



中华人民共和国国家标准

GB/T 26691—2025

代替 GB/T 26691—2011

聚乙烯醇涂布薄膜

Polyvinyl alcohol coated film

2025-10-05 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26691—2011《改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜》，与 GB/T 26691—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了适用范围，将基材扩大为双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜、双向拉伸聚酯(BOPET)薄膜、双向拉伸聚酰胺(BOPA)薄膜、双向拉伸聚乙烯(BOPE)薄膜、流延聚丙烯(CPP)薄膜(见第 1 章，2011 年版的第 1 章)；
- 更改了聚乙烯醇涂布薄膜的产品分类(见第 4 章，2011 年版的 3.1)；
- 更改了聚乙烯醇涂布薄膜的物理性能要求(见表 5，2011 年版的表 4)；
- 更改了氧气透过率试验的要求(见 6.10，2011 年版的 5.10)；
- 更改了抽样的要求(见 7.2，2011 年版的 6.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：海南赛诺实业有限公司、汕头必凯新材料有限公司、江西锐泽纸基环保新材料有限公司、海南必凯新材料有限公司、浙江广兴包装新材料有限公司、达利食品集团有限公司、浙江益佰包装材料有限公司、东莞市辉华复合包装有限公司、广州质量监督检测研究院、上海若祎新材料科技有限公司、广东省包装技术协会。

本文件主要起草人：邢青涛、徐佳、黎坛、王恩飞、蔡亲龙、朱利明、吴亚辉、黄宏存、谢根荣、谢锦涛、庄庆忠、王正华、邓秒、徐东、梁俊杰、张胡松、韦丽明、童德兴。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2011 年首次发布为 GB/T 26691—2011；
- 本次为第一次修订。

聚乙烯醇涂布薄膜

1 范围

本文件规定了聚乙烯醇涂布薄膜的产品分类、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于以双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜、双向拉伸聚酯(BOPET)薄膜、双向拉伸聚酰胺(BOPA)薄膜、双向拉伸聚乙烯(BOPE)薄膜、流延聚丙烯(CPP)薄膜为基材,以聚乙烯醇为涂料经涂布而得的薄膜的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1038.1 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法
- GB/T 14216 塑料 膜和片润湿张力的测定
- GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

产品按使用的基材薄膜分为 BOPP 涂布膜、BOPET 涂布膜、BOPA 涂布膜、BOPE 涂布膜和 CPP 涂布膜。

产品按阻隔性能分为普通阻隔薄膜和高阻隔薄膜。