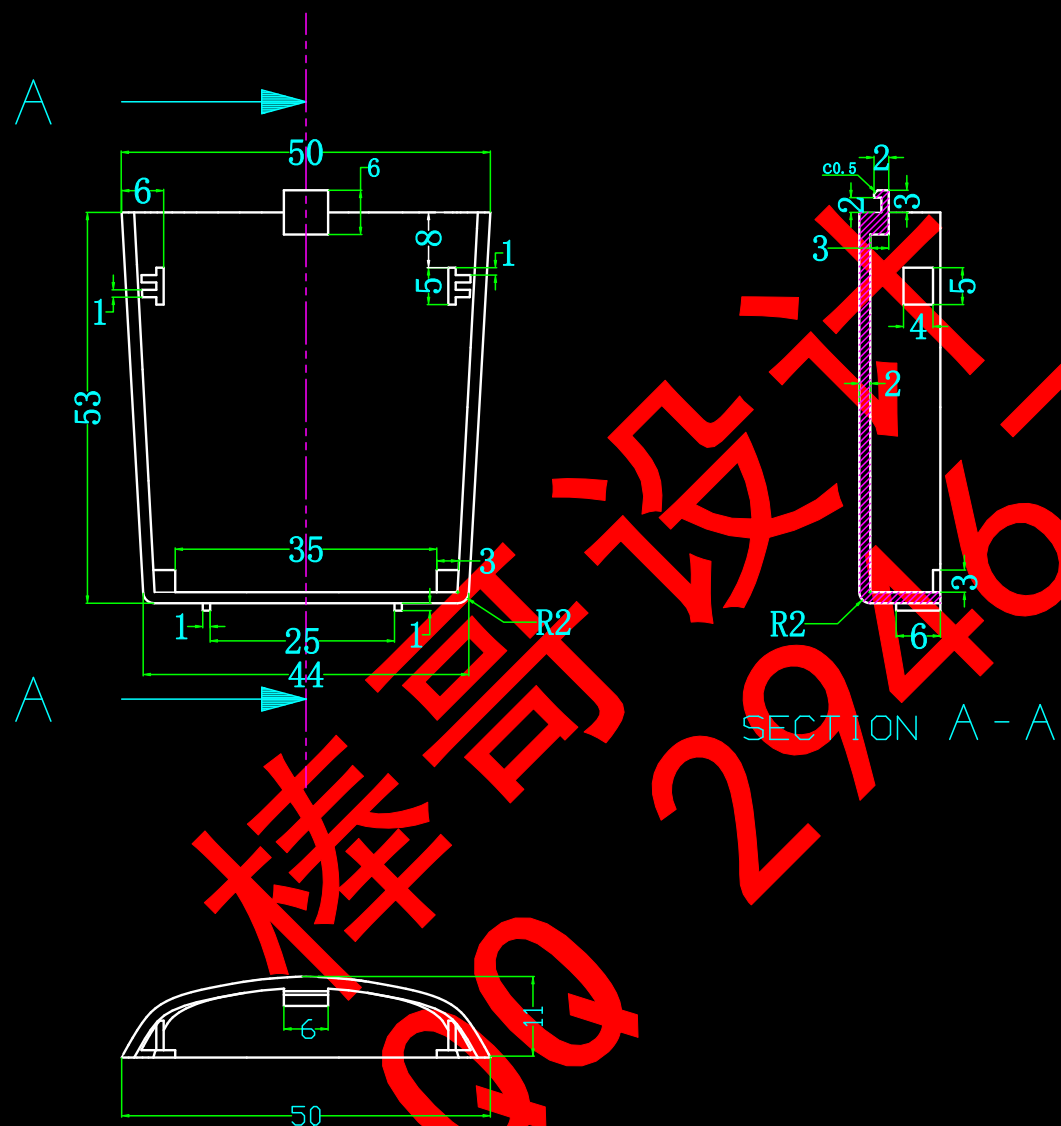
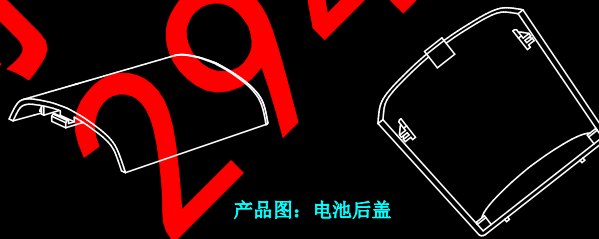
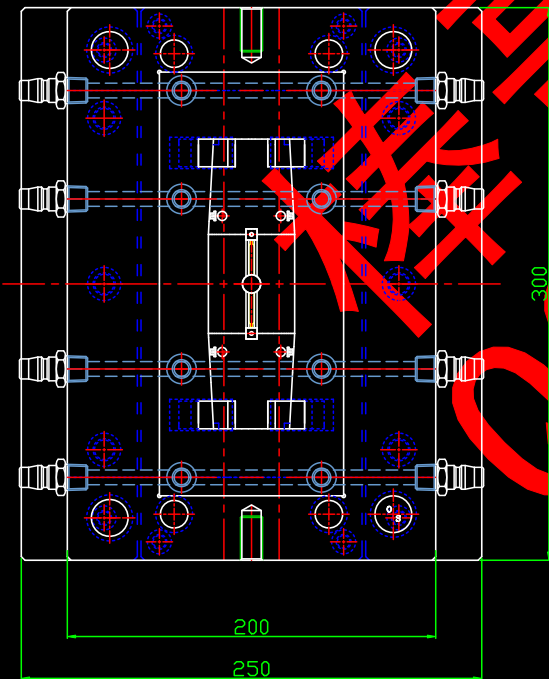
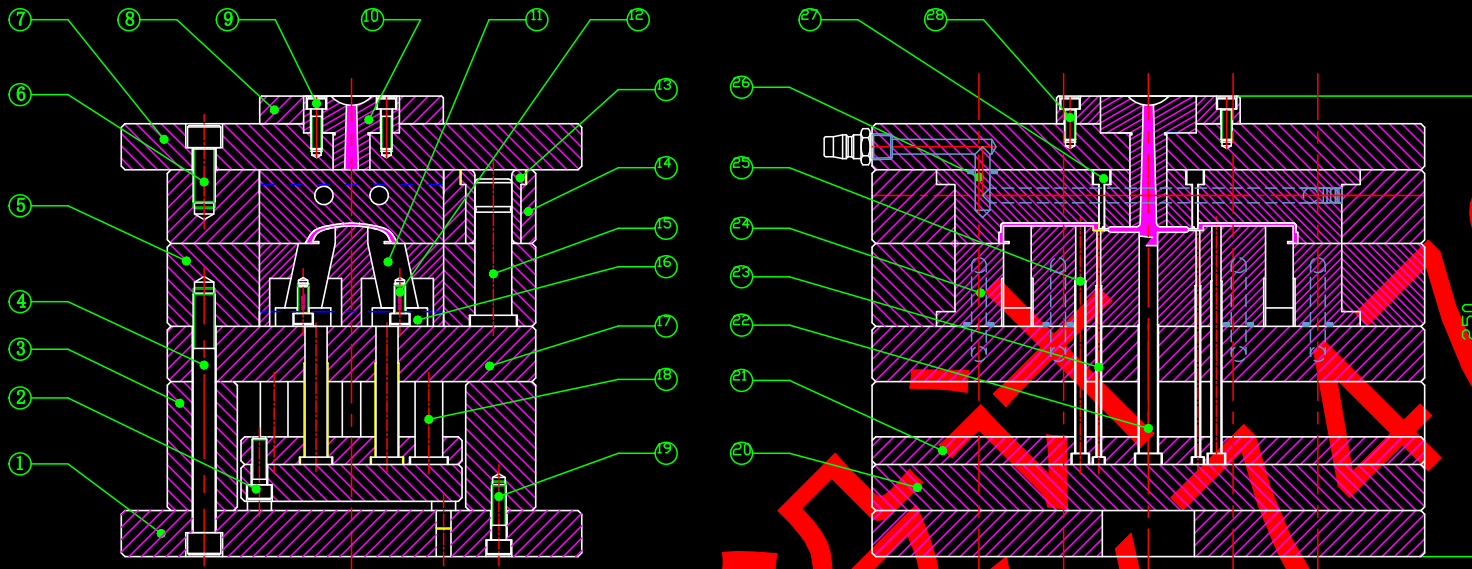


01 产品图纸-A4



产品图:电池后盖			比例	1:1	002	
			件数	1		
设计	张 中 平	2008-04-03	备注		材料	ABS
指导	杨 华		桂林航专 2005032103班			
审核						

02装配图-A0



产品图：电池后盖

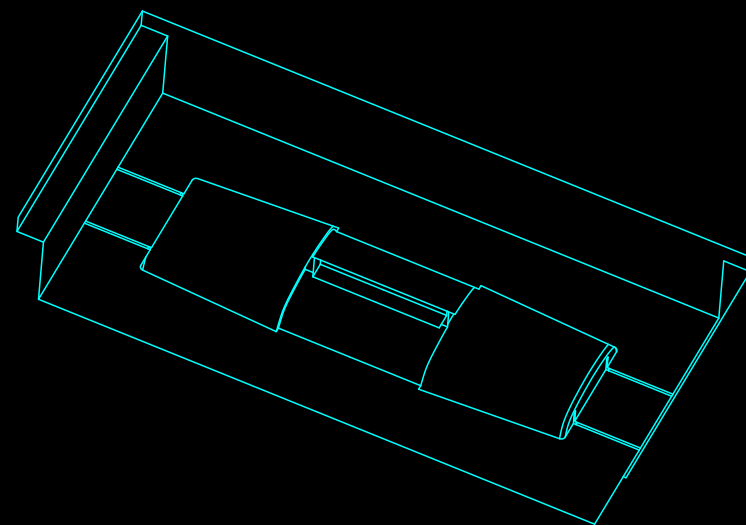
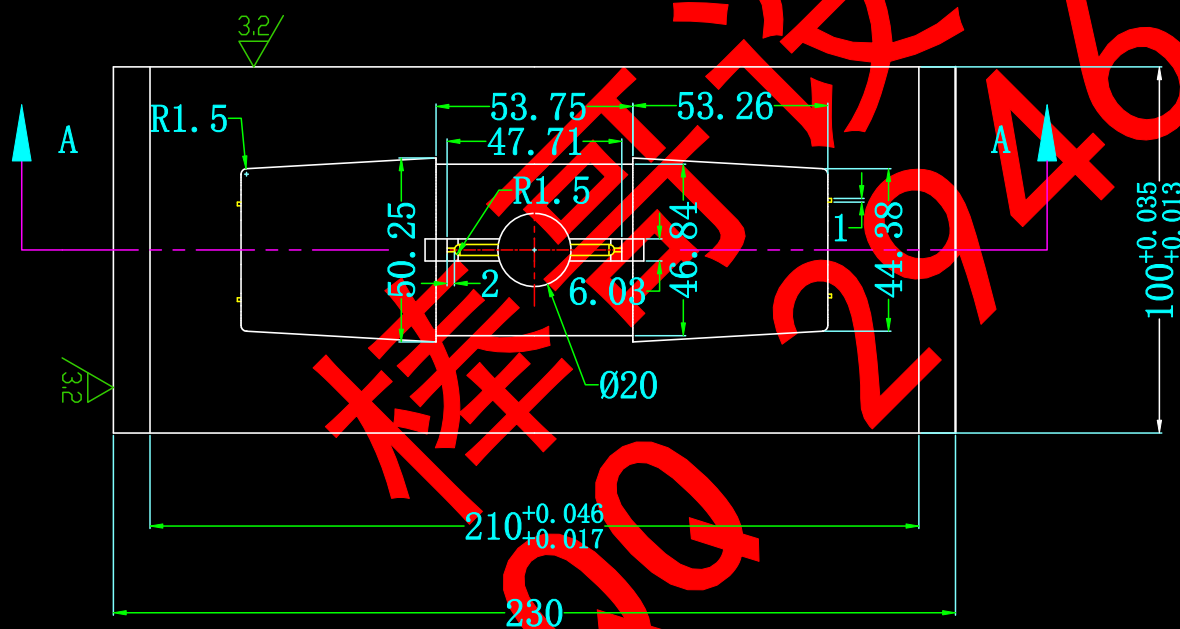
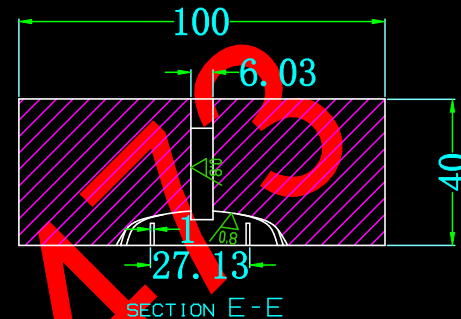
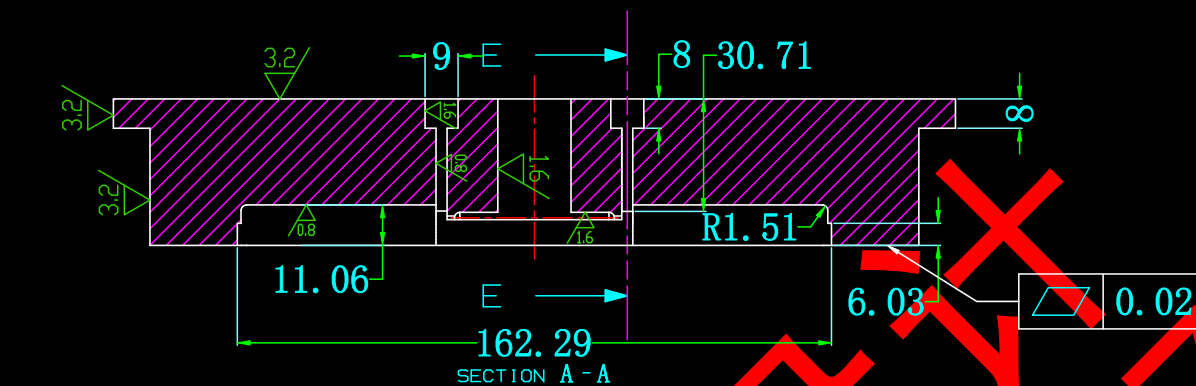
技术要求

1. 本产品采用塑料ABS生产
2. 产品中未注圆角为R0.25mm或R0.5mm
3. 产品要求光泽性能好,半透明
4. 修模时注意拔模斜度,分模时使产品留在动模侧

28	螺 钉	3		
27	型 芯		Cr4W2MOV	HRC42~47
26	型 腔	1	Cr4W2MOV	HRC42~47
25	顶 杆	4	T10A	HRC58~62
24	型 芯	1	Cr4W2MOV	HRC42~47
23	顶 杆	2	T10A	HRC58~62
22	拉 料 杆	4	T10A	HRC58~62
21	推 杆 固定板	1	45	
20	推 板	1	45	
19	螺 钉	4		
18	复 位 杆	4	T10A	HRC58~62
17	支 承 板	1	45	HRC58~62
16	推 块	4		
15	导 柱	4	T10A	HRC58~62
14	定 模 固定板	1	45	
13	导 套	4	T10A	HRC58~62
12	螺 钉	4		
11	内 侧抽芯滑 块	4	T8A	HRC58~62
10	浇 口 套	1	45	HRC42~47
9	螺 钉	4		
8	定 位 圈	1	A5	
7	定 模 座 板	1	A5	HRC42~47
6	螺 钉	6		
5	动 模 固定板	1	45	
4	螺 钉	6		
3	垫 块	2	T10A	HRC58~62
2	螺 钉	4		
1	动 模 座 板	1	45	
序号	零件名称	数量	材料	备注
电池后盖模具总装配图		比例	重量	第 1 张
		1:1		共 10 张
		01		
制图	张 中 平	2008-04-03	桂 林 航 专 2005032103班	
指导	杨 华			

03型腔-A2

其余 $\nabla 6.3$



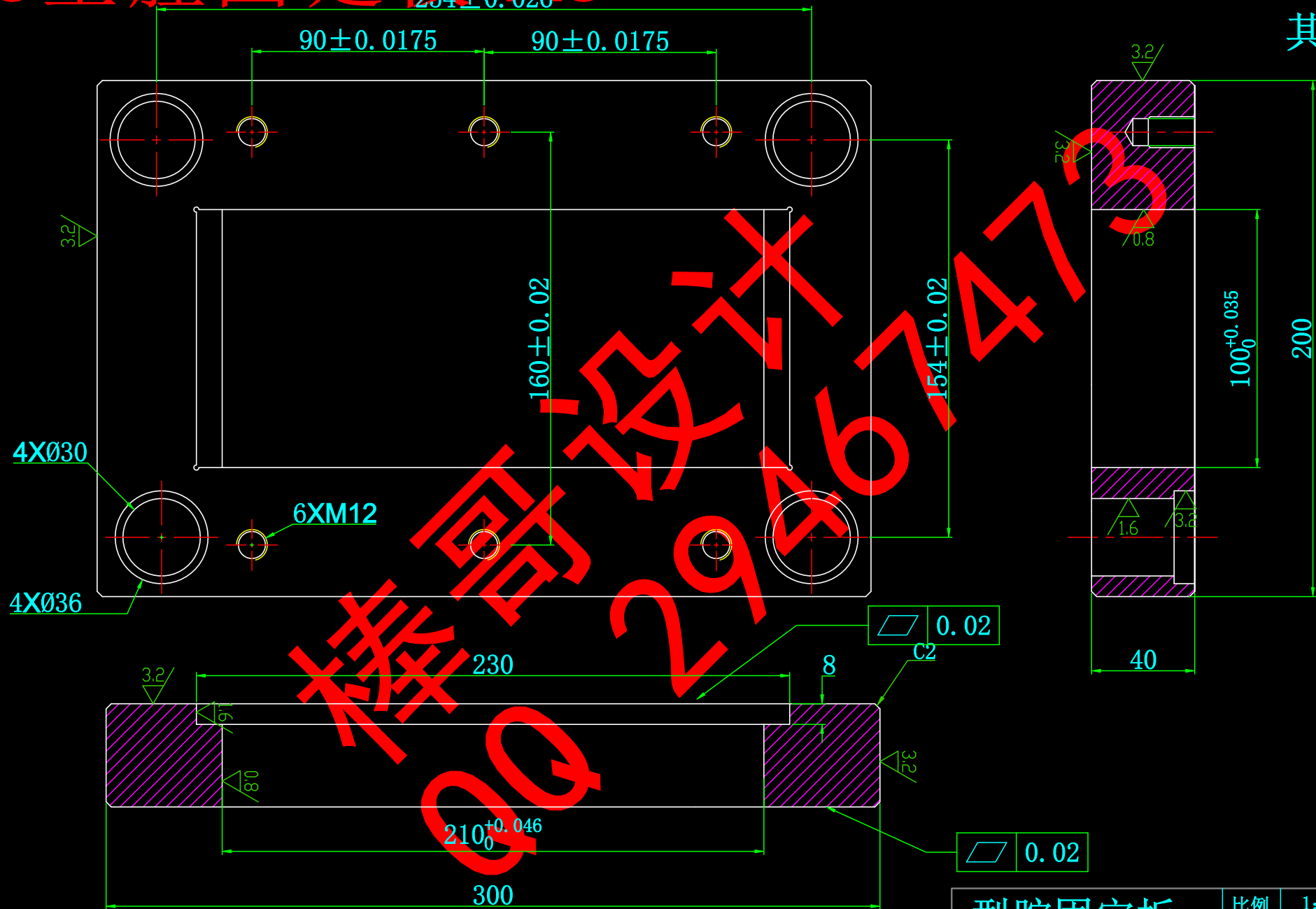
技术要求

1. 热处理60~64HRC
2. 抛光的方向与脱模方向一致

型 腔			比例	1: 1	003	
			件数	1		
制图	张 中 平	2008-04-08	重量		材料	Cr4W2MOV
指导	杨 华		桂林航专 2005032103班			
审核						

型 芯			比例	1: 1	004	
			件数	1		
制图	张中平	2008-04-08	重量		材料	Cr4W2MOV
指导	杨 华		桂林航专 2005032103班			
审核						

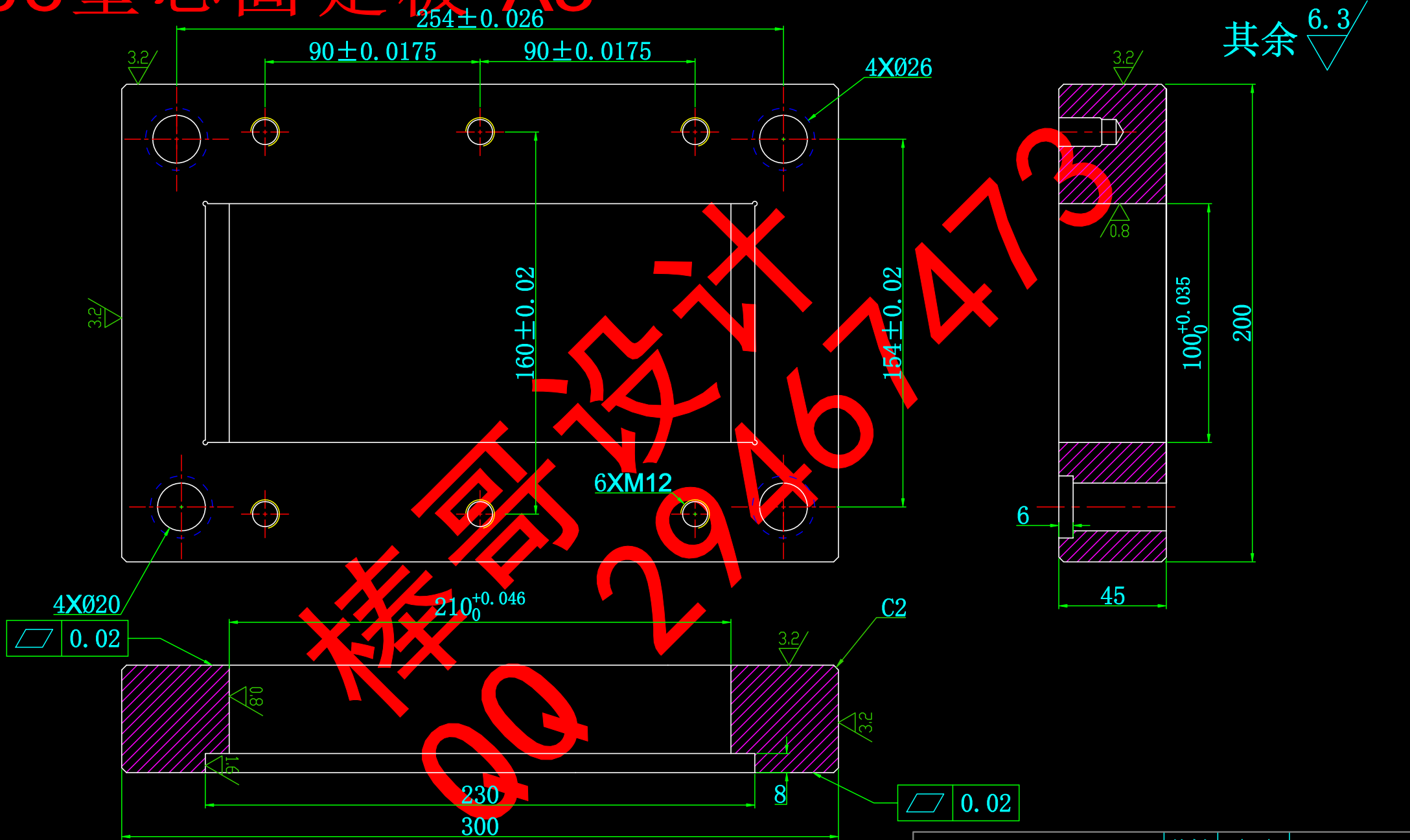
005型腔固定板-A3



其余 6.3

型腔固定板			比例	1: 1	005	
制图	张 中 平	2008-04-08	件数	1	材料	45
指导	杨 华		重量		桂林航专 2005032103班	
审核						

006型芯固定板-A3



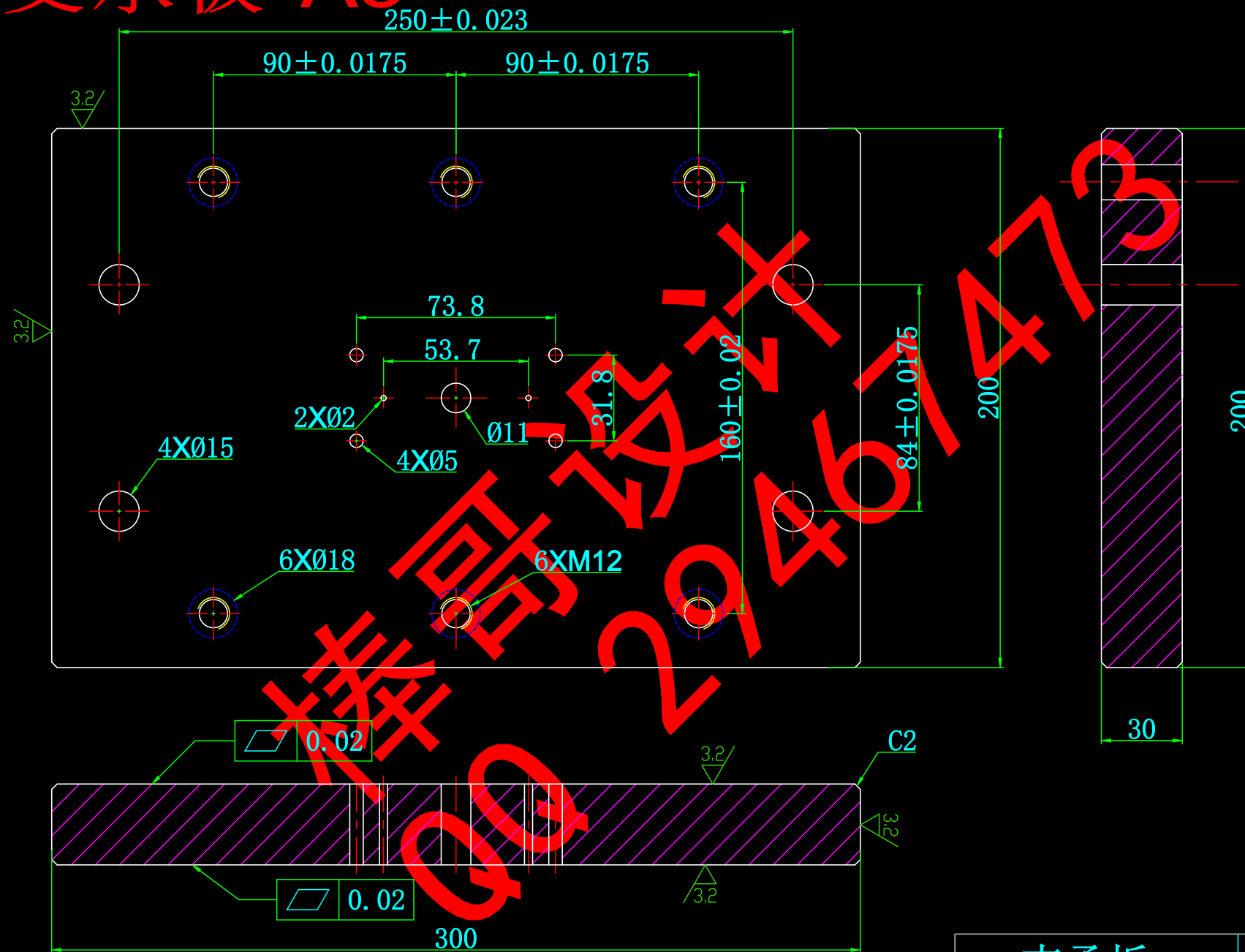
技术要求
热处理43~48HRC

型芯固定板

比例	1: 1	006	
件数	1		
重量		材料	45
桂林航专 2005032103班			

制图	张中平	2008-04-08
指导	杨华	
审核		

007 支承板-A3



其余 $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$

技术要求
热处理43~48HRC

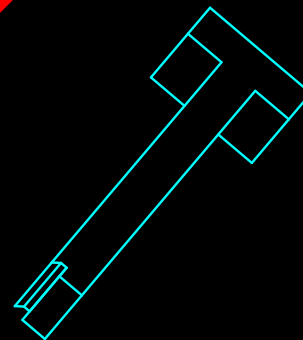
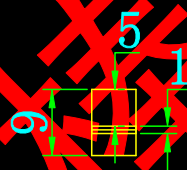
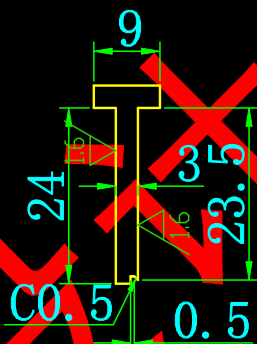
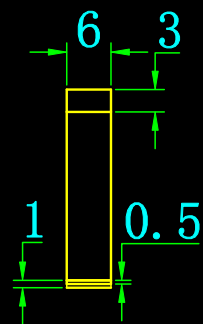
支承板			比例	1: 1	007	
制图	张中平	2008-04-08	件数	1	材料	45
指导	杨 华		重量		桂林航专 2005032103班	
审核						

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



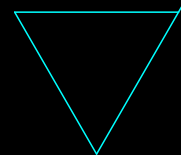
推杆固定板			比例	1: 1	008	
			件数	1		
制图	张 中 平	2008-04-08	重量		材料	45
指导	杨 华		桂林航专 2005032103班			
审核						

09小型芯-A4



其余

6.3



小型芯

比例

1: 1

件数

2

009

制图

张中平

2008-04-08

重量

材料

Cr4W2MOV

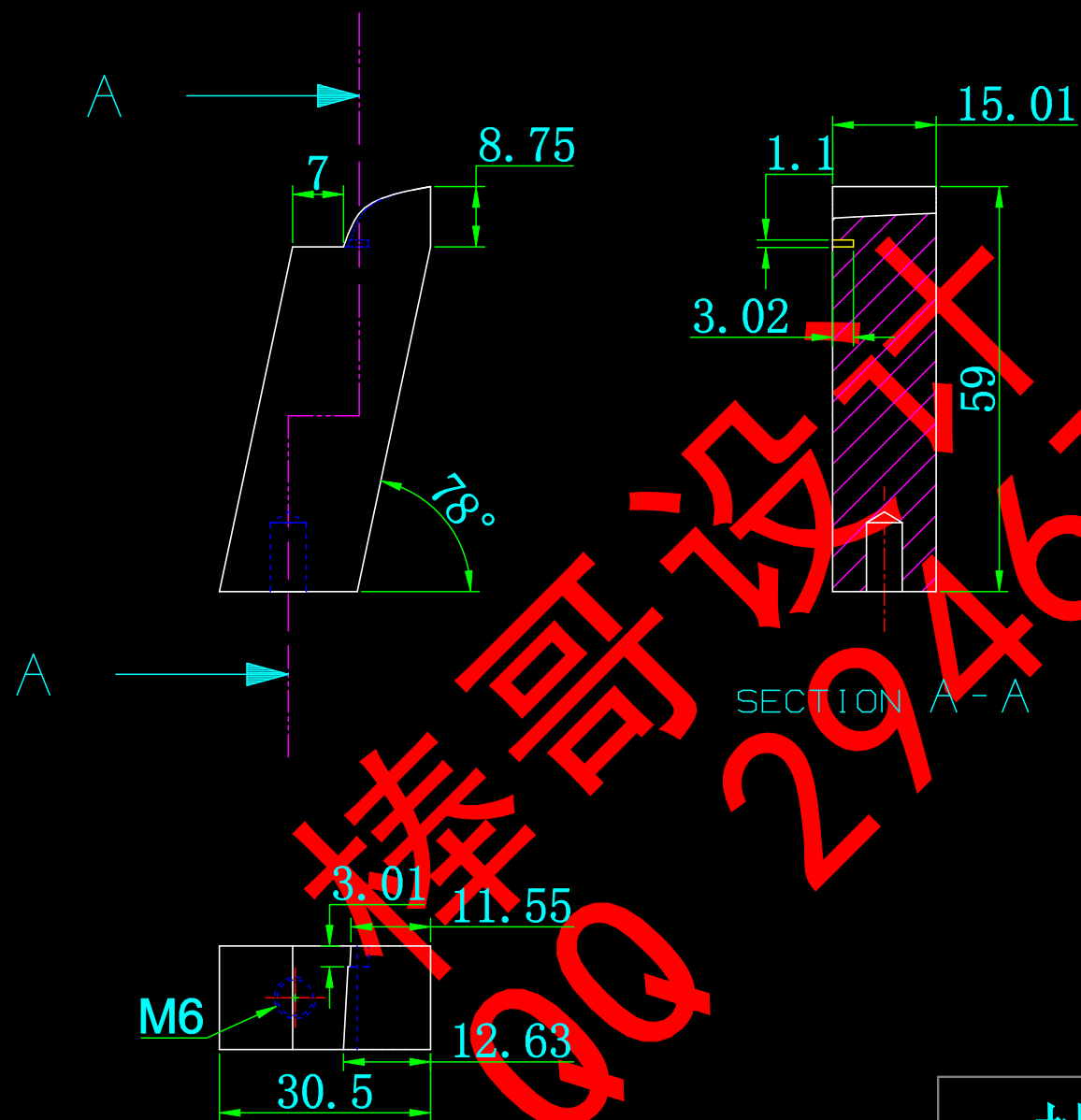
指导

杨 华

审核

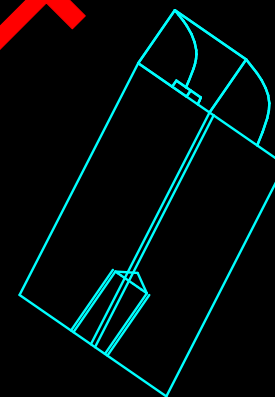
桂林航专
2005032103班

10抽芯滑块-A4



其余

6.3



抽芯滑块			比例	1: 1	010	
			件数	2		
制图	张中平	2008-04-10	重量		材料	T8A
指导	杨 华		桂林航专 2005032103班			
审核						