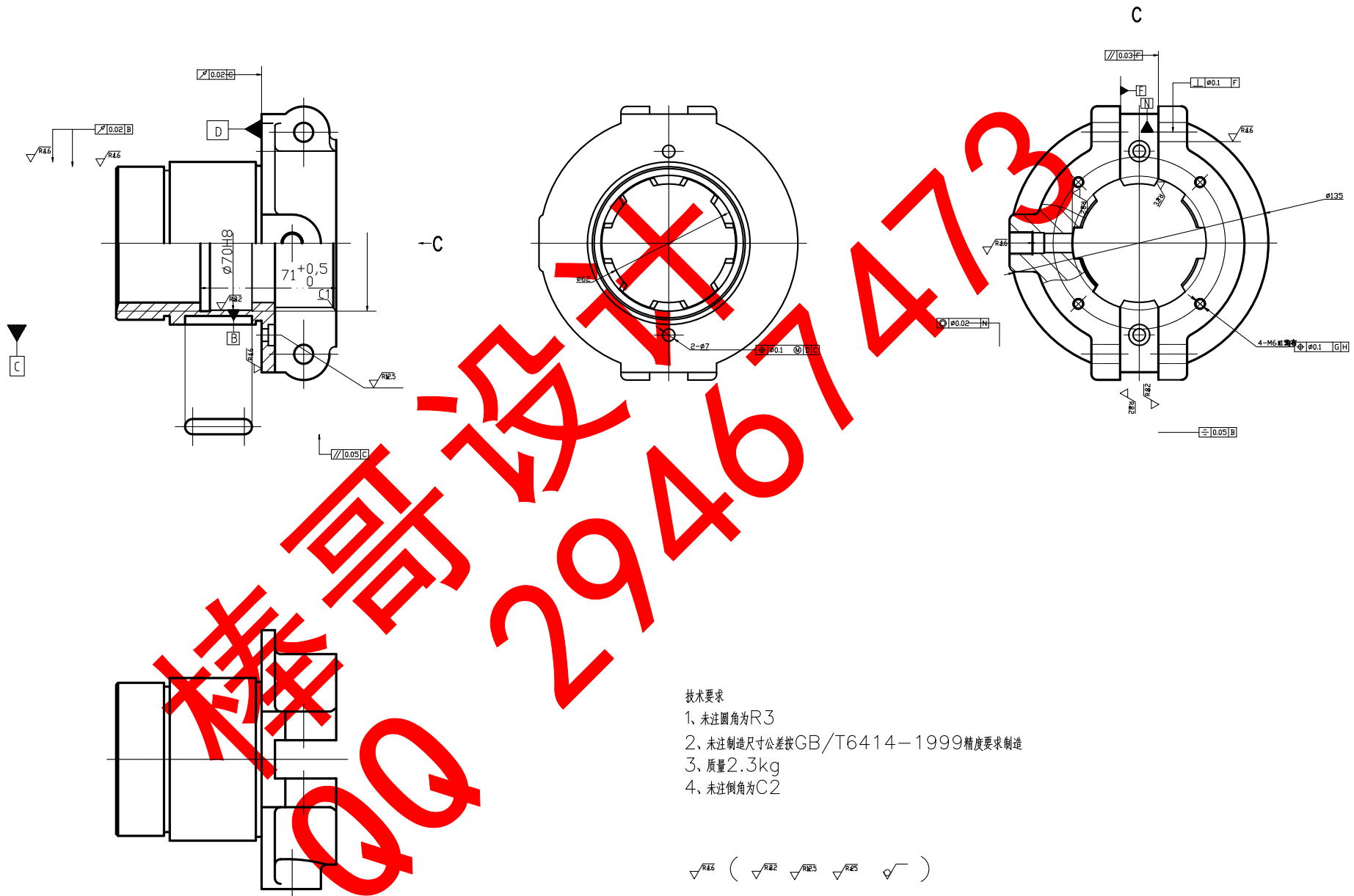
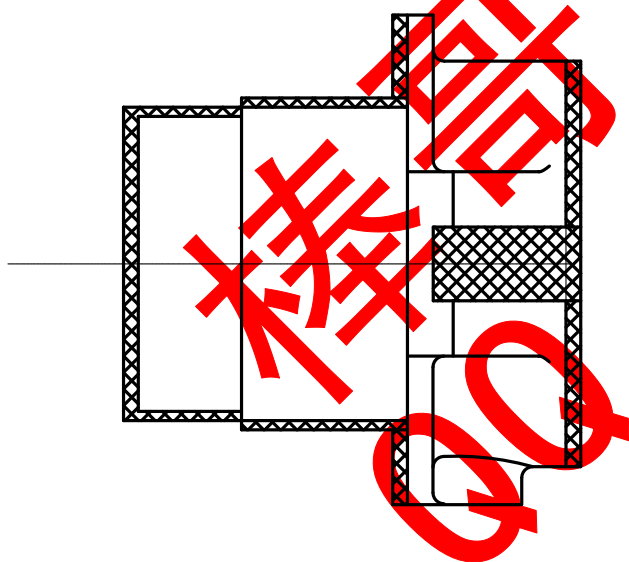


A1-支撑套零件图



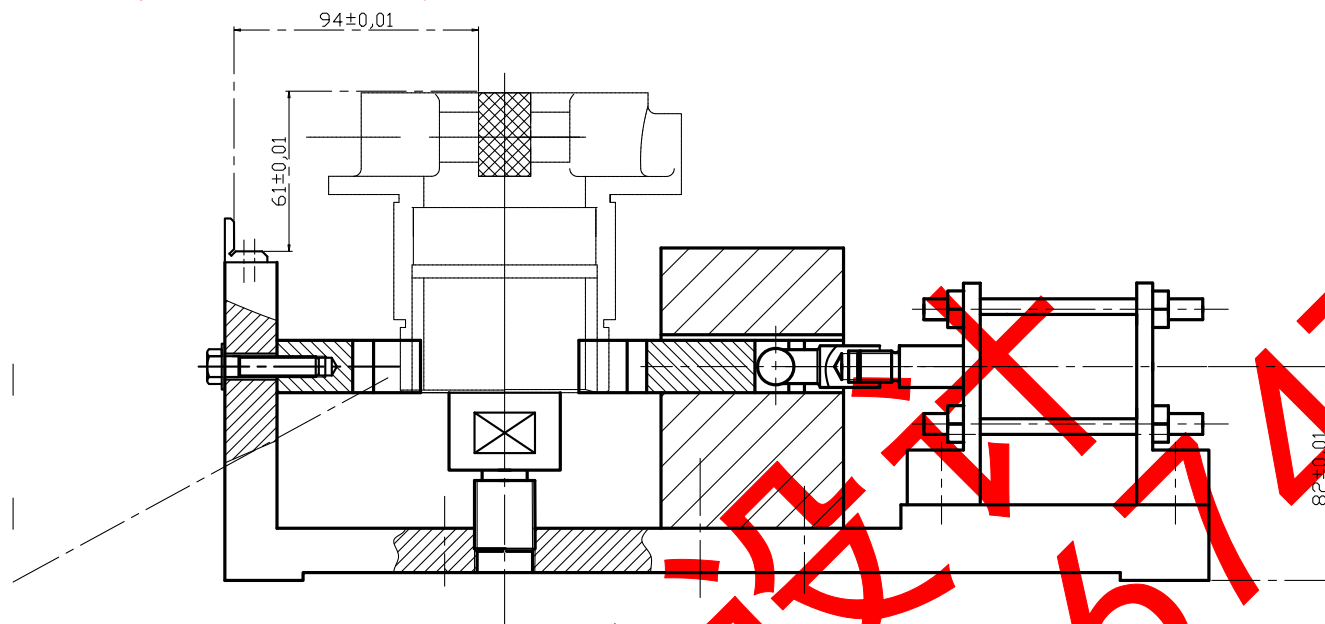
				HT200		太湖学院	
标记	数量	分区	更改文	日期	年月日	支撑套	
设计	王大成	标准化	阶段	标记	数量	比例	
审核						1:1	
工艺			批准		共9张	第7张	1



✓Ra25 (✓)

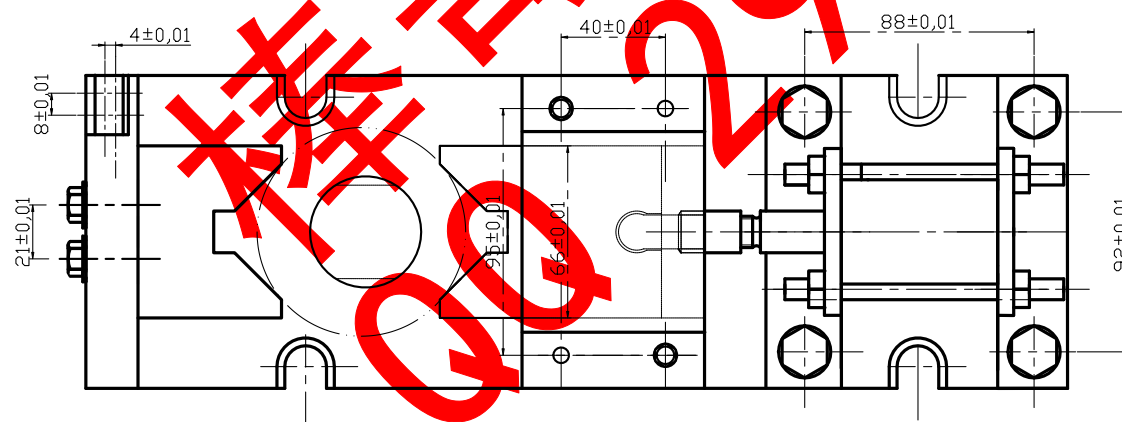
						HT200	太湖学院		
							支撑套毛胚综合图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	王大成		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共 9 张		第 2 张	

A1-铣夹具装配图

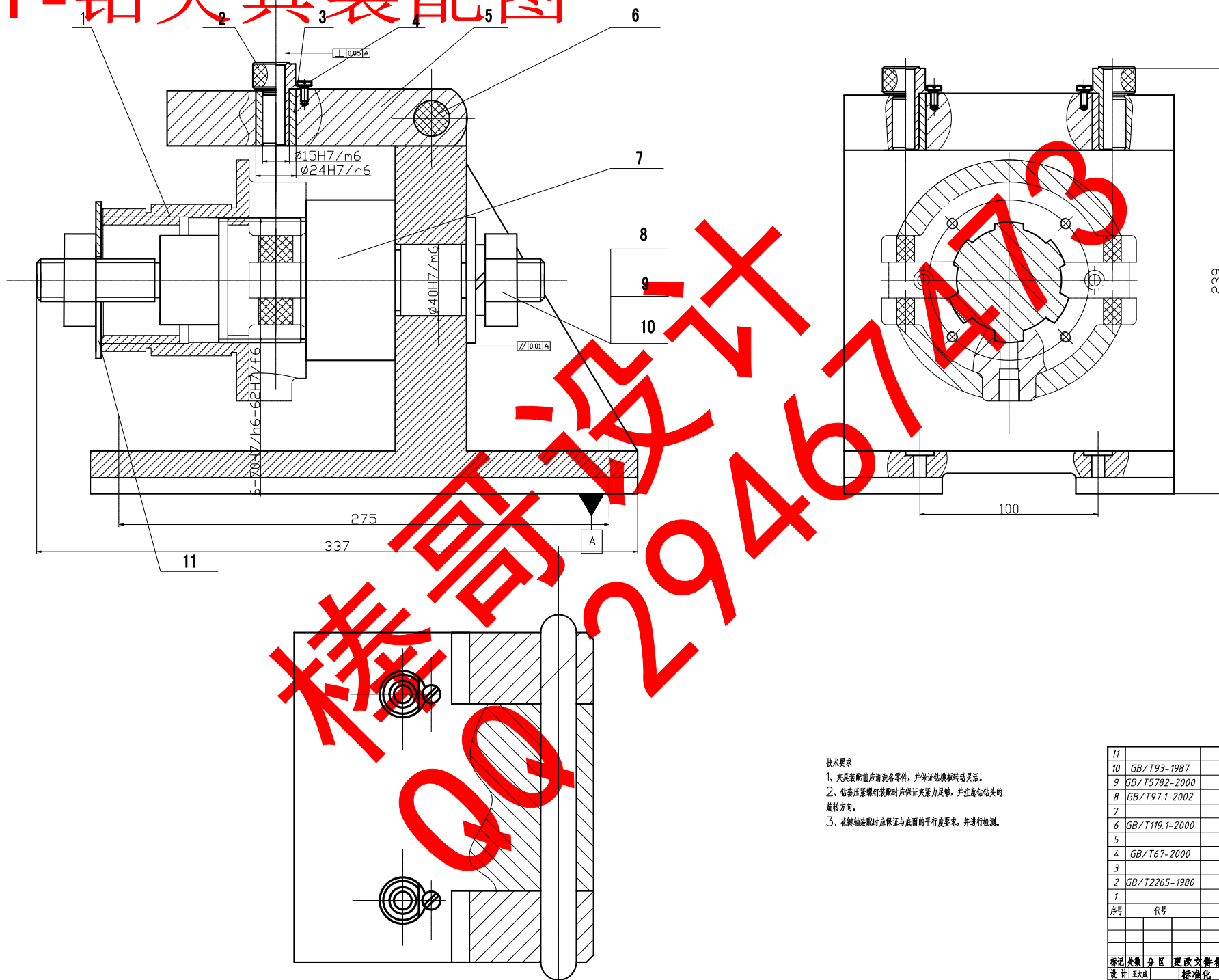


技术要求:

- 1、装配后活塞杆可灵活运用
- 2、装配后保压适应
- 3、定位支承板工作面相对夹具体安装基面平行度误差不大于0.02mm；

[illegible]

A1-钻夹具装配图



技术要求

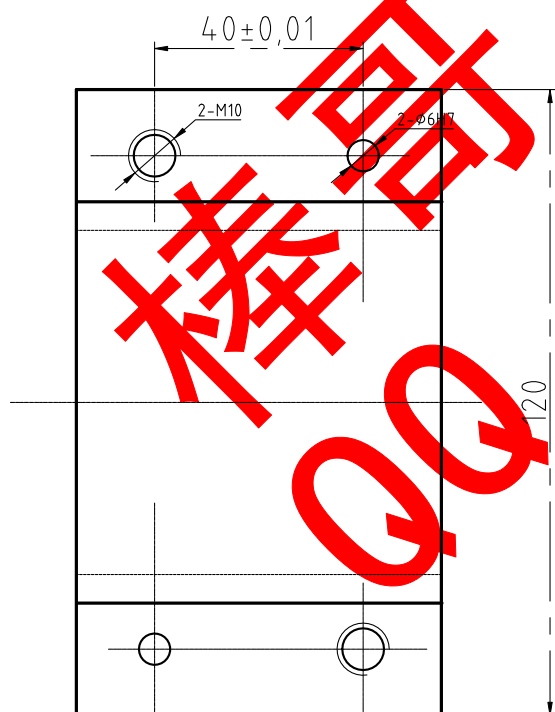
- 1、夹具装配前应清洗各零件,并保证钻模板转动灵活。
- 2、钻套压紧螺钉装配时应保证夹紧力足够,并注意钻钻头的旋转方向。
- 3、花键轴装配时应保证与底面的平行度要求,并进行检测。

[illegible]

4、铸件不能有砂眼及气孔

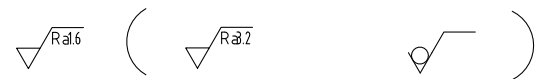
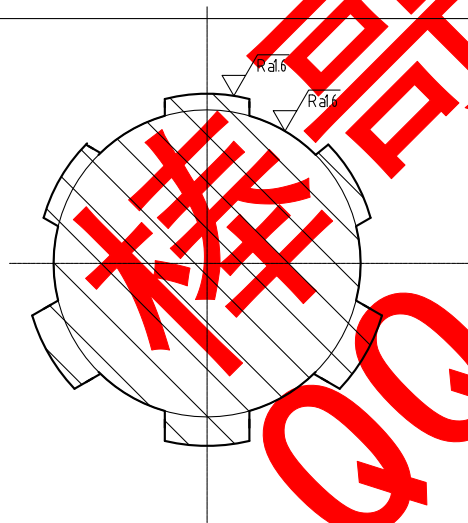
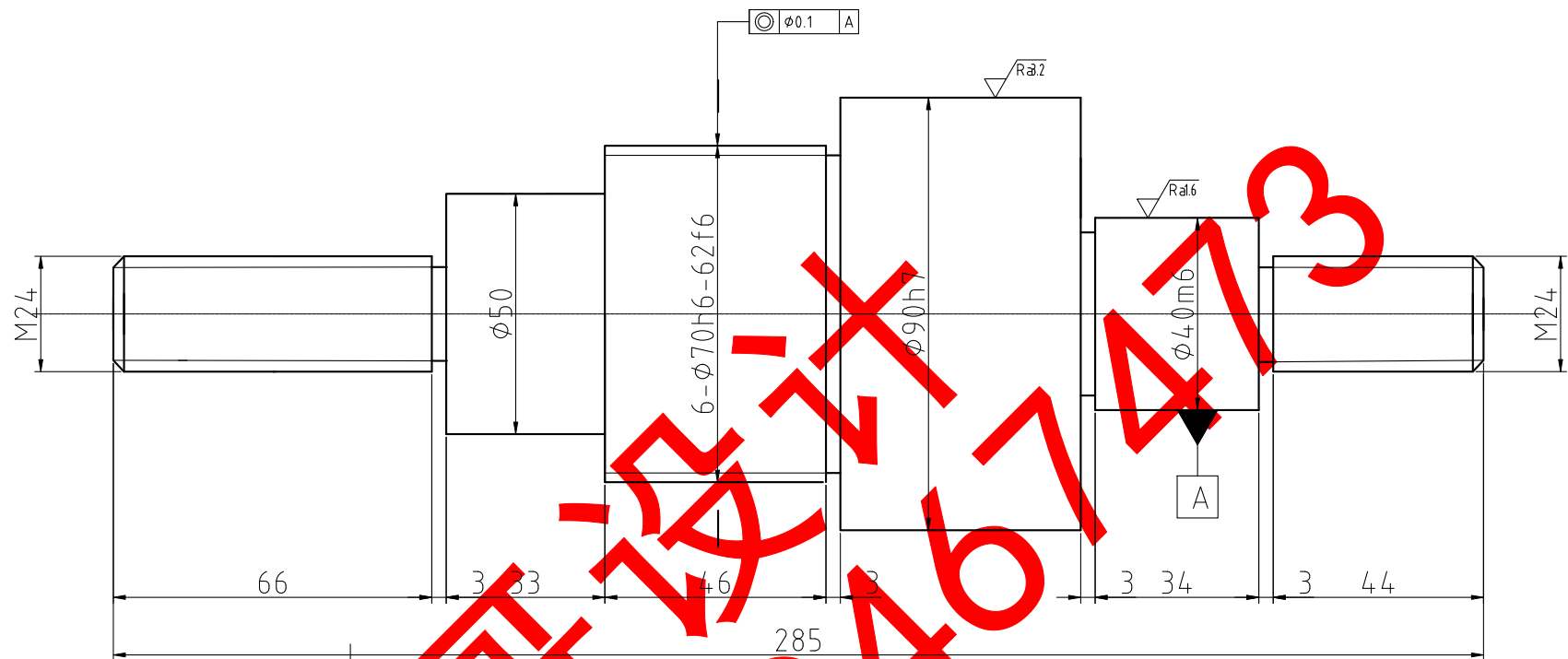
						HT200	太湖学院		
							铣夹具体		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	王大成		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共 9 张		第 1 张	

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a top view. The side view (left) shows a rectangular block with a total height of 108 and a width of 40. The top view (right) shows a rectangular block with a total width of 77 and a total depth of 94. The top view includes a central rectangular feature with a width of 66 and a depth of 9. Surface finish requirements are indicated by symbols: Ra 6.2 for the top surface and Ra 6.3 for the side surfaces. The drawing includes a large red watermark reading 'XINXIN' diagonally across the center.


$$\sqrt{\text{Ra}16} \quad \left(\sqrt{\text{Ra}2} \quad \sqrt{\text{Ra}5} \right)$$

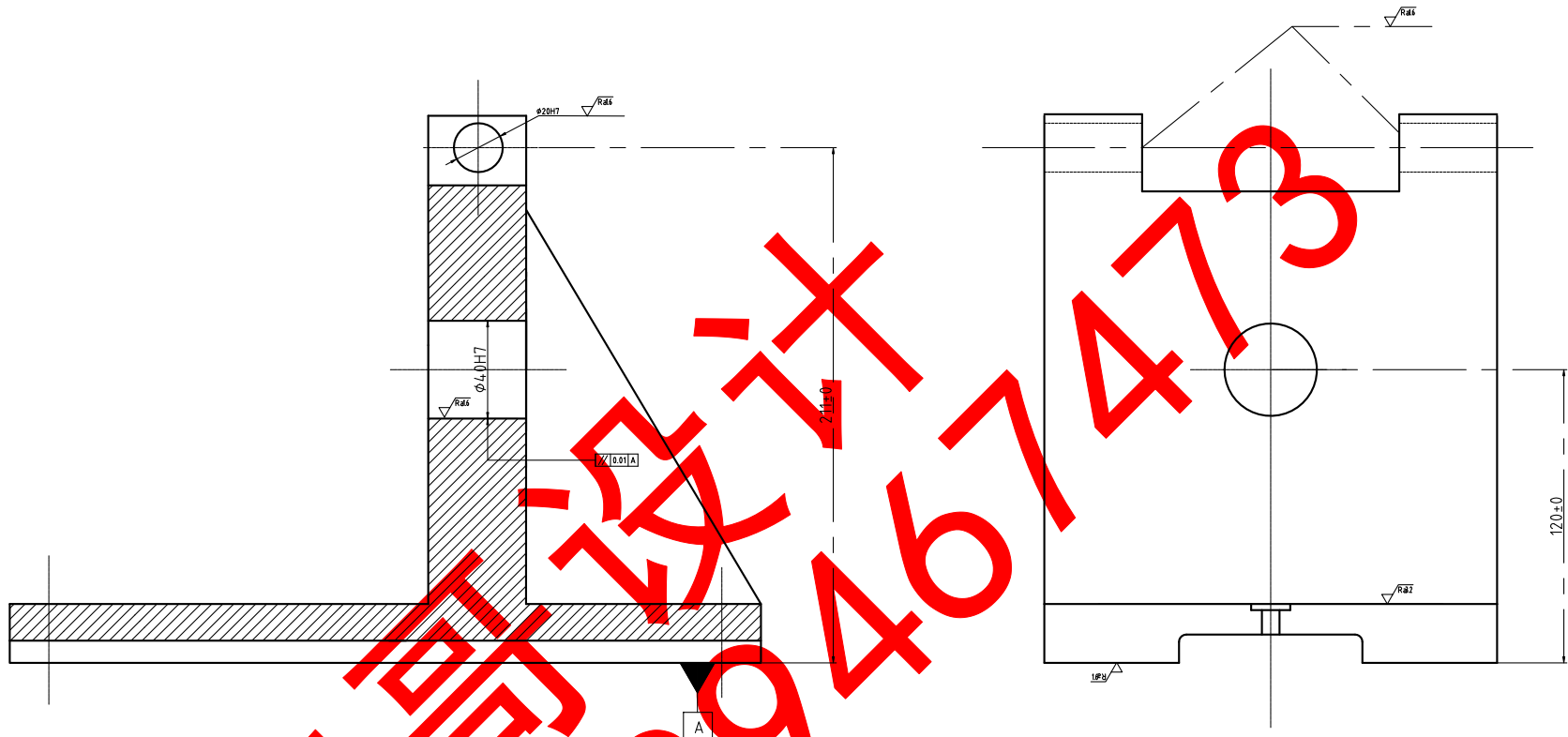
						45	太湖学院		
							固定滑块		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	王大成		标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 9 张 第 3 张			
						10			

A3-花键轴



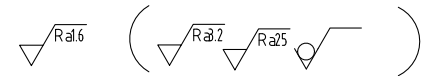
							45			太湖学院
										花键轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	
设计	王大威		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准				共 9 张	第 4 张		7

A3-钻夹具体



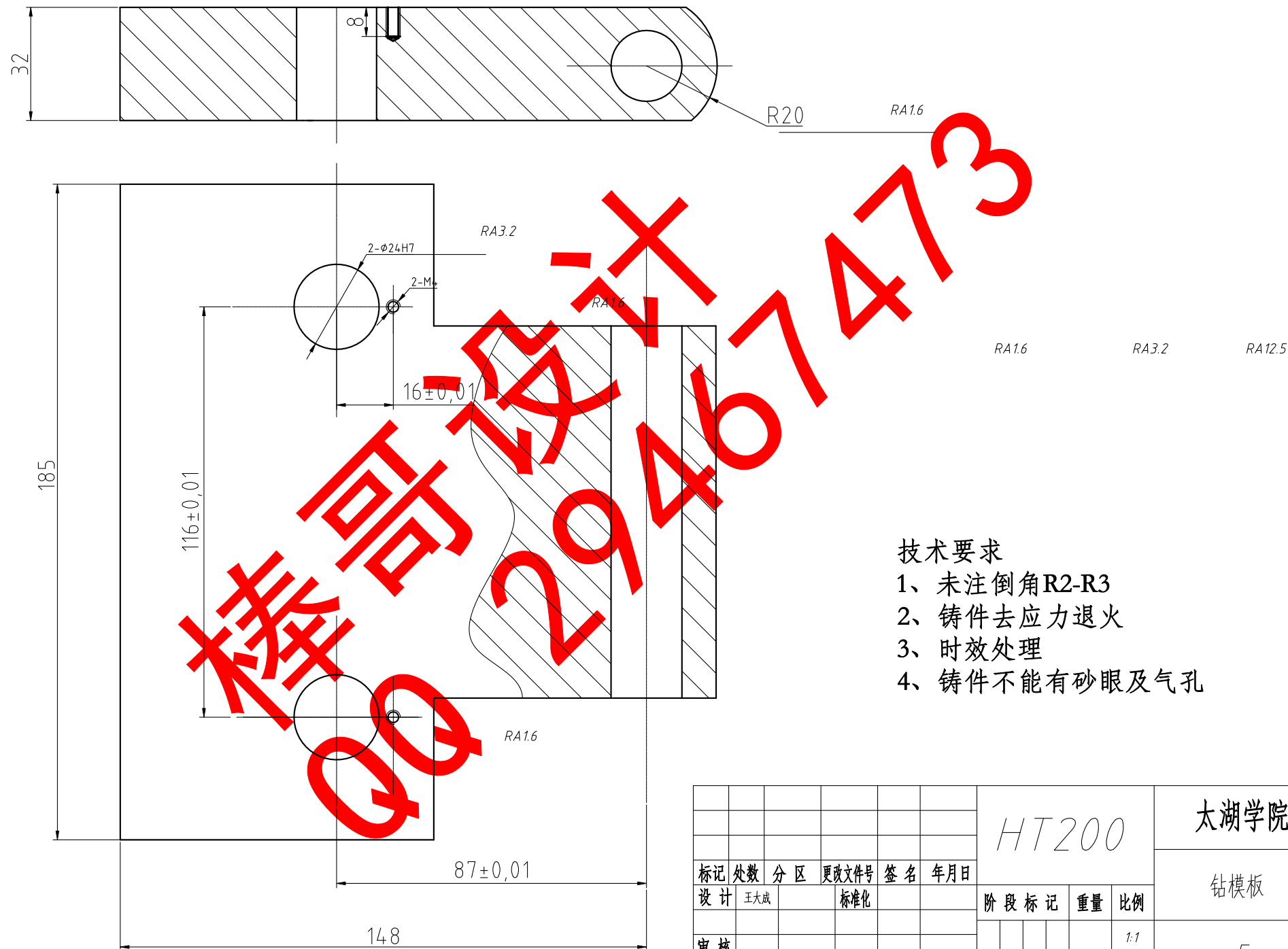
技术要求

- 1、未注倒角R2-R3
- 2、铸件去应力退火
- 3、时效处理
- 4、铸件不能有砂眼及气孔



						太湖学院		
						钻夹具体		
标记	处数	分区		签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	王大威							1:1
审核						共9张	第6张	
工艺			批准					

A3-钻模板



						HT200			太湖学院	
									钻模板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	5	
设计	王大威		标准化					1:1		
审核										
工艺			批准			共9张	第5张			