti-counterfeiting enterprise

生产有形防伪技术产品的制造类企业。

注:主要包括防伪标识、防伪票证、防伪包装、防伪材料等防伪生产企业。

### 3.4

#### 数字信息服务型防伪企业 digital information service anti-counterfeiting enterprise

主要采用数字信息技术,为用户提供数字信息服务的防伪企业。

### 3.5

#### 防伪生产管理规范 criterion of anti-counterfeiting producting management

防伪技术产品生产企业在生产中需要协调统一的生产管理工作事项所制定的规范。