



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 220—2007

铜铝复合柱翼型散热器

Copper-aluminum column-wing type radiator

2007-07-02 发布

2007-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

前 言

本标准的 5.1.1 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由全国暖通空调及净化设备标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中国建筑金属结构协会、中国建筑科学研究院。

本标准参加起草单位:山东省建筑设计研究院、青岛理工大学、国际铜业协会(中国)、山东高密中亚暖通设备有限公司、北京三叶散热器厂、北京佛罗伦萨散热器有限公司、沈阳吉水散热器有限公司、深圳市方大暖通科技有限公司、上海(浙江)努奥罗散热器有限公司、兰州陇星散热器有限公司、天津市华琛散热器有限公司、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、天津市锐新散热器有限公司、河南省恒春暖通设备有限公司、山东早春集团淄博汇德暖通设备有限公司、山东冶金散热器厂、郑州市瓦萨齐散热器有限公司、山东省龙口市南山塑钢建材总厂、佛瑞德(郑州)工业有限公司、唐山大通车料有限公司。

本标准主要起草人:宋为民、牟灵泉、张双喜、田巍然、路宾、吴辉敏。

铜铝复合柱翼型散热器

1 范围

本标准规定了由铜管立柱与铝翼管胀接复合后,再与上下铜管联箱组合焊接成型的铜铝复合柱翼型散热器(以下简称散热器)的术语和定义、型号与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于工业与民用建筑中以热水为热媒的散热器。散热器的工作压力为 1.0 MPa;热媒温度不高于 95℃;热媒水的酸碱度 $\text{pH}=7\sim 12$,氯离子(Cl^-)、硫酸根(SO_4^{2-})分别不大于 100 mg/L。其他指标应根据采暖系统供水情况,分别符合 GB 1576、HG/T 3729 标准中关于供暖系统水质的规定。

2 规范性引用文件

下列标准中的条款通过本标准的引用成为本标准的条款。凡是注日期的引用标准,其后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版本均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可以使用这些标准的最新版本。凡是不注日期的引用标准,其最新版本适用于本标准。

GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB 1576 工业锅炉水质

GB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB 5237.1 铝合金建筑型材(第一部分:基材)

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 13754 采暖散热器散热量测定方法

GB/T 17791 空调与制冷用无缝铜管

HGJ 223 铜及铜合金焊接及钎焊接技术规程

HG/T 3729 射频式物理场水处理设备技术条件

JG/T 6 采暖散热器系列参数、螺纹及配件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

名义标准散热量 nominal standard thermal output

按规定长度 1 000 mm \pm 100 mm(当高度 $H\geq 900$ mm 时为 500 mm \pm 100 mm)的检验样片测得的标准散热量,折算成该片长 $L=1\,000$ mm 时的标准散热量。

3.2

单柱标准散热量 single column standard thermal output

按检验样片的标准散热量除以检验样片的柱数所得的平均值。

3.3

组合长度 combination length

按生产要求制作的每组散热器的实际长度。