



中华人民共和国国家标准

GB/T 16603—2025

代替 GB/T 16603—2017

锦纶牵伸丝

Polyamide drawn yarns

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 16603—2017《锦纶牵伸丝》，与 GB/T 16603—2017 相比，除结构调整和编辑性改动之外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2017 年版的第 1 章)；
- 更改了术语和定义(见第 3 章,2017 年版的第 3 章)；
- 将表 1 更改为锦纶 6 牵伸丝的性能项目和指标，并更改了其中的线密度偏差率、线密度变异系数(CV_b)、断裂强力变异系数(CV_b)、断裂伸长率变异系数(CV_b)、条干不匀率(CV)的线密度分档界限、单丝线密度(dpf) >1.3 dtex 时的断裂强度指标、断裂伸长率中心值的选定范围(见表 1,2017 年版的表 1)；
- 增加了表 2 锦纶 66 牵伸丝的性能项目和指标(见表 2)；
- 增加了含油率、网络度、二氧化钛含量的技术要求(见 5.4、5.5)；
- 更改了外观检验试验方法(见 6.6.1,2017 年版的 6.7.1、6.7.2)；
- 增加了在线智能检测法(见 6.6.2)；
- 增加了含油率检验项目(见 7.2.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国化学纤维标准化技术委员会(SAC/TC 586)提出并归口。

本文件起草单位：福建省恒申合纤科技有限公司、福建永荣锦江股份有限公司、义乌华鼎锦纶股份有限公司、广东恒申美达新材料股份公司、江苏文凤化纤集团有限公司、浙江嘉华特种尼龙有限公司、烟台华润锦纶有限公司、神马实业股份有限公司、福建鑫森合纤科技有限公司、常熟涤纶有限公司、无锡金通高纤股份有限公司、福州市长乐区永大纺织有限公司、浙江恒创先进功能纤维创新中心有限公司、浙江金汇特材料有限公司、杭州永盛高纤股份有限公司、上海亮丰新材料科技有限公司、福建凯邦锦纶科技有限公司、上海英伦宝贝儿童用品有限公司、上海纺织集团检测标准有限公司、中国化学纤维工业协会、上海市纺织工业技术监督所、山东省中智科标准化研究院有限公司。

本文件主要起草人：郑裕磊、陈鹏飞、金志学、张雪华、郭敏、刘蓉、马训明、王学玲、李本斌、刘朝新、徐建新、钱琦渊、刘明辉、沈祺超、高亚辉、徐华、王耀民、阮育余、郭晓文、罗文婷、刘世扬、刘玲玲、李明钢、倪晴。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1996 年首次发布为 GB/T 16603—1996,2008 年第一次修订,2017 年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

锦纶牵伸丝

1 范围

本文件规定了锦纶牵伸丝的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容,同时给出了产品的分类和标识。

本文件适用于名义线密度 5.0 dtex~500.0 dtex(合股丝指合股前的名义线密度),单丝线密度 0.2 dtex~15.0 dtex,圆形截面,有光、半消光、全消光,未经加捻和未经压洗定型的民用本色锦纶 6 和锦纶 66 牵伸丝。其他规格和类型的锦纶牵伸丝参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

- GB/T 4146(所有部分) 纺织品 化学纤维
- GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法
- GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法
- GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法
- GB/T 6505 化学纤维 长丝热收缩率试验方法(处理后)
- GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法
- GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法
- GB/T 14346 化学纤维 长丝条干不匀率试验方法 电容法
- GB/T 37632 化学纤维 二氧化钛含量试验方法
- GB/T 38138 纤维级聚己内酰胺(PA6)切片试验方法
- FZ/T 50001 合成纤维 长丝网络度试验方法
- FZ/T 50008 锦纶长丝染色均匀度试验方法
- FZ/T 50054 化学纤维 长丝卷装外观在线智能检测

3 术语和定义

GB/T 4146(所有部分)、GB/T 38138 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类与标识

4.1 产品分类

按生产时二氧化钛添加量的不同,分为有光、半消光、全消光产品。