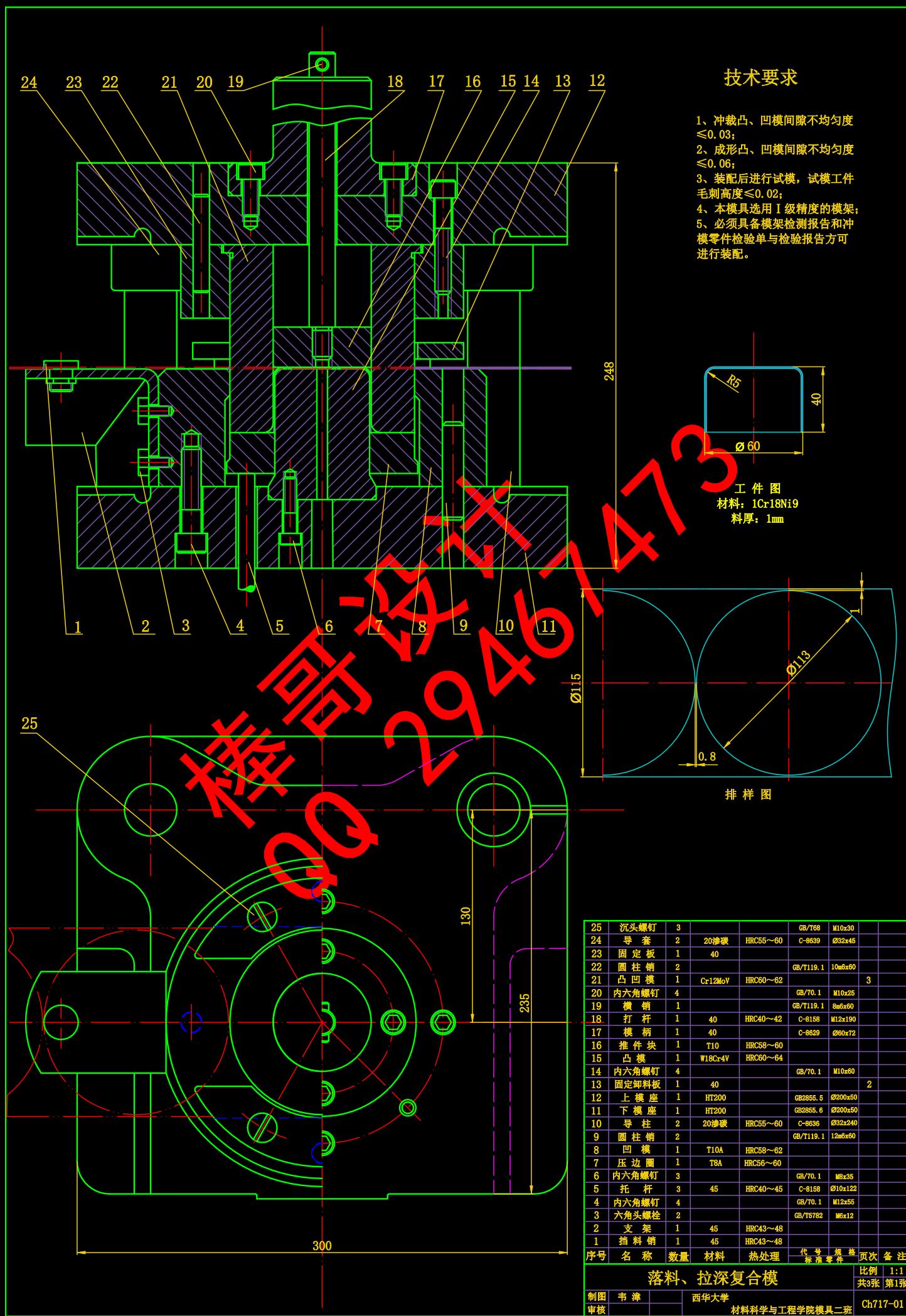
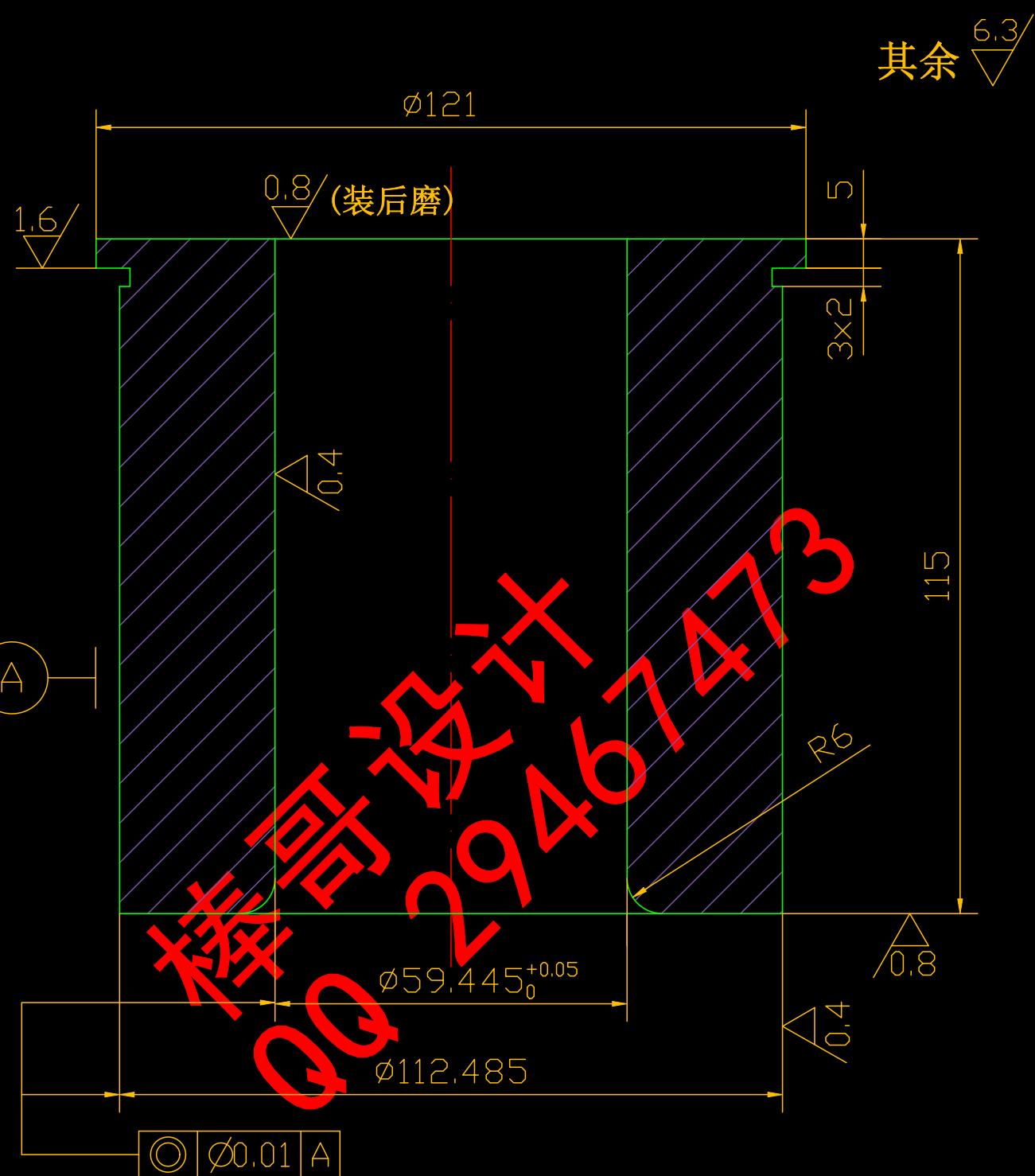


A1-落料拉深复合模装配图





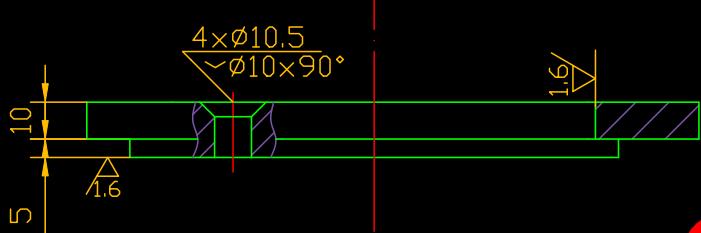
技术要求

- 1、凸凹模外刃口尺寸 $\phi 112.485$ mm按凹模实际尺寸配制，保证双面间隙值 $0.08\sim0.46$ mm。
- 2、热处理：HRC60~62

制图	韦 津	21	凸 凹 模	数量 1
共3页	第 3 页			比例 1:1
			材料 Cr12MoV	Ch717-01

其余 6.3/

A —— A



制图	韦津	13	固定卸料板	数量 1
共3页	第 2 页			比例 1:2
材料系	模具2班	材料	40	Ch717-01