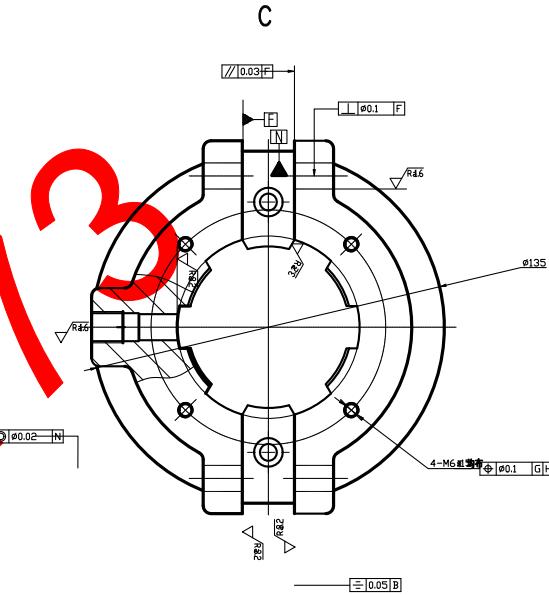
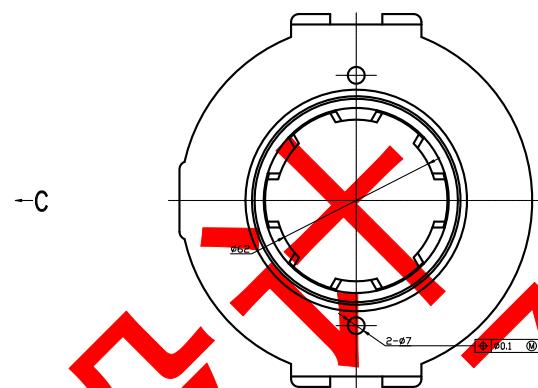
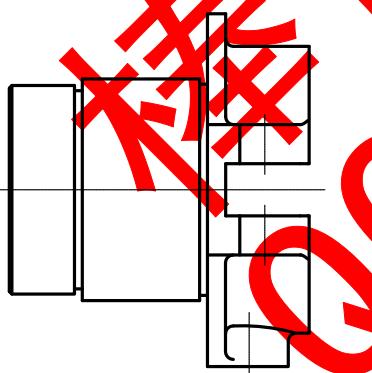
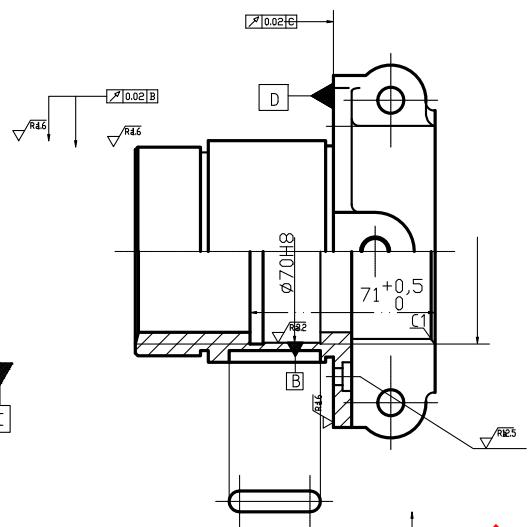


A1-支撑套零件图

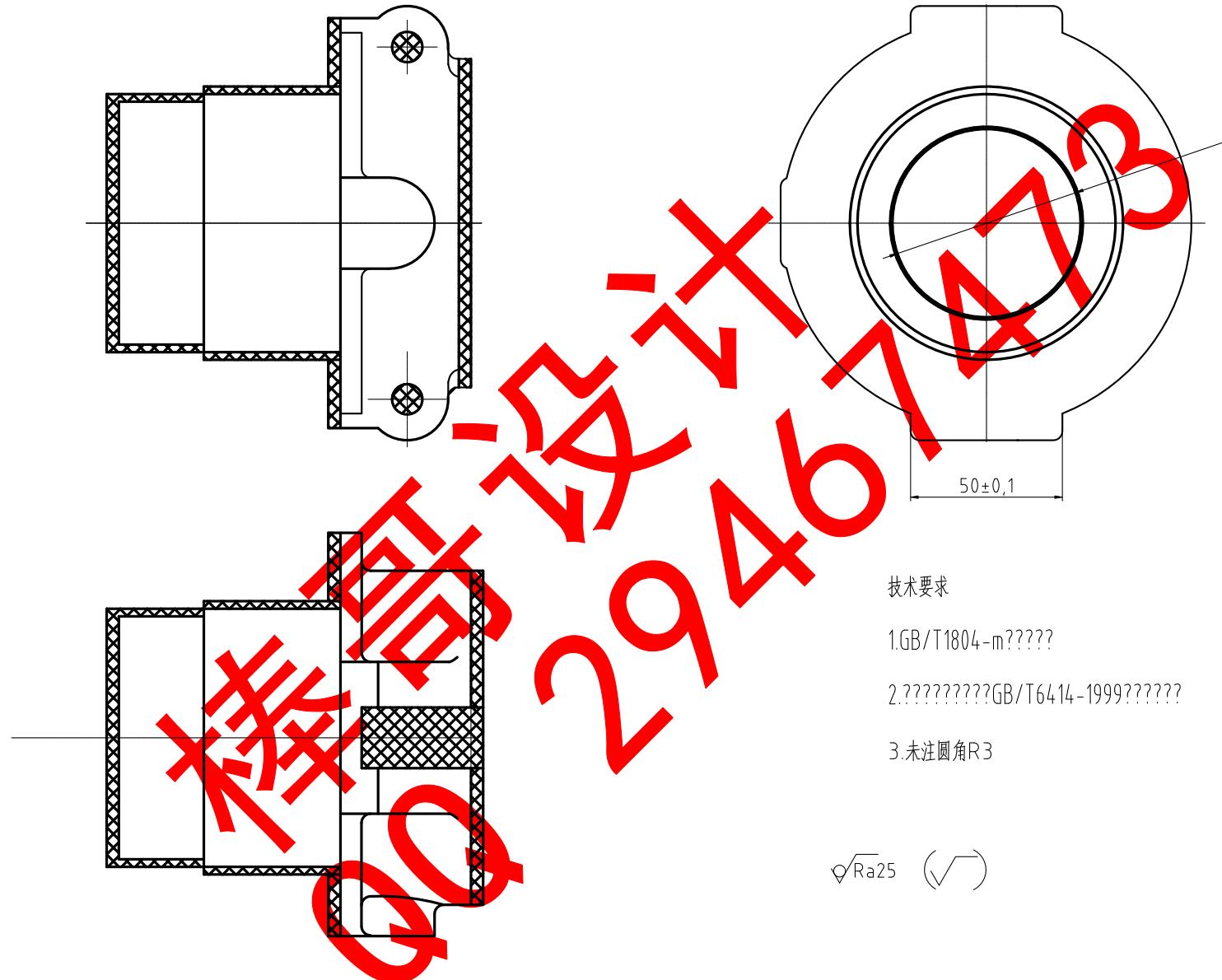


技术要求

- 1、未注圆角为R3
 - 2、未注制造尺寸公差按GB/T 6414—1999精度要求制
 - 3、质量2.3kg
 - 4、未注倒角为C2

$\sqrt{R4.6}$ ($\sqrt{R2.2}$ $\sqrt{R2.5}$ $\sqrt{R25}$ \sqrt{R})

A2-支撑套毛胚综合图



技术要求

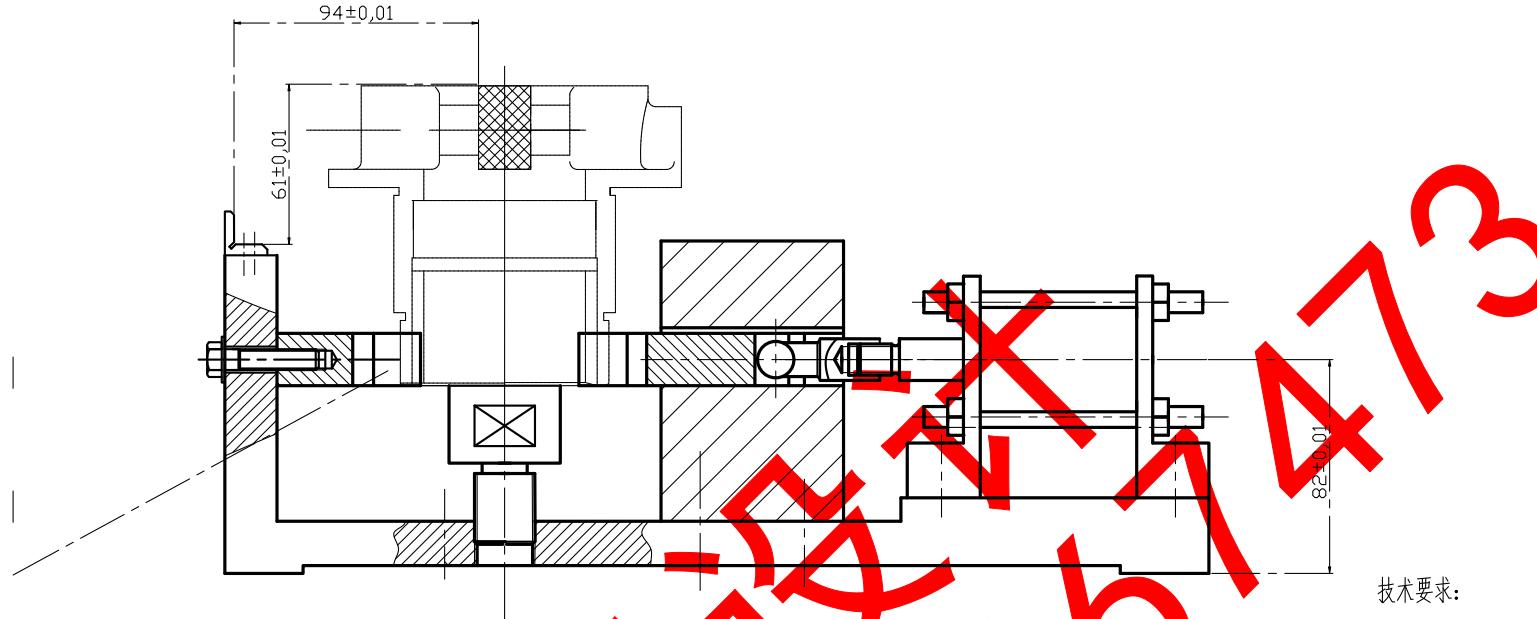
1.GB/T1804-?????

2.?????????GB/T6414-1999?????

3.未注圆角R3

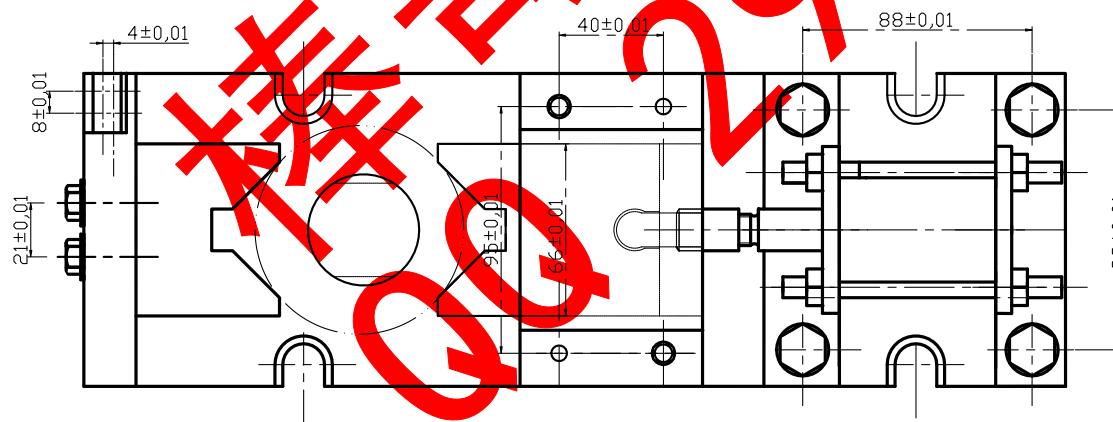
✓Ra25

A1 - 铣夹具装配图



技术要求:

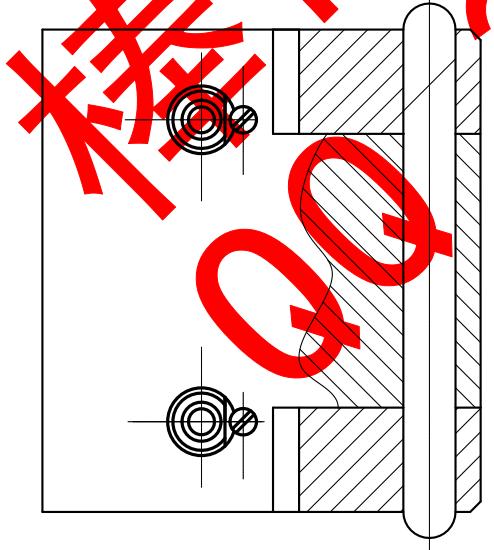
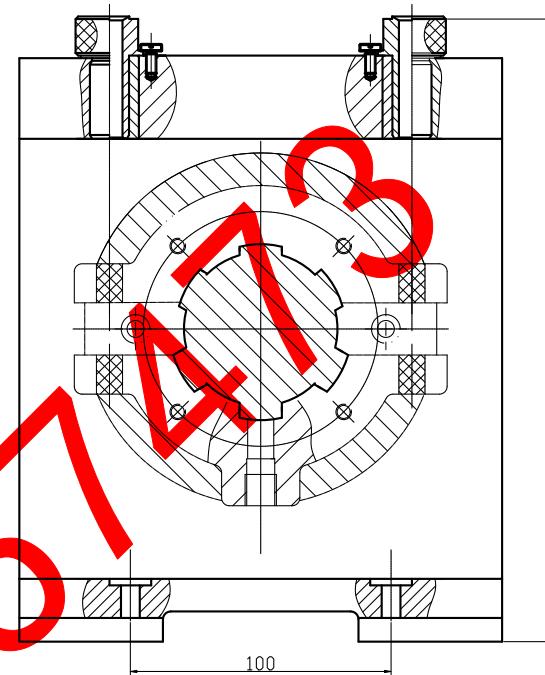
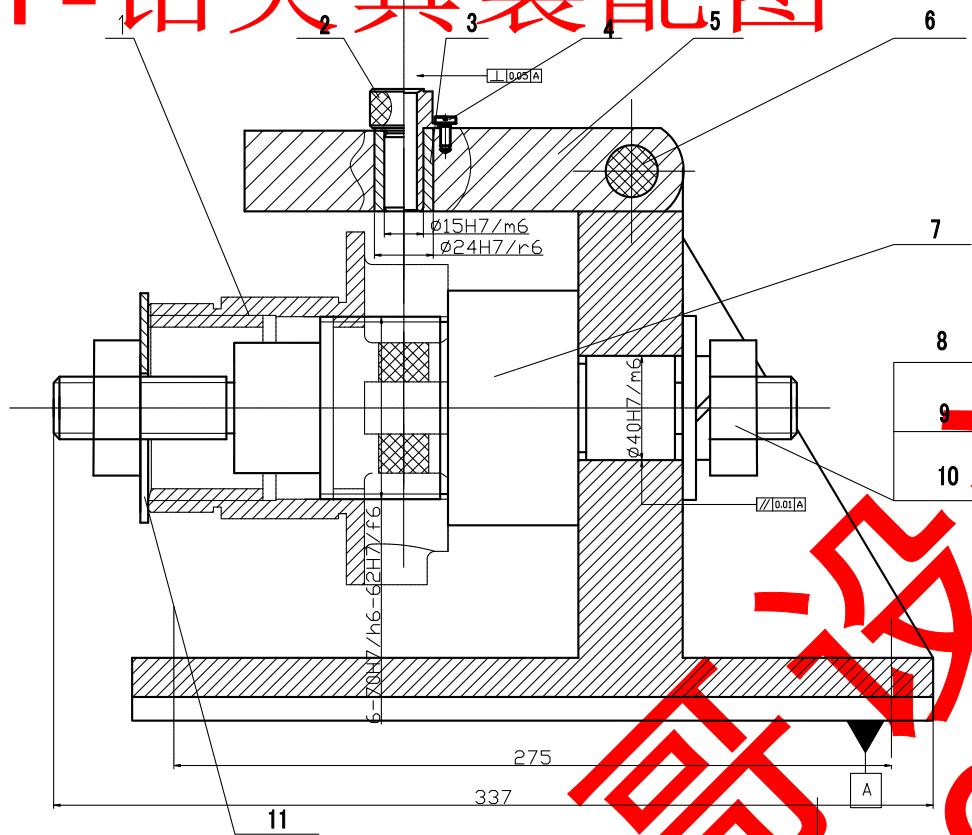
- 1、装配后活塞杆可灵活运用
- 2、装配后保压适应
- 3、定位支承板工作面对夹具体安装基面平行度误差不大于0.02mm;



序号	代号	名称	数量	材料	备注
19	GB/T119.1-2000	圆柱销	2	45	d6
18	GB/T971.1-2002	平垫	2	Q235A	M8
17	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M8
16	GB/T93-1987	弹垫	4	65Mn	M10
15	GB/T97.1-2002	平垫	4	Q235A	10-200HV
14	GB/T5782-2000	螺栓	4	Q235A	M10
13		液压缸组件	1		
12		推杆	1	45	
11		活动V形块	1	45	
10		固定滑块	1	45	
9		工件	1	HT200	
8	GB/T67-2000	螺栓	2	Q235A	M4
7	GB/T119.2-2000	圆柱销	1	45	d3
6		对刀块	1	45	
5	GB/T97.1-2002	平垫	2	Q235A	M8
4	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M8
3		固定V形块	1	45	
2		夹具体	1	HT200	
1		浮动支承块	1	45	

太湖学院
统夹具装配图
设计: 王大成
审核:
工艺:
年月日
更改文号:
标准化:
阶段:
标记:
重量:
比例:
共9张
第9张
0923227

A1-钻夹具装配图

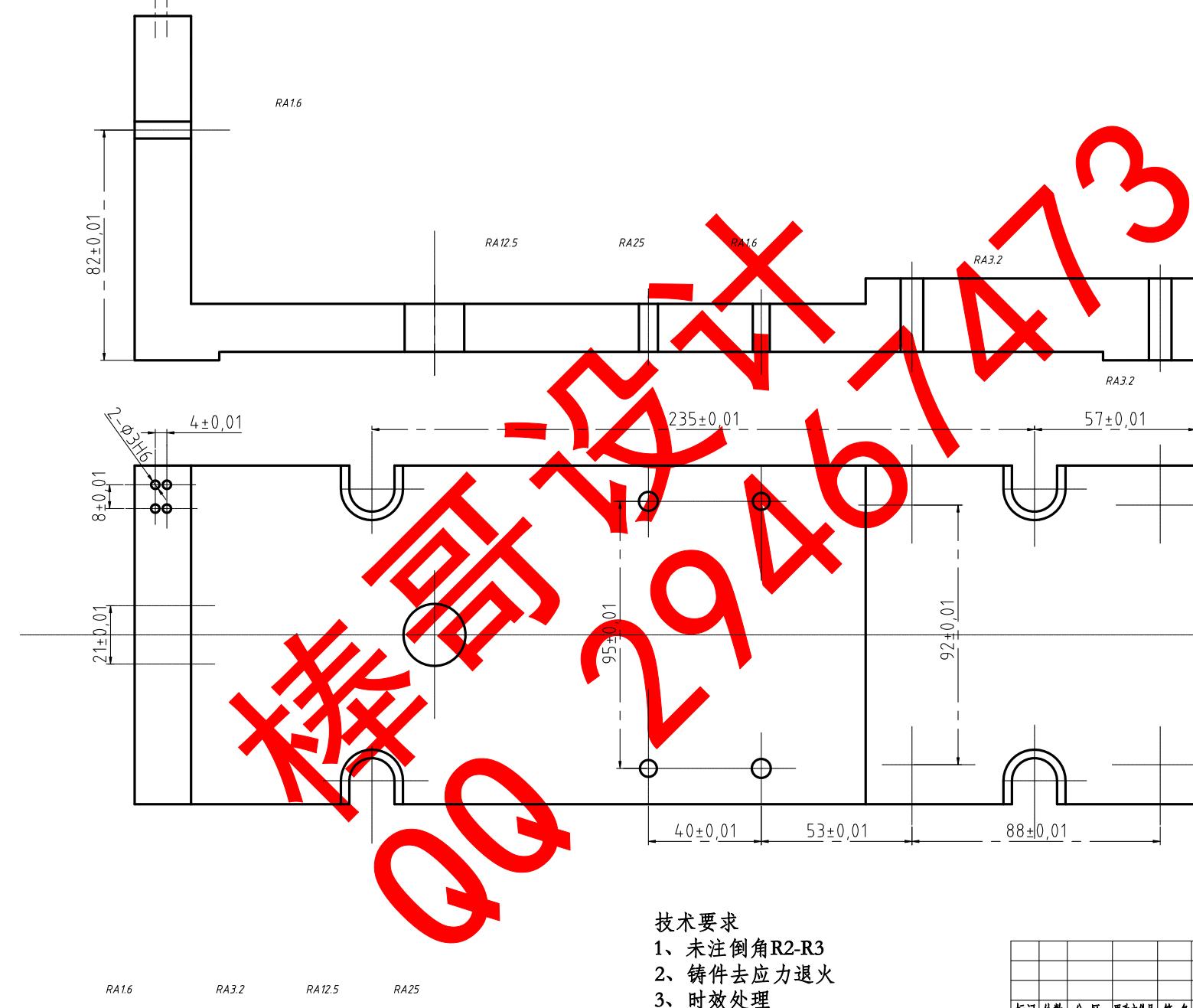


技术要求

1. 夹具装配前应清洗各零件，并保证钻模板转动灵活。
2. 钻套压紧螺钉装配时应保证夹紧力足够，并注意钻夹头的旋转方向。
3. 花键轴装配时应保证与底面的平行度要求，并进行检测。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
11		开口垫圈	1	45	
10	GB/T93-1987	垫圈	1	65Mn	24
9	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235A	M24
8	GB/T971.1-2002	平垫	1	Q235A	24-200HV
7		花键轴	1	45	
6	GB/T119.1-2000	圆柱销	1	45	d20
5		钻模板	1	HT200	
4	GB/T67-2000	螺钉	2	45	M8
3	GB/T2265-1980	衬套	2	45	
2		钻套	2	T10	
1		支承套	1	HT200	
标记					
设计	王大良	更改文	年月日		
审核		标准化			
工艺		批准			
太湖学院					
钻夹具装配图					
共9张 第8张					

A2-铣夹具体A2

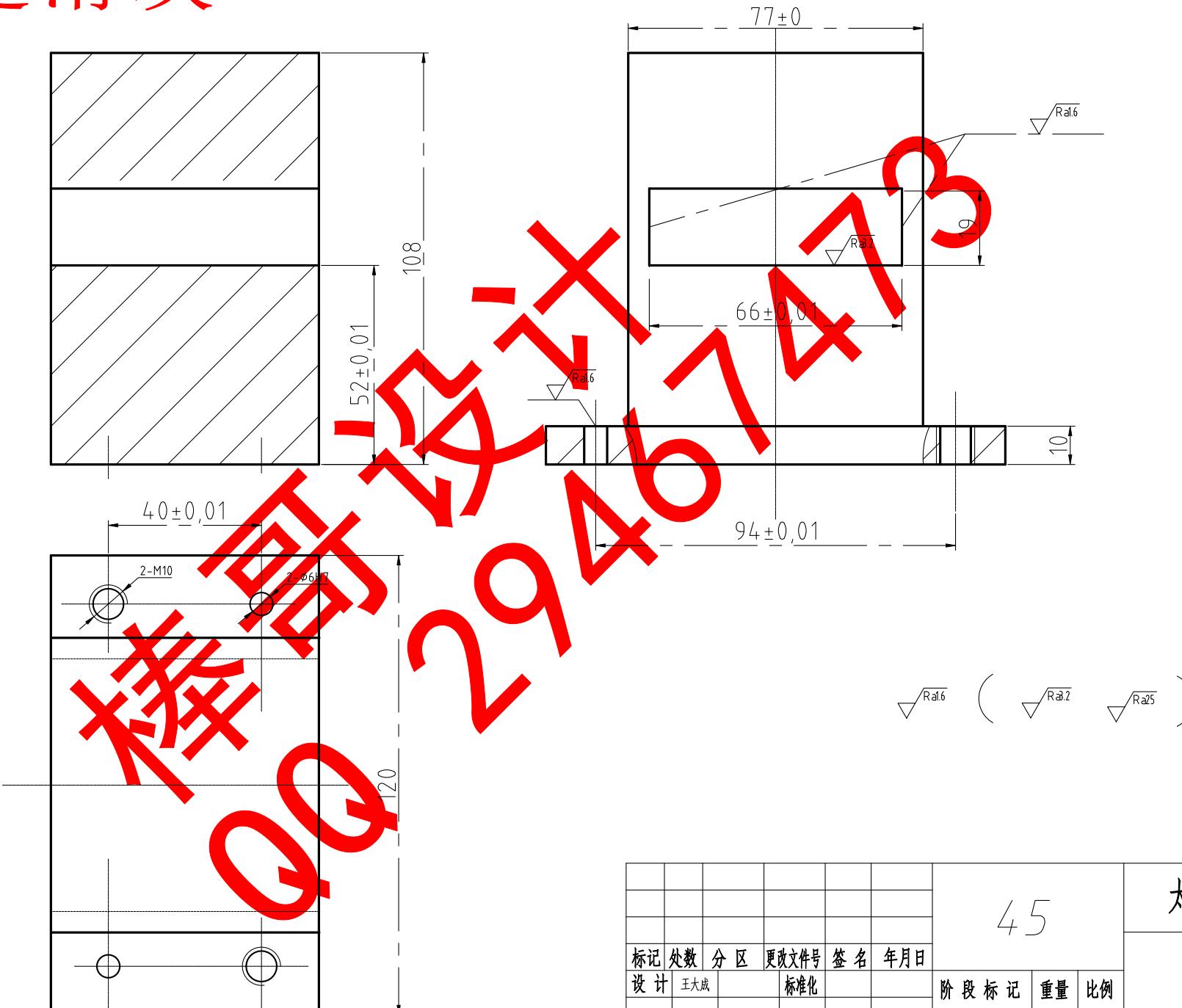


技术要求

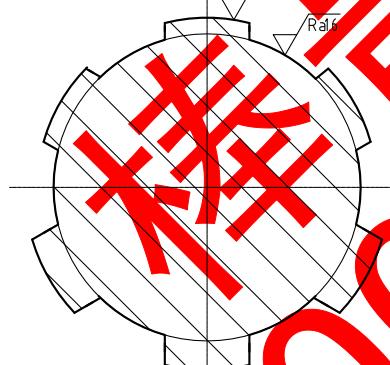
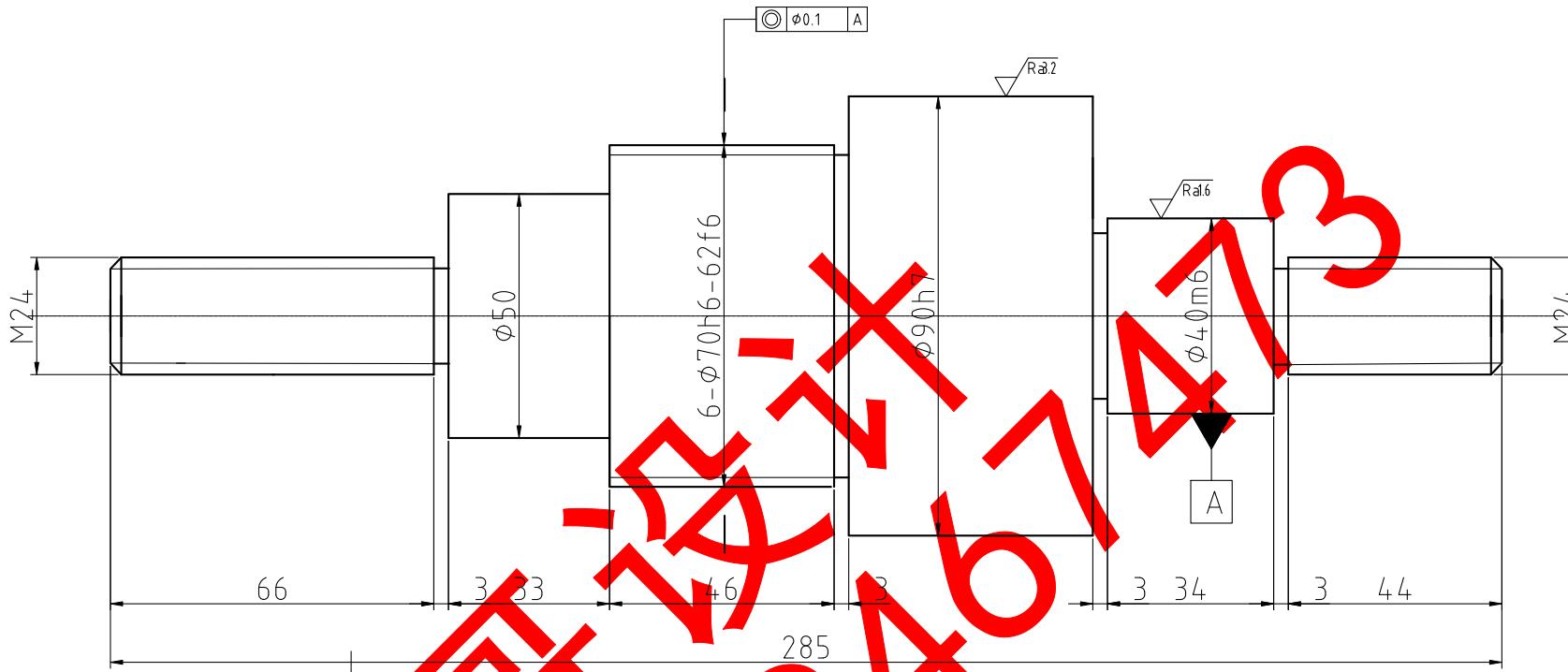
- 1、未注倒角R2-R3
- 2、铸件去应力退火
- 3、时效处理
- 4、铸件不能有砂眼及气孔

HT200						太湖学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	铣夹具体
设计	王大成	标准化				
审核						
工艺		批准				
						1:1
						共9张 第1张

A3-固定滑块

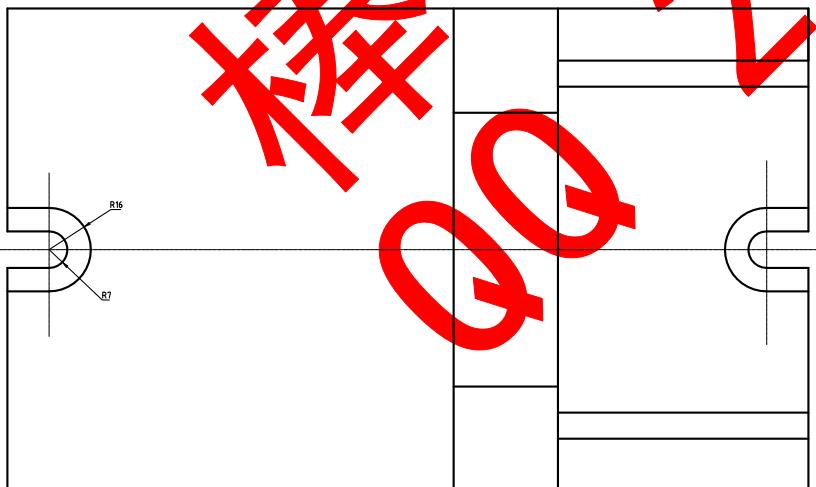
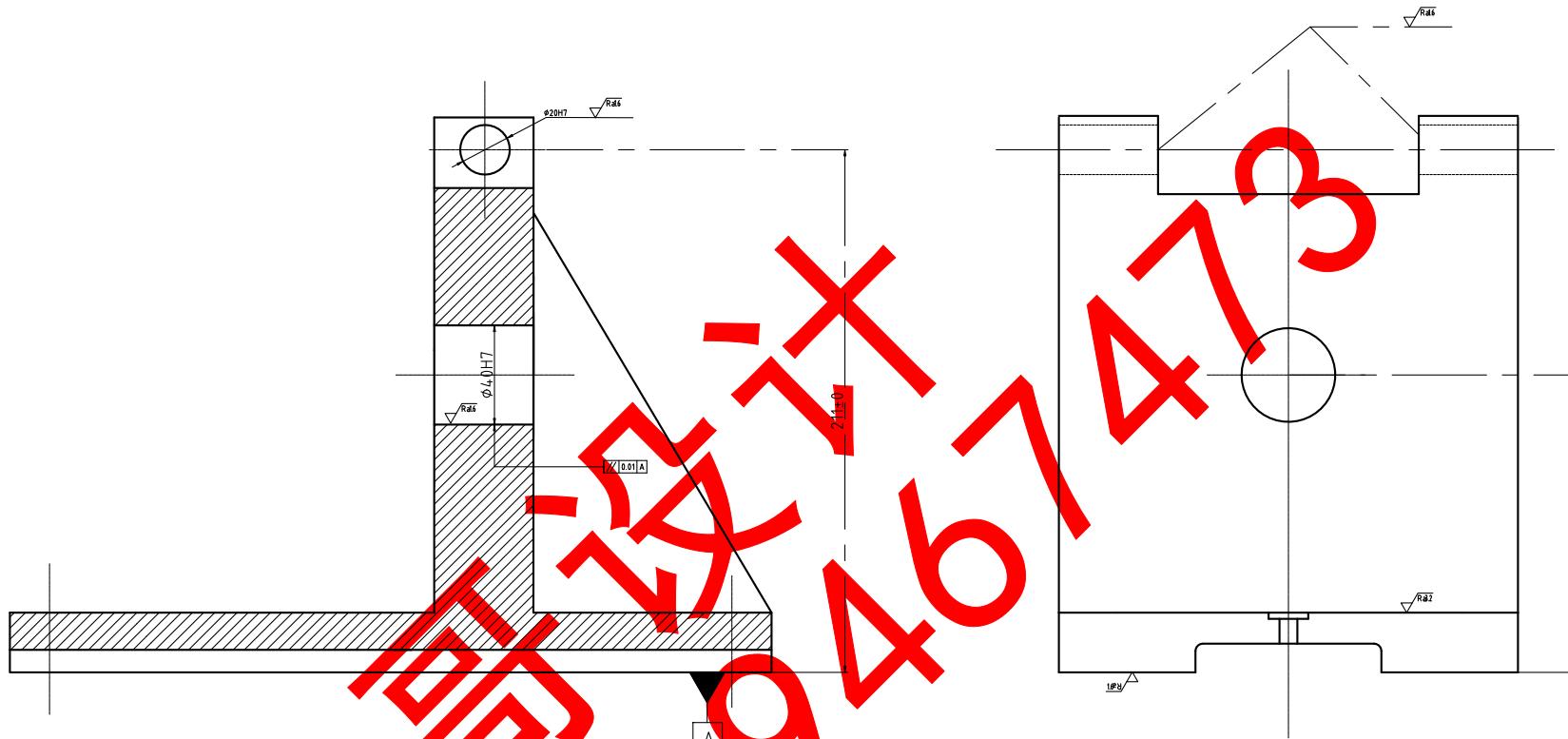


A3-花键轴



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45	太湖学院	
设计	王大成		标准化				阶段标记	重量
审核							1:1	
工艺			批准			共 9 张	第 4 张	

A3-钻夹具体



技术要求

- 1、未注倒角R2-R3
- 2、铸件去应力退火
- 3、时效处理
- 4、铸件不能有砂眼及气孔

$\sqrt{Ra16}$ $(\sqrt{Ra2}, \sqrt{Ra25}, \checkmark)$

标记	处数	分区	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	王大成						
审核							1:1
工艺			批准		共 9 张	第 6 张	

太湖学院

钻夹具体

A3-钻模板

