



中华人民共和国国家标准

GB/T 20223—2025

代替 GB/T 20223—2018

棉 短 绒

Cotton linter

2025-10-05 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 20223—2018《棉短绒》，与 GB/T 20223—2018 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了一类棉短绒、二类棉短绒、三类棉短绒、主体等级的术语和定义（见 2018 年版的第 3 章）；
- b) 更改了类别级别规定，增加了采用混合加工方式分类分级的规定，（见第 4 章，2018 年版的 4.1）；
- c) 删除了实物标准的规定（见 2018 年版的 4.1.4）；
- d) 删除了异性纤维含量及代号的规定（见 2018 年版的 4.4.2）；
- e) 增加了异性纤维含量的分级技术要求、“3 mm 及以下纤维含量根据需求确定”的要求及尘塔绒的要求（见 5.1、5.2、5.6）；
- f) 更改了长度、回潮率、含杂率、危害性杂质检验方法，增加了色泽及剥绒质量、尘塔绒检验方法（见第 7 章，2018 年版的第 5 章、附录 A）；
- g) 更改了检验规则（见第 8 章，2018 年版的第 6 章）；
- h) 更改了包装及标志（见第 10 章，2018 年版的第 8 章）；
- i) 更改了附录 A 中含铁量检验公式（见附录 A，2018 年版的附录 A）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国纤维标准化技术委员会（SAC/TC 513）提出并归口。

本文件起草单位：山东省纤维质量监测中心、中国纤维质量监测中心、连云港市纤维检验中心、新疆晨光生物科技股份有限公司、潍坊市产品质量检验研究院、徐州市检验检测中心、哈密市纤维检验所、吐鲁番市纤维检验所、山东省产品质量检验研究院、滨州市检验检测中心、潍坊尚德服饰有限公司、江苏省纤维检验局、江苏澄信检验检测认证股份有限公司、山东银鹰股份有限公司、南通瑶华纤维有限公司、南京市地铁运营有限责任公司、南通市纤维检验所、泰州市纤维检验院、苏州市纤维检验院、扬州市检验检测中心、南通维壹美科技有限公司。

本文件主要起草人：海勇、侯川、邱星翔、张保国、朱丹丹、张吉林、张贺轩、姜有伟、徐伟、丁伟、周君华、张善阳、徐东峰、尚斌、李翼然、刘小民、王洪山、刘澄、马利伟、任仕英、范宗芳、鲍爱明、丁时永、王祎实、张雨茜、尹丽华、刘艳、邱星伟、陈晓军、王海娟、张凌、成广明、陈奕龙。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2006 年首次发布为 GB/T 20223—2006，2018 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

棉 短 绒

1 范围

本文件规定了棉短绒的类别级别、质量要求、取样、检验规则、检验报告、包装及标志、贮存与运输等内容,描述了相应的检验方法。

本文件适用于棉短绒的生产、销售、贮存和使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 1103.1 棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉
- GB/T 6097 棉纤维试验取样方法
- GB/T 6102.1 原棉回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6499—2022 原棉含杂率试验方法
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB 6975 棉花包装
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 13777 棉纤维成熟度试验方法 显微镜法
- GB/T 13786 棉花分级室的模拟昼光照明
- GB/T 19617 棉花长度试验方法 手扯尺量法
- GB/T 41690 原棉异性纤维定量试验方法 手工法

3 术语和定义

GB 1103.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

棉短绒 cotton linter

从轧花后的毛棉籽上刮剥下来的棉纤维。

3.2

成熟纤维 mature fibre

发育良好而胞壁厚的纤维。

注:经18%氢氧化钠溶液膨胀后,纤维呈无转曲且形状近似棒状,胞壁厚度大于或等于其最大宽度的四分之一。

3.3

未成熟纤维 immature fibre

发育不良而胞壁薄的纤维。

注:经18%氢氧化钠溶液膨胀后,纤维呈螺旋或扁平带状,胞壁几乎呈透明轮廓,胞壁厚度小于其最大宽度的四分之一。