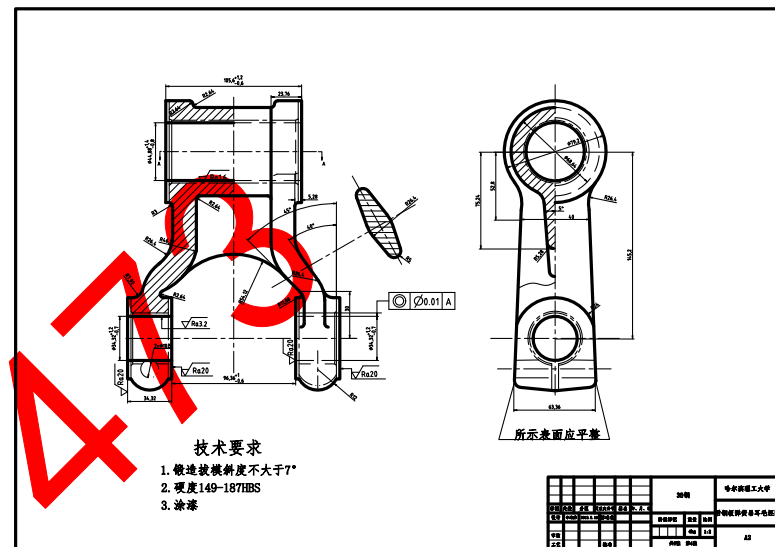
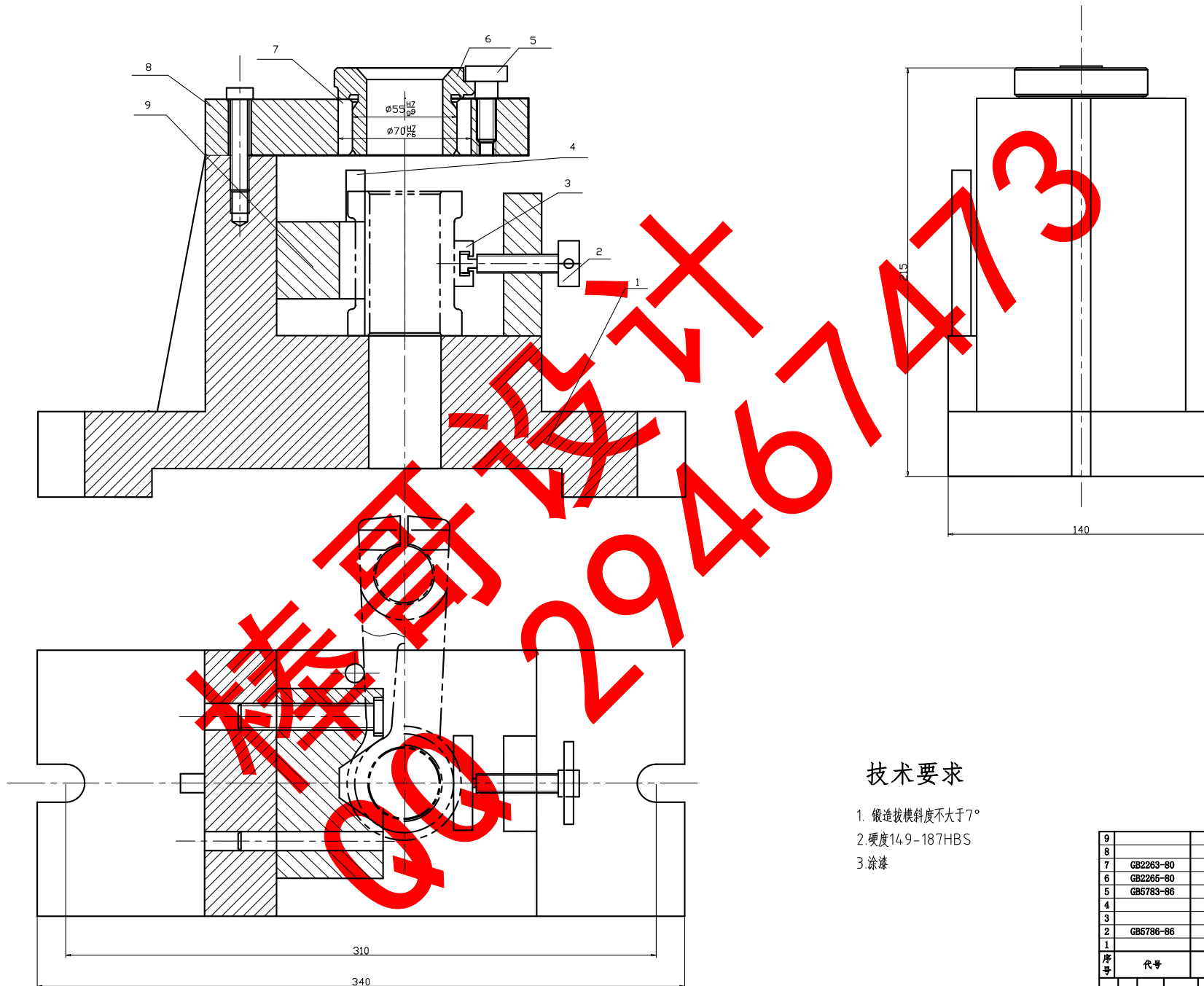


精哥设计
QQ 294617



总图

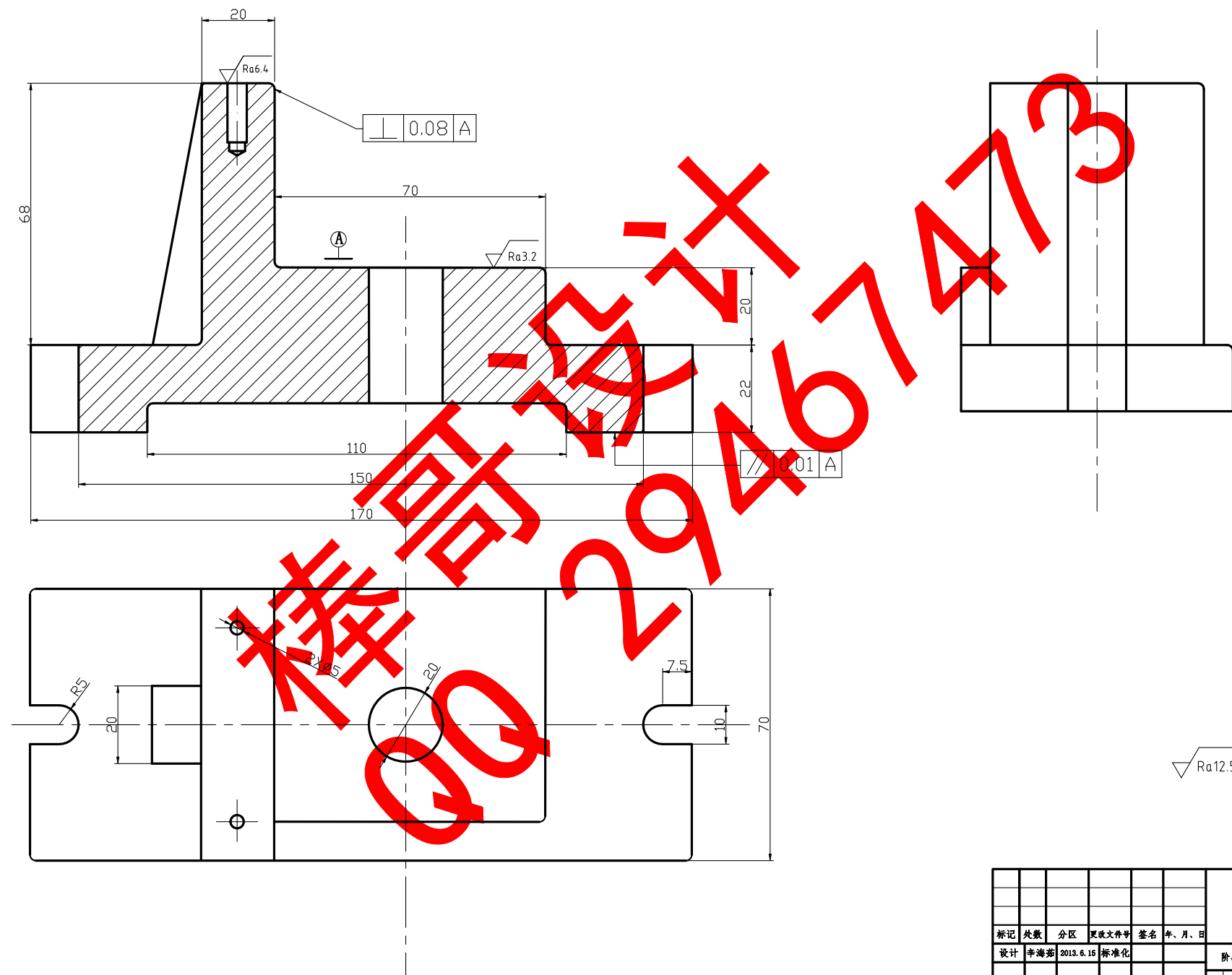


技术要求

- 锻造拔模斜度不大于7°
- 硬度14.9-187HBS
- 涂漆

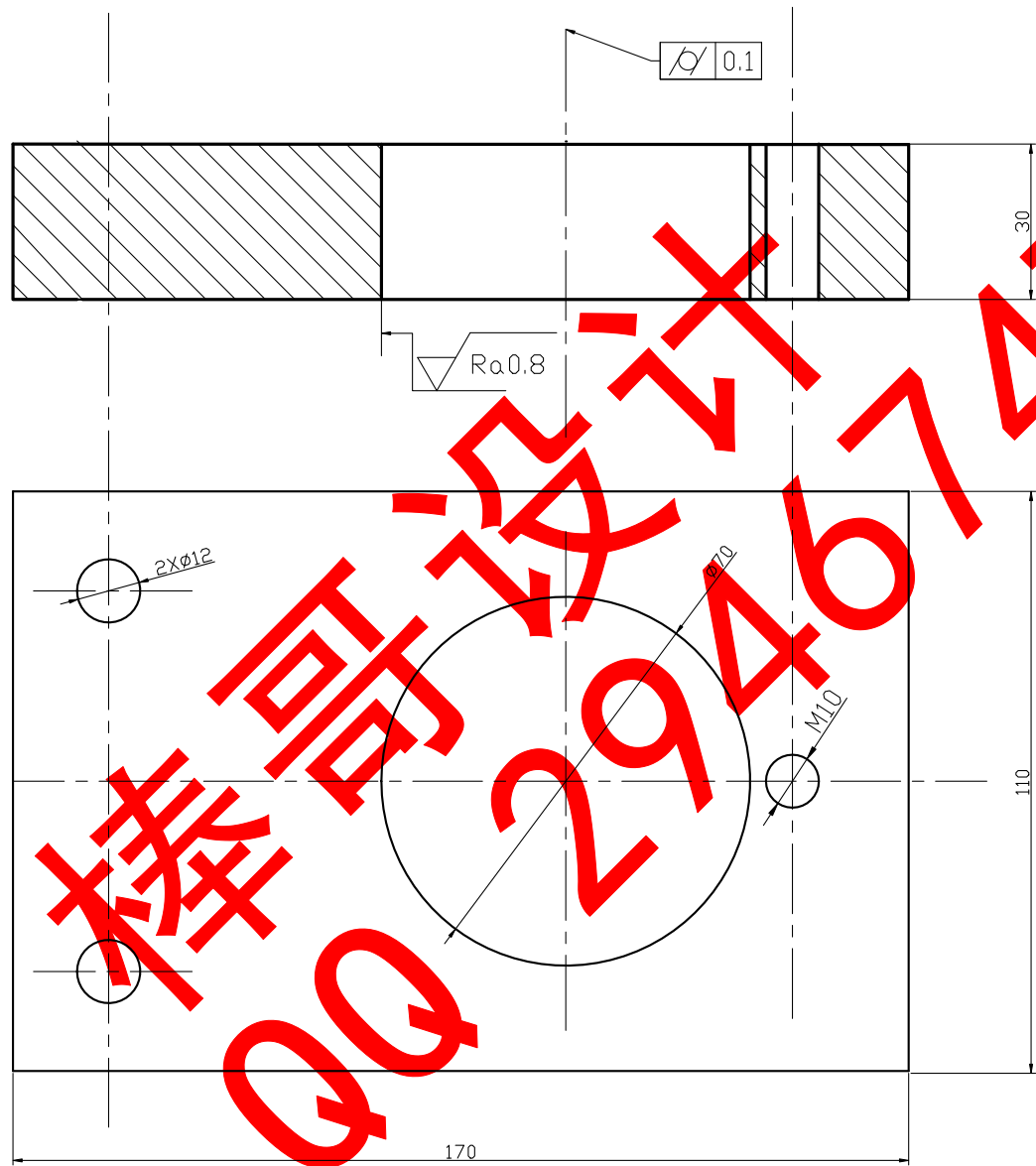
9		V型块	1	Q235A				
8		钻模板	1	35号钢				
7	GB2263-80	衬套	1	20				
6	GB2265-80	钻套	1	20				
5	GB5783-86	螺钉M12X40	1	35号钢				
4		定位销	1	Q235A				
3		顶块	1	Q235A				
2	GB5786-86	螺钉M10X40	1	35号钢				
1		支架	1	35号钢				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
							哈尔滨理工大学	
							后钢板弹簧吊耳	
标记代号	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	钻床夹具
设计	★陈静	审核					1:1	
制图								
审核								
工艺		批准				共5张	第5张	A1

零件图支架



						HT200			哈尔滨理工大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				夹具主体	
设计	辛海茹	2013.6.15	标准化			阶段标记		重量		
										A2
审核									1:2	
工艺			批准			共5张 第2张				

零件图钻模板



						HT200			哈尔滨理工大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				夹具钻模板	
设计	李海第	2013.6.15	标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:2	
审核									A2	
工艺			批准			共5张 第3张				