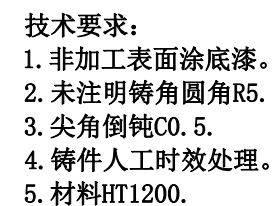


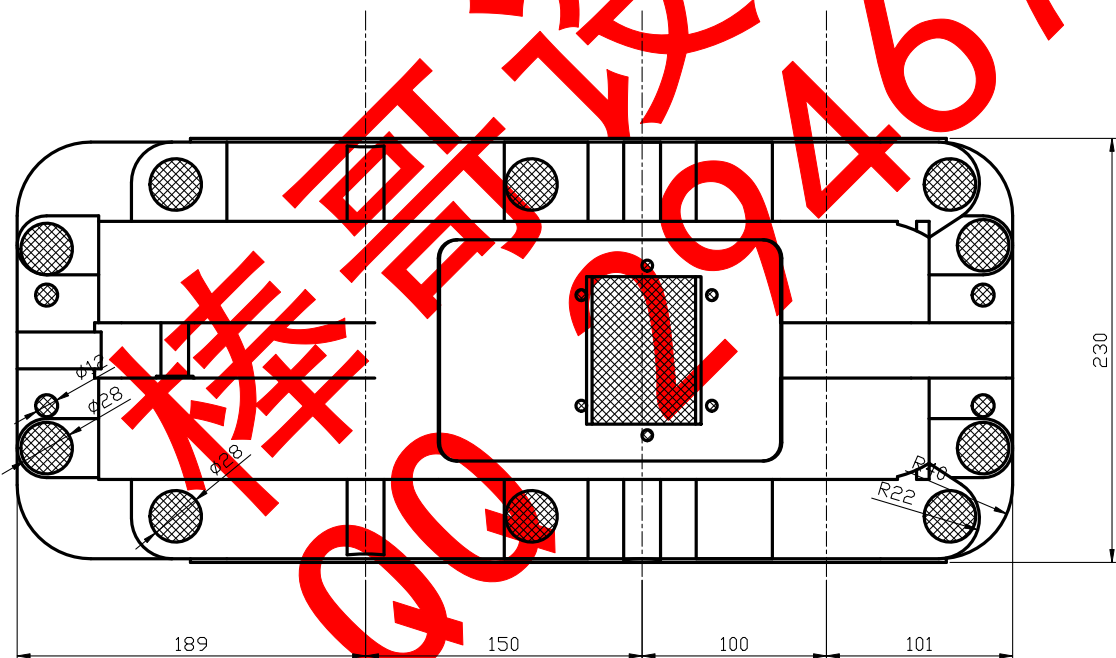
(✓)



					HT200	太湖学院	
						减速箱箱盖	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计	李双学		标准号			阶段标记	重量 比例
							1:4
审核							
工艺			标准			共 张	第 张

Technical drawing of a mechanical part, likely a cross-section of a wheel or a similar component. The drawing includes the following dimensions and radii:

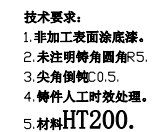
- Overall width: 12
- Overall height: 3
- Radii: R40, R130, R140, R95, R75, R65, R45, R60, R95, R105, R45, R65
- Internal features: A central rectangular slot, a circular hole on the left, and a circular hole on the right.



3. 铸件人工时效处理。

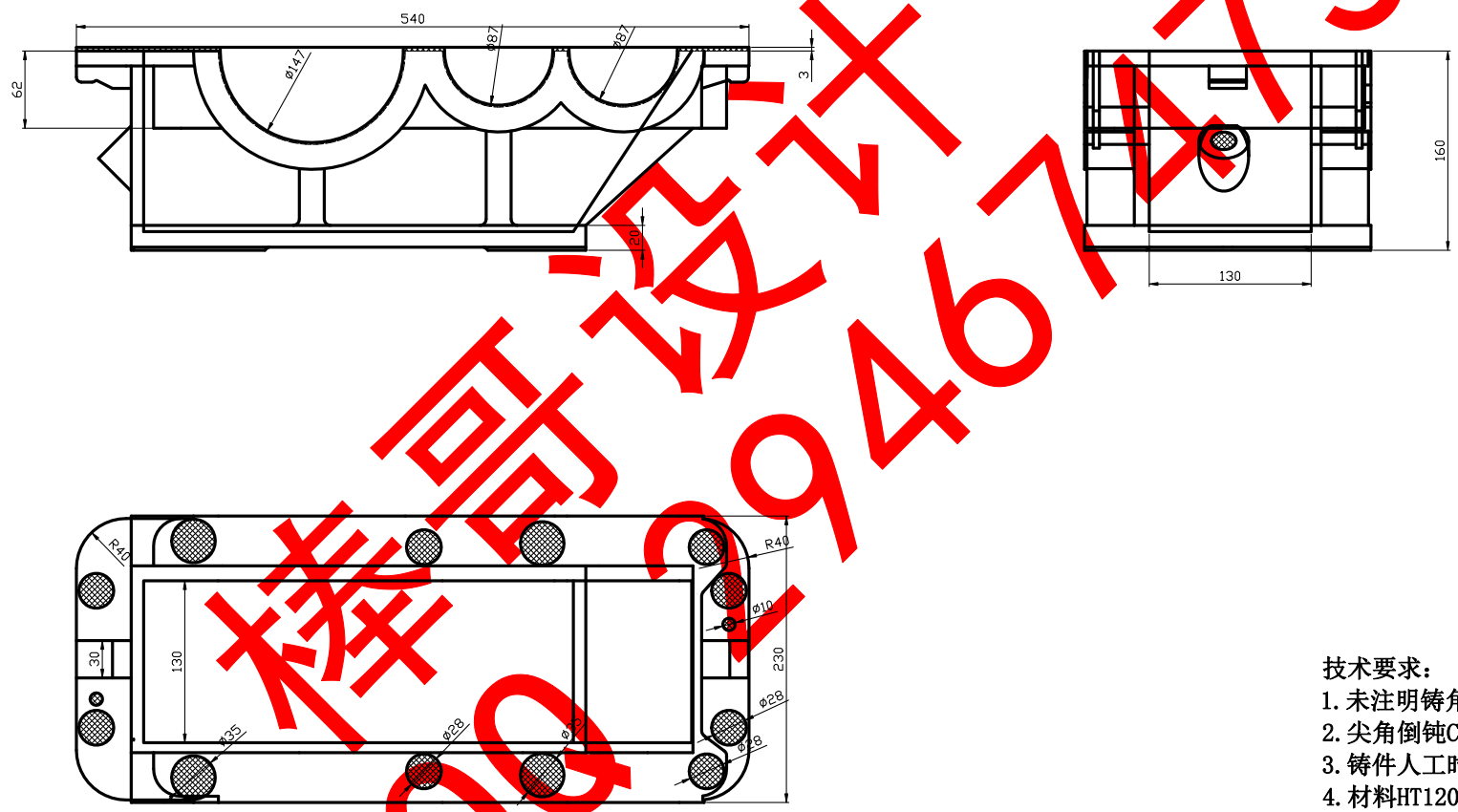
						HT200	太湖学院		
							减速器箱盖毛胚图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	季双宇			标准化		阶段标记	重量	比例	
								1:2	
审核									
工艺				批准		共 1 张 第 1 张			

(✓)



					HT200			太湖学院	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日	减速器下箱体			
设计	李双学		标准号						
审核						阶段标记	重量	比例	
工艺									1:2
						共 张	第 张		

A1-减速器下箱体毛胚图



- 技术要求:
1. 未注明铸角圆角R5.
 2. 尖角倒钝C0. 5.
 3. 铸件人工时效处理。
 4. 材料HT1200.

				HT200		太湖学院	
						减速器下箱体毛胚图	
标记	快数	分区	更改文件号	签名	年月日	数量	比例
设计	李双字		标准件			1:2	
审核							
工艺						共 1 张	第 1 张

The image displays a technical drawing of a mechanical component, likely a bracket or plate, with two views: a top view (plan view) and a side view (elevation view).

Top View (Plan View):

- Overall dimensions: 639.43 (width) x 462 (height).
- Key dimensions and features:
 - Top edge: 362.46 (total width), 294 (width of upper section), 10 (gap), 40 (width of upper section).
 - Left edge: 116 (height of upper section), 182.64 (width of lower section), 50 (width of lower section).
 - Right edge: 310.36 (width of lower section), 50 (width of upper section), 26.9 (width of lower section).
 - Internal features:
 - 12-M12 通孔 (12 holes, M12 through holes) located in the upper right section.
 - 4-Ø8 槽孔 (4 holes, Ø8 slots) located in the lower right section.
 - 81.18 (width of lower section), 122 (height of lower section), 227 (width of lower section).
 - 50 (width of lower section), 26.5 (width of lower section).

Side View (Elevation View):

- Overall dimensions: 675 (width) x 74.93 (height).
- Key dimensions and features:
 - Top edge: 675 (total width), 7.92 (width of upper section).
 - Left edge: 26.4 (height of lower section), 30 (width of lower section).
 - Right edge: 26.4 (height of lower section), 30 (width of lower section).
 - Internal features:
 - 4-Ø8 槽孔 (4 holes, Ø8 slots) located in the lower right section.

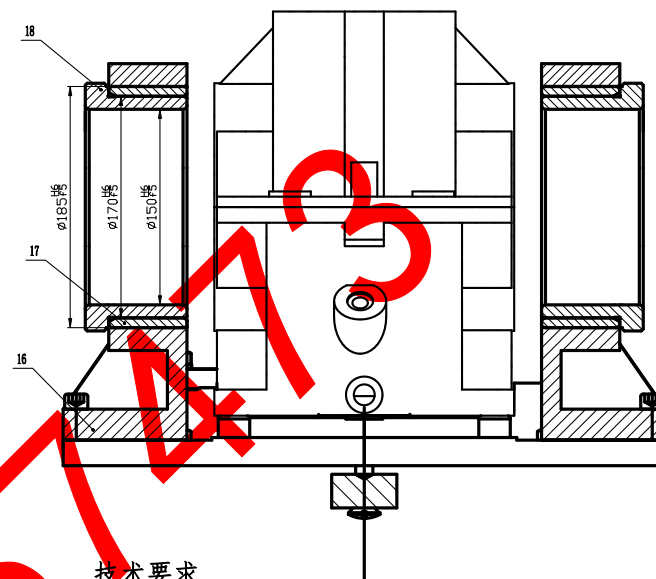
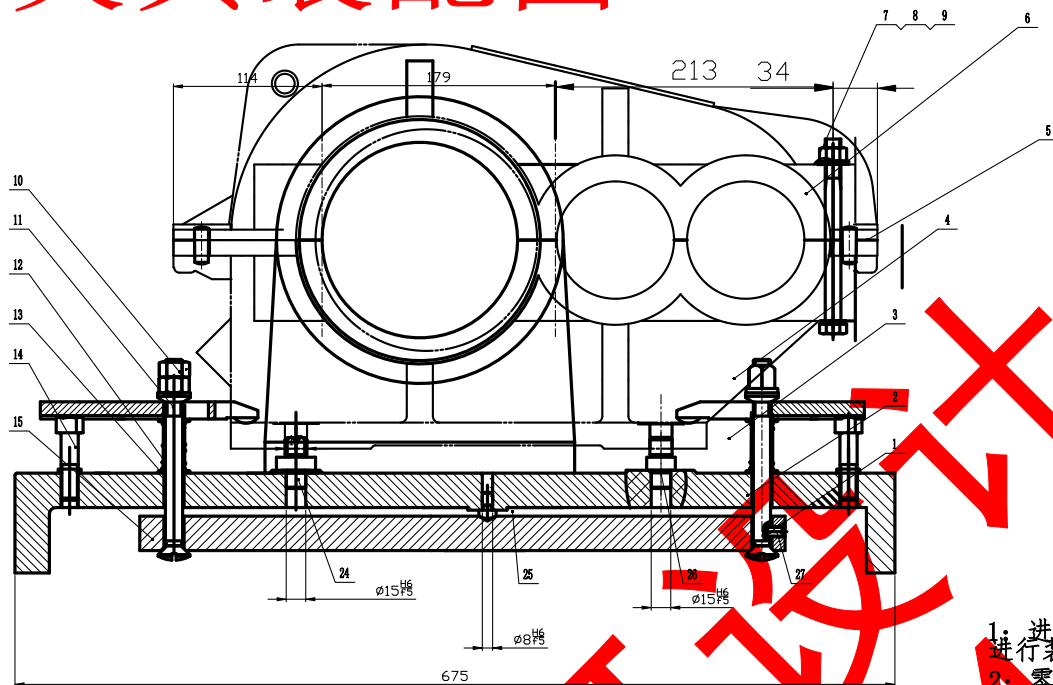
A large red watermark is overlaid on the drawing, reading "机械制图" (Mechanical Drawing) and "2940".

技术要求:

1. 未注倒角C2
2. 调质处理

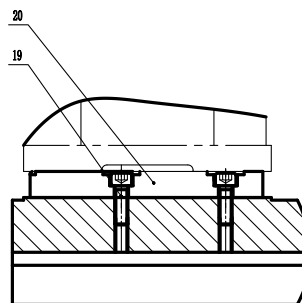
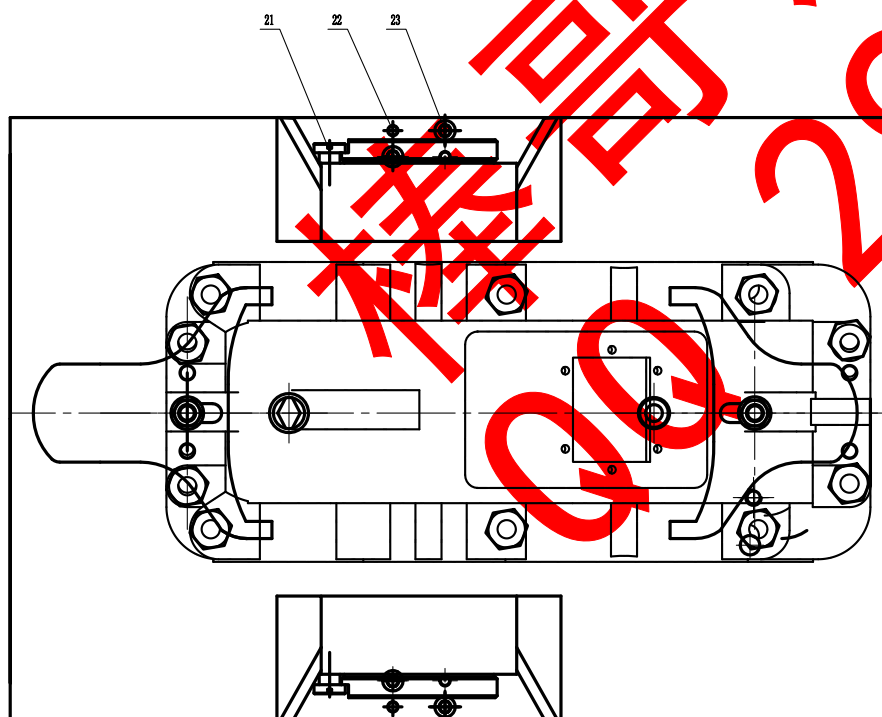
					HT200	太湖学院	
						夹具体	
标记	数量	台 区	更改文件号	签名		年月日	
设计	审核		标准化			数量	比例
						1	2
审核							
工艺					共 / 张	第 / 张	

A1-夹具装配图



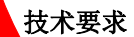
技术要求

1. 进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。
2. 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
3. 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
4. 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。



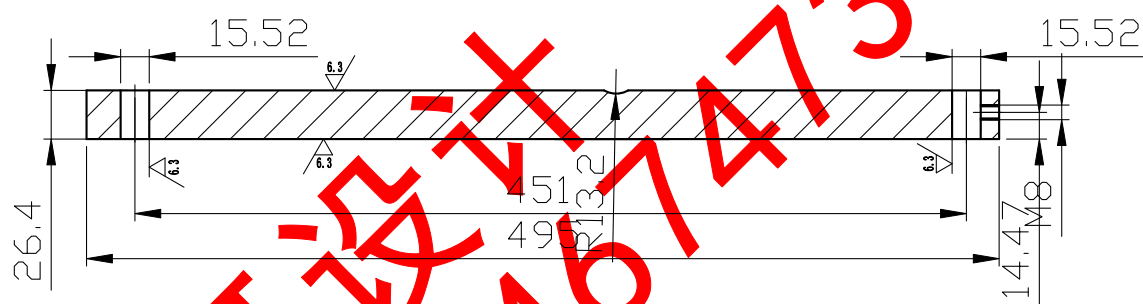
27	GB2240-80	锁紧螺母	1						
26		A型固定式定心销A18F7X26	1	T8					
25	GB699-88	快铰链条穿钉	1						
24	GB75-80	B级固定式定位销B18F7X26	3	T8					
23	GB859-198	内六角螺钉	4						
22	GB/T6170	定位销	4	45钢					
21	GB2206-80	锥套螺栓	2	45钢					
20	GB859-198	内六角圆头螺钉 M14×2.4	4						
19	GB/T6170	支撑板	2	HT200					
18		键盖	2	45钢					
17		键楔衬套	2						
16		键楔	2	HT200					
15		快链压板	1	45钢					
14		调节支撑	2						
13	GB2206-80	垫圈	2						
12	GB2240-80	弹簧	4	65Mn					
11	GB75-80	螺钉	6	45钢					
10		六角螺母M10	2	45钢					
9	GB859-198	六角螺栓M14X120	6						
8	GB/T6170	弹簧垫圈	6						
7		六角螺钉C型 M14	6	45钢					
6		上箱体	1	HT200					
5	GB2206-80	圆锥销A型 A10X24	2	35					
4		下箱体	1	HT200					
3		角铁	1	HT200					
2	GB699-88	内六角圆头螺钉 M14×2.4	2						
1		夹具座	1	HT200					
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件质量	总件数	总质量	备注	
									</

(✓)



- 1: 进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。
- 2: 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
- 3: 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。

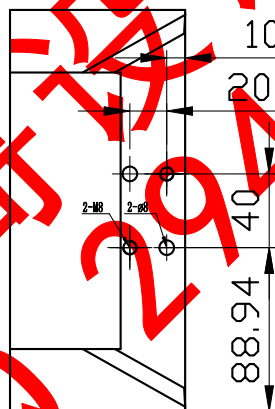
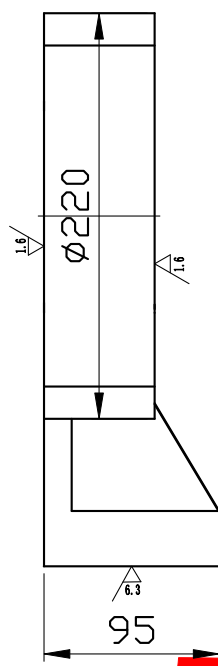


$$(\vee)$$


技术要求：
1. 未注倒角C2
2. 调质处理

						HT200					太湖学院						
																铰链压板	
标记	处数	分 区		更改文件号	签 名	年月日						铰链压板					
设 计	季双宇			标准化			阶 段 标 记			重量	比例						
											1:4						
审 核																	
工 艺				批 准			共 1 张			第 1 张							

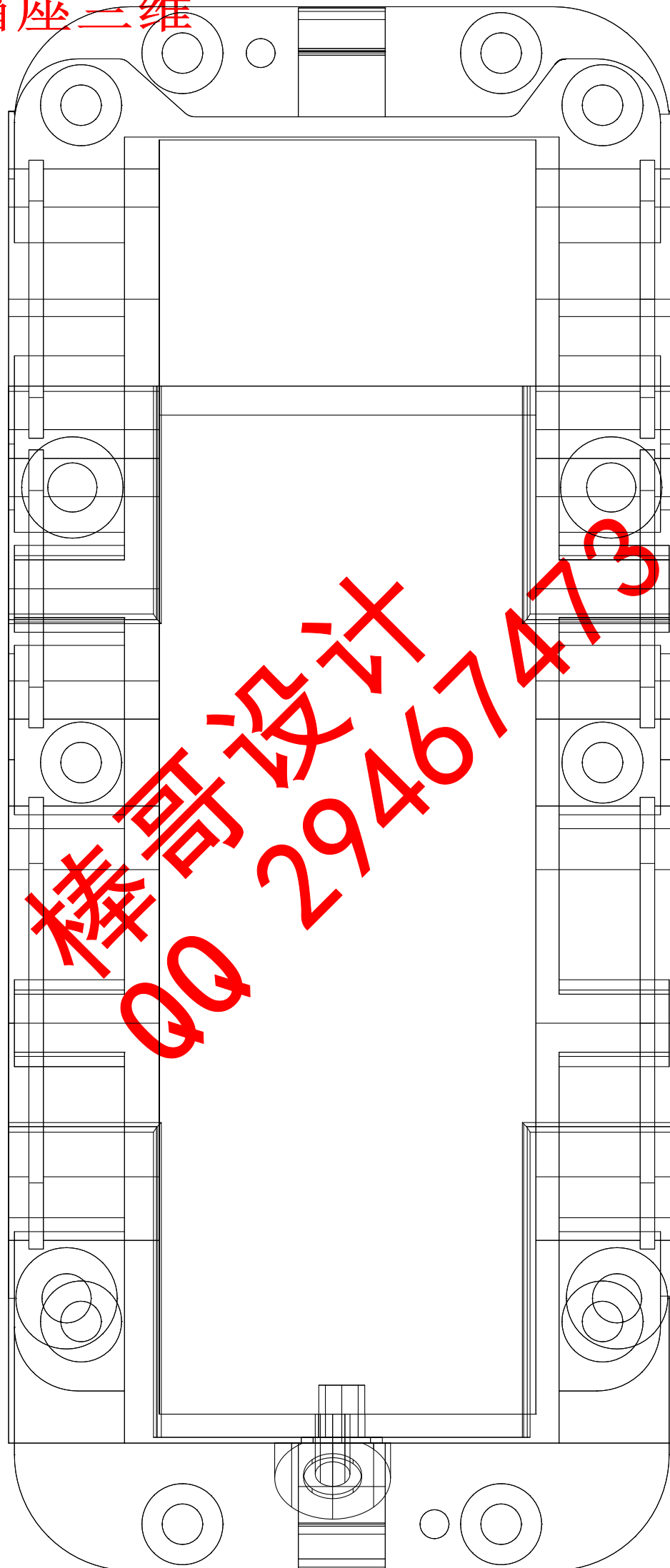
(√)



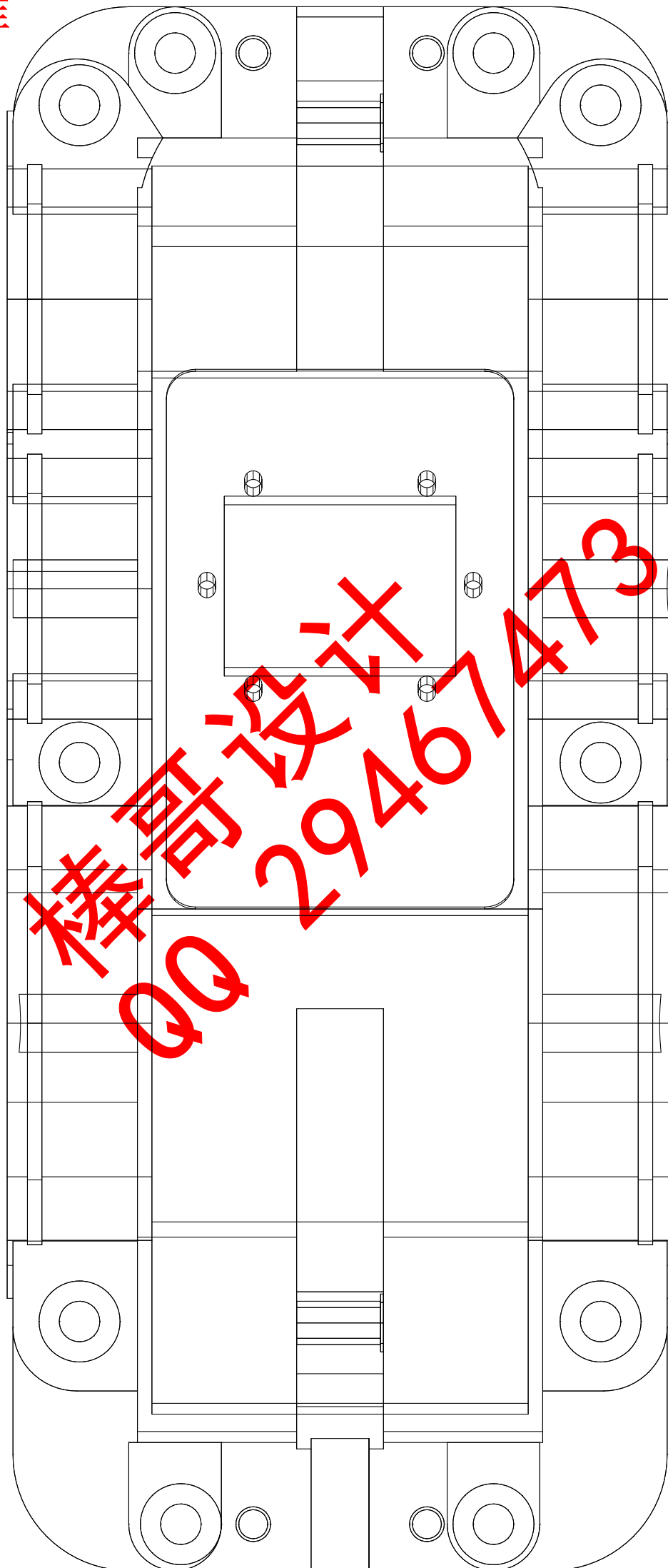
技术要求：
1. 未注倒角C2
2. 调质处理

						HT200			太湖学院	
									支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	季双宇		标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:4	
审核						共 1 张			第 1 张	
工艺			批准							

减速器箱座三维



箱盖三维



样图设计
QQ 29467473

箱体装备图

