

Armaturen für Lebensmittel, Chemie und Pharmazie
Rundgewinde-Anschlüsse
 Ausführung von Gewindestutzen und Kegelstutzen

DIN
11887

ICS 23.040.60

Ersatz für Ausgabe 1985-07

Deskriptoren: Armatur, Rundgewindeanschluß, Gewindestutzen, Kegelstutzen

200 07 7 日
 2003 8 12 8H

Fittings for the food, chemical and pharmaceutical industry –
 Round thread connections –
 Design of threaded and conical connection pieces

Robinetterie pour l'industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique –
 Raccords à filetages ronds –
 Construction d'embouts filetés, et coniques

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuß NAA-4.1 "Armaturen für Lebensmittel", erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Juli 1985 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert
- b) In der Tabelle 1 ist die Reihe 2, bezogen auf Rohre aus Kupfer nach DIN 1786 bzw. nach DIN 1754-2 und DIN 1754-3 entfallen.
- c) Bei der Form B wurde der Durchmesser $d_1 + 1$ in " d_2 " geändert und die Werte in Tabelle 1 maßlich aufgenommen.
- d) Aufnahme der Gewindetoleranz 7e nach DIN 405-2.
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

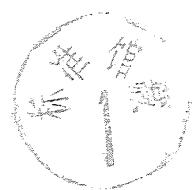
200 46 6H 17B

Frühere Ausgaben

DIN 11887: 1968-06, 1976-11, 1985-07

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Maße und Ausführung von Rundgewinde-Anschläßen an Rohre aus nichtrostendem Stahl nach DIN 11850 für Nennweite DN 10 bis DN 150.



Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Armaturen (NAA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 405-1.

Rundgewinde allgemeiner Anwendung – Teil 1: Gewindeprofile, Nennmaße, Gewindereihen

DIN 405-2

Rundgewinde allgemeiner Anwendung – Teil 2: Abmaße und Toleranzen

DIN 11850

Rohre aus nichtrostenden Stählen für Lebensmittel – Maße, Werkstoffe

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzteintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m

Die Rundgewinde-Anschlüsse brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen, nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Form A

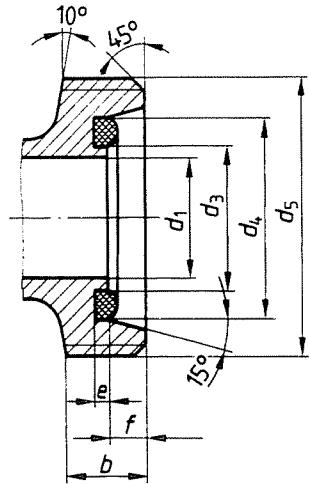


Bild 1: Anschluß mit Gewindestutzen

Form B

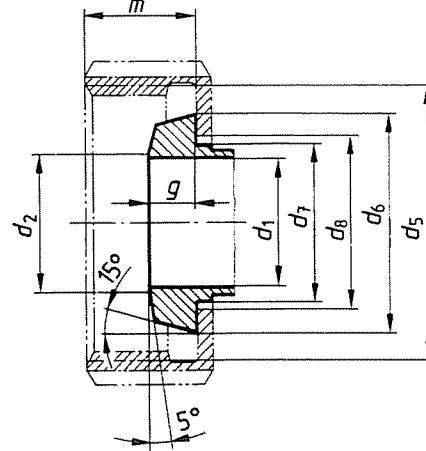


Bild 2: Anschluß mit Kegelstutzen

Bezeichnung eines Anschlusses Form A mit Gewindestutzen von Nennweite DN 65:

Anschluß DIN 11887 – A 65

Tabelle 1: Maße der Rundgewinde-Anschlüsse

Nennweite DN	b	d_1 ¹⁾ + 0,2 0	d_2	d_3 0 - 0,2	d_4 + 0,2 0	Gewinde nach DIN 405-1 d_5 ²⁾	d_6	d_7	d_8	e	f	g	m
10	12	10	11	12	19,8	RD $28 \times \frac{1}{6}$	22,5	18	18,5	3	4	6	14
15		16	17	18	25,8	RD $34 \times \frac{1}{6}$	28,5	24	24,5		6	8	16
20	14	20	21	23	32,8	RD $44 \times \frac{1}{6}$	36,5	30	30,5	3,5	7	10	17
25		26	27	30	39,8	RD $52 \times \frac{1}{6}$	44	35	35,5		11	18	20
32	14	32	33	36	45,8	RD $58 \times \frac{1}{6}$	50	41	41,5	3,5	8	12	24
40		38	39	42	51,8	RD $65 \times \frac{1}{6}$	56	48	48,5		10	17	29
50	16	50	51	54	63,8	RD $78 \times \frac{1}{6}$	68,5	61	61,5	4	10	15	25
65		66	67	71	80,8	RD $95 \times \frac{1}{6}$	86	79	79,5		12	17	29
80	20	81	82	85	94,8	RD $110 \times \frac{1}{4}$	100	93	93,5	4,5	13	18	33
100	20	100	101	104	113,8	RD $130 \times \frac{1}{4}$	121	114	114,5	4	10	15	25
125	24	125	126	130	141,8	RD $160 \times \frac{1}{4}$	150	137	138	4,5	12	17	29
150	28	150	151	155	166,8	RD $190 \times \frac{1}{4}$	176	163	164	4,5	13	18	33

1) Bezogen auf Rohre aus nichtrostendem Stahl nach DIN 11850

2) Gewindetoleranzfeld = 7e nach DIN 405-2