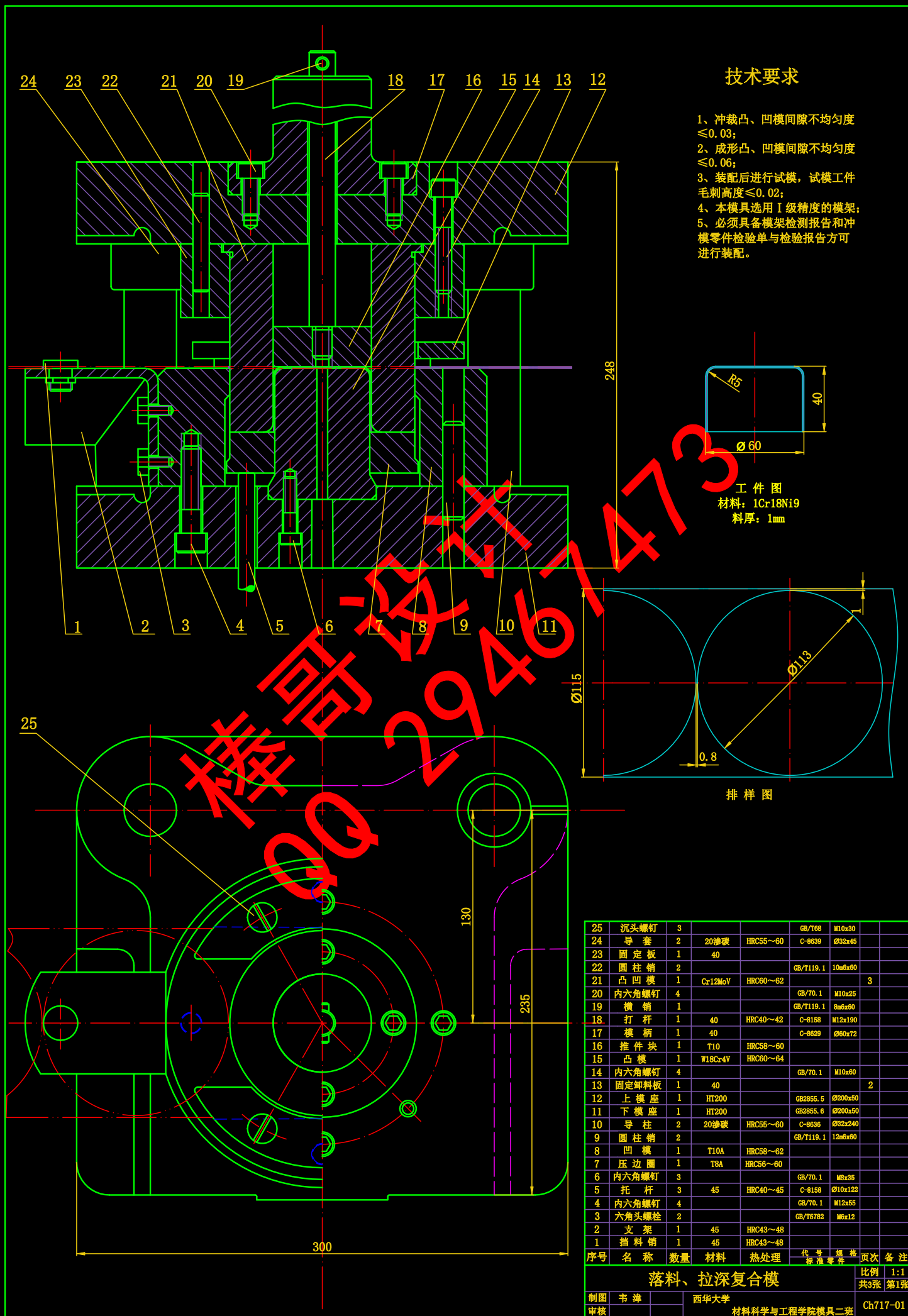
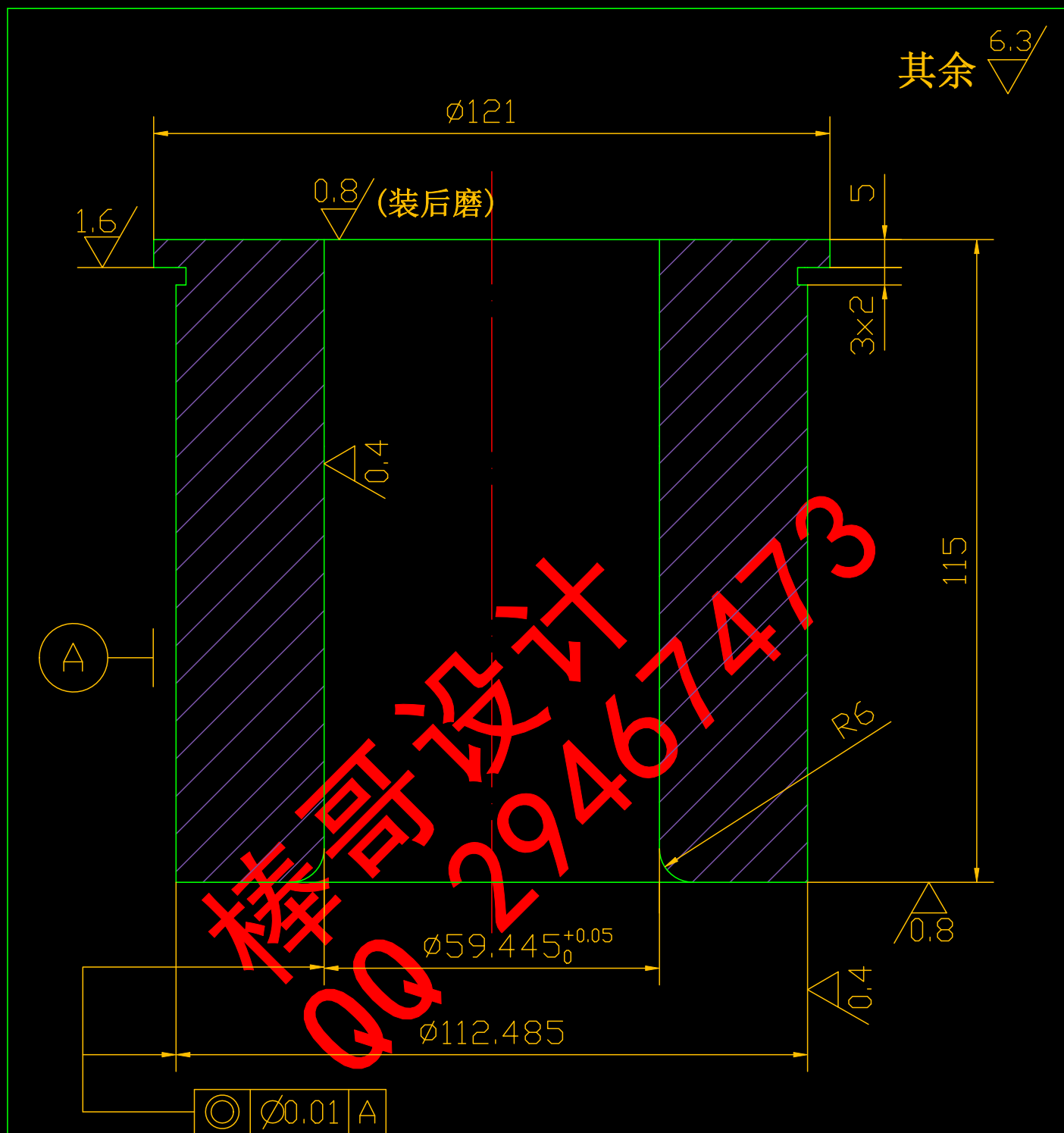


A1-落料拉深复合模装配图



A4-凸凹模



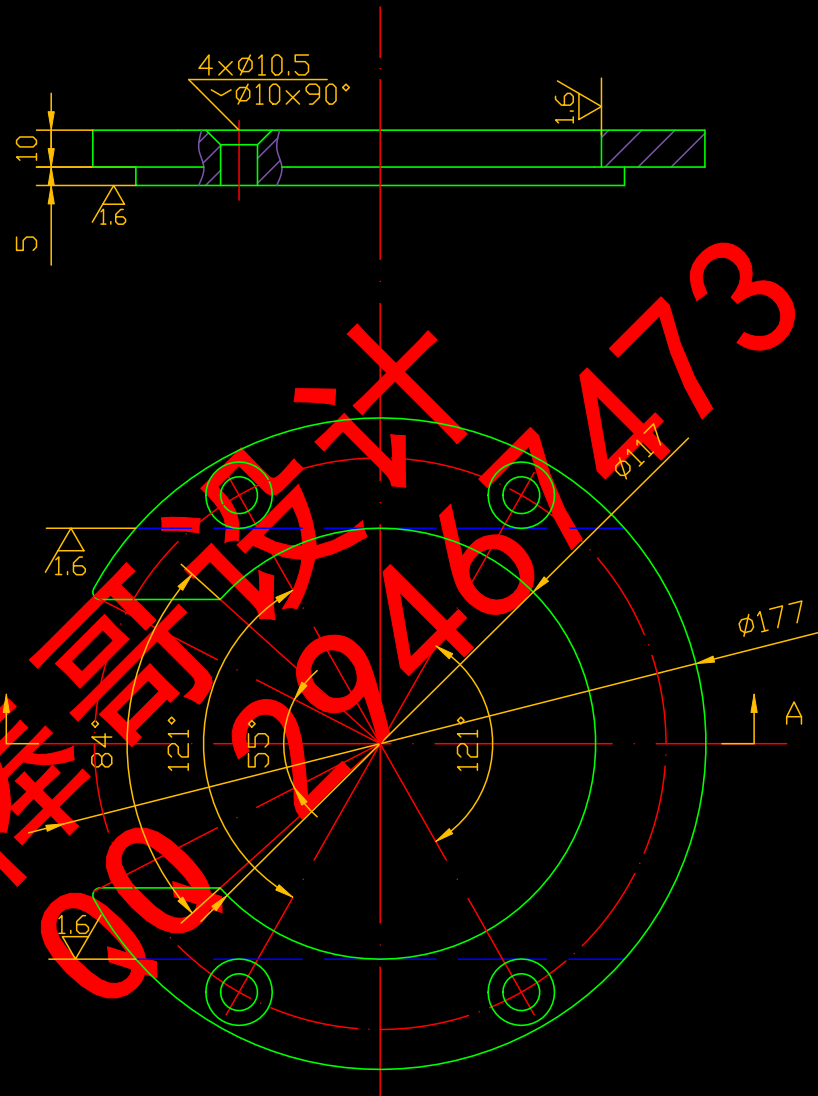
技术要求

- 1、凸凹模外刃口尺寸 $\phi 112.485\text{mm}$ 按凹模实际尺寸配制，保证双面间隙值 $0.08\sim 0.46\text{mm}$ 。
- 2、热处理：HRC60~62

制 图	韦 漳	21	凸 凹 模	数量	1
共3页	第 3 页			比例	1:1
材料系 模具2班			材料	Cr12MoV	Ch717-01

其余 $\sqrt[6.3]{}$

A ——— A



制 图	韦 漳	13	固定卸料板	数量	1
共3页	第 2 页			比例	1:2
材料系 模具2班			材料	40	Ch717-01