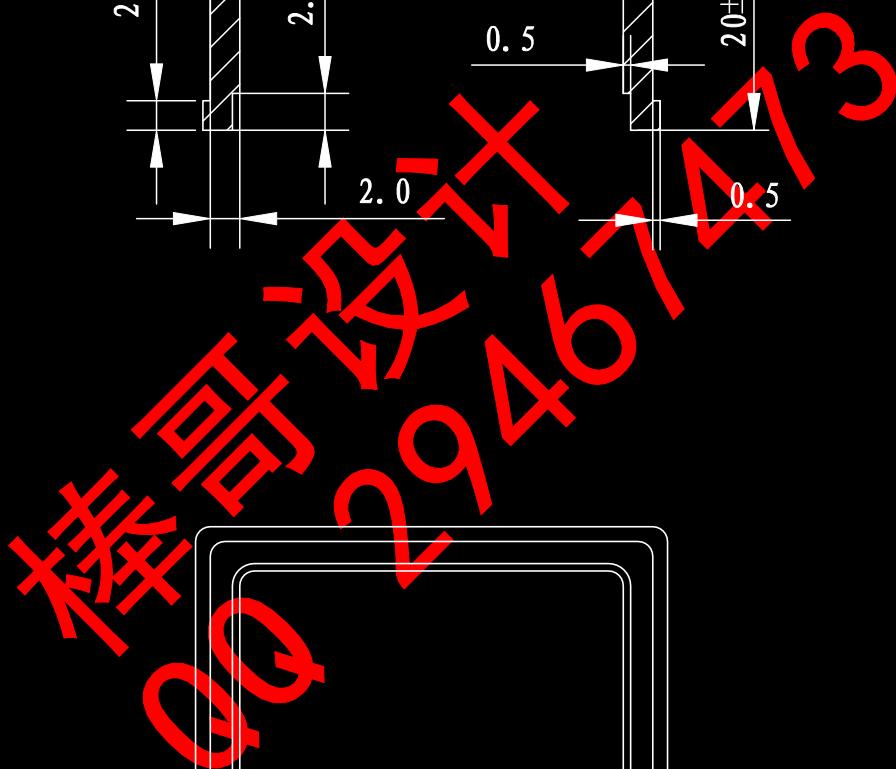


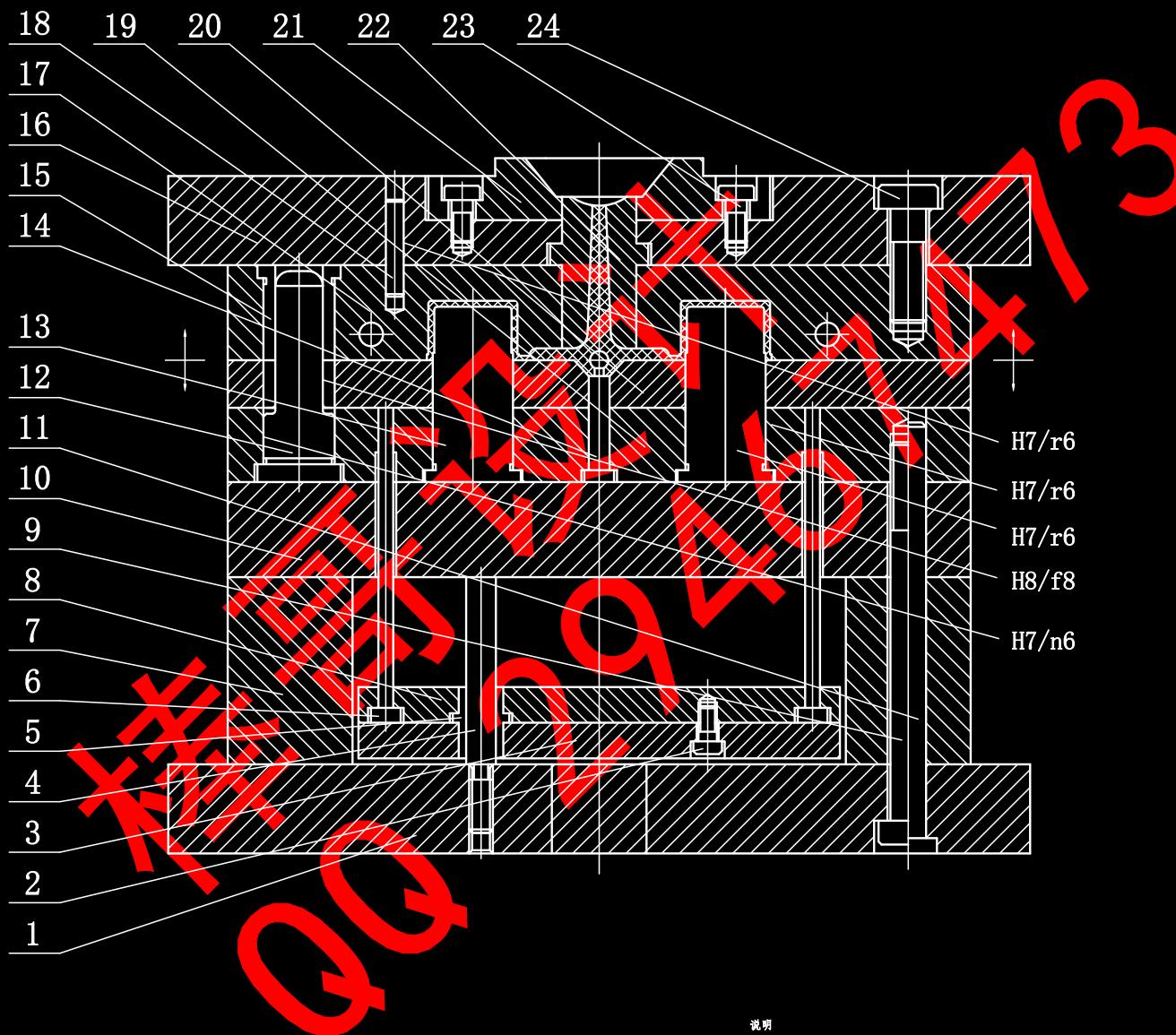
塑件图[手饰盒盖]-A4



技术要求

手饰盒盖		比例	数量	材料	图号
制图	张幸	2:1	1	ABS	
审核	吴锐	洛阳理工学院西校区05模具			

A0-模具装配图



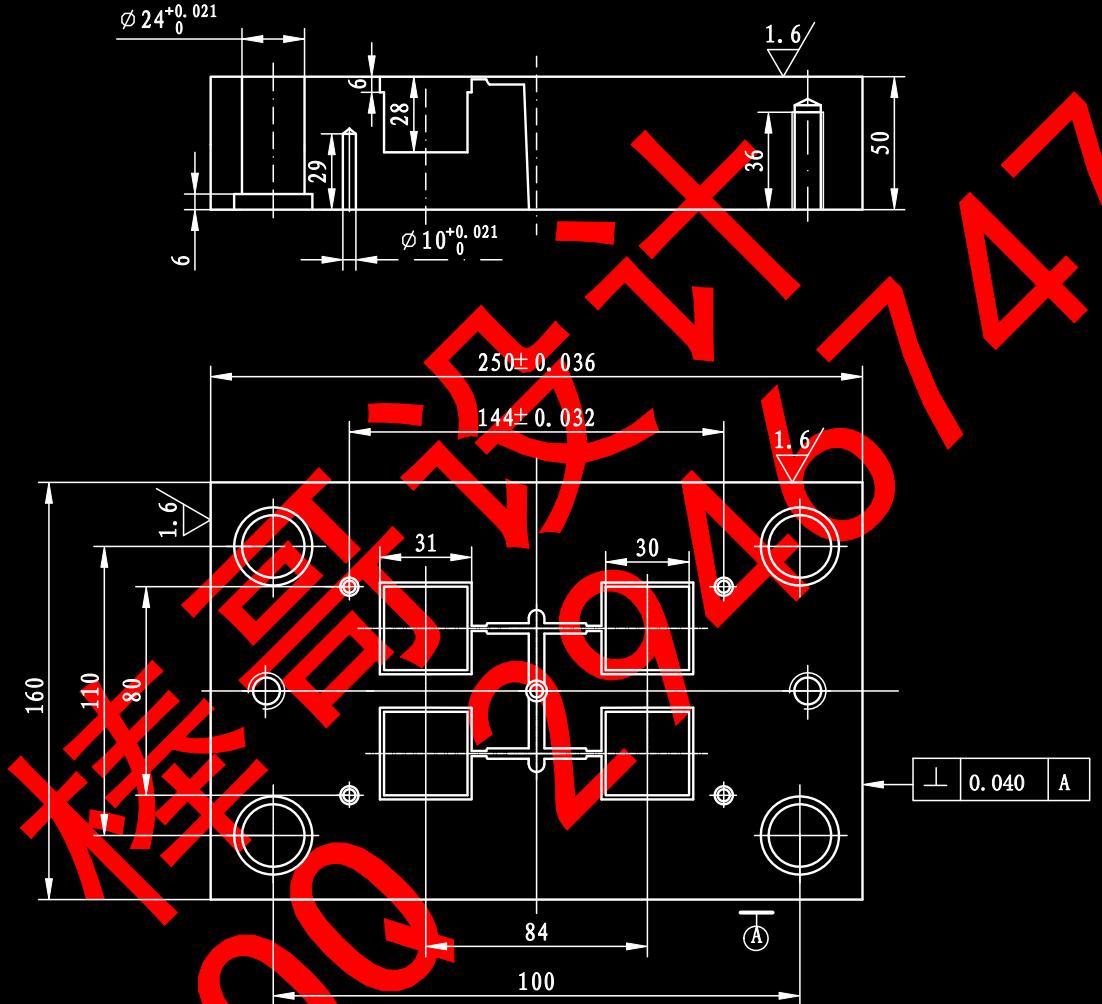
说明

1.各零件的尺寸均指外轮廓尺寸。
2.零件材料及热处理按图样规定。
3.连接处未画出，其连接方法按图样规定。
4.其他未注尺寸。

序号	名称	数量	材质	材料	备注
24	内六角螺钉	3	TMA		
23	内六角螺母	4	TMA		
22	锁紧垫圈	1	锁紧工具钢	TMA	
21	压料圈	1			
20	推杆	1			
19	推杆	1			
18	锁紧螺母	1	TMA		
17	定位销	1			
16	推杆螺杆	3	TMA		
15	球形拉杆	1	球形拉料杆		
14	球形拉杆	1	球形拉料杆		
13	导柱	2	TMA		
12	导套	2	TMA		
11	导柱销	2	TMA		
10	推杆	1			
9	推杆	1			
8	推杆	1			
7	推杆	1			
6	推杆	1			
5	推杆	1			
4	推杆	1			
3	推杆	1			
2	推杆	1			
1	推杆	1			

模具装配图
比例：1:1
图号：00-00000000
日期：2024年01月01日
单位：洛阳理工学院模具设计与制造系

A3-定模板



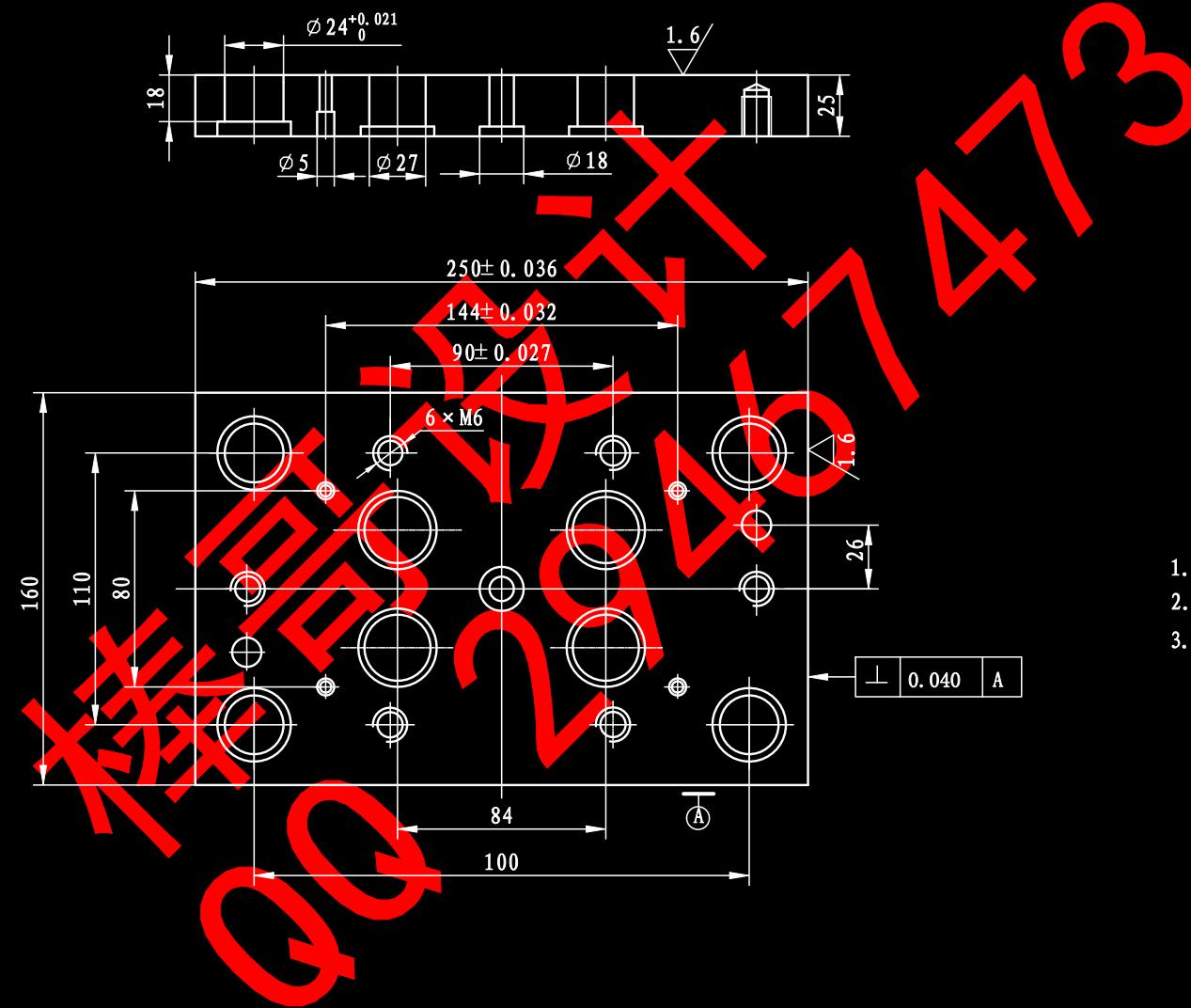
技术要求

1. 未注倒角C2。
2. 未注倒圆R0.3。
3. 淬火处理中温回火HRC45~50。

定模板		比例	数量	材料	图号
制图	张幸	1:2	1	45	
审核	吴锐				洛阳理工学院西校区05模具

A3-动模板

其余 3.2



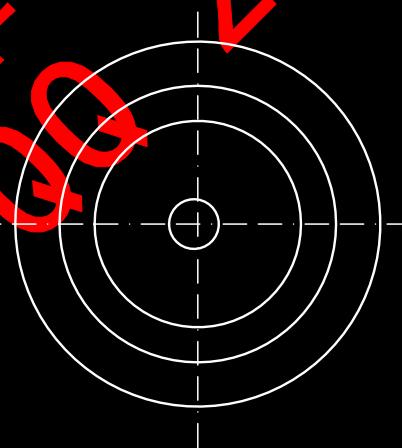
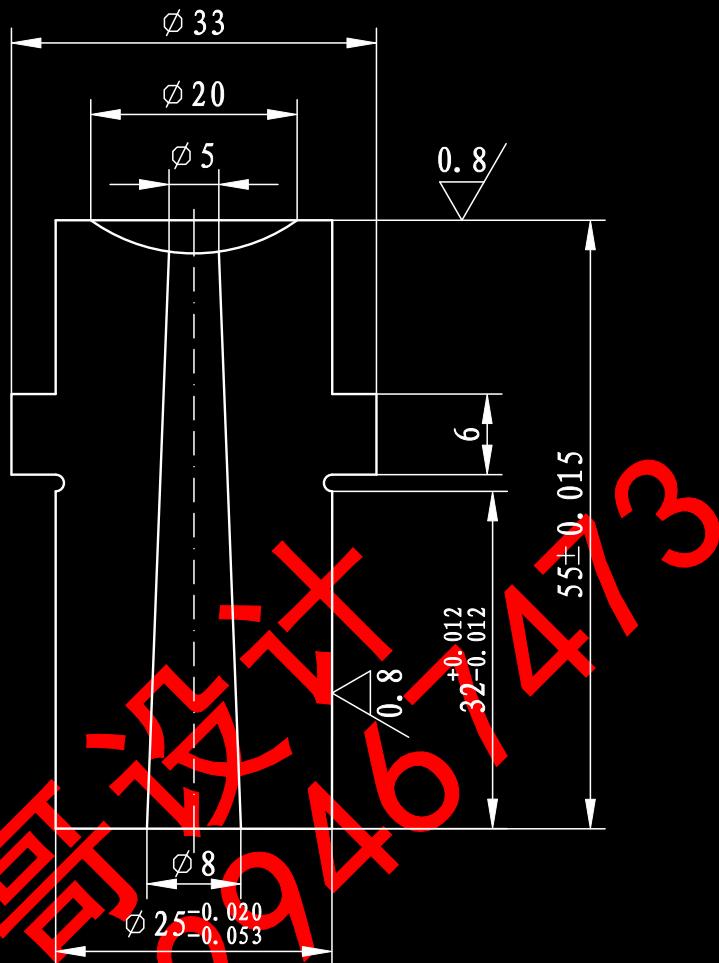
技术要求

1. 未注倒角C2。
 2. 未注倒角R0.3。
 3. 淬火处理中温回火HRC45~50。

动模板		比例	数量	材料	图号
		1: 2	1	45	
制图	张幸	05441110	洛阳理工学院西校区05模具		
审核	吴锐				

A4-浇口套

其余 1.6



技术要求

热处理 HRC53-57

未注圆角R1

浇口套

比例	数量	材料	图号
1: 1.5	1	T8A	
制图	张幸	05441110	洛阳理工学院西区05模具班
审核	吴锐		

其余 3.2



技术要求

热处理 50~55HRC

推杆			比例	数量	材料	图号
制图	张幸	05441110	1:1	1	T8A	
审核	吴锐		洛阳理工学院西区05模具班			